



ACCESSE

20
23



COMBAT

CORRENTES

CATÁLOGO DE PRODUTOS

VER:11





01

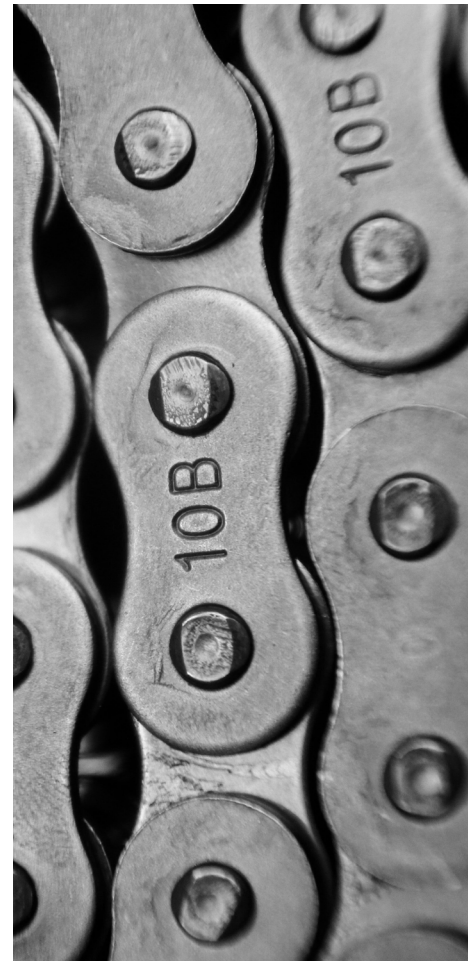
CONCEITOS TEÓRICOS

PARTES DE CORRENTES DE ROLOS	06
SELEÇÃO DE COMPONENTES	09
NOMENCLATURA DAS RODAS DENTADAS E CORRENTES	14
LAYOUT DA TRANSMISSÃO	15
INSTALAÇÃO DOS COMPONENTES	17
MANUTENÇÃO E AJUSTES	22
LUBRIFICAÇÃO DOS COMPONENTES	24

02

NORMA ANSI

ANSI 25	29
ANSI 35	31
ANSI 40	34
ANSI 50	37
ANSI 60	40
ANSI 80	43
ANSI 100	46
ANSI 120	49
ANSI 140	51
ANSI 160	53
ANSI 180	55
ANSI 200	57
ANSI 240	59



03

NORMA ISO / DIN

ISO 04B	62
ISO 05B	64
ISO 06B	66
ISO 08B	68
ISO 10B	70
ISO 12B	72
ISO 16B	74
ISO 20B	76
ISO 24B	78
ISO 28B	80
ISO 32B	82
ISO 40B	84
ISO 48B	85

04

RODAS E CORRENTES ESPECIAIS

RODAS DENTADAS ESPECIAIS C2082 & CA2050	87
PASSO LONGO PLACA RETA	88
PASSO LONGO PLACA OITAVADA	89
ELO INTERNO DE NYLON	90
CORRENTES H (HEAVY DUTY)	91
ROLOS CURVOS (SIDE BOW)	92
CORRENTE DE PESO BL	93
CORRENTE DE PESO LL	95
CORRENTE DE PESO AL	96
PLACA RETA	97
PINO OCO PASSO NORMATIZADO	98
PINO OCO PASSO LONGO	99
ADITAMENTO A-1	100
ADITAMENTO K-1	101
ADITAMENTO WA-1 & WA-2	102
ADITAMENTO WK-1 & WK-2	103
ADITAMENTO U	104
ESPINHOS	105
PERFIS G1 & G2	106
PINO ESTENDIDO (SALIENTE)	107
MOTOCICLETAS E BICICLETAS	108



05

RODAS E CORRENTES AGRÍCOLAS

RODAS DENTADAS	110
GERAIS	111
BOCA DE MILHO	115
EMENDAS	117
TABELA DE CONVERSÃO	118



06

AÇO INOXIDÁVEL

PADRÃO ANSI	120
PADRÃO ISO	123
ESPINHOS (LAVADORA DE MOELA)	125
ROLOS CURVOS (SIDE BOW)	126
PASSO LONGO	127
PINO OCO	128





08

FERRAMENTAS

CHAIN BREAKER	134
CHAIN PULLER	135



07

ACESSÓRIOS

ACOPLAMENTOS KC	130
-----------------	-----



09

TABELAS DE ENGENHARIA

CONVERSÃO MILÍMETRO/POLEGADA	137
CHAVETAS NORMATIZADAS	138

CONCEITOS TEÓRICOS

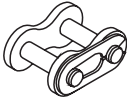
01

As correntes e as rodas dentadas são elementos mecânicos utilizados para transmissão de força e movimento desde o fim da década de 1890. Esses elementos têm sido amplamente empregados, pois oferecem alta eficiência (menor perda de energia) e versatilidade. Além das características mencionadas anteriormente, esse tipo de transmissão possui baixo custo de aquisição, facilidade de instalação e praticidade de manutenção.

A **COMBAT** oferece uma grande variedade de produtos para atender as demandas do mercado, sempre visando a qualidade e o cumprimento das normas técnicas vigentes.

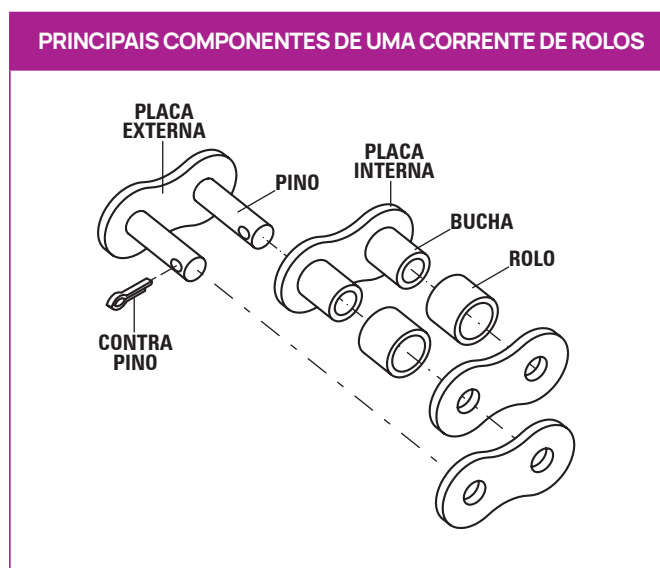
CORRENTES

As correntes industriais **COMBAT** são formadas através da junção de elos externos com elos internos, associado a uma unidade de emenda para seu fechamento. Observe abaixo os principais tipos de elos e suas emendas:

ELO INTERNO		ELO EXTERNO		EMENDA	
SIMPLES	CONTRAPINADO	REBITADO	TRAVA CLIPPER	CONTRAPINADA	REDUÇÃO HL
					

Os elos internos e externos que compõem a corrente se repetem de forma intercalada em todo seu comprimento, até que esse cumpra com os requisitos de projeto, então uma emenda faz seu e a torna usual para sua finalidade.

Os elos e emendas são compostos pelos seguintes componentes:



Cada um dos componentes da corrente desempenham um papel fundamental. Confira a seguir quais suas principais funções:

PLACAS

As placas são os componentes responsáveis por suportar as diversas tensões oriundas da transmissão. As tensões podem se apresentar como cargas de tração, decorrentes da operação de transmissão, ou cargas de choque, decorrentes de interferências externas ou acelerações repentinas. Devido a essa variabilidade de tensões e os numerosos ciclos de carga, esses componentes devem ser bastante robustos e cumprir com todos os requisitos das normas técnicas. Esses componentes devem também oferecer grande resistência a intempéries de ambiente, como corrosão, abrasão, baixas ou altas temperaturas, dentre outros.

PINOS

Os pinos desempenham o papel de suportar as cargas de cisalhamento e flexão provocadas pelo tensionamento das placas, bem como oferecer um movimento de rolagem preciso através de sua superfície externa, que está continuamente em contato com a superfície interna das buchas do elo interno da corrente. O contato entre os pinos e as buchas dos elos devem sempre ser lubrificados para reduzir o desgaste prematuro proveniente do atrito desses componentes, e para evitar a perda de energia por efeito Joule (geração de calor por atrito).

BUCHAS

As buchas, assim como os pinos, estão sujeitas a cargas de cisalhamento e flexão provocadas pelo tensionamento das placas, e devem também oferecer um movimento preciso de rolagem, só que através de ambas suas superfícies. Sua superfície interna está continuamente em atrito com a superfície externa dos pinos, e sua superfície externa com a superfície interna dos rolos. Por serem ocas, as buchas dispõem de pouca parede de material, tornando-as os componentes mais frágeis da transmissão. Para garantir a qualidade e resistência ao desgaste desses componentes, as buchas são fabricadas com durezas determinadas em normas e com materiais nobres. Por se tratar dos componentes mais frágeis da transmissão as buchas necessitam de maior cuidado com sua manutenção e adequada lubrificação.

ROLOS

Os rolos são responsáveis por oferecerem um deslizamento suave entre a corrente e a roda dentada. Sua superfície interna está continuamente em contato com as buchas e sua superfície externa em contato com os vãos dos dentes da roda dentada. O atrito proveniente do contato desgasta ambos, porém, a desvantagem é sempre maior da roda dentada, afinal a roda dentada entra em contato com maior frequência e com os diversos rolos ao longo do comprimento da corrente. Em sua superfície externa, os rolos recebem uma carga de compressão, quando acoplado ao vão do dente, logo é importante que esse componente forneça uma média resistência ao desgaste, mas uma alta resistência a compressão.

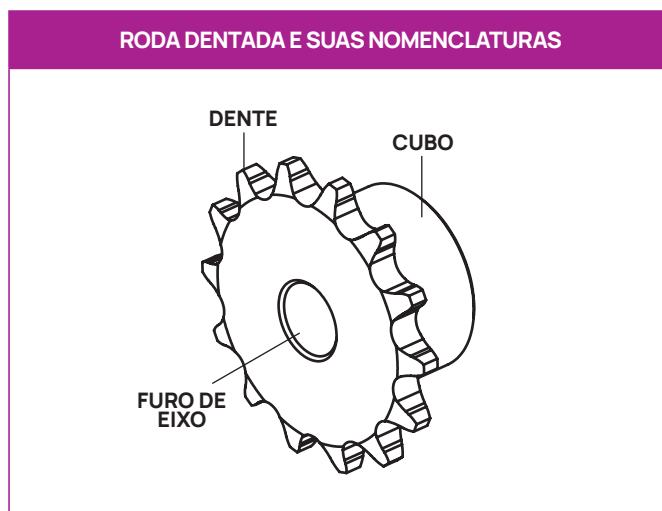
CONTRAPINOS

Os contrapinos são elementos de fixação que são utilizados em elos da corrente para realizar o travamento após o acoplamento dos componentes. Trata-se de uma cavilha metálica que atravessa o orifício do pino destinado a essa função. Posteriormente os contrapinos são deformados, garantindo assim sua fixação de forma a não se desprender e/ou afrouxar o acoplamento.

RODAS DENTADAS

As rodas dentadas da **COMBAT** são fabricadas com materiais nobres que seguem todos os requisitos das normas técnicas internacionais, garantindo assim a efetividade todas as propriedades mecânicas requisitadas.

Observe abaixo suas principais características:



DENTES

Os dentes são partes sólidas que se encontram na extremidade do diâmetro da roda dentada, e são utilizados para acoplar-se junto aos rolos das correntes, permitindo assim a transmissão de movimento e energia.

CUBO

O cubo se trata de um cilindro maciço responsável por acoplar a roda dentada junto ao eixo e oferecer maior resistência aos esforços mecânicos de torção. As rodas dentadas podem possuir ou não esse componente, variando de acordo com cada especificação de projeto.

FURO DE EIXO

O furo de eixo de uma roda dentada é um furo passante, de diâmetro pré-determinado por norma, onde o eixo acopla-se a roda dentada e permite a transmissão de movimento e energia.

Para selecionar corretamente os componentes da transmissão mecânica a equipe de projetos deve determinar algumas características, como as citadas abaixo:



ESPECIFICAÇÕES DE PROJETO

A equipe de projetos deve determinar as seguintes especificações técnicas para correta seleção dos componentes da transmissão:

- Tipo de máquina que receberá a transmissão;
- Tipo de fonte de energia utilizada;
- Potência de trabalho;
- Relação de velocidade entre as rodas dentadas motriz e movida;
- Distância entre centro dos eixos;
- Espaço físico para instalação dos componentes;
- Tipos de lubrificação possíveis.

O projetista deve atentar-se também se o equipamento que receberá a transmissão trabalhará em condições extremas, como em ambientes muito corrosivos ou úmidos, sob ciclos de trabalho com muitas paradas e retomadas, altas ou baixas temperaturas, e se há cargas elevadas de partida. Se o projetista identificar qualquer uma das situações adversas citadas acima, recomenda-se que ele procure um técnico da equipe da **COMBAT** para auxiliá-lo na seleção dos melhores componentes para transmissão, bem como orientá-lo sobre os cuidados necessários para correta lubrificação e manutenção.

FATOR DE SERVIÇO

Um dos dados mais importantes na seleção da transmissão é a potência requerida. Geralmente utiliza-se a potência fornecida pelo fabricante do motor, porém, ao utilizar o equipamento sob determinadas cargas o equipamento utiliza maior potência do que a especificada para uso sob trabalho convencional, logo o fator de serviço corrige a diferença entre a potência nominal do fabricante e a potência máxima da aplicação. Na tabela a seguir pode-se obter o fator de serviço mais adequado para cada tipo de carregamento e tipo de fonte de energia utilizada.

TIPO DE CARREGAMENTO	TIPO DE FORMA DE ENERGIA		
	MOTOR ELÉTRICO OU TURBINA	COMBUSTÃO INTERNA COM UNIDADE HIDRÁULICA	COMBUSTÃO INTERNA COM UNIDADE MECÂNICA
BAIXO: TRANSPORTE COM CARGA CONSTANTE, AGITADORES DE LÍQUIDO, MISTURADORES, BOMBAS CENTRÍFUGAS E ALIMENTADORES.	1	1	1,2

TIPO DE CARREGAMENTO	TIPO DE FORMA DE ENERGIA		
	MOTOR ELÉTRICO OU TURBINA	COMBUSTÃO INTERNA COM UNIDADE HIDRAULICA	COMBUSTÃO INTERNA COM UNIDADE MECÂNICA
MODERADO: TRANSPORTADORES COM CARGA IRREGULAR, MÁQUINAS OPERATRIZES, MÁQUINAS COMPRESSORAS, MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO CIVIL, FORNOS AUTOMÁTICOS, SECADORES, ESMAGADORES, MÁQUINAS PARA FABRICAÇÃO DE PAPELE TREFILADOS	1,3	1,2	1,4
ALTOS: EQUIPAMENTOS DE ELEVAÇÃO DE PESO, PRENSAS, BRITADORES, PERFURATRIZES, LAMINADORES, EQUIPAMENTOS PARA OBRAS CIVIS, MINERAÇÃO, TRITURADORES PARA MATERIAIS DUROS.	1,5	1,4	1,7

Com o fator de serviço determinado, deve-se calcular a potência efetiva de trabalho. Para realizar esse cálculo multiplica-se a potência nominal pelo fator de serviço da aplicação. Por exemplo, uma máquina que tenha uma potência requerida de 10 kW, e um fator de serviço igual a 1,5, a potência efetiva será:

$$\text{Potência efetiva} = 10 \text{ kW (potência requerida)} \times 1,5 \text{ (fator de serviço)} = 15 \text{ kW}$$

Guarde este valor de potência efetiva, pois ele será necessário na próxima etapa do processo de seleção.

DETERMINANDO A NORMA DA RODA DENTADA E DA CORRENTE

A norma ASME B29.1 classifica as correntes de rolos de acordo com seu passo e sua capacidade de trabalho.

O gráfico de seleção rápida considera a potência efetiva (potência requerida multiplicada pelo fator de serviço), e a velocidade da roda dentada menor.

O passo, ou número da corrente, estará contido na região do gráfico onde houver a intersecção dos pontos da potência (kW) e a rotação (RPM).

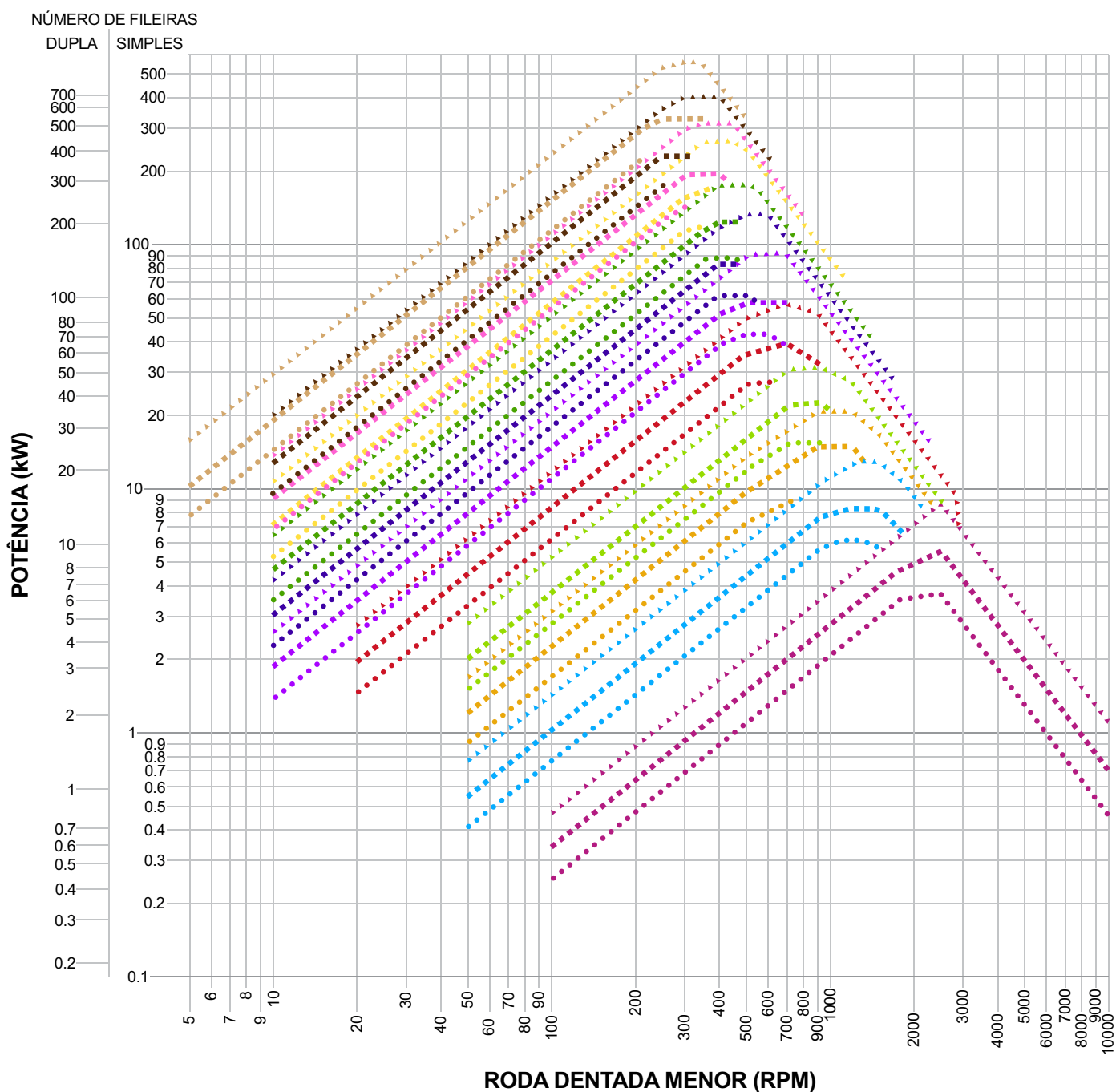
Caso possua o dado de potência em cavalos (cv), converta o valor para quilowatt, multiplicando-o pelo coeficiente 0,7355.

Como exemplo, uma máquina que tenha uma potência requerida de 20,4 cv, a potência efetiva em quilowatt (kW) será:

$$\text{Potência em Quilowatt (kW)} = 20,4 \text{ cv} \times 0,7355 = 15 \text{ kW}$$

Com ambos dados em mãos, cruze-os na área do gráfico de seleção rápida, na página seguinte, para obter o número da corrente normatizada.

GRÁFICO DE SELEÇÃO RÁPIDA



LEGENDA

Nº DENTES	ANSI 35	ANSI 40	ANSI 50	ANSI 60	ANSI 80	ANSI 100
13						
17						
23						
25	-	-	-	-	-	-

Nº DENTES	ANSI 120	ANSI 140	ANSI 160	ANSI 180	ANSI 200	ANSI 240
13						
17						
23						
25	-	-				

Para fins didáticos sobre os conceitos de seleção, utilizaremos a potência de 15 kW e a velocidade da roda dentada motriz de 100 RPM. Cruzando os dados no gráfico de seleção rápida, obtivemos a norma ANSI 100, com a especificação de no mínimo 17 dentes.

Nota: Caso a seleção de uma corrente com uma única fileira de dentes não satisfaça os requisitos de projeto, será necessário selecionar uma corrente com múltiplas fileiras. Para realizar esse processo, deve-se multiplicar a potência efetiva (kW) pelo fator de correção contido na tabela abaixo, levando em consideração o número de fileiras desejado:

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
1	1
2	1,7
3	2,5
4	3,3
5	3,9
6	4,6

NÚMERO DE DENTES DA RODA DENTADA MOVIDA

O número de dentes da roda dentada movida pode ser calculado através da seguinte equação:

$$N2 = \frac{N1 \times n1}{n2}$$

Onde:

N2 = Número de dentes da roda dentada maior

n1 = Velocidade angular da roda dentada menor

n2 = Velocidade angular da roda dentada maior

VELOCIDADE DA RODA DENTADA

Recomenda-se que a velocidade da roda dentada não ultrapasse a relação de 7 para 1, e em hipótese alguma exceda a relação de 10 para 1. Se a relação de velocidade de projeto exceder o limite máximo, uma transmissão de dois estágios deve ser adotada.

Após esta etapa, deve-se calcular a velocidade linear da corrente. Para isso, utilize a seguinte equação:

$$v = \frac{p \times N \times n \times 0,00508}{12}$$

Onde:

p = Passo em polegadas

N = Número de dentes da roda dentada

n = Velocidade angular da roda dentada em RPM

A velocidade linear da corrente (v) recomendada é de 10,2 a 15,2 m/s, e não deve exceder a 45,7 m/s.

COMPRIMENTO DA CORRENTE

O comprimento da corrente deverá ter um número inteiro de passos, e de preferência um número par de elos. Para calcular seu comprimento, utilize a seguinte equação:

$$L = \left(\frac{N2 + N1}{2} \right) + (2 \times C) + \frac{(N2 - N1)^2}{4 \times \pi^2 \times C}$$

Onde:

N1 = Número de dentes da roda dentada menor

N2 = Número de dentes da roda dentada maior

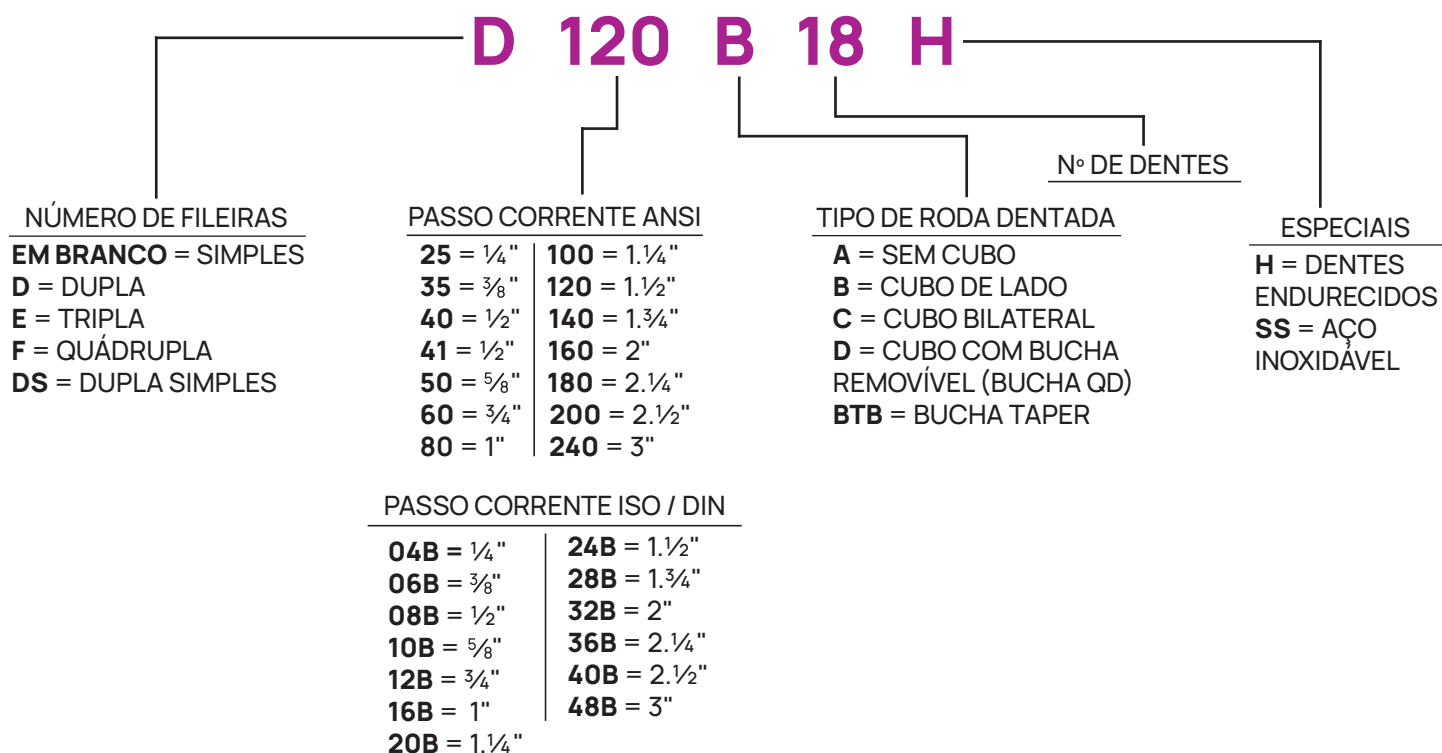
L = Comprimento da corrente em número de elos ou passos

C = Distância entre centros das engrenagens em passos

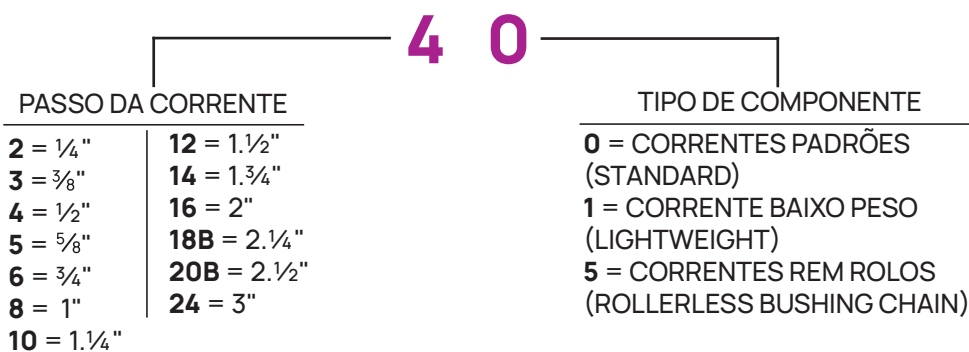
NOMENCLATURA

DAS RODAS DENTADAS E CORRENTES

NOMENCLATURA DAS RODAS DENTADAS



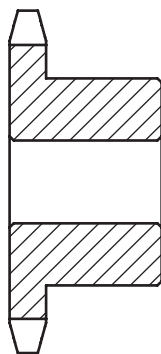
NOMENCLATURA DAS CORRENTES



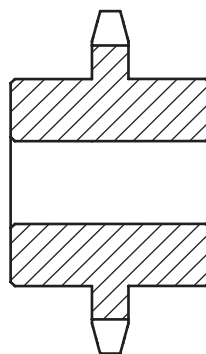
TIPOS DE RODAS DENTADAS NORMATIZADAS



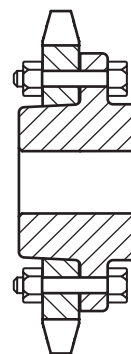
TIPO A
(SEM CUBO)



TIPO B
(CUBO UNILATERAL)



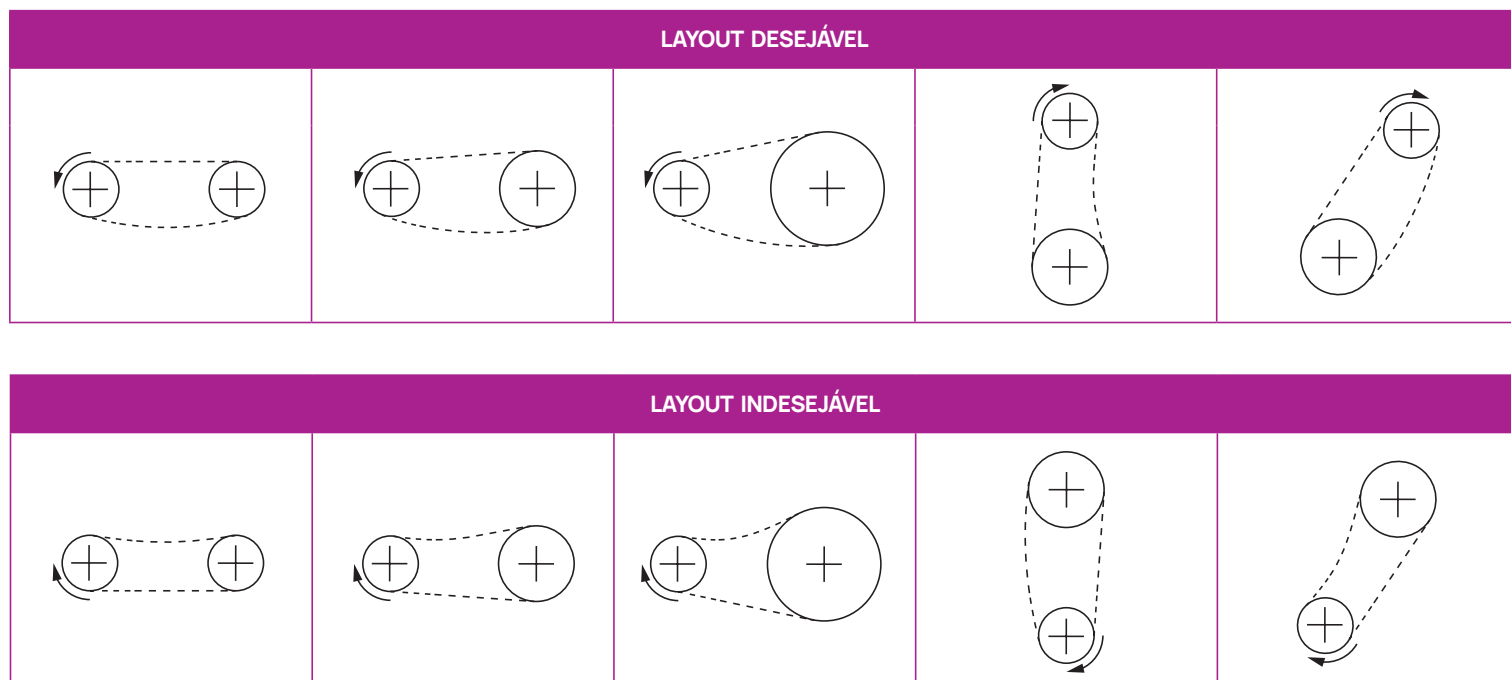
TIPO C
(CUBO BILATERAL)



TIPO D
(BUCHA QD)

LAYOUT DA TRANSMISSÃO

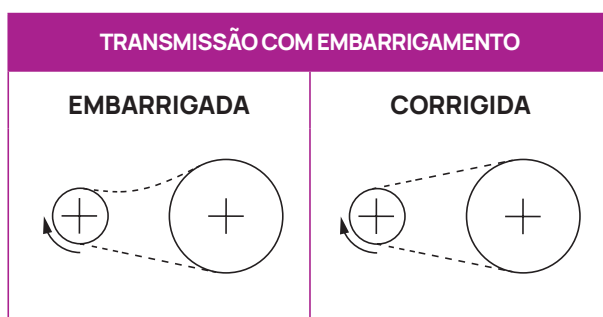
Ao projetar uma transmissão por roda dentada e corrente de rolos pode-se utilizar qualquer posição para transmissão, desde que a corrente seja instalada de forma a permanecer sempre tensionada corretamente. Abaixo encontra-se um diagrama com possíveis layouts de instalação e a geometria que a corrente deve apresentar durante a transmissão.



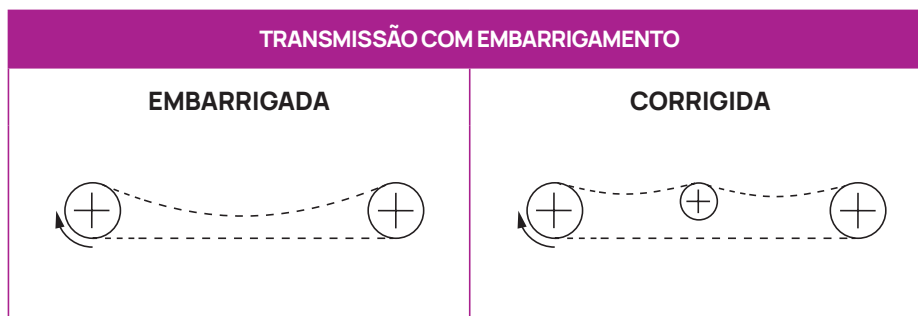
Nota: Evite a transmissão vertical sempre que possível. Em casos inevitáveis, coloque a roda dentada maior na parte inferior, independentemente da direção da rotação.

TRANSMISSÃO SOB LAYOUT INDESEJÁVEL E SUAS CORREÇÕES

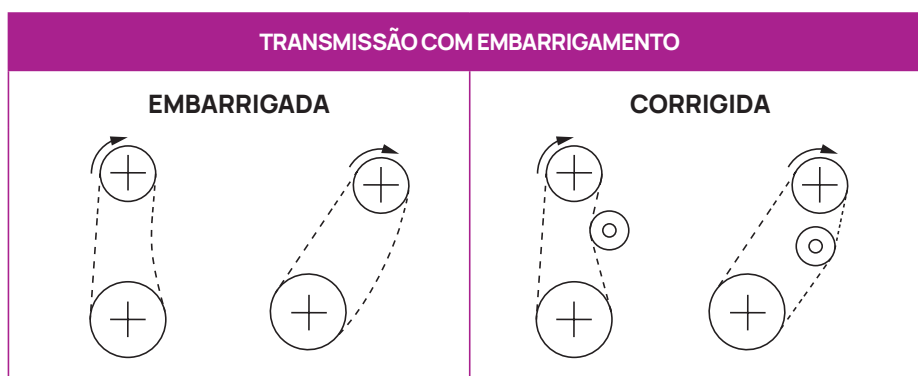
Sempre que a transmissão estiver sob layout indesejável, deve-se aplicar técnicas para correção ou redução do embarrigamento da corrente. Uma das formas de reduzir o embarrigamento da corrente é aumentar a distância central entre eixos ou reduzir o comprimento da corrente. Veja figura abaixo:



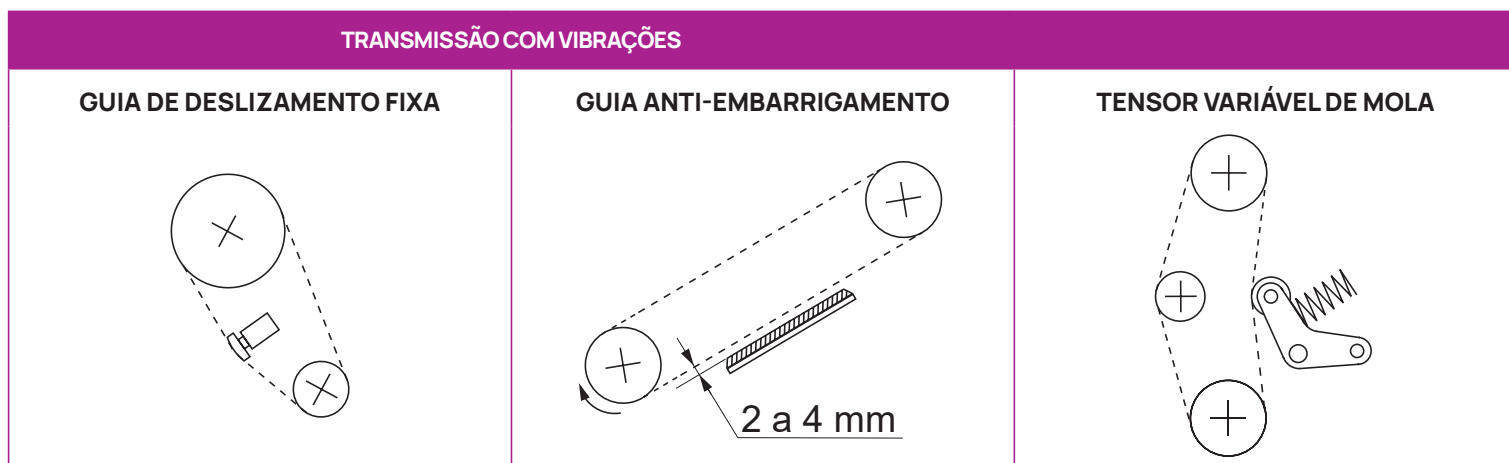
Quando a distância entre eixos é muito longa, é inevitável que se forme o embarrigamento em um dos lados da corrente. Para corrigir essa geometria deve-se instalar um rolete na parte interna da corrente, entre os eixos de transmissão, conforme figura abaixo:



Se a transmissão for do tipo vertical ou inclinada, deve-se eliminar o embarrigamento utilizando um rolete tensor. Vide figura abaixo:



Em casos onde a corrente sofra com cargas oscilantes, deve-se tomar medidas para reduzir a variação da frequência da vibração alterando a velocidade da corrente ou aumentando sua tensão. Para aumentar a tensão da corrente pode-se reduzir a distância entre eixos ou utilizar um rolete tensor, porém, deve-se atentar para o aumento do risco de desgaste prematuro de seus componentes. Outras soluções possíveis seriam instalar uma guia de deslizamento fixa que promova a tensão e o deslizamento dos elos sobre sua superfície, utilizar uma guia anti-embarrigamento ou ainda utilizar tensores variáveis, como os de mola. Vides ilustrações abaixo:

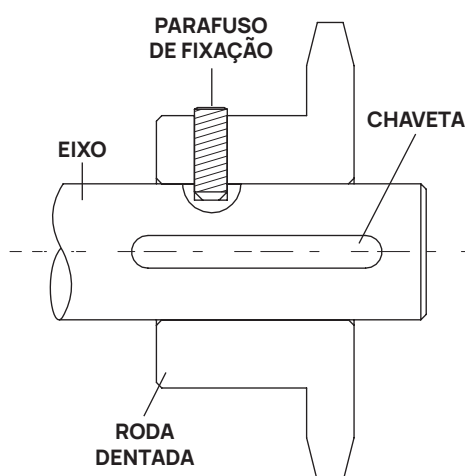


INSTALAÇÃO DA RODA DENTADA

Para obter uma transmissão de qualidade e aumentar sua vida útil, deve-se instalar corretamente todos os componentes. Para garantir a correta instalação, siga os passos a seguir:

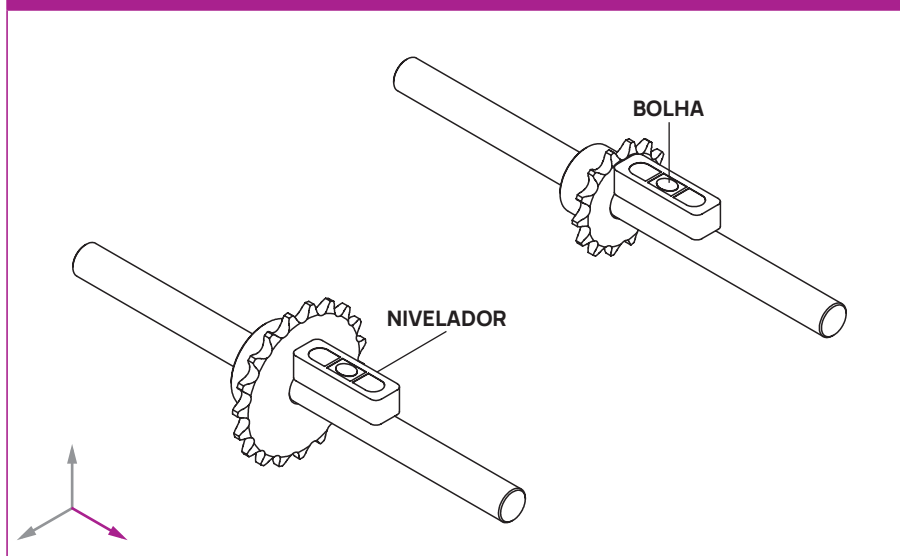
Instale a roda dentada no eixo, acople a chave para evitar a movimentação da roda dentada, e se necessário utilize o parafuso de fixação, como mostrado na figura abaixo.

VISTA EM CORTE DA INSTALAÇÃO DA RODA DENTADA E SEUS COMPONENTES



Nivele os eixos da transmissão de modo que a razão de nivelamento seja menor que 1/300. Utilize um nivelador de bolha ou eletrônico para esta operação. Vide figura abaixo:

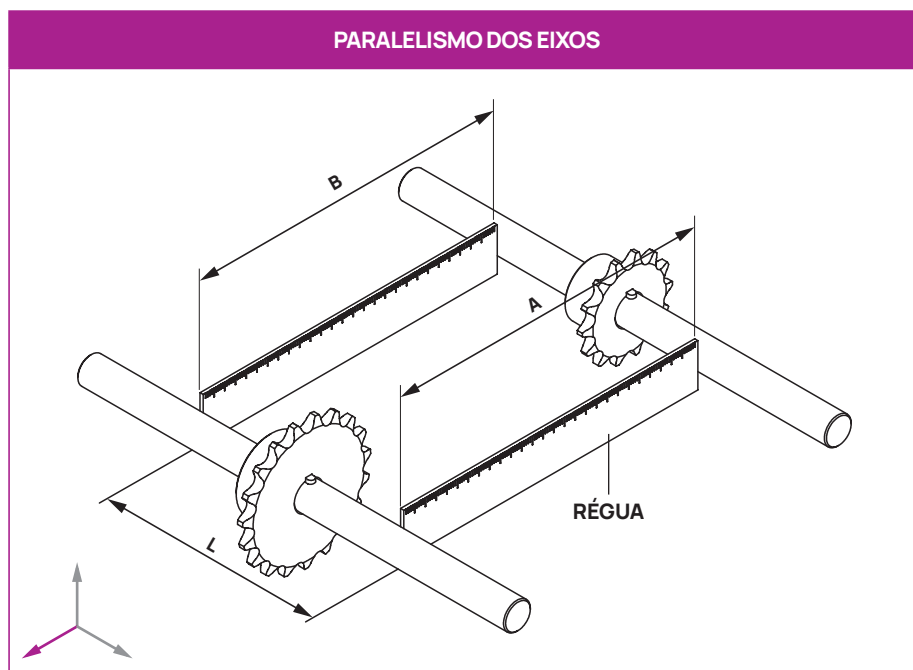
NIVELAMENTO DOS EIXOS DAS RODAS DENTADAS



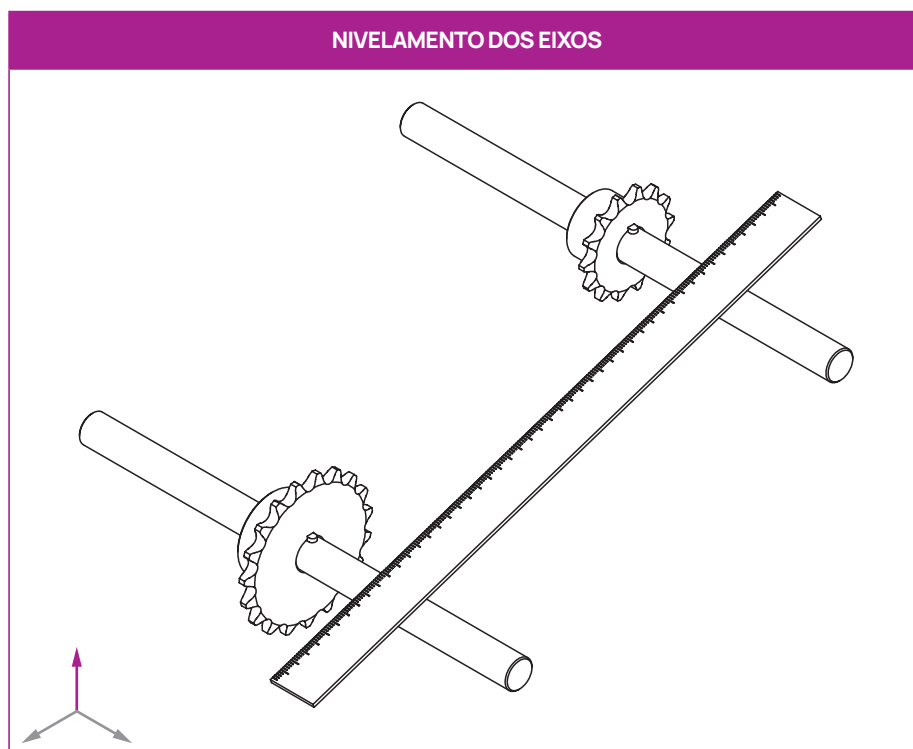
INSTALAÇÃO

DOS COMPONENTES

Ajuste o paralelismo dos eixos de forma que respeite o desvio máximo $\left(\frac{A-B}{L}\right)$ de 1/300.



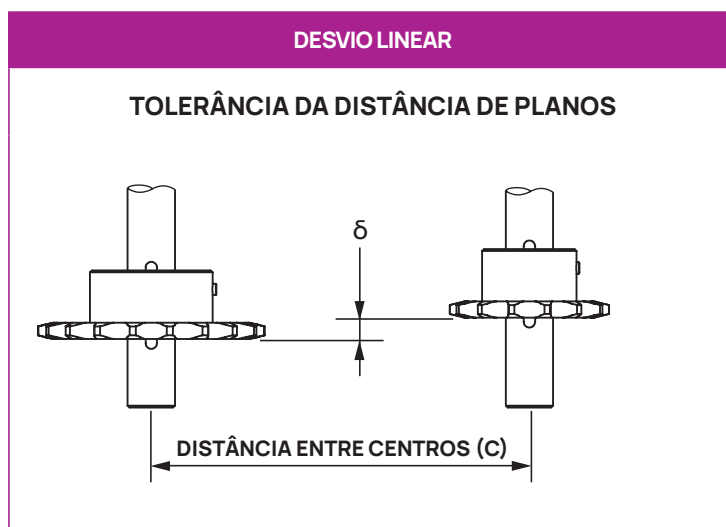
Ajuste o paralelismo das rodas dentadas utilizando uma régua. (Caso utilize tensionador, alinhe-o também).



INSTALAÇÃO

DOS COMPONENTES

Mantenha a tolerância de uso (δ) dentro do permitido.

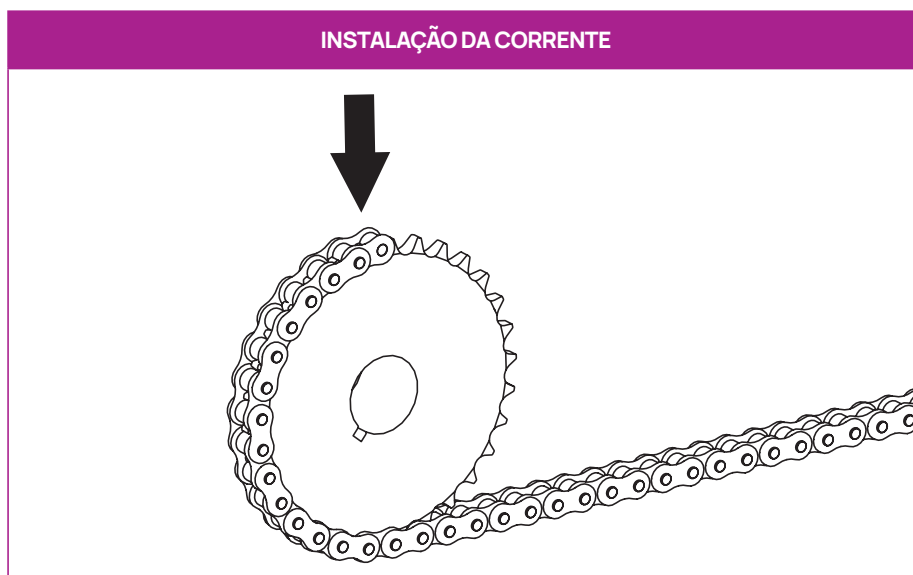


DISTÂNCIA ENTRE CENTROS (C)	TOLERÂNCIA δ (mm)
1 METRO OU MENOS	± 1
DE 1 A 10 METROS	$\pm C / 1000$
10 OU MAIS METROS	± 10

INSTALAÇÃO DA CORRENTE DE ROLOS

Siga os procedimentos a seguir para correta instalação dos componentes da corrente. Caso a corrente ofereça resistência ao acoplamento dos componentes, lubrifique-os minimamente para permitir esta operação.

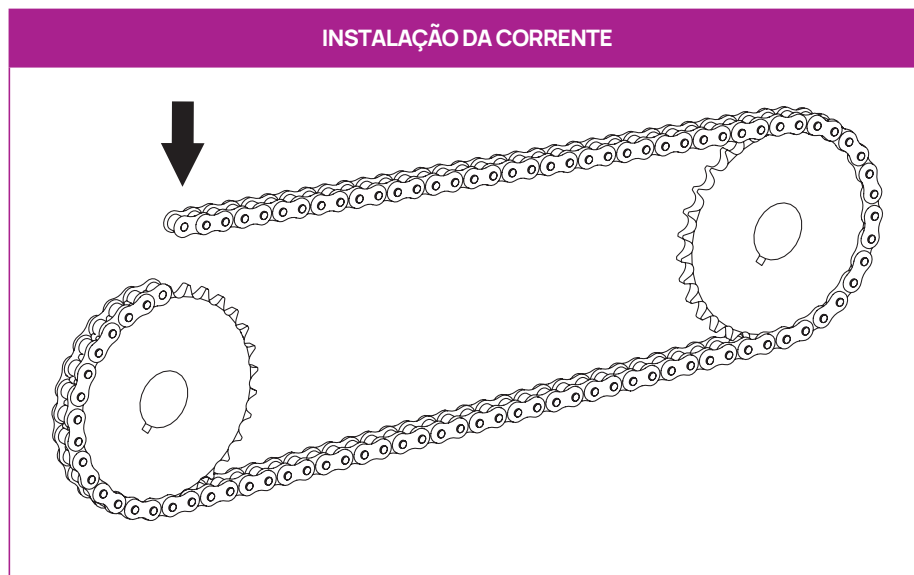
Acople os primeiros elos da corrente junto aos dentes da roda dentada e mantenha-os estáticos para permitir a passagem da corrente pela segunda ou demais rodas dentadas. Vide figura abaixo:



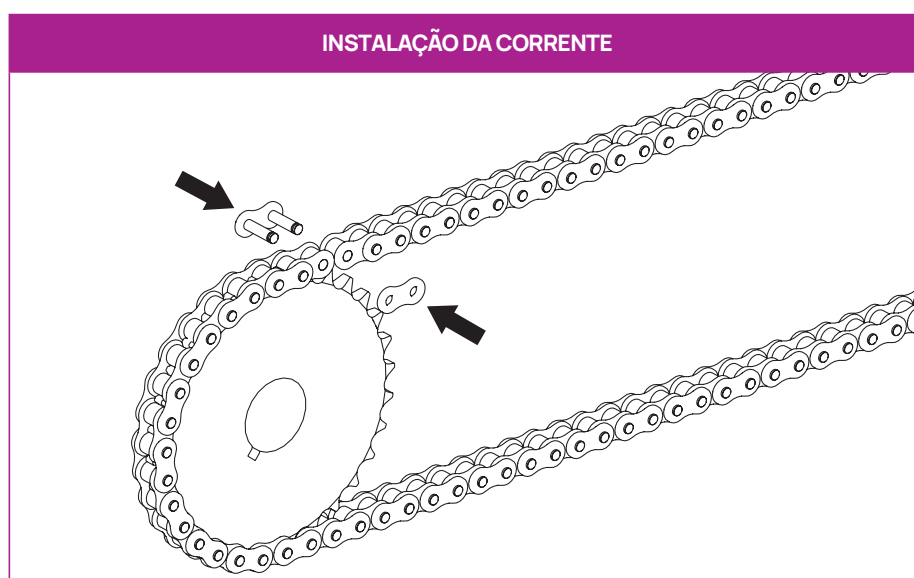
INSTALAÇÃO

DOS COMPONENTES

Estique a corrente, acople-a aos dentes da segunda ou demais rodas dentadas, e junte suas pontas para o acoplamento da emenda. Vide figura abaixo:



Acople os componentes da emenda junto aos elos internos da corrente, fechando sua geometria. Vide figura abaixo:

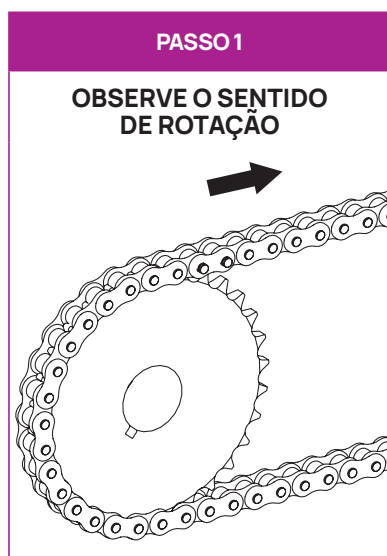


INSTALAÇÃO

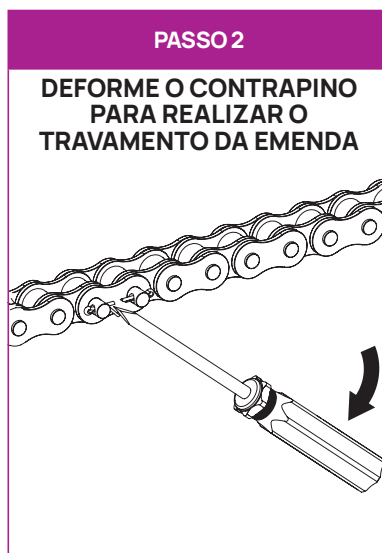
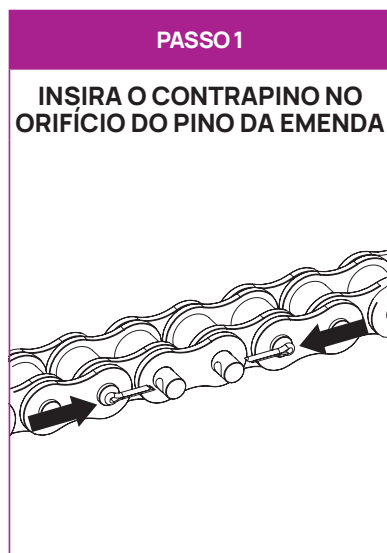
DOS COMPONENTES



Para instalar a emenda do tipo grampo, siga os passos seguintes:

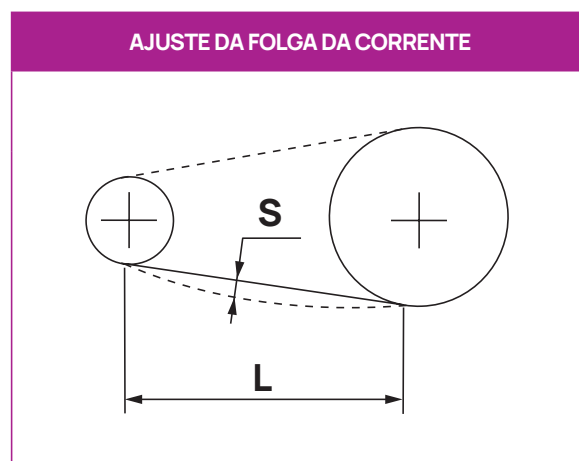


Para instalar a emenda do tipo contrapínada, siga os passos seguintes:



AJUSTE DA FOLGA DA CORRENTE

Para garantir a melhor eficiência na transmissão e maior durabilidade de seus componentes, deve-se tensionar corretamente a corrente de rolos. Para realizar esta operação, deve-se respeitar o limite de folga dimensional (S) que corresponde a dois por cento (2%) do comprimento do intervalo L, conforme mostrado na figura seguinte:



Em alguns casos, deve-se manter o tensionamento em um por cento (1%) do comprimento do intervalo L. Veja quais são esses casos abaixo:

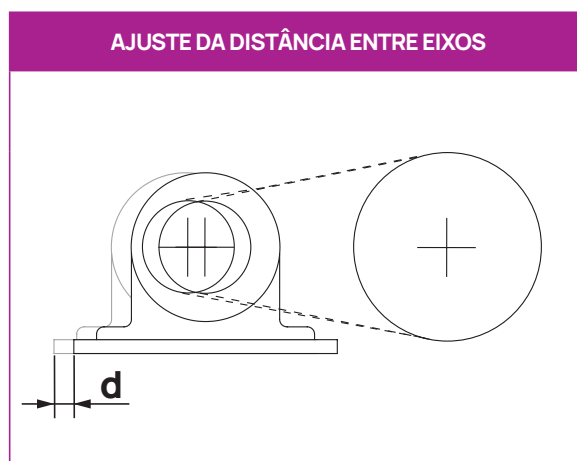
- Quando a transmissão estiver instalada verticalmente ou quase verticalmente;
- Quando a corrente é instalada horizontalmente ou quase horizontalmente com a parte superior afrouxada;
- Quando a distância central entre as rodas dentadas excedem 50 vezes o passo da corrente;
- Quando ocorre vibração excessiva ou choque;
- Quando a corrente é frequentemente iniciada e parada;
- Quando o sentido de transmissão da corrente é invertido repentinamente;
- Quando a relação de velocidade é de 7 para 1 ou mais (é preferível que se mantenha a relação de velocidade de 7 para 1 ou menos).

Caso as recomendações descritas acima não sejam seguidas, poderá haver desgaste prematuro dos componentes da transmissão. No caso onde a tensão aplicada a corrente é excessiva, o filme de óleo lubrificante é expulsado da superfície de contato, deixando com que os componentes atrem-se diretamente. Em casos onde a folga é excessiva haverá aumento da vibração mecânica, reduzindo assim a eficiência da transmissão e eventualmente podendo pular os dentes da roda dentada ou até mesmo desacoplar-se.

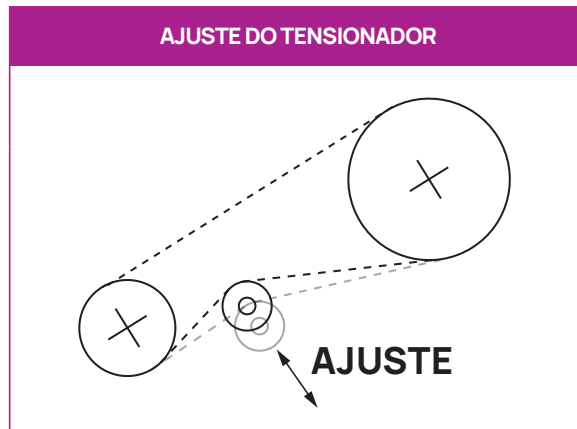
Após cerca de 50 horas de uso da transmissão, a corrente sofrerá um alongamento dimensional previsível, que corresponderá a cerca de 0,1 por cento de seu comprimento total, portanto, deve-se verificar o tensionamento da corrente e se necessário realizar correções.

COMO TENSIONAR A CORRENTE

Ajuste a distância entre eixos (d) de forma que satisfaça as recomendações de folga da seção anterior deste catálogo. Vide figura abaixo:



Se necessário utilize um tensionador para garantir a conformidade da corrente, como mostrado na figura a seguir:



Em casos onde o ajuste se torna difícil devido ao excesso de folga ou excesso de tensão, adicione ou remova um dos elos da corrente, tornando possível atender os requisitos de ajustes citados anteriormente.

LUBRIFICAÇÃO

A correta lubrificação dos componentes está entre as variáveis mais importantes das transmissões por correntes de rolos e rodas dentadas. Para realizar a lubrificação adequada, deve-se selecionar o melhor tipo de óleo lubrificante e dispositivo de lubrificação para cada aplicação. A tabela a seguir apresenta a especificação normatizada de cada óleo lubrificante para cada tipo de corrente, considerando a temperatura ambiente a qual a transmissão estará predominantemente exposta.

TIPO DE LUBRIFICAÇÃO	MANUAL, GOTEJAMENTO, BANHO OU DISCO DE LUB.				LUBRIFICAÇÃO FORÇADA			
NORMA DA CORRENTE	TEMPERATURA AMBIENTE (°C)							
	-10 A 0	0 A 40	40 A 50	50 A 60	-10 A 0	0 A 40	40 A 50	50 A 60
ANSI 25 A 50 / ISO 06B A 10B	SAE 10W	SAE 20	SAE 30	SAE 40	SAE 10W	SAE 20	SAE 30	SAE 40
ANSI 60 A 80 / ISO 12B A 16B	SAE 20	SAE 30	SAE 40	SAE 50				
ANSI 100 / ISO 20B					SAE 20	SAE 30	SAE 40	SAE 50
ANSI 120 A 240 / ISO 24B A 32B	SAE 30	SAE 40	SAE 50					

Se a temperatura ambiente for inferior a -10°C ou superior a 60°C, é necessária a utilização de fluido lubrificante específico. Nesse caso, consulte o corpo técnico da **COMBAT** correntes.

A origem do óleo lubrificante pode ser mineral, semissintético ou sintético. É indispensável que o óleo lubrificante seja novo, esteja dentro do prazo de validade e que não haja nenhum tipo de impureza. Se a aplicação da transmissão estiver exposta a intempéries de ambiente, deve-se utilizar um filtro de partículas no reservatório de fluido e realizar sua substituição periodicamente.

Atenção, substitua o filtro de óleo sempre que houver saturação ou redução de fluxo de fluido.

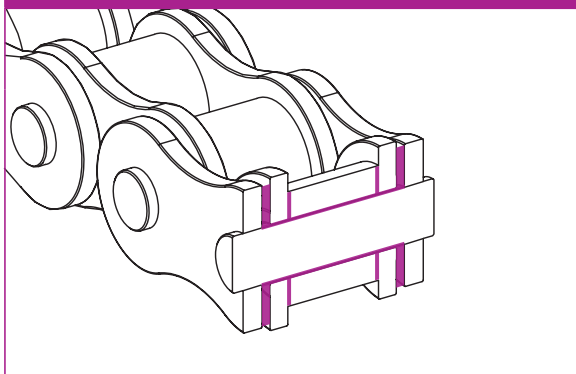
TIPO DE LUBRIFICAÇÃO

A lubrificação pode ser do tipo manual, por gotejamento, banho de óleo, disco ou lubrificação forçada. A seguir será descrito cada tipo de lubrificação, bem como suas principais características.

NOTA: O tipo de lubrificação varia de acordo com cada regime de potência de transmissão. Vide a tabela de **POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADA** na seção das correntes (ANSI) de cada norma.

Independente do tipo de lubrificação, a região superficial onde o fluido deve ser aderido para formar um filme de proteção é a mesma. Vide figura a seguir e observe os pontos de lubrificação.

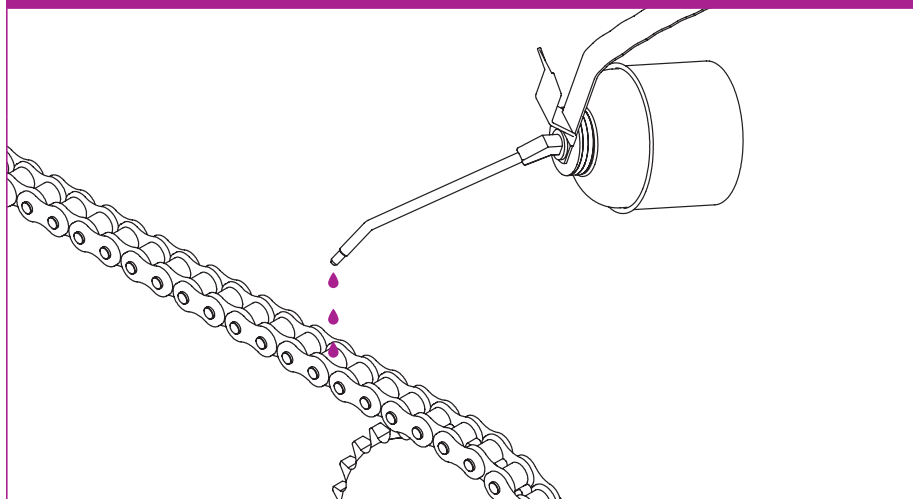
REGIÃO DE PENETRAÇÃO DO ÓLEO LUBRIFICANTE



LUBRIFICAÇÃO MANUAL

Para realizar a lubrificação manual dos componentes, deve-se aplicar o óleo lubrificante nas regiões destacadas na figura acima com o auxílio de um spray, almotolia ou pincel. A lubrificação manual deve ser feita periodicamente para garantir a proteção dos componentes. Pela ausência de circulação ou ausência de lubrificação, este é o método que aufere maior desgaste aos componentes da transmissão.

LUBRIFICAÇÃO MANUAL



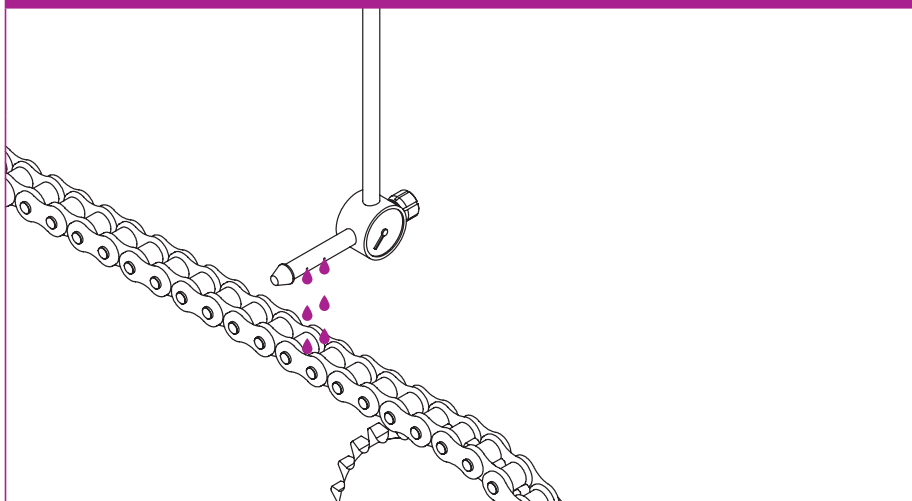
LUBRIFICAÇÃO POR GOTEJAMENTO

É caracterizada como lubrificação por gotejamento a lubrificação que possui um dispositivo que permita a formação de gotas de óleo lubrificante e que possua um fluxo intermitente durante a operação, que possibilite a formação de 5 a 20 gotas por minuto. Este tipo de lubrificação é ideal para equipamentos que possuam restrição de espaço para submersão da corrente, pois, através de um tubo transporta-se o fluido para um ponto específico da corrente de rolos.

LUBRIFICAÇÃO

DOS COMPONENTES

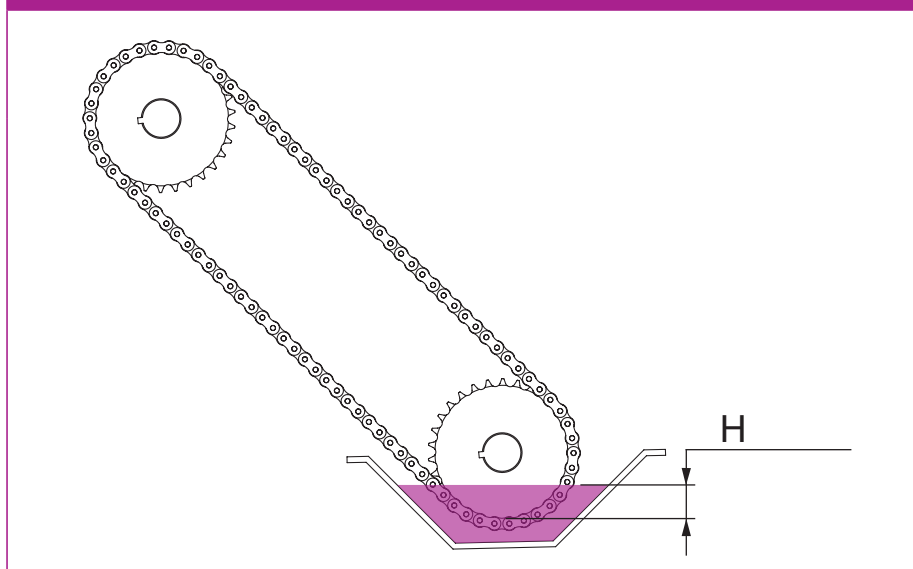
LUBRIFICAÇÃO POR GOTEJAMENTO



LUBRIFICAÇÃO POR BANHO DE ÓLEO

Na lubrificação por banho de óleo, a transmissão é instalada no interior de um gabinete, e na sua parte inferior se instala um reservatório de óleo onde a corrente é totalmente imersa em uma poça de óleo. A imersão deve cobrir toda a corrente de rolos. Este é o segundo método mais eficaz de lubrificação, porque garante que toda a corrente seja totalmente lubrificada.

LUBRIFICAÇÃO POR BANHO DE ÓLEO

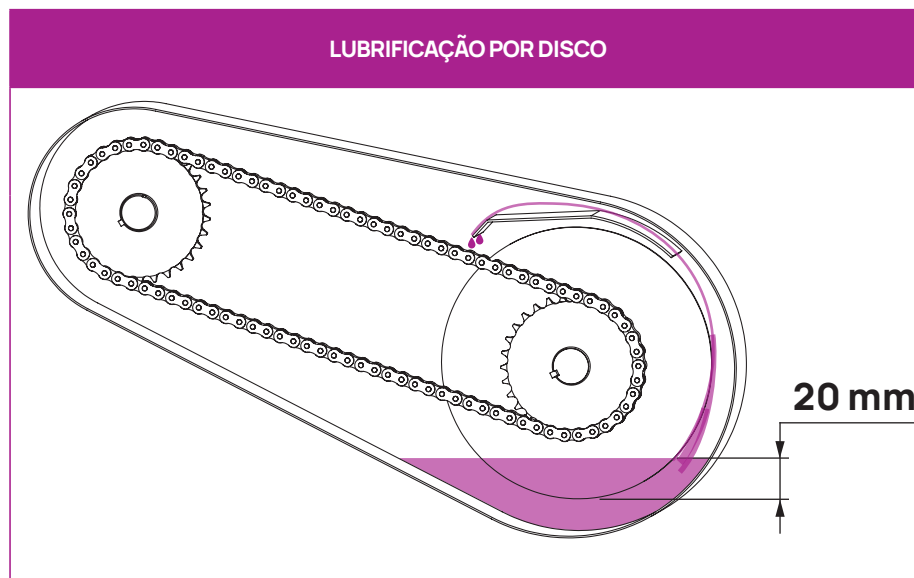


LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

Na lubrificação por disco os componentes da transmissão operam acima do nível de óleo lubrificante. Para realizar a lubrificação, um disco é adicionado junto ao eixo e submerso em óleo. Ao rotacionar a roda dentada, o disco centrifuga o óleo contra as paredes da carcaça que guiam o óleo para a posição de gotejamento. Este tipo de lubrificação só é eficaz em velocidades superiores a 300 RPM e com o disco submerso cerca de 20 milímetros.

LUBRIFICAÇÃO

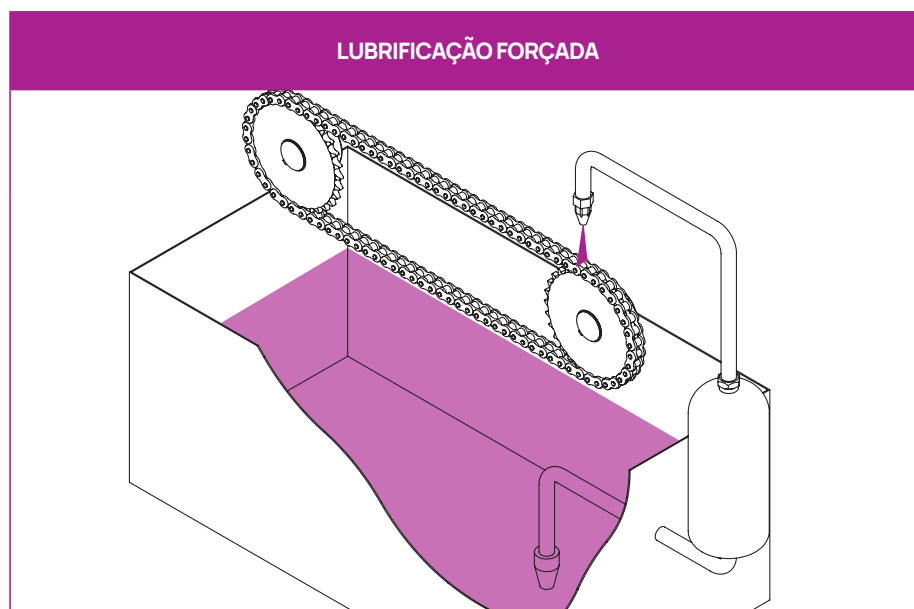
DOS COMPONENTES



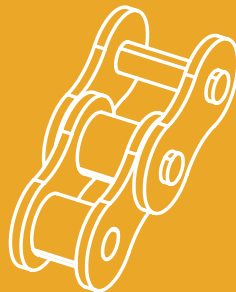
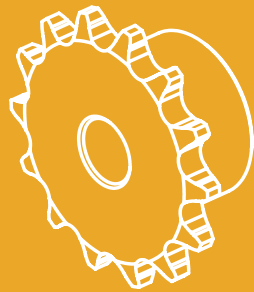
LUBRIFICAÇÃO FORÇADA

Na lubrificação forçada, uma bomba de óleo e um tubo de alimentação fornecem um spray contínuo de óleo lubrificante sob pressão, permitindo assim que haja maior penetração entre as superfícies de contato dos componentes da transmissão, bem como garantindo que haja maior troca de calor entre os componentes e o fluido. Os bicos de pulverização devem ser posicionados próximos às rodas dentadas e aos elos da corrente. O número de bicos de pulverização deve ser maior que o número de fileiras da transmissão.

Dentre os métodos descritos, este é o mais recomendado para transmissões de grande potência, de alta velocidade ou onde outros tipos de lubrificação não atendam por falta de espaço. Caso necessário, deve-se associar um trocador de calor ao sistema hidráulico, para garantir que a temperatura do óleo não exceda 60 °C.



NORMA ANSI



02

ANSI 25

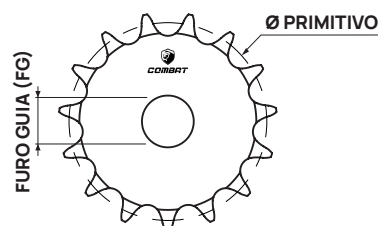
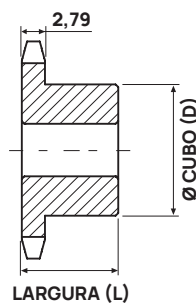
PASSO 1/4" | Ø ROLO 3,30 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



	SIMPLES								
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FUGO GUIA (FG)	ROTAÇÃO MÁXIMA (RPM)
		mm	pol.						
9	25B9	12,70	½	11,11	0,01	6,35	18,57	6,35	2860
10	25B10	12,70	½	12,70	0,01	6,35	20,55	6,35	3610
11	25B11	12,70	½	14,29	0,02	7,94	22,54	6,35	4310
12	25B12	12,70	½	15,88	0,03	9,53	24,53	6,35	4960
13	25B13	12,70	½	18,26	0,03	11,11	26,53	6,35	5540
14	25B14	12,70	½	20,64	0,04	14,29	28,54	6,35	6070
15	25B15	12,70	½	22,62	0,05	14,29	30,54	6,35	6530
16	25B16	12,70	½	24,61	0,05	14,29	32,55	6,35	6940
17	25B17	12,70	½	26,19	0,06	15,87	34,56	6,35	7290
18	25B18	12,70	½	28,58	0,07	19,05	36,57	6,35	7590
19	25B19	12,70	½	30,96	0,09	20,64	38,58	6,35	7840
20	25B20	15,88	½	32,54	0,11	22,22	40,59	6,35	8050
21	25B21	15,88	⅝	34,93	0,13	22,22	42,61	6,35	8230
22	25B22	15,88	⅝	36,51	0,14	23,81	44,62	6,35	8370
23	25B23	15,88	⅝	38,10	0,15	25,40	46,63	6,35	8480
24	25B24	15,88	⅝	38,10	0,15	25,40	48,65	9,53	8560
25	25B25	15,88	⅝	38,10	0,15	25,40	50,66	9,53	8610
26	25B26	15,88	⅝	38,10	0,16	25,40	52,68	9,53	8645
28	25B28	15,88	⅝	38,10	0,16	25,40	56,71	9,53	8650
30	25B30	15,88	⅝	38,10	0,17	25,40	60,75	9,53	8580
32	25B32	15,88	⅝	38,10	0,18	25,40	64,78	9,53	8465
36	25B36	19,05	¾	38,10	0,23	25,40	72,86	9,53	-
40	25B40	19,05	¾	50,80	0,24	34,92	80,93	12,70	7580
45	25B45	19,05	¾	50,80	0,25	34,92	91,03	12,70	6280
48	25B48	19,05	¾	50,80	0,25	34,92	97,09	12,70	-
54	25B54	19,05	¾	50,80	0,45	34,92	109,21	12,70	-
60	25B60	19,05	¾	50,80	0,50	34,92	121,33	12,70	-
70	25B70	19,05	¾	50,80	0,57	34,92	141,54	12,70	-
72	25B72	19,05	¾	50,80	0,59	34,92	145,58	12,70	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

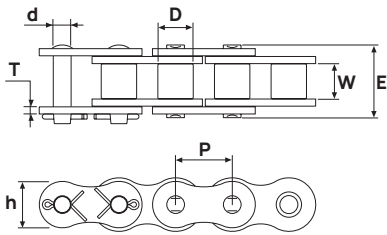
H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 25

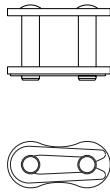
PASSO 1/4" | Ø ROLO 3,30 mm



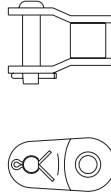
CORRENTE DE ROLOS



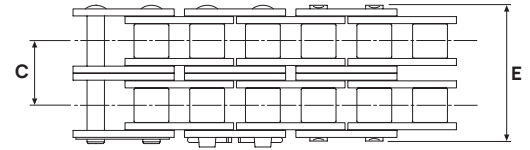
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA	PLACAS		PASSO TRANSVERSAL (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.					mm	REBITADA (E)				
25-1	6,35	¼	3,18	3,30	2,31	7,8	0,72	5,2	-	354	64	0,13
25-2	6,35	¼	3,18	3,30	2,31	14,4	0,72	5,2	6,4	708	128	0,26
25-3	6,35	¼	3,18	3,30	2,31	20,8	0,72	5,2	6,4	1062	192	0,39
25-4	6,35	¼	3,18	3,30	2,31	27,2	0,72	5,2	6,4	1416	256	0,52
25-5	6,35	¼	3,18	3,30	2,31	33,7	0,72	5,2	6,4	1770	325	0,65

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																					
	50	100	300	365	500	700	900	1200	1500	1800	2100	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	7000	8000	9000
11	0,03	0,06	0,19	0,22	0,30	0,42	0,53	0,70	0,87	1,03	1,20	1,42	1,69	1,69	1,38	1,16	0,99	0,86	0,75	0,60	0,49	0,41
12	0,04	0,07	0,20	0,24	0,33	0,46	0,58	0,76	0,95	1,13	1,31	1,55	1,84	1,92	1,57	1,32	1,12	0,97	0,86	0,68	0,56	0,47
13	0,04	0,08	0,22	0,26	0,36	0,49	0,63	0,83	1,03	1,22	1,42	1,67	1,99	2,17	1,77	1,49	1,27	1,10	0,96	0,77	0,63	0,53
14	0,04	0,08	0,24	0,28	0,38	0,53	0,68	0,89	1,10	1,32	1,52	1,80	2,15	2,42	1,98	1,66	1,42	1,23	1,08	0,86	0,70	0,59
15	0,05	0,09	0,25	0,30	0,41	0,57	0,72	0,95	1,18	1,41	1,63	1,93	2,30	2,67	2,20	1,84	1,57	1,36	1,20	0,95	0,78	0,65
16	0,05	0,09	0,27	0,32	0,44	0,61	0,77	1,02	1,26	1,50	1,74	2,06	2,45	2,85	2,42	2,03	1,73	1,50	1,32	1,05	0,86	0,72
17	0,05	0,10	0,29	0,35	0,47	0,64	0,82	1,08	1,34	1,60	1,85	2,19	2,61	3,02	2,65	2,22	1,90	1,64	1,44	1,14	0,94	0,79
18	0,05	0,11	0,30	0,37	0,49	0,68	0,87	1,15	1,42	1,69	1,96	2,32	2,76	3,20	2,89	2,42	2,07	1,79	1,57	1,25	1,02	0,86
19	0,06	0,11	0,32	0,39	0,52	0,72	0,92	1,21	1,50	1,78	2,07	2,45	2,91	3,38	3,13	2,62	2,24	1,94	1,70	1,35	1,11	0,93
20	0,06	0,12	0,34	0,41	0,55	0,76	0,97	1,27	1,58	1,88	2,18	2,58	3,07	3,56	3,38	2,83	2,42	2,10	1,84	1,46	1,20	1,00
21	0,06	0,12	0,35	0,43	0,58	0,80	1,01	1,34	1,66	1,97	2,29	2,70	3,22	3,74	3,64	3,05	2,60	2,26	1,98	1,57	1,29	1,08
22	0,07	0,13	0,37	0,45	0,60	0,83	1,06	1,40	1,73	2,07	2,40	2,83	3,37	3,91	3,90	3,27	2,79	2,42	2,12	1,69	1,38	1,16
23	0,07	0,13	0,39	0,47	0,63	0,87	1,11	1,46	1,81	2,16	2,51	2,96	3,53	4,09	4,17	3,50	2,98	2,59	2,27	1,80	1,47	1,24
24	0,07	0,14	0,40	0,46	0,66	0,91	1,16	1,53	1,89	2,25	2,61	3,09	3,68	4,27	4,45	3,73	3,18	2,76	2,42	1,92	1,57	1,32
25	0,08	0,15	0,42	0,51	0,69	0,95	1,21	1,59	1,97	2,35	2,72	3,22	3,84	4,45	4,73	3,96	3,38	2,93	2,57	2,04	1,67	1,40
26	0,08	0,15	0,44	0,53	0,71	0,99	1,26	1,65	2,05	2,44	2,83	3,35	3,99	4,62	5,01	4,20	3,59	3,11	2,73	2,17	1,77	1,49
28	0,08	0,16	0,47	0,57	0,77	1,06	1,35	1,78	2,21	2,63	3,05	3,61	4,30	4,98	5,60	4,70	4,01	3,47	3,05	2,42	1,98	0,00
30	0,09	0,18	0,50	0,61	0,82	1,14	1,45	1,91	2,37	2,82	3,27	3,86	4,60	5,34	6,07	5,21	4,45	3,85	3,38	2,68	1,98	0,00
32	0,10	0,19	0,54	0,65	0,88	1,21	1,55	2,04	2,52	3,01	3,49	4,12	4,91	5,69	6,47	5,74	4,90	4,25	3,73	2,96	0,35	0,00
35	0,11	0,21	0,59	0,71	0,96	1,33	1,69	2,23	2,76	3,29	3,81	4,51	5,37	6,23	7,08	6,56	5,60	4,86	4,26	2,76	0,00	-
40	0,12	0,23	0,67	0,81	1,10	1,52	1,93	2,55	3,15	3,76	4,36	5,15	6,14	7,11	8,09	8,02	6,85	5,93	4,91	0,00	-	-
45	0,14	0,26	0,76	0,91	1,24	1,71	2,17	2,86	3,55	4,23	4,90	5,79	6,90	8,00	9,10	9,57	8,17	5,23	1,38	0,00	-	-
MANUAL OU GOTEJAMENTO				BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO										LUBRIFICAÇÃO FORÇADA								

MANUAL OU GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA



OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGRENAGENS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

ANSI 35

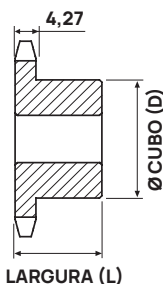
PASSO 3/8" | Ø ROLO 5,08 mm



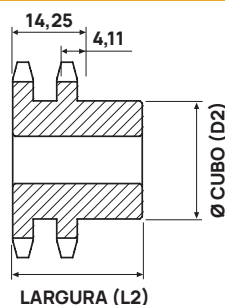
COMBAT
CORRENTES



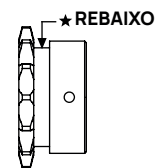
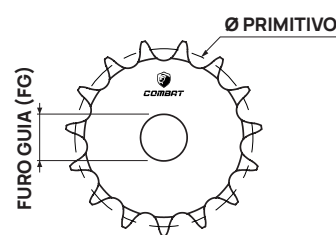
TIPO B



LARGURA (L)



LARGURA (L2)



Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	SIMPLES					DUPLA								
		LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)		Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.					mm	pol.						
8	35B8	19,05	3/4	19,05 *	0,03	9,53	-	-	-	-	-	-	24,89	9,53	1090
9	35B9	19,05	3/4	21,43 *	0,04	9,53	D35B9H	31,75	1 1/4	17,00	0,08	-	27,85	9,53	1495
10	35B10	19,05	3/4	24,61 *	0,06	14,29	D35B10H	31,75	1 1/4	20,00	0,12	-	30,82	9,53	1885
11	35B11	19,05	3/4	26,99 *	0,08	14,29	D35B11H	31,75	1 1/4	23,00	0,13	-	33,81	9,53	2260
12	35B12	19,05	3/4	30,96 *	0,09	14,29	D35B12H	31,75	1 1/4	25,00	0,15	14,29	36,80	12,70	2590
13	35B13	19,05	3/4	31,75 *	0,10	17,46	D35B13H	31,75	1 1/4	28,18	0,16	17,46	39,80	12,70	2900
14	35B14	19,05	3/4	31,75	0,11	22,22	D35B14H	31,75	1 1/4	31,75	0,20	22,22	42,80	12,70	3170
15	35B15	19,05	3/4	34,13	0,13	22,22	D35B15H	31,75	1 1/4	35,72	0,25	23,81	45,81	12,70	3420
16	35B16	19,05	3/4	37,31	0,16	23,81	D35B16H	31,75	1 1/4	37,31	0,29	23,81	48,82	12,70	3630
17	35B17	19,05	3/4	40,48	0,19	26,99	D35B17H	31,75	1 1/4	40,48	0,34	26,99	51,84	12,70	3810
18	35B18	19,05	3/4	43,66	0,22	30,16	D35B18H	31,75	1 1/4	43,66	0,38	30,16	54,85	12,70	3970
19	35B19	19,05	3/4	46,83	0,25	31,75	D35B19H	31,75	1 1/4	47,63	0,44	33,34	57,87	12,70	4100
20	35B20	19,05	3/4	49,21	0,27	33,34	D35B20H	34,93	1 3/8	49,21	0,49	33,34	60,89	12,70	4210
21	35B21	22,23	7/8	50,80	0,36	34,92	D35B21	34,93	1 3/8	52,39	0,56	34,92	63,91	12,70	4300
22	35B22	22,23	7/8	50,80	0,36	34,92	D35B22	34,93	1 3/8	55,56	0,65	36,51	66,93	12,70	4380
23	35B23	22,23	7/8	50,80	0,37	34,92	D35B23	34,93	1 3/8	57,15	0,70	38,10	69,95	12,70	4430
24	35B24	22,23	7/8	50,80	0,40	34,92	D35B24	34,93	1 3/8	57,15	0,74	38,10	72,97	12,70	4480
25	35B25	22,23	7/8	50,80	0,40	34,92	D35B25	34,93	1 3/8	57,15	0,75	38,10	76,00	12,70	4510
26	35B26	22,23	7/8	50,80	0,41	34,92	D35B26	34,93	1 3/8	63,50	0,90	44,15	79,02	12,70	4525
27	35B27	22,23	7/8	50,80	0,43	34,92	D35B27	34,93	1 3/8	63,50	0,93	44,15	82,05	12,70	4530
28	35B28	22,23	7/8	50,80	0,43	34,92	D35B28	34,93	1 3/8	63,50	0,96	44,15	85,07	12,70	4525
30	35B30	22,23	7/8	50,80	0,46	34,92	D35B30	34,93	1 3/8	63,50	1,06	44,15	91,12	12,70	4490
32	35B32	22,23	7/8	50,80	0,56	34,92	D35B32	34,93	1 3/8	63,50	1,10	44,15	97,18	12,70	4430
35	35B35	22,23	7/8	57,15	0,68	38,10	D35B35	34,93	1 3/8	63,50	1,18	44,15	106,26	15,88	4290
36	35B36	22,23	7/8	57,15	0,71	38,10	D35B36	34,93	1 3/8	63,50	1,36	44,15	109,29	15,88	-
38	35B38	22,23	7/8	57,15	0,73	38,10	D35B38	34,93	1 3/8	63,50	1,48	44,15	115,36	15,88	-
40	35B40	25,40	1	57,15	0,74	38,10	D35B40	34,93	1 3/8	63,50	1,60	44,15	121,40	15,88	3970
42	35B42	25,40	1	57,15	0,76	38,10	D35B42	34,93	1 3/8	63,50	1,73	44,15	127,46	15,88	-
45	35B45	25,40	1	57,15	0,81	38,10	D35B45	34,93	1 3/8	63,50	1,97	44,15	136,55	15,88	3570
48	35B48	25,40	1	57,15	0,85	38,10	D35B48	34,93	1 3/8	63,50	2,12	44,15	145,64	15,88	-
52	35B52	25,40	1	57,15	0,97	38,10	D35B52	34,93	1 3/8	63,50	2,45	44,15	157,75	15,88	-
54	35B54	25,40	1	57,15	1,00	38,10	D35B54	34,93	1 3/8	63,50	2,71	44,15	163,82	15,88	-
57	35B57	25,40	1	57,15	1,08	38,10	D35B57	34,93	1 3/8	63,50	2,86	44,15	172,92	15,88	-
60	35B60	25,40	1	57,15	1,13	38,10	D35B60	34,93	1 3/8	63,50	3,11	44,15	182,00	19,05	-
68	35B68	25,40	1	57,15	1,37	38,10	D35B68	38,10	1 1/2	88,90	4,59	60,32	206,24	19,05	-
70	35B70	25,40	1	57,15	1,42	38,10	D35B70	38,10	1 1/2	88,90	4,80	60,32	212,30	19,05	-
72	35B72	25,40	1	57,15	1,55	38,10	D35B72	38,10	1 1/2	88,90	5,01	60,32	218,37	19,05	-
76	35B76	25,40	1	57,15	1,62	38,10	D35B76	38,10	1 1/2	88,90	5,42	60,32	230,49	19,05	-
80	35B80	25,40	1	57,15	1,73	38,10	D35B80	38,10	1 1/2	88,90	6,11	60,32	242,61	19,05	-
84	35B84	25,40	1	57,15	1,92	38,10	D35B84	38,10	1 1/2	88,90	6,80	60,32	254,74	19,05	-
95	35B95	25,40	1	57,15	2,32	38,10	D35B95	38,10	1 1/2	88,90	7,91	60,32	288,08	19,05	-
96	35B96	25,40	1	57,15	2,34	38,10	D35B96	38,10	1 1/2	88,90	8,24	60,32	291,11	19,05	-
102	35B102	25,40	1	57,15	2,62	38,10	D35B102	38,10	1 1/2	88,90	9,04	60,32	309,47	19,05	-
112	35B112	25,40	1	57,15	3,04	38,10	D35B112	38,10	1 1/2	88,90	10,40	60,32	339,80	19,05	-
114	35B114	25,40	1	57,15	3,13	38,10	D35B114	38,10	1 1/2	88,90	10,70	60,32	345,87	19,05	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 35

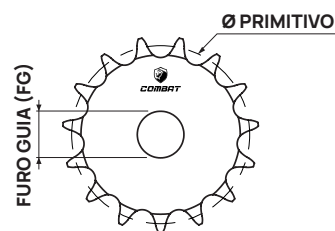
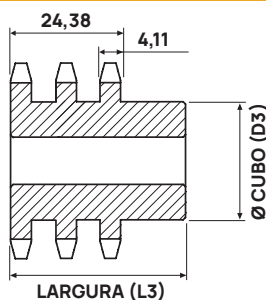
PASSO 3/8" | Ø ROLO 5,08 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



	TRIPLA								
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D3)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.						
13	E35B13H	44,45	1¾	28,18	0,23	17,46	39,80	12,70	2900
14	E35B14H	44,45	¾	31,75	0,28	22,22	42,80	12,70	3170
15	E35B15H	44,45	¾	35,72	0,35	23,81	45,81	12,70	3420
16	E35B16H	44,45	¾	37,31	0,37	23,81	48,82	12,70	3630
17	E35B17H	44,45	¾	40,48	0,47	26,99	51,84	12,70	3810
18	E35B18H	44,45	¾	43,66	0,55	30,16	54,85	12,70	3970
19	E35B19H	44,45	¾	47,63	0,64	33,34	57,87	12,70	4100
20	E35B20H	47,63	1⅞	49,21	0,68	33,34	60,89	19,05	4210
21	E35B21	47,63	1⅞	52,39	0,78	34,93	63,91	19,05	4300
22	E35B22	47,63	1⅞	55,56	0,89	36,51	66,93	19,05	4380
23	E35B23	47,63	1⅞	57,15	0,96	38,10	69,95	19,05	4430
24	E35B24	47,63	1⅞	57,15	1,03	38,10	72,97	19,05	4480
25	E35B25	47,63	1⅞	57,15	1,10	38,10	76,00	19,05	4510
26	E35B26	47,63	1⅞	63,50	1,26	38,10	79,02	19,05	4525
30	E35B30	47,63	1⅞	63,50	1,55	44,45	91,12	19,05	4490
36	E35B36	47,63	1⅞	63,50	2,05	44,45	109,29	19,05	-
42	E35B42	47,63	1⅞	63,50	2,67	44,45	127,46	19,05	-
48	E35B48	47,63	1⅞	63,50	3,37	44,45	145,64	19,05	-
52	E35B52	47,63	1⅞	63,50	3,86	44,45	157,75	19,05	-
60	E35B60	47,63	1⅞	63,50	5,09	44,45	182,00	19,05	-
68	E35B68	47,63	1⅞	88,90	6,98	60,33	206,24	19,05	-
72	E35B72	47,63	1⅞	88,90	7,87	60,33	218,37	19,05	-
76	E35B76	47,63	1⅞	88,90	8,57	60,33	230,49	19,05	-
84	E35B84	47,63	1⅞	88,90	10,35	60,33	254,74	19,05	-
95	E35B95	53,98	2⅞	95,25	13,30	63,50	288,08	25,40	-
96	E35B96	53,98	2⅞	95,25	13,63	63,50	291,11	25,40	-
102	E35B102	53,98	2⅞	95,25	15,13	63,50	309,47	25,40	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

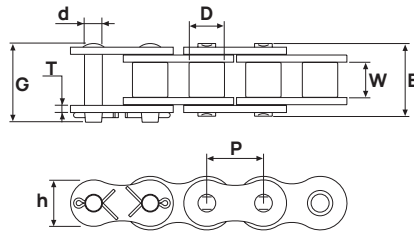
H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 35

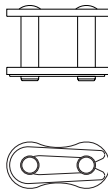
PASSO 3/8" | Ø ROLO 5,08 mm



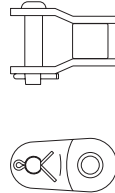
CORRENTE DE ROLOS



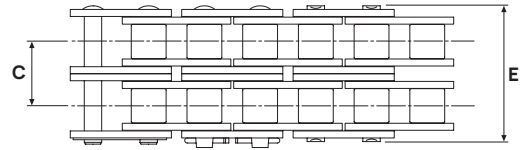
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
35-1	9,53	3/8	4,78	5,08	3,59	14,1	12,0	1,25	7,75	-	799	145	0,32
35-2	9,53	3/8	4,78	5,08	3,59	23,5	22,1	1,25	7,75	10,1	1598	290	0,69
35-3	9,53	3/8	4,78	5,08	3,59	33,7	32,2	1,25	7,75	10,1	2397	435	1,05
35-4	9,53	3/8	4,78	5,08	3,59	43,8	42,3	1,25	7,75	10,1	3196	580	1,41
35-5	9,53	3/8	4,78	5,08	3,59	54,0	52,5	1,25	7,75	10,1	3995	725	1,77

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																						
	50	100	200	240	500	700	900	1200	1500	1800	2100	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	
11	0,11	0,22	0,42	0,50	1,02	1,41	1,80	2,37	2,93	3,49	4,05	3,86	2,94	2,33	1,91	1,60	1,37	1,18	1,04	0,92	0,82	0,74	
12	0,12	0,24	0,46	0,55	1,11	1,54	1,96	2,58	3,20	3,81	4,42	4,40	3,35	2,66	2,17	1,82	1,56	1,35	1,18	1,05	0,94	0,85	
13	0,13	0,26	0,50	0,60	1,21	1,67	2,12	2,80	3,47	4,13	4,79	4,96	3,77	3,00	2,45	2,05	1,75	1,52	1,33	1,18	1,06	0,95	
14	0,14	0,28	0,54	0,64	1,30	1,80	2,29	3,01	3,73	4,45	5,15	5,55	4,22	3,35	2,74	2,30	1,96	1,70	1,49	1,32	1,18	1,07	
15	0,15	0,30	0,58	0,69	1,39	1,92	2,45	3,23	4,00	4,76	5,52	6,15	4,68	3,71	3,04	2,55	2,17	1,88	1,65	1,47	1,31	1,18	
16	0,16	0,32	0,62	0,73	1,49	2,05	2,61	3,44	4,26	5,08	5,89	6,77	5,15	4,09	3,35	2,81	2,40	2,08	1,82	1,62	1,45	1,30	
17	0,17	0,34	0,65	0,78	1,58	2,18	2,77	3,66	5,53	5,40	6,26	7,40	5,64	4,48	3,67	3,07	2,62	2,27	2,00	1,77	1,58	1,43	
18	0,18	0,36	0,69	0,83	1,67	2,31	2,94	3,87	4,80	5,72	6,63	7,83	6,15	4,88	3,99	3,35	2,86	2,48	2,17	1,93	1,73	1,56	
19	0,19	0,38	0,73	0,87	1,76	2,44	3,10	4,09	5,06	6,03	7,00	8,27	6,67	5,29	4,33	3,63	3,10	2,69	2,36	2,09	1,87	1,69	
20	0,20	0,40	0,77	0,92	1,86	2,56	3,26	4,30	5,33	6,35	7,36	8,71	7,20	5,72	4,68	3,92	3,35	2,90	2,55	2,26	2,02	1,42	
21	0,21	0,42	0,81	0,96	1,95	2,69	3,43	4,52	5,60	6,67	7,73	9,14	7,75	6,15	5,03	4,22	3,60	3,12	2,74	2,43	2,17	0,00	
22	0,22	0,44	0,85	1,01	2,04	2,82	3,59	4,73	5,86	6,99	8,10	9,58	8,31	6,59	5,40	4,52	3,86	3,35	2,94	2,61	1,42	0,00	
23	0,23	0,46	0,89	1,06	2,14	2,95	3,75	4,95	6,13	7,30	8,47	10,01	8,88	7,05	5,77	4,83	4,13	3,58	3,14	2,79	0,00	-	
24	0,24	0,48	0,92	1,10	2,23	3,08	3,92	5,16	6,40	7,62	8,84	10,45	9,47	7,51	6,15	5,15	4,40	3,81	3,35	2,04	0,00	-	
25	0,25	0,40	0,96	1,15	2,32	3,21	4,08	5,38	6,66	7,94	9,20	10,88	10,07	7,99	6,54	5,48	4,68	4,05	3,56	0,12	0,00	-	
26	0,26	0,51	1,00	1,19	2,41	3,33	4,24	5,59	6,93	8,26	9,57	11,32	10,68	8,47	6,93	5,81	4,96	4,30	3,40	0,00	-	-	
28	0,29	0,55	1,08	1,28	2,60	3,59	4,57	6,02	7,46	8,89	10,31	12,19	11,93	9,47	7,75	6,49	5,55	4,81	0,00	-	-	-	
30	0,31	0,59	1,16	1,38	2,79	3,85	4,90	6,45	8,00	9,53	11,05	13,06	13,23	10,50	8,59	7,20	6,15	2,24	0,00	-	-	-	
32	0,33	0,63	1,23	1,47	2,97	4,10	5,22	6,88	8,53	10,16	11,78	13,93	14,58	11,57	9,47	7,93	5,76	0,00	-	-	-	-	
35	0,36	0,69	1,35	1,61	3,25	4,49	5,71	7,53	9,33	11,11	12,89	15,23	16,67	13,23	10,83	8,85	0,34	0,00	-	-	-	-	
40	0,41	0,79	1,54	1,84	3,71	5,13	6,53	8,61	10,66	12,70	14,73	17,41	20,37	16,17	11,04	0,34	0,00	-	-	-	-	-	
45	0,46	0,89	1,73	2,07	4,18	5,77	7,35	9,68	11,99	14,29	16,57	19,59	23,33	15,56	3,11	0,00	-	-	-	-	-	-	

MANUAL OU GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA



OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGRENAGENS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

ANSI 40

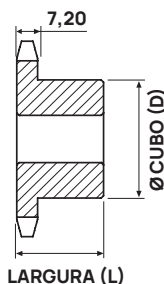
PASSO 1/2" | Ø ROLO 7,92 mm



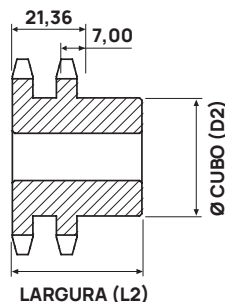
COMBAT
CORRENTES



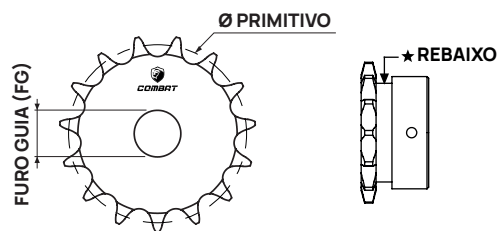
TIPO B



LARGURA (L)



LARGURA (L2)



		SIMPLES					DUPLA										
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)		Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.		
		mm	pol.					mm	pol.								
8	40B8	22,22	7/8	25,00 ★	0,82	12,70	-	-	-	-	-	-	33,19	12,70	820		
9	40B9	22,22	7/8	26,99 ★	0,09	14,29	D40B9H	38,10	1½	22,00	0,16	-	37,13	12,70	1125		
10	40B10	22,22	7/8	31,75 ★	0,12	19,05	D40B10H	38,10	1½	26,00	0,21	-	41,10	12,70	1420		
11	40B11	22,22	7/8	34,93 ★	0,16	22,22	D40B11H	38,10	1½	36,51 ★	0,28	19,05	45,08	12,70	1690		
12	40B12	22,22	7/8	39,69 ★	0,20	25,40	D40B12H	38,10	1½	39,69 ★	0,35	23,81	49,07	12,70	1940		
13	40B13	22,22	7/8	39,69	0,23	26,99	D40B13H	38,10	1½	38,10	0,39	25,40	53,07	12,70	2180		
14	40B14	22,22	7/8	42,86	0,27	28,57	D40B14H	38,10	1½	42,86	0,49	28,57	57,07	12,70	2380		
15	40B15	22,22	7/8	46,04	0,32	31,75	D40B15H	38,10	1½	46,04	0,56	31,75	61,08	12,70	2560		
16	40B16	22,22	7/8	50,80	0,36	34,92	D40B16H	38,10	1½	50,80	0,64	34,92	65,10	15,88	2720		
17	40B17	25,40	1	53,98	0,47	36,51	D40B17H	38,10	1½	53,98	0,74	36,51	69,12	15,88	2860		
18	40B18	25,40	1	58,74	0,55	38,10	D40B18H	38,10	1½	58,74	0,87	38,10	73,14	15,88	2980		
19	40B19	25,40	1	63,50	0,65	44,15	D40B19H	38,10	1½	63,50	1,01	44,15	77,16	15,88	3080		
20	40B20	25,40	1	66,68	0,71	47,62	D40B20H	41,28	1⅝	66,68	1,20	47,62	81,18	15,88	3160		
21	40B21	25,40	1	69,85	0,79	47,62	D40B21	41,28	1⅝	69,85	1,33	47,62	85,21	15,88	3230		
22	40B22	25,40	1	73,03	0,89	47,62	D40B22	41,28	1⅝	73,03	1,44	47,62	89,24	15,88	3290		
23	40B23	25,40	1	76,20	0,97	50,80	D40B23	41,28	1⅝	76,20	1,62	50,80	93,27	15,88	3330		
24	40B24	25,40	1	82,75	1,09	57,15	D40B24	41,28	1⅝	82,55	1,83	57,15	97,30	15,88	3360		
25	40B25	25,40	1	82,75	1,15	57,15	D40B25	41,28	1⅝	82,55	1,93	57,15	101,33	15,88	3380		
26	40B26	25,40	1	82,75	1,17	57,15	D40B26	41,28	1⅝	82,55	2,03	57,15	105,36	15,88	3400		
27	40B27	25,40	1	82,75	1,21	57,15	D40B27	41,28	1⅝	82,55	2,13	57,15	109,40	15,88	3405		
28	40B28	25,40	1	82,75	1,24	57,15	D40B28	41,28	1⅝	82,55	2,23	57,15	113,43	15,88	3405		
29	40B29	25,40	1	82,75	1,27	57,15	D40B29	41,28	1⅝	82,55	2,33	57,15	117,46	15,88	3395		
30	40B30	25,40	1	82,75	1,35	57,15	D40B30	41,28	1⅝	82,55	2,42	57,15	121,50	15,88	3370		
31	40B31	25,40	1	82,75	1,41	57,15	D40B31	41,28	1⅝	82,55	2,52	57,15	125,53	15,88	3360		
32	40B32	25,40	1	82,75	1,43	57,15	D40B32	41,28	1⅝	82,55	2,63	57,15	129,57	15,88	3330		
33	40B33	25,40	1	82,75	1,46	57,15	D40B33	41,28	1⅝	82,55	2,72	57,15	133,61	15,88	-		
34	40B34	25,40	1	82,75	1,50	57,15	D40B34	41,28	1⅝	82,55	2,83	57,15	137,64	15,88	-		
35	40B35	25,40	1	82,75	1,57	57,15	D40B35	41,28	1⅝	82,55	2,92	57,15	141,68	15,88	3220		
36	40B36	25,40	1	82,75	1,63	57,15	D40B36	41,28	1⅝	95,25	3,09	63,50	145,72	15,88	-		
37	40B37	25,40	1	82,75	1,64	57,15	D40B37	41,28	1⅝	95,25	3,27	63,50	149,75	15,88	-		
38	40B38	25,40	1	82,75	1,68	57,15	D40B38	41,28	1⅝	95,25	3,46	63,50	153,79	15,88	-		
39	40B39	25,40	1	82,75	1,71	57,15	D40B39	41,28	1⅝	95,25	3,57	63,50	157,83	15,88	-		
40	40B40	28,58	1⅝	88,90	2,13	60,32	D40B40	44,45	1¾	95,25	4,27	63,50	161,87	19,05	2970		
41	40B41	28,58	1⅝	88,90	2,16	60,32	D40B41	44,45	1¾	95,25	4,45	63,50	165,91	19,05	-		
42	40B42	28,58	1⅝	88,90	2,19	60,32	D40B42	44,45	1¾	95,25	4,63	63,50	169,94	19,05	-		
43	40B43	28,58	1⅝	88,90	2,32	60,32	D40B43	44,45	1¾	95,25	4,81	63,50	173,98	19,05	-		
44	40B44	28,58	1⅝	88,90	2,34	60,32	D40B44	44,45	1¾	95,25	4,99	63,50	178,02	19,05	-		
45	40B45	28,58	1⅝	88,90	2,41	60,32	D40B45	44,45	1¾	95,25	5,16	63,50	182,06	19,05	2670		
46	40B46	28,58	1⅝	88,90	2,53	60,32	D40B46	44,45	1¾	95,25	5,36	63,50	186,10	19,05	-		
47	40B47	28,58	1⅝	88,90	2,47	60,32	D40B47	44,45	1¾	95,25	5,56	63,50	190,14	19,05	-		
48	40B48	28,58	1⅝	88,90	2,65	60,32	D40B48	44,45	1¾	95,25	5,75	63,50	194,18	19,05	-		
49	40B49	28,58	1⅝	88,90	2,68	60,32	D40B49	44,45	1¾	95,25	5,95	63,50	198,22	19,05	-		
50	40B50	28,58	1⅝	88,90	2,71	60,32	D40B50	44,45	1¾	95,25	6,15	63,50	202,26	19,05	-		
51	40B51	28,58	1⅝	88,90	2,76	60,32	D40B51	44,45	1¾	95,25	6,35	63,50	206,30	19,05	-		
52	40B52	28,58	1⅝	88,90	2,85	60,32	D40B52	44,45	1¾	95,25	6,56	63,50	210,34	19,05	-		
53	40B53	28,58	1⅝	88,90	2,87	60,32	D40B53	44,45	1¾	95,25	6,80	63,50	214,38	19,05	-		
54	40B54	28,58	1⅝	88,90	2,91	60,32	D40B54	44,45	1¾	95,25	7,03	63,50	218,42	19,05	-		
55	40B55	28,58	1⅝	88,90	2,93	60,32	D40B55	44,45	1¾	95,25	7,27	63,50	222,46	19,05	-		
56	40B56	28,58	1⅝	88,90	3,13	60,32	D40B56	44,45	1¾	95,25	7,51	63,50	226,50	19,05	-		
57	40B57	28,58	1⅝	88,90	3,19	60,32	D40B57	44,45	1¾	95,25	7,74	63,50	230,54	19,05	-		
58	40B58	28,58	1⅝	88,90	3,34	60,32	D40B58	44,45	1¾	95,25	7,97	63,50	234,58	19,05	-		
59	40B59	28,58	1⅝	88,90	3,38	60,32	D40B59	44,45	1¾	95,25	8,20	63,50	238,62	19,05	-		
60	40B60	28,58	1⅝	88,90	3,57	60,32	D40B60	44,45	1¾	95,25	8,44	63,50	242,66	19,05	-		
68	40B68	28,58	1⅝	88,90	4,29	60,32	D40B68	53,98	2⅞	107,95	11,33	69,85	274,99	19,05	-		
70	40B70	31,75	1¼	101,60	4,99	69,85	D40B70	53,98	2⅞	107,95	12,00	69,85	283,07	19,05	-		
72	40B72	31,75	1¼	101,60	5,22	69,85	D40B72	53,98	2⅞	107,95	12,66	69,85	291,15	19,05	-		
76	40B76	31,75	1¼	101,60	5,65	69,85	D40B76	53,98	2⅞	107,95	13,70	69,85	307,32	19,05	-		
80	40B80	31,75	1¼	101,60	6,08	69,85	D40B80	53,98	2⅞	107,95	15,08	69,85	323,49	19,05	-		
84	40B84	31,75	1¼	101,60	6,37	69,85	D40B84	53,98	2⅞	107,95	16,45	69,85	355,82	19,05	-		
95	40B95	31,75	1¼	101,60	7,69	69,85	D40B95	53,98	2⅞	107,95	17,63	69,85	384,11	19,05	-		
96	40B96	31,75	1¼	101,60	7,97	69,85	D40B96	53,98	2⅞	107,95	17,93	69,85	388,15	25,40	-		
102	40B102	31,75	1¼	101,60	8,87	69,85	D40B102	53,98	2⅞	107,95	19,39	69,85	412,40	25,40	-		
112	40B112	31,75	1¼	101,60	10,24	69,85	D40B112	53,98	2⅞	107,95	25,22	69,85	452,82	25,40	-		
114	40B114	31,75	1¼	101,60	10,57	69,85	D40B114	53,98	2⅞	107,95	25,49	69,85	460,91	25,40	-		



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TERMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
★ = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 40

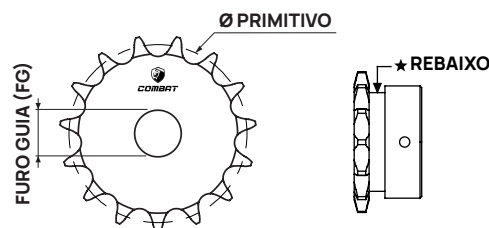
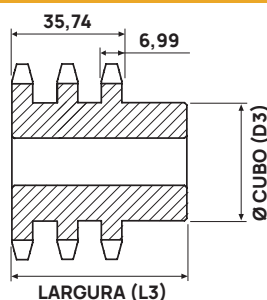
PASSO 1/2" | Ø ROLO 7,92 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



	TRIPLA								
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D3)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.						
11	E40B11H	53,98	2½	36,51 ★	0,36	19,05	45,08	12,70	1690
12	E40B12H	53,98	2½	39,69 ★	0,50	23,81	49,07	12,70	1940
13	E40B13H	53,98	2½	38,10	0,56	25,40	53,07	12,70	2180
14	E40B14H	53,98	2½	42,86	0,68	28,58	57,07	12,70	2380
15	E40B15H	53,98	2½	46,04	0,80	31,75	61,08	12,70	2560
16	E40B16H	53,98	2½	50,80	0,93	34,93	65,10	15,88	2720
17	E40B17H	53,98	2½	53,98	1,06	36,51	69,12	15,88	2860
18	E40B18H	53,98	2½	58,74	1,23	38,10	73,14	15,88	2980
19	E40B19H	53,98	2½	63,50	1,41	44,45	77,16	15,88	3080
20	E40B20H	57,15	2¼	66,68	1,69	47,63	81,18	15,88	3160
21	E40B21	57,15	2¼	69,85	1,84	47,63	85,21	15,88	3230
22	E40B22	57,15	2¼	73,03	2,05	47,63	89,24	15,88	3290
23	E40B23	57,15	2¼	76,20	2,25	50,80	93,27	15,88	3330
24	E40B24	57,15	2¼	82,55	2,56	57,15	97,30	15,88	3360
25	E40B25	57,15	2¼	82,55	2,73	57,15	101,33	15,88	3380
26	E40B26	57,15	2¼	82,55	2,88	57,15	105,36	15,88	3400
30	E40B30	57,15	2¼	82,55	3,56	57,15	121,50	22,23	3370
35	E40B35	57,15	2¼	82,55	4,67	57,15	141,68	22,23	3220
36	E40B36	60,33	2⅝	95,25	5,32	63,50	145,72	23,81	-
42	E40B42	60,33	2⅝	95,25	6,97	63,50	169,94	23,81	-
48	E40B48	60,33	2⅝	95,25	8,78	63,50	194,18	23,81	-
52	E40B52	60,33	2⅝	95,25	10,18	63,50	210,34	23,81	-
60	E40B60	60,33	2⅝	95,25	13,62	63,50	242,66	23,81	-
68	E40B68	66,68	2⅝	101,60	17,44	69,85	274,99	30,16	-
72	E40B72	66,68	2⅝	101,60	19,26	69,85	291,15	30,16	-
76	E40B76	66,68	2⅝	101,60	21,27	69,85	307,32	30,16	-
84	E40B84	69,85	2¾	107,95	25,99	69,85	355,82	30,16	-
95	E40B95	69,85	2¾	107,95	28,20	69,85	384,11	30,16	-
102	E40B102	69,85	2¾	107,95	31,03	69,85	412,40	30,16	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

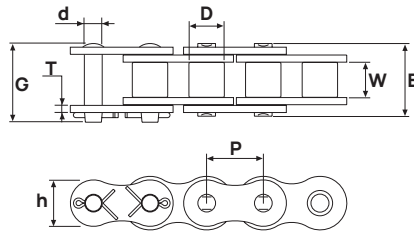
H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 40

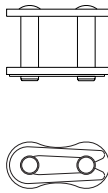
PASSO 1/2" | Ø ROLO 7,92 mm



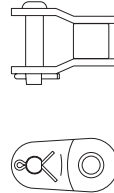
CORRENTE DE ROLOS



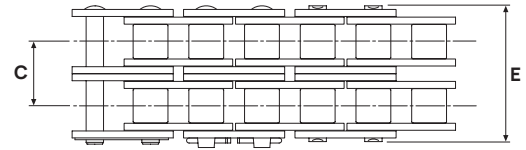
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
40-1	12,70	1/2	7,92	7,92	3,97	18,1	16,5	1,50	10,4	-	1419	254	0,63
40-2	12,70	1/2	7,92	7,92	3,97	32,6	31,0	1,50	10,4	14,4	2838	508	1,19
40-3	12,70	1/2	7,92	7,92	3,97	47,9	45,4	1,50	10,4	14,4	4257	762	1,78
40-4	12,70	1/2	7,92	7,92	3,97	61,4	59,9	1,50	10,4	14,4	5676	1016	2,37
40-5	12,70	1/2	7,92	7,92	3,97	75,8	75,8	1,50	10,4	14,4	7095	1270	2,96

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DE DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																					
	10	25	50	100	180	200	300	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2500	3000	3500	4000	5000	6000
11	0,06	0,14	0,27	0,52	0,91	1,00	1,48	2,42	3,34	4,25	4,70	5,60	6,49	5,57	4,66	3,70	2,85	2,17	1,72	1,41	1,01	0,77
12	0,06	0,15	0,29	0,56	0,99	1,09	1,61	2,64	3,64	4,64	5,13	6,11	7,09	6,34	5,31	4,22	3,25	2,47	1,96	1,60	1,15	0,87
13	0,07	0,16	0,31	0,61	1,07	1,19	1,75	2,86	3,95	5,02	5,56	6,62	7,68	7,15	5,99	4,76	3,66	2,79	2,21	1,81	1,29	0,98
14	0,07	0,17	0,34	0,66	1,15	1,28	1,88	3,08	4,25	5,41	5,98	7,13	8,27	7,99	6,70	5,31	4,09	3,11	2,47	2,02	1,45	1,10
15	0,08	0,19	0,36	0,70	1,24	1,37	2,02	3,30	4,55	5,80	6,41	7,64	8,86	8,86	7,43	5,89	4,54	3,45	2,74	2,24	1,60	1,22
16	0,08	0,20	0,39	0,75	1,32	1,46	2,15	3,52	4,86	6,18	6,84	8,15	9,45	9,76	8,18	6,49	5,00	3,80	3,02	2,47	1,77	1,34
17	0,09	0,21	0,41	0,80	1,40	1,55	2,29	3,74	5,16	6,57	7,27	8,66	10,04	10,69	8,96	7,11	5,48	4,17	3,31	2,71	1,94	1,47
18	0,09	0,22	0,43	0,84	1,48	1,64	2,42	3,96	5,46	6,95	7,69	9,17	10,63	11,65	9,76	7,75	5,97	4,54	3,60	2,95	2,11	1,60
19	0,10	0,24	0,46	0,89	1,57	1,73	2,56	4,18	5,77	7,34	8,12	9,68	11,22	12,64	10,59	8,40	6,47	4,92	3,91	3,20	2,29	0,09
20	0,10	0,25	0,48	0,94	1,65	1,82	2,69	4,39	6,07	7,73	8,55	10,18	11,81	13,42	11,44	9,07	6,99	5,31	4,22	3,45	2,47	0,00
21	0,11	0,26	0,51	0,98	1,73	1,91	2,83	4,61	6,37	8,11	8,98	10,69	12,40	14,10	12,30	9,76	7,52	5,72	4,54	3,71	2,66	0,00
22	0,11	0,27	0,53	1,03	1,81	2,01	2,96	4,83	6,68	8,50	9,40	11,20	12,99	14,77	13,19	10,47	8,06	6,13	4,87	3,98	2,85	0,00
23	0,12	0,28	0,55	1,08	1,90	2,10	3,10	5,05	6,98	8,89	9,83	11,71	13,58	15,44	14,10	11,19	8,62	6,55	5,20	4,26	3,05	0,00
24	0,12	0,30	0,58	1,12	1,98	2,19	3,23	5,27	7,28	9,27	10,26	12,22	14,17	16,11	15,03	11,93	9,18	6,99	5,54	4,54	0,87	0,00
25	0,13	0,31	0,60	1,17	2,06	2,28	3,36	5,49	7,59	9,66	10,69	12,73	14,76	16,78	15,98	12,68	9,76	7,43	5,89	4,82	0,00	-
26	0,13	0,32	0,63	1,22	2,14	2,37	3,50	5,71	7,89	10,04	11,11	13,24	15,35	17,45	16,95	13,45	10,36	7,88	6,25	5,12	0,00	-
28	0,14	0,35	0,67	1,31	2,31	2,55	3,77	6,15	8,50	10,82	11,97	14,26	16,53	18,79	18,94	15,03	11,57	8,80	6,99	5,72	0,00	-
30	0,15	0,37	0,72	1,41	2,47	2,74	4,04	6,59	9,11	11,59	12,82	15,28	17,71	20,14	21,01	16,67	12,84	9,76	7,75	6,34	0,00	-
32	0,16	0,40	0,77	1,50	2,64	2,92	4,31	7,03	9,71	12,36	13,68	16,30	18,89	21,48	23,14	18,37	14,14	10,76	8,54	1,41	0,00	-
35	0,18	0,43	0,84	1,64	2,88	3,19	4,71	7,69	10,62	13,52	14,96	17,82	20,67	23,49	26,30	21,01	16,17	12,30	9,76	0,00	-	-
40	0,21	0,50	0,96	1,87	3,30	3,65	5,38	8,79	12,14	15,45	17,10	20,37	23,62	26,85	30,06	25,67	19,76	15,03	0,00	-	-	-
45	0,23	0,56	1,08	2,11	3,71	4,10	6,06	9,89	13,66	17,39	19,24	22,92	26,57	30,20	33,82	30,63	23,58	5,53	0,00	-	-	-

MANUAL OU GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA



OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGRENAGENS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

ANSI 50

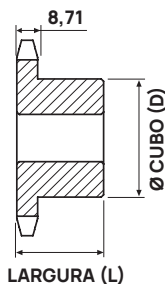
PASSO 5/8" | Ø ROLO 10,16 mm



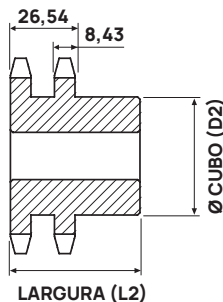
COMBAT
CORRENTES



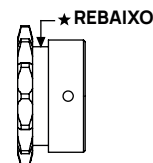
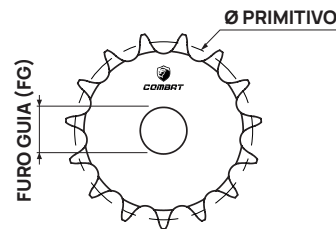
TIPO B



LARGURA (L)



LARGURA (L2)



	SIMPLES						DUPLA								
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)		Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.					mm	pol.						
8	50B8	25,40	1	28,58 ★	0,14	15,87	-	-	-	-	-	-	41,48	15,88	590
9	50B9	25,40	1	34,93 ★	0,16	19,05	D50B9H	44,45	1¼	28,00	0,25	-	46,42	15,88	810
10	50B10	25,40	1	39,69 ★	0,22	22,22	D50B10H	44,45	1¼	33,00	0,35	-	51,37	15,88	1020
11	50B11	25,40	1	44,45 ★	0,29	25,40	D50B11H	44,45	1¼	37,31	0,44	23,81	56,35	15,88	1220
12	50B12	25,40	1	50,40 ★	0,38	31,75	D50B12H	44,45	1¼	42,86	0,57	28,57	61,34	15,88	1400
13	50B13	25,40	1	47,63	0,40	33,34	D50B13H	44,45	1¼	47,63	0,71	33,34	66,33	15,88	1570
14	50B14	25,40	1	53,98	0,51	36,51	D50B14H	44,45	1¼	52,39	0,84	34,92	71,34	15,88	1720
15	50B15	25,40	1	60,33	0,61	38,10	D50B15H	44,45	1¼	58,74	1,01	38,10	76,35	15,88	1850
16	50B16	25,40	1	63,50	0,69	44,15	D50B16H	44,45	1¼	63,50	1,19	44,15	81,37	15,88	1960
17	50B17	25,40	1	68,27	0,79	47,62	D50B17H	44,45	1¼	68,26	1,38	47,62	86,39	15,88	2060
18	50B18	25,40	1	73,03	0,91	47,62	D50B18H	44,45	1¼	73,03	1,63	49,21	91,42	15,88	2150
19	50B19	25,40	1	76,20	1,01	50,80	D50B19H	44,45	1¼	79,38	1,77	53,97	96,45	15,88	2220
20	50B20	25,40	1	76,20	1,04	50,80	D50B20H	44,45	1¼	82,55	1,93	57,15	101,48	19,05	2280
21	50B21	25,40	1	76,20	1,09	50,80	D50B21	44,45	1¼	88,90	2,22	60,32	106,51	19,05	2330
22	50B22	25,40	1	76,20	1,16	50,80	D50B22	47,63	1⅝	90,49	2,53	60,32	111,55	19,05	2370
23	50B23	31,75	1¼	76,20	1,21	50,80	D50B23	47,63	1⅝	92,08	2,77	63,50	116,59	19,05	2400
24	50B24	31,75	1¼	76,20	1,50	50,80	D50B24	47,63	1⅝	92,08	2,95	63,50	121,62	19,05	2420
25	50B25	31,75	1¼	76,20	1,54	50,80	D50B25	47,63	1⅝	92,08	3,15	63,50	126,66	19,05	2440
26	50B26	31,75	1¼	76,20	1,56	50,80	D50B26	47,63	1⅝	95,25	3,42	63,50	131,70	19,05	2445
27	50B27	31,75	1¼	76,20	1,70	50,80	D50B27	47,63	1⅝	95,25	3,56	63,50	136,74	19,05	2450
28	50B28	31,75	1¼	76,20	1,73	50,80	D50B28	47,63	1⅝	95,25	3,80	63,50	141,79	19,05	2445
29	50B29	31,75	1¼	76,20	1,84	50,80	D50B29	47,63	1⅝	95,25	3,95	63,50	146,83	19,05	2440
30	50B30	31,75	1¼	82,55	2,07	57,15	D50B30	47,63	1⅝	95,25	4,27	63,50	151,87	19,05	2430
31	50B31	31,75	1¼	82,55	2,15	57,15	D50B31	47,63	1⅝	95,25	4,51	63,50	156,92	19,05	2415
32	50B32	31,75	1¼	82,55	2,25	57,15	D50B32	47,63	1⅝	95,25	4,75	63,50	161,96	19,05	2395
33	50B33	31,75	1¼	82,55	2,36	57,15	D50B33	47,63	1⅝	95,25	5,02	63,50	167,01	19,05	-
34	50B34	31,75	1¼	82,55	2,33	57,15	D50B34	47,63	1⅝	95,25	5,29	63,50	172,05	19,05	-
35	50B35	31,75	1¼	82,55	2,47	57,15	D50B35	47,63	1⅝	95,25	5,58	63,50	177,10	19,05	2320
36	50B36	31,75	1¼	82,55	2,56	57,15	D50B36	53,98	2⅞	101,60	6,33	69,85	182,15	19,05	-
37	50B37	31,75	1¼	82,55	2,68	57,15	D50B37	53,98	2⅞	101,60	6,63	69,85	187,19	19,05	-
38	50B38	31,75	1¼	82,55	2,76	57,15	D50B38	53,98	2⅞	101,60	6,92	69,85	192,24	19,05	-
39	50B39	31,75	1¼	82,55	2,86	57,15	D50B39	53,98	2⅞	101,60	7,22	69,85	197,29	19,05	-
40	50B40	31,75	1¼	82,55	2,95	57,15	D50B40	53,98	2⅞	101,60	7,52	69,85	202,33	19,05	2140
41	50B41	31,75	1¼	82,55	3,01	57,15	D50B41	53,98	2⅞	101,60	7,82	69,85	207,38	19,05	-
42	50B42	31,75	1¼	82,55	3,16	57,15	D50B42	53,98	2⅞	101,60	8,14	69,85	212,43	19,05	-
43	50B43	31,75	1¼	82,55	3,21	57,15	D50B43	53,98	2⅞	101,60	8,50	69,85	217,48	19,05	-
44	50B44	31,75	1¼	82,55	3,44	57,15	D50B44	53,98	2⅞	101,60	8,86	69,85	222,53	19,05	-
45	50B45	31,75	1¼	95,25	3,90	63,50	D50B45	53,98	2⅞	101,60	9,22	69,85	227,58	19,05	1930
46	50B46	31,75	1¼	95,25	3,73	63,50	D50B46	53,98	2⅞	101,60	9,60	69,85	232,63	25,40	-
47	50B47	31,75	1¼	95,25	3,85	63,50	D50B47	53,98	2⅞	101,60	9,96	69,85	237,68	25,40	-
48	50B48	31,75	1¼	95,25	4,21	63,50	D50B48	60,33	3⅝	107,95	10,93	69,85	242,73	25,40	-
49	50B49	31,75	1¼	95,25	4,18	63,50	D50B49	60,33	3⅝	107,95	11,31	69,85	247,78	25,40	-
50	50B50	31,75	1¼	95,25	4,49	63,50	D50B50	60,33	3⅝	107,95	11,69	69,85	252,82	25,40	-
51	50B51	31,75	1¼	95,25	4,40	63,50	D50B51	60,33	3⅝	107,95	12,07	69,85	257,87	25,40	-
52	50B52	31,75	1¼	95,25	4,65	63,50	D50B52	60,33	3⅝	107,95	12,45	69,85	262,92	25,40	-
53	50B53	31,75	1¼	95,25	4,76	63,50	D50B53	60,33	3⅝	107,95	12,85	69,85	267,97	25,40	-
54	50B54	31,75	1¼	95,25	4,99	63,50	D50B54	60,33	3⅝	107,95	13,24	69,85	273,03	25,40	-
55	50B55	31,75	1¼	95,25	4,96	63,50	D50B55	60,33	3⅝	107,95	13,63	69,85	278,08	25,40	-
56	50B56	31,75	1¼	95,25	5,22	63,50	D50B56	60,33	3⅝	107,95	14,02	69,85	283,13	25,40	-
57	50B57	31,75	1¼	95,25	5,45	63,50	D50B57	60,33	3⅝	107,95	14,41	69,85	288,18	25,40	-
58	50B58	31,75	1¼	95,25	5,37	63,50	D50B58	60,33	3⅝	107,95	14,80	69,85	293,23	25,40	-
59	50B59	31,75	1¼	95,25	5,59	63,50	D50B59	60,33	3⅝	107,95	15,19	69,85	298,28	25,40	-
60	50B60	31,75	1¼	95,25	5,90	63,50	D50B60	60,33	3⅝	114,30	16,29	76,20	303,33	25,40	-
68	50B68	31,75	1¼	95,25	7,23	63,50	D50B68	60,33	3⅝	114,30	20,42	76,20	343,74	25,40	-
70	50B70	44,45	1¾	95,25	8,24	63,50	D50B70	60,33	3⅝	114,30	21,58	76,20	353,84	25,40	-
72	50B72	44,45	1¾	95,25	8,84	63,50	D50B72	60,33	3⅝	114,30	22,80	76,20	363,94	25,40	-
76	50B76	44,45	1¾	95,25	9,53	63,50	D50B76	60,33	3⅝	114,30	20,72	76,20	384,15	25,40	-
80	50B80	44,45	1¾	107,95	11,23	69,85	D50B80	60,33	3⅝	114,30	22,08	76,20	404,36	25,40	-
84	50B84	44,45	1¾	107,95	11,58	69,85	D50B84	60,33	3⅝	114,30	23,44	76,20	424,57	25,40	-
95	50B95	44,45	1¾	107,95	14,53	69,85	D50B95	60,33	3⅝	114,30	29,20	76,20	480,14	25,40	-
96	50B96	44,45	1¾	107,95	14,95	69,85	D50B96	60,33	3⅝	114,30	30,61	76,20	485,19	25,40	-
102	50B102	44,45	1¾	107,95	16,54	69,85	D50B102	60,33	3⅝	114,30	33,00	76,20	515,50	25,40	-
112	50B112	44,45	1¾	107,95	19,07	69,85	D50B112	60,33	3⅝	133,35	40,96	84,14	566,03	25,40	-
114	50B114	44,45	1¾	107,95	19,66	69,85	D50B114	60,33	3⅝	133,35	42,25	84,14	576,14	25,40	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 50

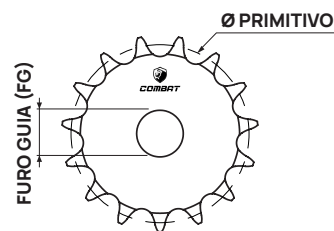
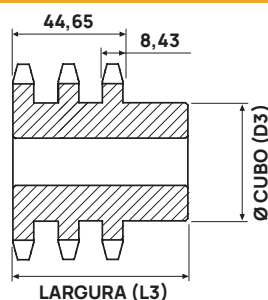
PASSO 5/8" | Ø ROLO 10,16 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



TRIPLA									
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L3)		Ø CUBO (D3)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.						
11	E50B11H	63,50	2½	37,31	0,64	23,81	56,35	15,88	1220
12	E50B12H	63,50	2½	42,86	0,83	28,58	61,34	15,88	1400
13	E50B13H	63,50	2½	47,63	1,03	33,34	66,33	15,88	1570
14	E50B14H	63,50	2½	52,39	1,23	34,93	71,34	15,88	1720
15	E50B15H	63,50	2½	58,74	1,47	38,10	76,35	19,05	1850
16	E50B16H	63,50	2½	63,50	1,71	44,45	81,37	19,05	1960
17	E50B17H	63,50	2½	68,26	1,99	47,63	86,39	19,05	2060
18	E50B18H	63,50	2½	74,61	2,31	49,21	91,42	19,05	2150
19	E50B19H	63,50	2½	79,38	2,54	53,98	96,45	25,40	2220
20	E50B20H	66,68	2⅝	82,55	2,91	57,15	101,48	25,40	2280
21	E50B21	66,68	2⅝	88,90	3,37	60,33	106,51	25,40	2330
22	E50B22	66,68	2⅝	90,49	3,69	60,33	111,55	25,40	2370
23	E50B23	66,68	2⅝	92,08	4,01	63,50	116,59	25,40	2400
24	E50B24	66,68	2⅝	92,08	4,27	63,50	121,62	25,40	2420
25	E50B25	66,68	2⅝	92,08	4,61	63,50	126,66	25,40	2440
26	E50B26	66,68	2⅝	95,25	5,00	63,50	131,70	25,40	2445
30	E50B30	66,68	2⅝	95,25	6,46	63,50	151,87	25,40	2430
35	E50B35	66,68	2⅝	95,25	8,66	63,50	177,10	25,40	2320
36	E50B36	69,85	2¾	101,60	9,34	69,85	182,15	30,16	-
42	E50B42	69,85	2¾	101,60	12,46	69,85	212,43	30,16	-
48	E50B48	79,38	3⅛	101,60	16,62	69,85	242,73	30,16	-
52	E50B52	79,38	3⅛	101,60	19,30	69,85	262,92	30,16	-
60	E50B60	79,38	3⅛	114,30	25,93	76,20	303,33	33,34	-
68	E50B68	79,38	3⅛	114,30	33,21	76,20	343,74	33,34	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

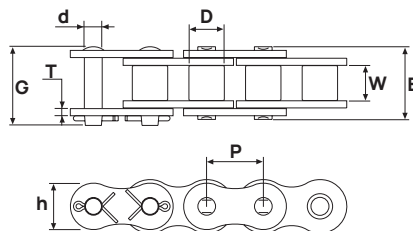
H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 50

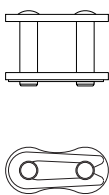
PASSO 5/8" | Ø ROLO 10,16 mm



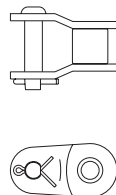
CORRENTE DE ROLOS



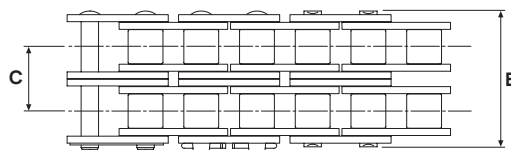
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
50-1	15,88	5/8	9,53	10,16	5,09	22,1	20,3	2,00	13,00	-	2216	395	1,06
50-2	15,88	5/8	9,53	10,16	5,09	40,3	38,5	2,00	13,00	18,1	4432	790	2,04
50-3	15,88	5/8	9,53	10,16	5,09	58,5	56,7	2,00	13,00	18,1	6648	1185	3,06
50-4	15,88	5/8	9,53	10,16	5,09	76,6	74,8	2,00	13,00	18,1	8864	1580	4,06
50-5	15,88	5/8	9,53	10,16	5,09	94,7	93,0	2,00	13,00	18,1	11080	1975	

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DE DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																					
	10	25	50	100	140	200	300	500	700	900	1200	1500	1800	2100	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
11	0,1	0,3	0,5	1,0	1,4	2,0	2,9	4,7	6,5	8,3	10,2	7,3	5,6	4,4	3,4	2,6	2,1	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9
12	0,1	0,3	0,6	1,1	1,5	2,1	3,1	5,1	7,1	9,0	11,7	8,4	6,4	5,0	3,9	3,0	2,3	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0
13	0,1	0,3	0,6	1,2	1,6	2,3	3,4	5,6	7,7	9,8	12,9	9,4	7,2	5,7	4,4	3,3	2,6	2,2	1,8	1,6	1,3	1,2
14	0,1	0,3	0,7	1,3	1,8	2,5	3,7	6,0	8,3	10,5	13,9	10,5	8,0	6,4	4,9	3,7	3,0	2,4	2,0	1,7	1,5	2,3
15	0,2	0,4	0,7	1,4	1,9	2,7	3,9	6,4	8,9	11,3	14,9	11,7	8,9	7,1	5,4	4,1	3,3	2,7	2,3	1,9	1,7	0,0
16	0,2	0,4	0,8	1,5	2,0	2,8	4,2	6,8	9,5	12,0	15,9	12,9	9,8	7,8	6,0	4,6	3,6	3,0	2,5	2,1	0,0	-
17	0,2	0,4	0,8	1,6	2,1	3,0	4,5	7,3	10,0	12,8	16,9	14,1	10,7	8,5	6,6	5,0	4,0	3,2	2,7	2,3	0,0	-
18	0,2	0,4	0,8	1,6	2,3	3,2	4,7	7,7	10,6	13,5	17,8	15,3	11,7	9,3	7,1	5,4	4,3	3,5	3,0	0,1	0,0	-
19	0,2	0,5	0,9	1,7	2,4	3,4	5,0	8,1	11,2	14,3	18,8	16,6	12,7	10,1	7,7	5,9	4,7	3,8	3,2	0,0	-	-
20	0,2	0,5	0,9	1,8	2,5	3,6	5,2	8,6	11,8	15,0	19,8	18,0	13,7	10,9	8,4	6,4	5,0	4,1	3,5	0,0	-	-
21	0,2	0,5	1,0	1,9	2,7	3,7	5,5	9,0	12,4	15,8	20,8	19,3	14,7	11,7	9,0	6,8	5,4	4,4	0,0	-	-	-
22	0,2	0,5	1,0	2,0	2,8	3,9	5,8	9,4	13,0	16,5	21,8	20,7	15,8	12,5	9,6	7,3	5,8	4,8	0,0	-	-	-
23	0,2	0,6	1,1	2,1	2,9	4,1	6,0	9,8	13,6	17,3	22,8	22,2	16,9	13,4	10,3	7,8	6,2	5,1	0,0	-	-	-
24	0,2	0,6	1,1	2,2	3,0	4,3	6,3	10,3	14,2	18,0	23,8	23,6	18,0	14,3	11,0	8,4	6,6	5,4	0,0	-	-	-
25	0,3	0,6	1,2	2,3	3,2	4,4	6,6	10,7	14,8	18,8	24,8	25,1	19,1	15,2	11,7	8,9	7,1	6,0	0,0	-	-	-
26	0,3	0,6	1,2	2,4	3,3	4,6	6,8	11,1	15,4	19,6	25,8	26,6	20,3	16,1	12,4	9,4	7,5	6,4	0,0	-	-	-
28	0,3	0,7	1,3	2,6	3,5	5,0	7,3	12,0	16,5	21,1	27,8	29,8	22,7	18,0	13,8	10,5	8,4	7,2	0,0	-	-	-
30	0,3	0,7	1,4	2,7	3,8	5,3	7,9	12,8	17,7	22,6	29,7	33,0	25,1	19,9	15,3	11,7	9,6	8,4	0,0	-	-	-
32	0,3	0,8	1,5	2,9	4,0	5,7	8,4	13,7	18,9	24,1	31,7	36,4	27,7	22,0	16,9	12,9	10,8	9,6	0,0	-	-	-
35	0,4	0,8	1,6	3,2	4,4	6,2	9,2	15,0	20,7	26,3	34,7	41,6	31,7	25,1	19,3	14,9	12,8	11,6	0,0	-	-	-
40	0,4	1,0	1,9	3,7	5,0	7,1	10,5	17,1	23,6	30,1	39,6	49,1	38,7	30,7	23,6	18,1	15,9	14,7	0,0	-	-	-
45	0,5	1,1	2,1	4,1	5,7	8,0	11,8	19,2	26,6	33,8	44,6	55,2	46,1	36,6	28,6	22,1	19,9	18,7	0,0	-	-	-

MANUAL OU GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA



OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGRENAGENS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

ANSI 60

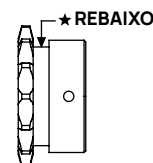
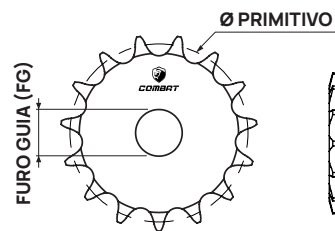
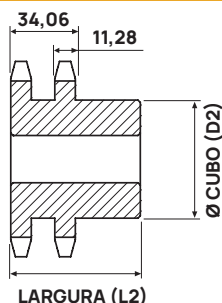
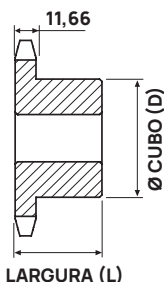
PASSO 3/4" | Ø ROLO 11,91 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



	SIMPLES						DUPLA								
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)		Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.					mm	pol.						
8	60B8	31,75	1¼	37,31★	0,25	15,87	-	-	-	-	-	-	49,78	15,88	445
9	60B9	31,75	1¼	39,69★	0,29	22,22	D60B9H	53,98	2½	33,00	0,40	-	55,70	19,05	610
10	60B10	31,75	1¼	49,21★	0,45	28,57	D60B10H	53,98	2½	39,00	0,63	-	61,65	19,05	770
11	60B11	31,75	1¼	52,39★	0,53	33,34	D60B11H	53,98	2½	46,04	0,74	31,75	67,62	19,05	920
12	60B12	31,75	1¼	60,33★	0,67	34,92	D60B12H	53,98	2½	53,98	1,00	36,51	73,60	19,05	1050
13	60B13	31,75	1¼	59,53	0,75	38,10	D60B13H	53,98	2½	57,15	1,18	38,10	79,60	19,05	1180
14	60B14	31,75	1¼	65,09	0,91	44,15	D60B14H	53,98	2½	63,50	1,47	44,15	85,61	19,05	1290
15	60B15	31,75	1¼	73,03	1,14	47,62	D60B15H	53,98	2½	71,44	1,80	47,62	91,63	19,05	1390
16	60B16	31,75	1¼	77,79	1,31	50,80	D60B16H	53,98	2½	76,20	2,10	50,80	97,65	19,05	1480
17	60B17	31,75	1¼	82,55	1,46	57,15	D60B17H	53,98	2½	82,55	2,45	57,15	103,67	19,05	1550
18	60B18	31,75	1¼	88,90	1,69	60,32	D60B18H	53,98	2½	88,90	2,83	60,32	109,70	19,05	1610
19	60B19	31,75	1¼	88,90	1,78	60,32	D60B19H	53,98	2½	93,66	3,18	63,50	115,74	19,05	1670
20	60B20	31,75	1¼	98,43	2,10	66,67	D60B20H	53,98	2½	95,25	3,50	63,50	121,78	19,05	1720
21	60B21	31,75	1¼	101,60	2,27	69,85	D60B21	53,98	2½	104,78	4,00	69,85	127,82	19,05	1750
22	60B22	31,75	1¼	101,60	2,38	69,85	D60B22	53,98	2½	107,95	4,39	69,85	133,86	19,05	1780
23	60B23	31,75	1¼	101,60	2,49	69,85	D60B23	53,98	2½	107,95	4,68	69,85	139,90	19,05	1800
24	60B24	31,75	1¼	101,60	2,62	69,85	D60B24	53,98	2½	107,95	5,06	69,85	145,95	19,05	1820
25	60B25	31,75	1¼	101,60	2,78	69,85	D60B25	53,98	2½	107,95	5,43	69,85	151,99	19,05	1830
26	60B26	31,75	1¼	101,60	2,90	69,85	D60B26	53,98	2½	107,95	5,77	69,85	158,04	19,05	1840
27	60B27	31,75	1¼	101,60	3,05	69,85	D60B27	53,98	2½	107,95	6,19	69,85	164,09	19,05	1845
28	60B28	31,75	1¼	101,60	3,12	69,85	D60B28	53,98	2½	107,95	6,60	69,85	170,14	19,05	1840
29	60B29	31,75	1¼	101,60	3,31	69,85	D60B29	53,98	2½	107,95	7,02	69,85	176,19	19,05	1835
30	60B30	31,75	1¼	101,60	3,44	69,85	D60B30	53,98	2½	107,95	7,43	69,85	182,25	19,05	1830
31	60B31	31,75	1¼	101,60	3,50	69,85	D60B31	53,98	2½	107,95	8,15	69,85	188,30	19,05	1815
32	60B32	31,75	1¼	101,60	3,75	69,85	D60B32	60,33	2⅜	114,30	8,86	76,20	194,35	19,05	1800
33	60B33	31,75	1¼	101,60	3,82	69,85	D60B33	60,33	2⅜	114,30	9,36	76,20	200,41	25,40	-
34	60B34	31,75	1¼	101,60	4,00	69,85	D60B34	60,33	2⅜	114,30	9,85	76,20	206,46	25,40	-
35	60B35	31,75	1¼	101,60	4,10	69,85	D60B35	60,33	2⅜	114,30	10,35	76,20	212,52	25,40	1740
36	60B36	31,75	1¼	101,60	4,36	69,85	D60B36	60,33	2⅜	114,30	10,81	76,20	218,57	25,40	-
37	60B37	31,75	1¼	101,60	4,65	69,85	D60B37	60,33	2⅜	114,30	11,28	76,20	224,63	25,40	-
38	60B38	31,75	1¼	107,95	4,92	69,85	D60B38	60,33	2⅜	114,30	11,75	76,20	230,69	25,40	-
39	60B39	31,75	1¼	107,95	5,16	69,85	D60B39	60,33	2⅜	114,30	12,22	76,20	236,74	25,40	-
40	60B40	31,75	1¼	107,95	5,22	69,85	D60B40	69,85	2⅜	120,65	14,00	82,55	242,80	25,40	1610
41	60B41	31,75	1¼	107,95	5,51	69,85	D60B41	69,85	2⅜	120,65	14,51	82,55	248,86	25,40	-
42	60B42	31,75	1¼	107,95	5,78	69,85	D60B42	69,85	2⅜	120,65	15,02	82,55	254,92	25,40	-
43	60B43	31,75	1¼	107,95	5,90	69,85	D60B43	69,85	2⅜	120,65	15,62	82,55	260,98	25,40	-
44	60B44	31,75	1¼	107,95	6,30	69,85	D60B44	69,85	2⅜	120,65	16,09	82,55	267,03	23,81	-
45	60B45	31,75	1¼	107,95	6,35	69,85	D60B45	69,85	2⅜	120,65	16,83	82,55	273,09	23,81	1450
46	60B46	31,75	1¼	107,95	6,63	69,85	D60B46	69,85	2⅜	120,65	17,58	82,55	279,15	23,81	-
47	60B47	31,75	1¼	107,95	6,81	69,85	D60B47	69,85	2⅜	120,65	18,34	82,55	285,21	23,81	-
48	60B48	31,75	1¼	107,95	7,18	69,85	D60B48	69,85	2⅜	120,65	19,09	82,55	291,27	23,81	-
49	60B49	31,75	1¼	107,95	7,22	69,85	D60B49	69,85	2⅜	120,65	19,85	82,55	297,33	23,81	-
50	60B50	31,75	1¼	107,95	8,02	69,85	D60B50	69,85	2⅜	120,65	20,60	82,55	303,39	23,81	-
51	60B51	31,75	1¼	107,95	7,71	69,85	D60B51	69,85	2⅜	120,65	21,35	82,55	309,45	23,81	-
52	60B52	31,75	1¼	107,95	8,14	69,85	D60B52	69,85	2⅜	120,65	22,11	82,55	315,51	23,81	-
54	60B54	31,75	1¼	107,95	9,81	69,85	D60B54	69,85	2⅜	120,65	23,75	82,55	327,63	23,81	-
55	60B55	31,75	1¼	107,95	9,60	69,85	D60B55	69,85	2⅜	120,65	24,56	82,55	333,69	31,75	-
56	60B56	31,75	1¼	107,95	9,93	69,85	D60B56	69,85	2⅜	120,65	25,38	82,55	339,75	31,75	-
57	60B57	31,75	1¼	107,95	10,11	69,85	D60B57	69,85	2⅜	120,65	26,20	82,55	345,81	31,75	-
58	60B58	31,75	1¼	107,95	10,35	69,85	D60B58	69,85	2⅜	120,65	27,02	82,55	351,87	31,75	-
59	60B59	31,75	1¼	107,95	10,83	69,85	D60B59	69,85	2⅜	120,65	27,84	82,55	357,93	31,75	-
60	60B60	31,75	1¼	107,95	11,45	69,85	D60B60	69,85	2⅜	120,65	28,65	82,55	363,99	31,75	-
64	60B64	31,75	1¼	107,95	12,44	69,85	D60B64	69,85	2⅜	120,65	29,47	82,55	388,24	31,75	-
65	60B65	31,75	1¼	107,95	13,13	69,85	D60B65	69,85	2⅜	120,65	30,29	82,55	394,30	31,75	-
70	60B70	31,75	1¼	107,95	14,52	69,85	D60B70	76,20	3	127,00	34,35	84,14	424,61	31,75	-
72	60B72	50,80	2	107,95	15,52	69,85	D60B72	76,20	3	127,00	36,00	84,14	436,73	31,75	-
76	60B76	50,80	2	107,95	17,28	69,85	D60B76	76,20	3	127,00	39,44	84,14	460,98	31,75	-
80	60B80	50,80	2	107,95	19,01	69,85	D60B80	76,20	3	127,00	43,06	84,14	485,23	31,75	-
84	60B84	50,80	2	120,65	21,09	82,55	D60B84	76,20	3	127,00	46,88	84,14	509,48	31,75	-
90	60B90	57,15	2¼	127,00	28,69	84,14	D60B90	76,20	3	127,00	52,94	84,14	545,85	31,75	-
95	60B95	57,15	2¼	127,00	31,34	84,14	D60B95	88,90	3½	139,70	61,41	95,25	576,17	31,75	-
96	60B96	57,15	2¼	139,70	28,64	95,25	D60B96	88,90	3½	139,70	62,52	95,25	582,23	31,75	-
112	60B112	57,15	2¼	139,70	37,13	95,25	D60B112	88,90	3½	139,70	81,86	95,25	679,24	31,75	-
114	60B114	57,15	2¼	139,70	38,27	95,25	D60B114	88,90	3½	139,70	84,49	95,25	691,37	31,75	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 60

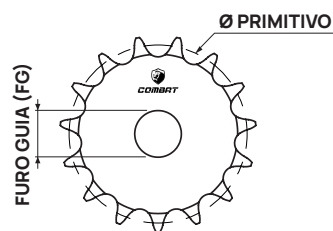
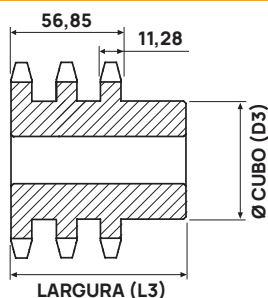
PASSO 3/4" | Ø ROLO 11,91 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



Nº DE DENTES (Z)	CÓD.	LARGURA (L3)		Ø CUBO (D3)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.						
11	E60B11H	76,20	3	46,04	1,13	31,75	67,62	25,40	920
12	E60B12H	76,20	3	53,98	1,50	36,51	73,60	25,40	1050
13	E60B13H	76,20	3	57,15	1,77	38,10	79,60	25,40	1180
14	E60B14H	76,20	3	71,44	2,04	44,45	85,61	25,40	1290
15	E60B15H	76,20	3	76,20	2,45	47,63	91,63	25,40	1390
16	E60B16H	76,20	3	82,55	2,95	50,80	97,65	25,40	1480
17	E60B17H	76,20	3	88,90	3,49	57,15	103,67	25,40	1550
18	E60B18H	76,20	3	93,66	3,86	60,33	109,70	25,40	1610
19	E60B19H	76,20	3	95,25	4,54	63,50	115,74	25,40	1670
20	E60B20H	76,20	3	104,78	5,08	63,50	121,78	25,40	1720
21	E60B21	76,20	3	107,95	5,67	69,85	127,82	25,40	1750
22	E60B22	76,20	3	107,95	5,99	69,85	133,86	25,40	1780
23	E60B23	76,20	3	107,95	6,62	69,85	139,90	25,40	1800
24	E60B24	76,20	3	107,95	7,17	69,85	145,95	25,40	1820
25	E60B25	76,20	3	107,95	7,71	69,85	151,99	25,40	1830
26	E60B26	76,20	3	107,95	8,44	69,85	158,04	25,40	1840
30	E60B30	76,20	3	107,95	10,52	69,85	182,25	25,40	1830
35	E60B35	82,55	3 1/4	114,30	15,65	76,20	212,52	31,75	1740
36	E60B36	82,55	3 1/4	114,30	16,78	76,20	218,57	31,75	-
42	E60B42	92,08	3 5/8	120,65	22,23	82,55	254,92	31,75	-
45	E60B45	92,08	3 5/8	120,65	25,85	82,55	273,09	31,75	1450



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS SS AO FINAL DO CÓDIGO.



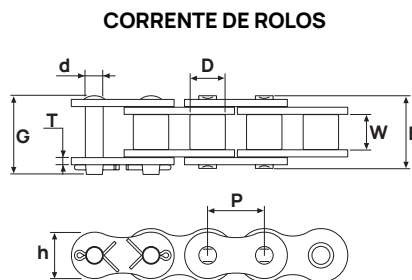
ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

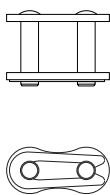
H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 60

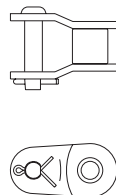
PASSO 3/4" | Ø ROLO 11,91 mm



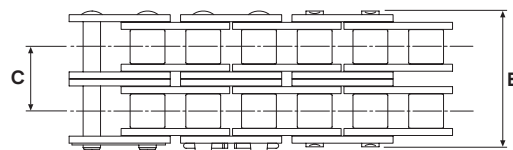
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
60-1	19,05	3/4	12,70	11,91	5,96	27,9	25,4	2,40	15,6	-	3192	558	1,53
60-2	19,05	3/4	12,70	11,91	5,96	50,9	48,3	2,40	15,6	22,8	6384	1116	3,03
60-3	19,05	3/4	12,70	11,91	5,96	73,7	71,2	2,40	15,6	22,8	9576	1674	4,51
60-4	19,05	3/4	12,70	11,91	5,96	96,5	94,0	2,40	15,6	22,8	12768	2232	6,03
60-5	19,05	3/4	12,70	11,91	5,96	119,3	116,8	2,40	15,6	22,8	15960	2790	7,53

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DE DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																						
	10	25	50	100	120	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2500	3000	3500	4000	4500	
11	0,2	0,5	0,9	1,7	2,1	3,4	5,0	6,5	8,1	9,6	12,7	15,6	11,9	9,4	7,7	6,5	5,5	3,9	30,0	2,4	2,0	1,6	
12	0,2	0,5	1,0	1,9	2,2	3,7	5,4	7,1	8,8	10,5	13,9	17,2	13,5	10,7	8,8	7,4	6,3	4,5	3,4	2,7	2,2	1,9	
13	0,2	0,5	1,1	2,0	2,4	4,0	5,9	7,7	9,6	11,4	15,0	18,6	15,2	12,1	9,9	8,3	7,1	5,1	3,9	3,1	2,5	2,1	
14	0,2	0,6	1,1	2,2	2,6	4,3	6,3	8,3	10,3	12,3	16,2	20,0	17,0	13,5	11,1	9,3	7,9	5,7	4,3	3,4	2,8	2,3	
15	0,3	0,6	1,2	2,4	2,8	4,6	6,8	8,9	11,0	13,1	17,3	21,4	18,9	15,0	12,3	10,3	8,8	6,3	4,8	3,8	3,1	2,6	
16	0,3	0,7	1,3	2,5	3,0	4,9	7,2	9,5	11,8	14,0	18,5	22,9	20,8	16,5	13,5	11,3	9,7	6,9	5,3	4,2	3,4	1,8	
17	0,3	0,7	1,4	2,7	3,2	5,2	7,7	10,1	12,5	14,9	19,6	24,3	22,8	18,1	14,8	12,4	10,6	7,6	5,8	4,6	3,7	0,0	
18	0,3	0,8	1,5	2,8	3,4	5,5	8,1	10,7	13,2	15,8	20,8	25,7	24,8	19,7	16,1	13,5	11,5	8,3	6,3	5,0	4,1	0,0	
19	0,3	0,8	1,5	3,0	3,6	5,8	8,6	11,3	14,0	16,6	21,9	27,2	26,9	21,4	17,5	14,7	12,5	9,0	6,8	5,4	0,2	0,0	
20	0,3	0,8	1,6	3,1	3,7	6,1	9,0	11,9	14,7	17,5	23,1	28,6	29,1	23,1	18,9	15,8	13,5	9,7	7,4	5,8	0,0	-	
21	0,4	0,9	1,7	3,3	3,9	6,4	9,5	12,5	15,4	18,4	24,2	30,0	31,3	24,8	20,3	17,0	14,5	10,4	7,9	6,3	0,0	-	
22	0,4	0,9	1,8	3,5	4,1	6,7	9,9	13,1	16,2	19,3	25,4	31,5	33,5	26,6	21,8	18,3	15,6	11,2	8,5	0,0	-	-	
23	0,4	1,0	1,9	3,6	4,3	7,0	10,4	13,6	16,9	20,1	26,5	32,9	35,8	28,4	23,3	19,5	16,7	11,9	9,1	0,0	-	-	
24	0,4	1,0	1,9	3,8	4,5	7,3	10,8	14,2	17,6	21,0	27,7	34,3	38,2	30,3	24,8	20,8	17,8	12,7	9,7	0,0	-	-	
25	0,4	1,0	2,0	3,9	4,7	7,6	11,3	14,8	18,4	21,9	28,9	35,7	40,6	32,2	26,4	22,1	18,9	13,5	10,3	0,0	-	-	
26	0,5	1,1	2,1	4,1	4,9	7,9	11,7	15,4	19,1	22,8	30,0	37,2	43,1	34,2	28,0	23,4	20,0	14,3	10,9	0,0	-	-	
28	0,5	1,2	2,3	4,4	5,2	8,5	12,6	16,6	20,6	24,5	32,3	40,0	47,7	38,2	31,3	26,2	22,4	16,0	0,0	-	-	-	
30	0,5	1,2	2,4	4,7	5,6	9,2	13,5	17,8	22,1	26,3	34,6	42,9	51,1	42,4	34,7	29,1	24,8	17,8	0,0	-	-	-	
32	0,6	1,3	2,6	5,0	6,0	9,8	14,4	19,0	23,5	28,0	36,9	45,8	54,5	46,7	38,2	32,0	27,3	19,6	0,0	-	-	-	
35	0,6	1,5	2,8	5,5	6,5	10,7	15,8	20,8	25,7	30,6	40,4	50,0	59,6	53,4	43,7	36,6	31,3	1,4	0,0	-	-	-	
40	0,7	1,7	3,2	6,3	7,5	12,2	18,0	23,7	29,4	35,0	46,2	57,2	68,1	65,2	53,4	44,7	38,2	0,0	-	-	-	-	
45	0,8	1,9	3,6	7,1	8,4	13,7	20,3	26,7	33,1	39,4	51,9	64,3	76,6	77,8	63,7	53,4	42,5	0,0	-	-	-	-	
MANUAL OU GOTEJAMENTO				BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO								LUBRIFICAÇÃO FORÇADA											

MANUAL OU GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA



OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGRENAGENS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

ANSI 80

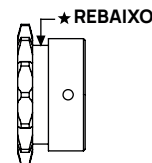
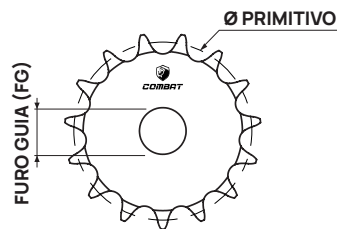
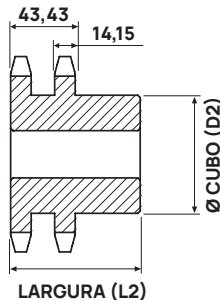
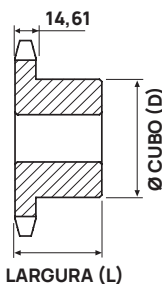
PASSO 1" | Ø ROLO 15,88 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



	SIMPLES						DUPLA								
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)		Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.					mm	pol.						
8	80B8	41,28	1⅝	49,21★	0,64	25,40	-	-	-	-	-	-	66,37	25,40	280
9	80B9	41,28	1⅝	57,15★	0,73	33,34	D80B9H	69,85	2¾	45,00	1,13	-	74,26	25,40	385
10	80B10	41,28	1⅝	65,09★	1,00	38,10	D80B10H	69,85	2¾	65,09★	1,63	38,10	82,20	25,40	485
11	80B11	41,28	1⅝	71,44★	1,45	41,27	D80B11H	63,50	2½	63,50	1,82	44,15	90,16	25,40	580
12	80B12	41,28	1⅝	79,38★	1,54	47,62	D80B12H	63,50	2½	72,23	2,32	47,62	98,14	25,40	670
13	80B13	38,10	1½	76,20	1,59	50,80	D80B13H	63,50	2½	80,17	2,86	57,15	106,14	25,40	750
14	80B14	38,10	1½	82,55	1,86	57,15	D80B14H	63,50	2½	88,11	3,45	60,32	114,15	25,40	820
15	80B15	38,10	1½	96,84	2,41	63,50	D80B15H	63,50	2½	96,44	4,09	63,50	122,17	25,40	880
16	80B16	38,10	1½	101,60	2,68	69,85	D80B16H	69,85	2¾	101,60	4,99	69,85	130,20	25,40	935
17	80B17	38,10	1½	101,60	3,00	69,85	D80B17H	69,85	2¾	112,32	5,99	76,20	138,23	25,40	985
18	80B18	38,10	1½	107,95	3,31	69,85	D80B18H	69,85	2¾	120,25	6,81	82,55	146,27	25,40	1020
19	80B19	38,10	1½	107,95	3,54	69,85	D80B19H	69,85	2¾	127,00	7,72	84,14	154,32	25,40	1060
20	80B20	38,10	1½	107,95	3,81	69,85	D80B20H	69,85	2¾	127,00	8,26	84,14	162,37	25,40	1090
21	80B21	44,45	1¾	107,95	4,27	69,85	D80B21	69,85	2¾	127,00	8,90	84,14	170,42	25,40	1110
22	80B22	44,45	1¾	107,95	4,54	69,85	D80B22	69,85	2¾	127,00	9,53	84,14	178,48	25,40	1130
23	80B23	44,45	1¾	107,95	4,86	69,85	D80B23	69,85	2¾	127,00	10,35	84,14	186,54	25,40	1150
24	80B24	44,45	1¾	107,95	5,13	69,85	D80B24	69,85	2¾	133,35	11,40	88,90	194,60	25,40	1160
25	80B25	44,45	1¾	107,95	5,03	69,85	D80B25	76,20	3	133,35	12,85	88,90	202,66	25,40	1160
26	80B26	50,80	2	120,65	6,49	82,55	D80B26	76,20	3	133,35	13,57	88,90	210,72	31,75	1165
27	80B27	50,80	2	120,65	6,99	82,55	D80B27	76,20	3	133,35	14,66	88,90	218,79	31,75	1170
28	80B28	50,80	2	120,65	7,26	82,55	D80B28	76,20	3	133,35	15,75	88,90	226,86	31,75	1170
29	80B29	50,80	2	120,65	7,76	82,55	D80B29	76,20	3	133,35	16,84	88,90	234,93	30,16	1165
30	80B30	50,80	2	120,65	7,90	82,55	D80B30	76,20	3	146,05	17,93	95,25	243,00	30,16	1160
31	80B31	50,80	2	120,65	8,49	82,55	D80B31	76,20	3	146,05	18,96	95,25	251,07	30,16	1155
32	80B32	50,80	2	120,65	8,85	82,55	D80B32	76,20	3	146,05	19,89	95,25	259,14	30,16	1143
33	80B33	50,80	2	120,65	8,90	82,55	D80B33	76,20	3	146,05	20,69	95,25	267,21	30,16	-
34	80B34	50,80	2	120,65	9,67	82,55	D80B34	76,20	3	146,05	21,49	95,25	275,28	30,16	-
35	80B35	50,80	2	120,65	10,03	82,55	D80B35	76,20	3	146,05	22,29	95,25	283,36	30,16	1110
36	80B36	50,80	2	120,65	10,49	82,55	D80B36	79,38	3⅛	146,05	24,61	95,25	291,43	30,16	-
37	80B37	50,80	2	120,65	10,81	82,55	D80B37	79,38	3⅛	146,05	25,92	95,25	299,51	30,16	-
38	80B38	50,80	2	120,65	11,21	82,55	D80B38	79,38	3⅛	146,05	27,23	95,25	307,58	30,16	-
39	80B39	50,80	2	120,65	11,62	82,55	D80B39	79,38	3⅛	146,05	28,54	95,25	315,66	30,16	-
40	80B40	50,80	2	120,65	12,12	82,55	D80B40	79,38	3⅛	146,05	29,85	95,25	323,74	30,16	1020
41	80B41	50,80	2	120,65	12,62	82,55	D80B41	79,38	3⅛	146,05	31,16	95,25	331,81	31,75	-
42	80B42	50,80	2	120,65	13,03	82,55	D80B42	79,38	3⅛	146,05	32,46	95,25	339,89	31,75	-
43	80B43	50,80	2	120,65	13,35	82,55	D80B43	79,38	3⅛	146,05	32,76	95,25	347,97	31,75	-
44	80B44	50,80	2	120,65	13,57	82,55	D80B44	79,38	3⅛	146,05	33,06	95,25	356,05	31,75	-
45	80B45	50,80	2	120,65	14,26	82,55	D80B45	79,38	3⅛	146,05	33,37	95,25	364,12	31,75	920
46	80B46	50,80	2	120,65	15,03	82,55	D80B46	79,38	3⅛	146,05	34,53	95,25	372,20	31,75	-
47	80B47	50,80	2	120,65	15,44	82,55	D80B47	79,38	3⅛	146,05	35,72	95,25	380,28	31,75	-
48	80B48	50,80	2	120,65	16,12	82,55	D80B48	79,38	3⅛	146,05	36,94	95,25	388,36	31,75	-
49	80B49	50,80	2	120,65	16,25	82,55	D80B49	79,38	3⅛	146,05	38,18	95,25	396,44	31,75	-
50	80B50	50,80	2	120,65	16,93	82,55	D80B50	79,38	3⅛	146,05	39,45	95,25	404,52	31,75	-
51	80B51	50,80	2	120,65	17,52	82,55	D80B51	79,38	3⅛	146,05	40,74	95,25	412,60	31,75	-
52	80B52	50,80	2	120,65	17,89	82,55	D80B52	79,38	3⅛	146,05	42,06	95,25	420,68	31,75	-
53	80B53	50,80	2	120,65	18,75	82,55	D80B53	79,38	3⅛	146,05	43,41	95,25	428,76	31,75	-
54	80B54	50,80	2	133,35	20,29	88,90	D80B54	79,38	3⅛	146,05	44,78	95,25	436,84	31,75	-
55	80B55	50,80	2	133,35	20,70	88,90	D80B55	79,38	3⅛	146,05	46,17	95,25	444,92	31,75	-
56	80B56	50,80	2	133,35	21,57	88,90	D80B56	79,38	3⅛	146,05	47,59	95,25	453,00	31,75	-
57	80B57	50,80	2	133,35	22,02	88,90	D80B57	79,38	3⅛	146,05	49,04	95,25	461,08	31,75	-
58	80B58	50,80	2	133,35	22,93	88,90	D80B58	79,38	3⅛	146,05	50,51	95,25	469,16	31,75	-
59	80B59	50,80	2	133,35	23,20	88,90	D80B59	79,38	3⅛	146,05	52,01	95,25	477,24	31,75	-
60	80B60	50,80	2	133,35	24,74	88,90	D80B60	79,38	3⅛	146,05	53,54	95,25	485,33	31,75	-
65	80B65	50,80	2	133,35	28,06	88,90	D80B65	79,38	3⅛	146,05	61,54	95,25	525,73	31,75	-
76	80B76	50,80	2	133,35	36,91	88,90	D80B76	79,38	3⅛	146,05	81,41	95,25	614,70	31,75	-
95	80B95	50,80	2	133,35	55,43	88,90	D80B95	79,38	3⅛	146,05	123,05	95,25	768,37	31,75	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
★ = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 80

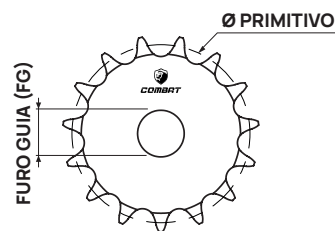
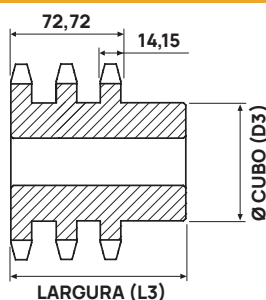
PASSO 1" | Ø ROLO 15,88 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



DUPLA									
Nº DE DENTES (Z)	CÓD.	LARGURA (L2)		Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.						
11	E80B11H	92,08	3 5/8	63,50	2,68	44,45	90,16	25,40	580
12	E80B12H	92,08	3 5/8	72,23	3,40	47,63	98,14	25,40	670
13	E80B13H	92,08	3 5/8	80,17	4,17	57,15	106,14	25,40	750
14	E80B14H	92,08	3 5/8	88,11	4,99	60,33	114,15	25,40	820
15	E80B15H	92,08	3 5/8	96,44	5,94	63,50	122,17	25,40	880
16	E80B16H	98,43	3 7/8	101,60	7,17	69,85	130,20	25,40	935
17	E80B17H	98,43	3 7/8	112,32	8,44	76,20	138,23	25,40	985
18	E80B18H	98,43	3 7/8	120,25	9,62	82,55	146,27	25,40	1020
19	E80B19H	98,43	3 7/8	127,00	10,75	84,14	154,32	25,40	1060
20	E80B20H	98,43	3 7/8	127,00	11,79	84,14	162,37	25,40	1090
21	E80B21	98,43	3 7/8	127,00	12,88	84,14	170,42	25,40	1110
22	E80B22	98,43	3 7/8	127,00	14,06	84,14	178,48	25,40	1130
23	E80B23	98,43	3 7/8	127,00	15,24	84,14	186,54	25,40	1150
24	E80B24	98,43	3 7/8	133,35	16,83	88,90	194,60	25,40	1160
25	E80B25	98,43	3 7/8	133,35	18,19	88,90	202,66	25,40	1160
26	E80B26	98,43	3 7/8	133,35	19,46	88,90	210,72	25,40	1165
30	E80B30	107,95	4 1/4	146,05	24,72	95,25	243,00	31,75	1160
35	E80B35	107,95	4 1/4	146,05	36,06	95,25	283,36	31,75	1110
36	E80B36	107,95	4 1/4	146,05	38,06	95,25	291,43	31,75	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

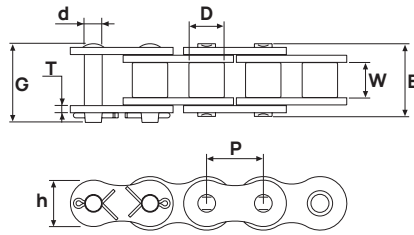
ANSI 80

PASSO 1" | Ø ROLO 15,88 mm

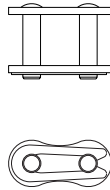


COMBAT
CORRENTES

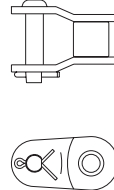
CORRENTE DE ROLOS



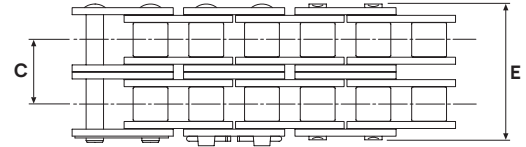
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
80-1	25,40	1	15,88	15,88	7,94	35,4	32,6	3,20	20,8	-	5675	976	2,55
80-2	25,40	1	15,88	15,88	7,94	64,7	61,9	3,20	20,8	29,93	11350	1952	5,07
80-3	25,40	1	15,88	15,88	7,94	94,0	91,3	3,20	20,8	29,93	17025	2928	7,58
80-4	25,40	1	15,88	15,88	7,94	123,3	120,6	3,20	20,8	29,93	22700	3904	10,1
80-5	25,40	1	15,88	15,88	7,94	152,6	149,9	3,20	20,8	29,93	28375	4880	12,6

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DE DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																							
	10	25	50	75	88	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2500	3000		
11	0,4	1,1	2,1	3,1	3,6	4,0	7,8	11,6	15,2	18,9	22,5	26,1	27,4	23,0	19,6	14,9	11,8	9,7	8,1	6,9	5,0	3,8		
12	0,5	1,2	2,3	3,3	3,9	4,4	8,5	12,6	16,6	20,6	24,5	28,4	32,2	26,2	22,4	17,0	13,5	11,0	9,3	7,9	5,7	4,3		
13	0,5	1,3	2,5	3,6	4,2	4,8	9,3	13,7	18,0	22,3	26,6	30,8	35,0	29,5	25,2	19,2	15,2	12,5	10,4	8,9	6,4	4,9		
14	0,6	1,4	2,6	3,9	4,5	5,1	10,0	14,7	19,4	24,0	28,6	33,2	37,7	33,0	28,2	21,4	17,0	13,9	11,7	10,0	7,1	5,4		
15	0,6	1,5	2,8	4,2	4,9	5,5	10,7	15,8	20,8	25,7	30,7	35,6	40,4	36,6	31,2	23,8	18,9	15,4	12,9	11,0	7,9	6,0		
16	0,6	1,6	3,0	4,4	5,2	5,9	11,4	16,8	22,2	27,5	32,7	37,9	43,1	40,3	34,4	26,2	20,8	17,0	14,3	12,2	8,7	6,6		
17	0,7	1,6	3,2	4,7	5,5	6,2	12,1	17,9	23,5	29,2	34,8	40,3	45,8	44,1	37,7	28,7	22,8	18,6	15,6	13,3	9,5	7,3		
18	0,7	1,7	3,4	5,0	5,8	6,6	12,8	18,9	24,9	30,9	36,8	42,7	48,5	48,1	41,1	32,2	24,8	20,3	17,0	14,5	10,4	7,9		
19	0,8	1,8	3,6	5,3	6,2	7,0	13,5	20,0	26,3	32,6	38,8	45,0	51,2	52,2	44,5	33,9	26,9	22,0	18,4	15,7	11,3	0,4		
20	0,8	1,9	3,8	5,6	6,5	7,3	14,2	21,0	27,7	34,3	40,9	47,4	53,9	56,3	48,1	36,6	29,0	23,8	19,9	17,0	12,2	0,0		
21	0,8	2,0	4,0	5,8	6,8	7,7	15,0	22,1	29,1	36,0	42,9	49,8	56,6	60,6	51,7	39,4	31,2	25,6	21,4	18,3	13,1	0,0		
22	0,9	2,1	4,1	6,1	7,1	8,1	15,7	23,1	30,5	37,8	45,0	52,1	59,3	65,0	55,5	42,2	33,5	27,4	23,0	19,6	14,0	0,0		
23	0,9	2,2	4,3	6,4	7,5	8,4	16,4	24,2	31,9	39,5	47,0	54,5	62,0	69,4	59,3	45,1	35,8	29,3	24,6	21,0	15,0	0,0		
24	1,0	2,3	4,5	6,7	7,8	8,8	17,1	25,2	33,2	41,2	49,1	56,9	64,7	72,4	63,2	48,1	38,2	31,2	26,2	22,4	16,0	0,0		
25	1,0	2,4	4,7	6,9	8,1	9,2	17,8	26,3	34,6	42,9	51,1	59,3	67,4	75,4	67,2	51,1	40,6	33,2	27,8	23,8	8,2	0,0		
26	1,0	2,5	4,9	7,2	8,4	9,5	18,5	27,3	36,0	44,6	53,1	61,6	70,1	78,4	71,3	54,2	43,0	35,2	29,5	25,2	0,0	-		
28	1,1	2,7	5,3	7,8	9,1	10,3	19,9	29,4	38,8	48,0	57,2	66,4	75,4	84,5	79,7	60,6	48,1	39,4	33,0	28,2	0,0	-		
30	1,2	2,9	5,6	8,3	9,7	11,0	21,4	31,5	41,6	51,5	61,3	71,1	80,8	90,5	88,3	67,2	53,3	43,7	36,6	31,2	0,0	-		
32	1,3	3,1	6,0	8,9	10,4	11,7	22,8	33,6	44,3	54,9	65,4	75,8	86,2	96,5	97,3	74,0	58,8	48,1	40,3	5,7	0,0	-		
35	1,4	3,4	6,6	9,7	11,3	12,8	24,9	36,8	48,5	60,1	71,5	83,0	94,3	105,6	111,3	84,7	67,2	55,0	28,2	0,0	-	-		
40	1,6	3,9	7,5	11,1	13,0	14,6	28,5	42,0	55,4	68,6	81,8	94,8	107,8	120,7	133,5	103,5	82,1	40,2	0,0	-	-	-		
45	1,8	4,4	8,5	12,5	14,6	16,5	32,0	47,3	62,3	77,2	92,0	106,7	121,2	135,8	150,2	123,5	72,3	0,0	-	-	-	-		
MANUAL OU GOTEJAMENTO				BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO										LUBRIFICAÇÃO FORÇADA										

MANUAL OU GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA



OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGENHARIAS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

ANSI 100

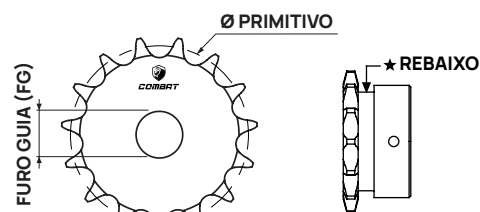
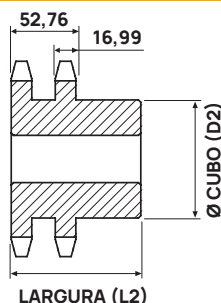
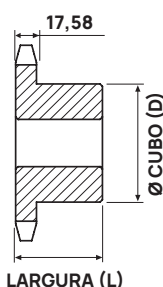
PASSO 1 1/4" | Ø ROLO 19,05 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



	SIMPLES						DUPLA								
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)		Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.					mm	pol.						
8	100B8	47,63	1⅞	61,91 ★	1,04	31,75	-	-	-	-	-	-	82,97	25,40	200
9	100B9	47,63	1⅞	71,44 ★	1,45	41,27	D100B9H	73,03	2⅞	60,33	2,09	41,27	92,83	25,40	275
10	100B10	47,63	1⅞	82,55 ★	1,86	47,62	D100B10H	73,03	2⅞	69,85	2,81	47,62	102,75	25,40	350
11	100B11	47,63	1⅞	90,49 ★	2,41	57,15	D100B11H	73,03	2⅞	79,38	3,59	53,97	112,70	25,40	415
12	100B12	47,63	1⅞	101,60 ★	2,91	57,15	D100B12H	73,03	2⅞	85,73	4,22	57,15	122,67	25,40	475
13	100B13	41,28	1⅝	98,43	3,00	60,32	D100B13H	73,03	2⅞	96,84	5,18	63,50	132,67	25,40	535
14	100B14	41,28	1⅝	106,36	3,36	69,85	D100B14H	73,03	2⅞	106,36	6,17	69,85	142,68	31,75	585
15	100B15	44,45	1¾	114,30	4,18	76,20	D100B15H	79,38	3⅝	117,48	7,76	79,38	152,71	31,75	630
16	100B16	44,45	1¾	114,30	4,49	76,20	D100B16H	79,38	3⅝	127,00	9,13	84,14	162,75	33,34	670
17	100B17	44,45	1¾	114,30	4,90	76,20	D100B17H	79,38	3⅝	133,35	10,49	88,90	172,79	33,34	700
18	100B18	44,45	1¾	114,30	5,22	76,20	D100B18H	79,38	3⅝	133,35	11,53	88,90	182,84	33,34	730
19	100B19	50,80	2	114,30	5,95	76,20	D100B19H	85,73	3⅝	139,70	13,44	95,25	192,90	33,34	755
20	100B20	50,80	2	114,30	6,45	76,20	D100B20H	85,73	3⅝	139,70	14,71	95,25	202,96	33,34	775
21	100B21	50,80	2	114,30	6,95	76,20	D100B21	85,73	3⅝	139,70	16,03	95,25	213,03	33,34	790
22	100B22	50,80	2	114,30	7,31	76,20	D100B22	85,73	3⅝	139,70	17,43	95,25	223,10	33,34	805
23	100B23	50,80	2	114,30	7,81	76,20	D100B23	85,73	3⅝	139,70	18,75	95,25	233,17	31,75	815
24	100B24	50,80	2	114,30	8,72	76,20	D100B24	85,73	3⅝	146,05	20,48	95,25	243,25	31,75	825
25	100B25	50,80	2	114,30	8,85	76,20	D100B25	85,73	3⅝	146,05	22,02	95,25	253,32	31,75	830
26	100B26	50,80	2	127,00	9,85	84,14	D100B26	85,73	3⅝	146,05	23,38	95,25	263,41	31,75	830
27	100B27	50,80	2	127,00	10,44	84,14	D100B27	85,73	3⅝	146,05	24,91	95,25	273,49	31,75	835
28	100B28	50,80	2	127,00	11,08	84,14	D100B28	85,73	3⅝	146,05	26,44	95,25	283,57	31,75	830
29	100B29	50,80	2	127,00	11,35	84,14	D100B29	85,73	3⅝	146,05	27,97	95,25	293,66	31,75	830
30	100B30	50,80	2	127,00	12,21	84,14	D100B30	85,73	3⅝	146,05	29,51	95,25	303,75	31,75	825
32	100B32	50,80	2	127,00	13,53	84,14	D100B32	85,73	3⅝	146,05	32,53	95,25	323,92	31,75	815
35	100B35	63,50	2½	127,00	16,75	84,14	D100B35	85,73	3⅝	146,05	37,41	95,25	354,20	31,75	790
36	100B36	63,50	2½	127,00	17,52	84,14	D100B36	85,73	3⅝	146,05	39,14	95,25	364,29	31,75	-
38	100B38	63,50	2½	127,00	18,84	84,14	D100B38	85,73	3⅝	146,05	42,74	95,25	384,48	31,75	-
39	100B39	63,50	2½	127,00	19,79	84,14	D100B39	85,73	3⅝	146,05	44,61	95,25	394,57	31,75	-
40	100B40	63,50	2½	127,00	21,29	84,14	D100B40	85,73	3⅝	146,05	46,53	95,25	404,67	31,75	730
42	100B42	63,50	2½	127,00	22,88	84,14	D100B42	85,73	3⅝	146,05	50,56	95,25	424,86	31,75	-
45	100B45	63,50	2½	127,00	24,52	84,14	D100B45	85,73	3⅝	146,05	56,58	95,25	455,15	38,10	655
48	100B48	63,50	2½	152,40	29,96	101,60	D100B48	85,73	3⅝	146,05	63,37	95,25	485,45	38,10	-
54	100B54	63,50	2½	152,40	36,25	101,60	D100B54	85,73	3⅝	146,05	78,27	95,25	546,13	38,10	-
57	100B57	63,50	2½	152,40	39,68	101,60	D100B57	85,73	3⅝	146,05	86,38	95,25	576,47	38,10	-
76	100B76	63,50	2½	152,40	65,66	101,60	D100B76	85,73	3⅝	146,05	147,91	95,25	768,63	38,10	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 100

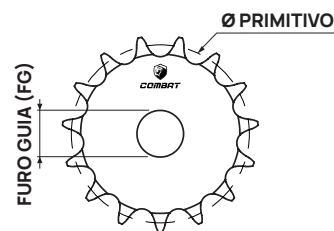
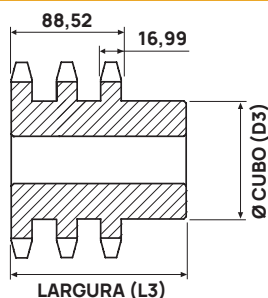
PASSO 1 1/4" | Ø ROLO 19,05 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



		TRIPLA							
Nº DE DENTES (Z)	CÓD.	LARGURA (L3)		Ø CUBO (D3)	PESO (kg)	 Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.						
11	E100B11H	107,95	4¼	79,38	5,31	53,98	112,70	25,40	415
12	E100B12H	107,95	4¼	85,73	6,21	57,15	122,67	28,58	475
13	E100B13H	107,95	4¼	96,84	7,67	63,50	132,67	28,58	535
14	E100B14H	107,95	4¼	106,36	9,16	69,85	142,68	28,58	585
15	E100B15H	114,30	4½	117,48	11,34	79,38	152,71	31,75	630
16	E100B16H	114,30	4½	127,00	13,29	84,14	162,75	31,75	670
17	E100B17H	114,30	4½	133,35	15,33	88,90	172,79	31,75	700
18	E100B18H	120,65	4¾	133,35	17,51	88,90	182,84	31,75	730
19	E100B19H	120,65	4¾	139,70	19,64	95,25	192,90	31,75	755
20	E100B20H	120,65	4¾	139,70	21,73	95,25	202,96	31,75	775
21	E100B21	120,65	4¾	139,70	23,72	95,25	213,03	31,75	790
22	E100B22	120,65	4¾	139,70	26,08	95,25	223,10	31,75	805
23	E100B23	120,65	4¾	139,70	28,35	95,25	233,17	31,75	815
24	E100B24	120,65	4¾	146,05	31,30	95,25	243,25	31,75	825
25	E100B25	120,65	4¾	146,05	33,11	95,25	253,32	31,75	830
26	E100B26	120,65	4¾	146,05	35,83	96,84	263,41	38,10	830
30	E100B30	120,65	4¾	146,05	46,72	96,84	303,75	38,10	825



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

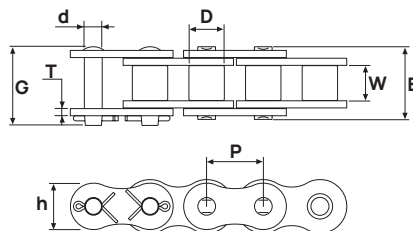
ANSI 100

PASSO 1 1/4" | Ø ROLO 19,05 mm

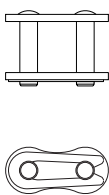


COMBAT
CORRENTES

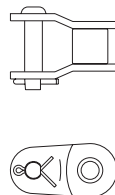
CORRENTE DE ROLOS



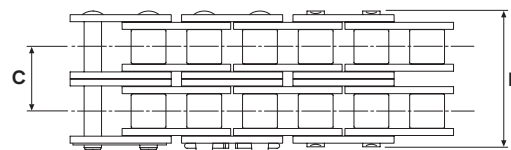
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
100-1	31,75	1 1/4	19,05	19,05	9,54	42,6	39,5	4,0	26,0	-	8867	1489	3,79
100-2	31,75	1 1/4	19,05	19,05	9,54	78,3	75,3	4,0	26,0	35,80	17734	2978	7,53
100-3	31,75	1 1/4	19,05	19,05	9,54	114,2	111,2	4,0	26,0	35,80	26601	4467	11,3
100-4	31,75	1 1/4	19,05	19,05	9,54	150,0	147,0	4,0	26,0	35,80	35468	5956	15,1
100-5	31,75	1 1/4	19,05	19,05	9,54	185,9	182,9	4,0	26,0	35,80	44335	7445	18,9

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DE DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																					
	10	25	50	71	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2500
11	0,9	2,0	4,0	5,6	7,7	11,4	15,0	22,1	29,2	36,2	43,1	40,0	32,8	27,5	23,5	20,3	17,8	14,2	11,6	9,7	8,3	5,9
12	0,9	2,2	4,3	6,1	8,4	12,4	16,4	24,2	31,8	39,4	47,0	45,6	37,3	31,3	26,7	23,2	20,3	16,1	13,2	11,1	9,5	6,8
13	1,0	2,4	4,7	6,6	9,1	13,5	17,7	26,2	34,5	42,7	50,9	51,4	42,1	35,3	30,1	26,1	22,9	18,2	14,9	12,5	10,7	7,6
14	1,1	2,6	5,0	7,1	9,8	14,5	19,1	28,2	37,1	46,0	54,8	57,5	47,1	39,4	33,7	29,2	25,6	20,3	16,6	13,9	11,9	8,5
15	1,2	2,8	5,4	7,6	10,5	15,5	20,5	30,2	39,8	49,3	58,7	63,8	52,2	43,7	37,3	32,4	28,4	22,5	18,5	15,5	13,2	9,5
16	1,2	3,0	5,8	8,1	11,2	16,6	21,8	32,2	42,4	52,6	62,6	70,2	57,5	48,2	41,1	35,7	31,3	24,8	20,3	17,0	14,5	10,4
17	1,3	3,2	6,1	8,6	11,9	17,6	23,2	34,2	45,1	55,9	66,6	76,9	63,0	52,8	45,1	39,0	34,3	27,2	22,3	18,7	15,9	11,4
18	1,4	3,3	6,5	9,1	12,6	18,6	24,6	36,2	47,8	59,2	70,5	81,7	68,6	57,5	49,1	42,5	37,3	29,6	24,3	20,3	17,4	0,2
19	1,5	3,5	6,9	9,6	13,3	19,7	25,9	38,2	50,4	62,4	74,4	86,3	74,4	62,3	53,2	46,1	40,5	32,1	26,3	22,0	18,8	0,0
20	1,5	3,7	7,2	10,1	14,0	20,7	27,3	40,3	53,1	65,7	78,3	90,8	80,3	67,3	57,5	49,8	43,7	34,7	28,4	23,8	20,3	0,0
21	1,6	3,9	7,6	10,6	14,7	21,7	28,6	42,3	55,7	69,0	82,2	95,3	86,4	72,4	61,9	53,6	47,1	37,3	30,6	25,6	21,9	0,0
22	1,7	4,1	7,9	11,1	15,4	22,8	30,0	44,3	58,4	72,3	86,1	99,9	92,7	77,7	66,3	57,5	50,5	40,0	32,8	27,5	23,5	0,0
23	1,8	4,3	8,3	11,6	16,1	23,8	31,4	46,3	61,0	75,6	90,0	104,4	99,1	83,0	70,9	61,4	53,9	42,8	35,0	29,4	25,1	0,0
24	1,8	4,5	8,7	12,1	16,8	24,8	32,7	48,3	63,7	78,9	94,0	109,0	105,6	88,5	75,6	65,5	57,5	45,6	37,3	31,3	26,4	0,0
25	1,9	4,6	9,0	12,6	17,5	25,9	34,1	50,3	66,3	82,2	97,9	113,5	112,3	94,1	80,3	69,6	61,1	48,5	39,7	33,3	28,0	-
26	2,0	4,8	9,4	13,1	18,2	26,9	35,5	52,3	69,0	85,5	101,8	118,0	119,1	99,8	85,2	73,9	64,8	51,5	42,1	35,3	29,0	-
28	2,2	5,2	10,1	14,1	19,6	29,0	38,2	56,4	74,3	92,0	109,6	127,1	133,1	111,5	95,2	82,5	72,4	57,5	47,1	40,0	-	-
30	2,3	5,6	10,8	15,1	21,0	31,0	40,9	60,4	79,6	98,6	117,5	136,2	147,6	123,7	105,6	91,5	80,3	63,8	51,5	42,1	-	-
32	2,5	5,9	11,5	16,2	22,4	33,1	43,6	64,4	84,9	105,2	125,3	145,3	162,6	136,3	116,3	100,8	88,5	70,2	57,5	47,1	-	-
35	2,7	6,5	12,6	17,7	24,5	36,2	47,7	70,4	92,8	115,0	137,0	158,9	180,6	155,9	133,1	115,4	101,2	79,0	64,8	53,9	-	-
40	3,1	7,4	14,4	20,2	28,0	41,4	54,5	80,5	106,1	131,5	156,6	181,6	206,4	190,4	162,6	141,0	122,7	97,9	80,3	66,3	-	-
45	3,5	8,3	16,2	22,7	31,5	46,6	61,4	90,6	119,4	147,9	176,2	204,3	232,2	227,2	194,0	168,2	144,0	116,3	95,2	78,9	-	-

MANUAL OU
GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA



OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGENHAGENS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

ANSI 120

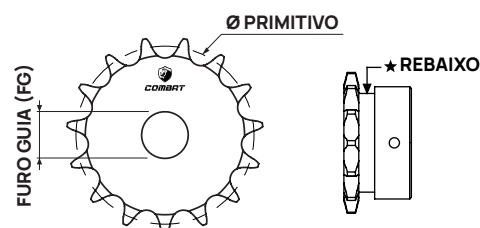
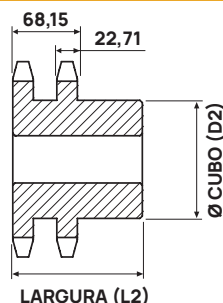
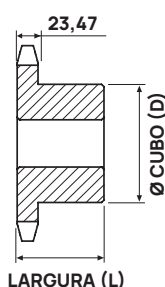
PASSO 1½" | Ø ROLO 22,23 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



	SIMPLES						DUPLA								
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)		Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.					mm	pol.						
9	120B9	57,15	2¼	85,73 ★	2,41	46,04	-	-	-	-	-	-	111,40	34,93	215
10	120B10	57,15	2¼	95,25 ★	3,22	57,15	-	-	-	-	-	-	123,29	34,93	270
11	120B11	53,98	2⅝	90,49	3,45	60,32	D120B11H	95,25	3¾	90,49	6,17	60,32	135,23	34,93	325
12	120B12	53,98	2⅝	104,76	4,49	69,85	D120B12H	95,25	3¾	103,19	7,85	69,85	147,21	34,93	375
13	120B13	57,15	2¼	115,89	5,63	76,20	D120B13H	95,25	3¾	114,30	9,58	76,20	159,20	34,93	415
14	120B14	57,15	2¼	120,65	6,54	82,55	D120B14H	95,25	3¾	127,00	11,62	84,14	171,22	34,93	455
15	120B15	60,33	2⅝	120,65	7,58	82,55	D120B15H	95,25	3¾	133,35	13,57	88,90	183,25	31,75	490
16	120B16	60,33	2⅝	133,35	9,03	88,90	D120B16H	95,25	3¾	133,35	15,35	88,90	195,29	31,75	520
17	120B17	60,33	2⅝	133,35	9,44	88,90	D120B17H	95,25	3¾	133,35	16,75	88,90	207,35	31,75	550
18	120B18	60,33	2⅝	133,35	10,08	88,90	D120B18H	95,25	3¾	133,35	19,02	88,90	219,41	31,75	570
19	120B19	60,33	2⅝	133,35	11,26	88,90	D120B19H	95,25	3¾	133,35	21,11	88,90	231,48	31,75	590
20	120B20	60,33	2⅝	133,35	11,71	88,90	D120B20H	95,25	3¾	139,70	22,79	88,90	243,55	31,75	605
21	120B21	60,33	2⅝	133,35	12,12	88,90	D120B21	95,25	3¾	139,70	25,24	88,90	255,63	31,75	620
22	120B22	60,33	2⅝	133,35	12,80	88,90	D120B22	101,60	4	146,05	29,06	96,84	267,72	31,75	630
23	120B23	60,33	2⅝	133,35	13,76	88,90	D120B23	101,60	4	165,10	34,05	101,60	279,80	31,75	640
24	120B24	60,33	2⅝	133,35	14,57	88,90	D120B24	101,60	4	165,10	35,87	101,60	291,90	31,75	645
25	120B25	60,33	2⅝	133,35	15,71	88,90	D120B25	101,60	4	165,10	38,14	101,60	303,99	31,75	650
26	120B26	63,50	2½	152,40	18,16	101,60	D120B26	101,60	4	165,10	40,86	101,60	316,09	38,10	650
28	120B28	63,50	2½	152,40	20,38	101,60	D120B28	101,60	4	165,10	47,45	101,60	340,29	38,10	650
30	120B30	63,50	2½	152,40	22,79	101,60	D120B30	101,60	4	165,10	54,03	101,60	364,49	38,10	645
32	120B32	63,50	2½	152,40	25,42	101,60	D120B32	101,60	4	165,10	59,97	101,60	388,71	38,10	640
35	120B35	63,50	2½	152,40	28,33	101,60	D120B35	101,60	4	165,10	69,67	101,60	425,04	38,10	615
36	120B36	63,50	2½	152,40	30,15	101,60	D120B36	101,60	4	165,10	73,09	101,60	437,15	38,10	-
38	120B38	63,50	2½	152,40	33,00	101,60	D120B38	101,60	4	165,10	80,23	101,60	461,44	38,10	-
40	120B40	63,50	2½	152,40	35,99	101,60	D120B40	101,60	4	165,10	87,76	101,60	485,72	38,10	-
45	120B45	63,50	2½	152,40	44,17	101,60	D120B45	101,60	4	165,10	108,26	101,60	546,44	38,10	-
48	120B48	63,50	2½	152,40	49,53	101,60	D120B48	101,60	4	165,10	121,73	101,60	582,87	38,10	-
54	120B54	63,50	2½	152,40	61,30	101,60	D120B54	101,60	4	165,10	151,26	101,60	655,73	38,10	-
57	120B57	63,50	2½	152,40	67,70	101,60	D120B57	101,60	4	165,10	167,32	101,60	692,15	38,10	-
60	120B60	63,50	2½	152,40	74,45	101,60	D120B60	101,60	4	165,10	184,26	101,60	728,58	38,10	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
★ = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

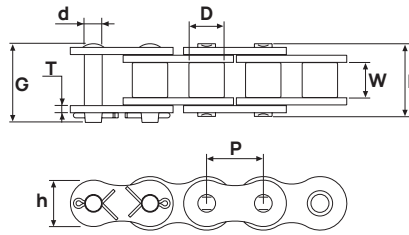
ANSI 120

PASSO 1½" | Ø ROLO 22,23 mm

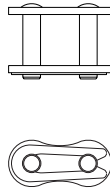


COMBAT
CORRENTES

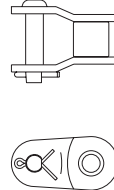
CORRENTE DE ROLOS



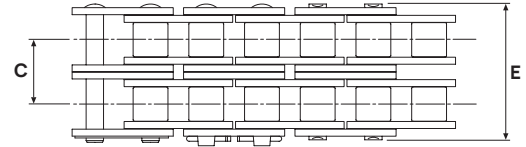
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
120-1	38,10	1½	25,40	22,23	11,11	53,0	49,7	4,80	31,2	45,4	12769	2097	5,49
120-2	38,10	1½	25,40	22,23	11,11	98,5	95,2	4,80	31,2	45,4	25538	4194	11,0
120-3	38,10	1½	25,40	22,23	11,11	143,9	140,6	4,80	31,2	45,4	38307	6291	16,5
120-4	38,10	1½	25,40	22,23	11,11	189,4	186,1	4,80	31,2	45,4	51076	8388	22,0
120-5	38,10	1½	25,40	22,23	11,11	234,8	231,5	4,80	31,2	45,4	63845	10485	27,5

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DE DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																					
	10	25	50	60	75	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
11	1,4	3,4	6,7	8,0	9,9	13,0	19,2	25,3	37,4	49,3	61,0	58,4	46,3	37,9	31,8	27,1	20,6	16,4	13,4	11,2	9,6	8,3
12	1,6	3,8	7,3	8,7	10,8	14,2	21,0	27,6	40,8	53,8	66,6	66,5	52,8	43,2	36,2	30,9	23,5	18,7	15,3	12,8	10,9	9,5
13	1,7	4,1	7,9	9,4	11,7	15,4	22,7	29,9	44,2	58,2	72,1	75,0	59,5	48,7	40,8	34,9	26,5	21,0	17,2	14,4	12,3	10,7
14	1,8	4,4	8,5	10,2	12,6	16,6	24,5	32,2	47,6	62,7	77,7	83,8	66,5	54,4	45,6	39,0	29,6	23,5	19,3	16,1	13,8	11,9
15	2,0	4,7	9,1	10,9	13,5	17,8	26,2	34,5	51,0	67,2	83,2	93,0	73,8	60,4	50,6	43,2	32,9	26,1	21,3	17,9	15,3	13,2
16	2,1	5,0	9,7	11,6	14,4	18,9	28,0	36,8	54,4	71,7	88,8	102,4	81,3	66,5	55,7	47,6	36,2	28,7	23,5	19,7	16,8	14,6
17	2,2	5,3	10,3	12,3	15,3	20,1	29,7	39,1	57,8	76,2	94,3	112,1	89,0	72,8	61,0	52,1	39,7	31,5	25,8	21,6	18,4	0,0
18	2,3	5,6	11,0	13,1	16,2	21,3	31,5	41,5	61,2	80,6	99,9	119,0	97,0	79,4	66,5	56,8	43,2	34,3	28,1	23,5	20,1	0,0
19	2,5	5,9	11,6	13,8	17,1	22,5	33,2	43,8	64,6	85,1	105,4	125,7	105,2	86,1	72,1	61,6	46,9	37,2	30,4	25,5	0,8	0,0
20	2,6	6,3	12,2	14,5	18,0	23,7	34,9	46,1	68,0	89,6	111,0	132,2	113,6	93,0	77,9	66,5	50,6	40,2	32,9	27,5	0,0	-
21	2,7	6,6	12,8	15,2	18,9	24,9	36,7	48,4	71,4	94,1	116,5	138,9	122,2	100,0	83,8	71,6	54,4	43,2	35,4	27,5	0,0	-
22	2,9	6,9	13,4	16,0	19,8	26,0	38,4	50,7	74,8	98,6	122,1	145,4	131,0	107,2	89,9	76,7	58,4	46,3	37,9	0,0	-	-
23	3,0	7,2	14,0	16,7	20,7	27,2	40,2	53,0	78,2	103,0	127,6	152,1	140,0	114,6	96,1	82,0	62,4	49,5	40,5	0,0	-	-
24	3,1	7,5	14,6	17,4	21,6	28,4	41,9	55,3	81,6	107,6	133,2	158,7	149,3	122,2	102,4	87,4	66,5	52,8	43,2	0,0	-	-
25	3,2	7,8	15,2	18,1	22,5	29,6	43,7	57,6	85,0	112,0	138,7	165,3	158,7	129,9	108,9	93,0	70,7	56,1	46,9	0,0	-	-
26	3,4	8,1	15,8	18,9	23,4	30,8	45,4	59,9	88,4	116,5	144,3	171,9	168,3	137,8	115,5	98,6	75,0	59,5	0,0	-	-	-
28	3,6	8,8	17,0	20,3	25,2	33,1	48,9	64,5	95,2	125,5	155,4	185,1	188,1	154,0	129,0	110,2	83,8	66,5	0,0	-	-	-
30	3,9	9,4	18,3	21,8	26,9	35,5	52,4	69,1	102,0	134,4	166,5	198,3	208,6	170,8	143,1	122,2	93,0	73,7	0,0	-	-	-
32	4,2	10,0	19,5	23,2	28,7	37,9	55,9	73,7	108,8	143,4	177,6	211,5	229,8	188,1	157,7	134,6	102,4	80,0	-	-	-	-
35	4,5	11,0	21,3	25,4	31,4	41,4	61,1	80,6	118,9	156,8	194,2	231,4	262,9	215,2	180,3	154,0	117,1	90,0	-	-	-	-
40	5,2	12,5	24,3	29,0	35,9	47,4	69,9	92,1	135,9	179,2	222,0	264,4	306,6	262,9	220,3	176,7	130,0	-	-	-	-	-
45	5,8	14,1	27,4	32,6	40,4	53,3	78,6	103,6	152,9	201,6	249,7	297,5	344,9	313,7	273,3	213,3	160,0	-	-	-	-	-

MANUAL OU
GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA



OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGRENAGENS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

ANSI 140

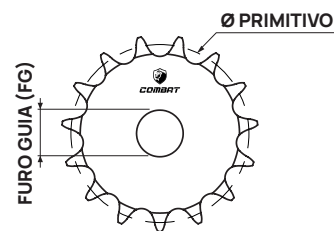
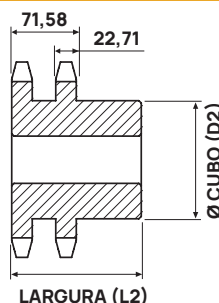
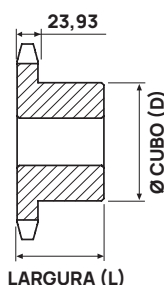
PASSO 1 3/4" | Ø ROLO 25,40 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	SIMPLES					DUPLA								
		LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)		Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.					mm	pol.						
11	140B11	57,15	2 1/4	107,95	5,13	69,85	D140B11H	95,25	3 3/4	98,00	7,59	-	157,77	38,10	235
12	140B12	57,15	2 1/4	114,30	5,99	76,20	D140B12H	95,25	3 3/4	98,00	8,99	-	171,74	38,10	270
13	140B13	60,33	2 3/8	134,94	8,58	90,49	D140B13H	95,25	3 3/4	127,00	13,17	84,14	185,74	38,10	305
14	140B14	60,33	2 3/8	139,70	9,26	95,25	D140B14H	95,25	3 3/4	139,70	15,80	95,25	199,76	38,10	335
15	140B15	60,33	2 3/8	158,75	11,40	107,95	D140B15H	95,25	3 3/4	165,10	19,30	107,95	213,79	38,10	360
16	140B16	63,50	2 1/2	158,75	12,67	107,95	D140B16H	101,60	4	177,80	21,84	133,35	227,84	38,10	380
17	140B17	63,50	2 1/2	158,75	13,53	107,95	D140B17H	101,60	4	177,80	26,11	133,35	241,91	38,10	400
18	140B18	63,50	2 1/2	158,75	14,53	107,95	D140B18H	101,60	4	177,80	29,78	133,35	255,98	38,10	415
19	140B19	63,50	2 1/2	158,75	15,48	107,95	D140B19H	101,60	4	177,80	32,69	133,35	270,06	38,10	430
20	140B20	63,50	2 1/2	158,75	16,34	107,95	D140B20H	101,60	4	177,80	34,50	133,35	284,14	38,10	440
21	140B21	63,50	2 1/2	158,75	17,57	107,95	D140B21	101,60	4	177,80	37,23	133,35	298,24	38,10	450
22	140B22	63,50	2 1/2	158,75	18,43	107,95	D140B22	101,60	4	177,80	42,68	133,35	312,34	38,10	460
23	140B23	63,50	2 1/2	158,75	19,11	107,95	D140B23	101,60	4	177,80	45,40	133,35	326,44	38,10	465
24	140B24	63,50	2 1/2	158,75	20,97	107,95	D140B24	101,60	4	177,80	47,22	133,35	340,54	38,10	470
25	140B25	63,50	2 1/2	158,75	21,70	107,95	D140B25	101,60	4	177,80	54,48	133,35	354,65	38,10	475
26	140B26	76,20	3	158,75	25,97	107,95	D140B26	101,60	4	177,80	58,11	133,35	368,77	38,10	475
27	140B27	76,20	3	158,75	26,56	107,95	D140B27	101,60	4	177,80	61,67	133,35	382,88	38,10	475
28	140B28	76,20	3	158,75	28,24	107,95	D140B28	101,60	4	177,80	65,35	133,35	397,00	38,10	475
30	140B30	76,20	3	158,75	31,69	107,95	D140B30	101,60	4	177,80	73,11	133,35	425,24	38,10	470
32	140B32	76,20	3	158,75	34,61	107,95	D140B32	101,60	4	177,80	81,40	133,35	453,49	38,10	465
35	140B35	76,20	3	158,75	39,90	107,95	D140B35	101,60	4	177,80	94,89	133,35	496,00	38,10	-
38	140B38	76,20	3	158,75	45,66	107,95	D140B38	101,60	4	177,80	109,53	133,35	538,46	38,10	-
40	140B40	76,20	3	158,75	49,77	107,95	D140B40	101,60	4	177,80	120,03	133,35	566,80	38,10	-
45	140B45	76,20	3	158,75	60,95	107,95	D140B45	101,60	4	177,80	148,54	133,35	637,65	38,10	-
48	140B48	76,20	3	158,75	68,30	107,95	D140B48	101,60	4	177,80	167,26	133,35	680,16	38,10	-
54	140B54	76,20	3	177,80	70,42	107,95	D140B54	101,60	4	177,80	208,32	133,35	765,18	38,10	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

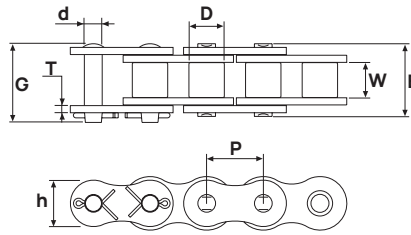
ANSI 140

PASSO 1 3/4" | Ø ROLO 25,40 mm

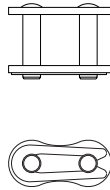


COMBAT
CORRENTES

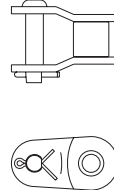
CORRENTE DE ROLOS



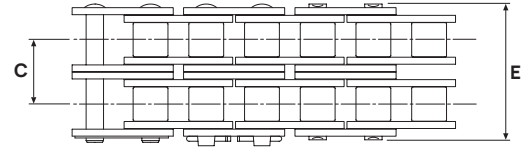
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA (kg.f)	CARGA TRABALHO MÁXIMA (kg.f)	PESO (kg/m)
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)				
140-1	44,45	1 3/4	25,40	25,40	12,71	58,4	53,6	5,60	36,30	-	17379	2788	7,11
140-2	44,45	1 3/4	25,40	25,40	12,71	107,4	102,6	5,60	36,30	48,90	34758	5576	14,10
140-3	44,45	1 3/4	25,40	25,40	12,71	156,3	151,5	5,60	36,30	48,90	52137	8364	21,10
140-4	44,45	1 3/4	25,40	25,40	12,71	205,3	200,5	5,60	36,30	48,90	69516	11152	28,10
140-5	44,45	1 3/4	25,40	25,40	12,71	254,2	249,4	5,60	36,30	48,90	86895	13940	34,90

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DE DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																			
	5	10	25	50	53	75	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600
11	1,1	2,2	5,3	10,4	11,0	15,3	20,2	29,7	39,2	57,8	76,2	86,8	66,0	52,4	42,9	35,9	30,7	23,4	18,5	15,2
12	1,2	2,4	5,8	11,3	12,0	16,7	22,0	32,4	42,8	63,1	83,2	98,9	75,2	59,7	48,9	41,0	35,0	26,6	21,1	17,3
13	1,3	2,6	6,3	12,2	12,9	18,1	23,8	35,1	46,3	68,4	90,1	111,5	84,8	67,3	55,1	46,2	39,4	30,0	23,8	19,5
14	1,5	2,8	6,8	13,2	13,9	19,5	25,6	37,8	49,9	73,6	97,0	120,2	94,8	75,2	61,6	51,6	44,1	33,5	26,6	21,8
15	1,6	3,0	7,3	14,1	14,9	20,8	27,5	40,5	53,4	78,9	104,0	128,8	105,2	83,4	68,3	57,2	48,9	37,2	29,5	24,2
16	1,7	3,2	7,7	15,0	15,9	22,2	29,3	43,3	57,0	84,1	110,9	137,4	115,8	91,9	75,2	63,1	53,8	41,0	32,5	26,6
17	1,8	3,4	8,2	16,0	16,9	23,6	31,1	46,0	60,6	89,4	117,8	146,0	126,9	100,7	82,4	69,1	59,0	44,9	35,6	29,1
18	1,9	3,6	8,7	17,0	17,9	25,0	33,0	48,7	64,1	94,7	124,8	154,6	138,2	109,7	89,8	75,2	64,2	48,9	38,8	31,7
19	2,0	3,8	9,2	17,9	18,9	26,4	34,8	51,4	67,7	99,9	131,7	163,1	149,9	119,0	97,4	81,6	69,7	53,0	42,1	34,4
20	2,1	4,0	9,7	18,8	19,9	27,8	36,6	54,1	71,3	105,2	138,6	171,7	161,9	128,5	105,2	88,1	75,2	57,2	45,4	35,8
21	2,2	4,2	10,2	19,8	20,9	29,2	38,5	56,8	74,8	110,4	145,5	180,3	174,2	138,2	113,1	94,8	81,0	61,6	48,9	0,0
22	2,3	4,4	10,7	20,7	21,9	30,6	40,3	59,5	78,4	115,7	152,5	188,9	186,8	148,2	121,3	101,7	86,8	66,0	52,4	0,0
23	2,4	4,6	11,1	21,7	22,9	32,0	42,1	62,2	81,9	120,9	159,4	197,5	199,6	158,4	129,7	108,7	92,8	70,6	56,0	0,0
24	2,5	4,8	11,6	22,6	23,9	33,4	44,0	64,9	85,5	126,2	166,3	206,1	212,8	168,9	138,2	115,8	98,9	75,2	37,9	0,0
25	2,6	5,0	12,1	23,5	24,9	34,7	45,8	67,6	89,1	131,5	173,3	214,7	226,2	179,5	146,9	123,2	105,2	80,0	0,0	-
26	2,7	5,2	12,6	24,5	25,9	36,1	47,6	70,3	92,6	136,7	180,2	223,2	240,0	190,4	155,9	130,6	111,5	84,8	0,0	-
28	2,9	5,6	13,6	26,4	27,9	38,9	51,3	75,7	99,8	147,2	194,1	240,4	268,2	212,8	174,2	146,0	124,6	94,8	0,0	-
30	3,1	6,0	14,5	28,2	29,9	41,7	54,9	81,1	106,9	157,8	207,9	257,6	297,4	236,0	193,2	161,9	138,2	18,6	0,0	-
32	3,3	6,4	15,5	30,1	31,9	44,5	58,6	86,5	114,0	168,3	221,8	274,8	327,6	260,0	212,8	178,3	152,3	0,0	-	-
35	3,6	7,0	16,9	33,0	34,9	48,6	64,1	94,6	124,7	184,0	242,6	300,5	358,0	297,4	243,4	204,0	135,3	0,0	-	-
40	4,1	8,0	19,4	37,7	39,8	55,6	73,3	108,1	142,5	210,3	277,2	343,5	409,2	363,4	297,4	153,8	0,0	-	-	-
45	4,7	9,0	21,8	42,4	44,8	62,5	82,4	121,6	160,3	236,6	311,9	386,4	460,3	433,6	221,3	0,0	-	-	-	-

MANUAL OU GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA



OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGRENAGENS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

ANSI 160

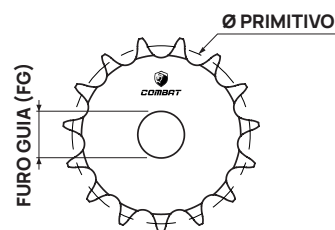
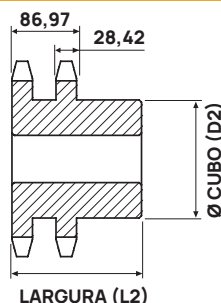
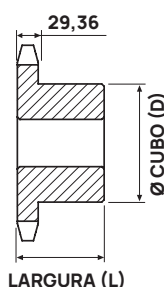
PASSO 2" | Ø ROLO 28,58 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



	SIMPLES						DUPLA								
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)		Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.					mm	pol.						
8	160B8	57,15	2¼	82,55	3,63	47,62	-	-	-	-	-	-	132,75	38,10	100
9	160B9	57,15	2¼	92,08	4,54	53,97	-	-	-	-	-	-	148,53	38,10	135
10	160B10	57,15	2¼	104,78	5,45	69,85	-	-	-	-	-	-	164,39	38,10	170
11	160B11	63,50	2½	120,65	7,72	82,55	D160B11H	120,65	4¾	98,00	12,82	-	180,31	38,10	200
12	160B12	63,50	2½	139,70	9,53	95,25	D160B12H	120,65	4¾	110,00	16,21	-	196,28	38,10	230
13	160B13	69,85	2¾	152,40	12,71	101,60	D160B13H	120,65	4¾	152,40	21,79	101,60	212,27	38,10	260
14	160B14	69,85	2¾	165,10	14,53	114,30	D160B14H	120,65	4¾	171,45	26,33	120,65	228,29	38,10	280
15	160B15	69,85	2¾	177,80	16,80	133,35	D160B15H	120,65	4¾	177,80	30,87	133,35	244,33	38,10	305
16	160B16	69,85	2¾	177,80	18,61	133,35	D160B16H	120,65	4¾	177,80	34,05	133,35	260,39	38,10	325
17	160B17	69,85	2¾	177,80	20,43	133,35	D160B17H	120,65	4¾	177,80	41,31	133,35	276,46	38,10	340
18	160B18	69,85	2¾	177,80	21,79	133,35	D160B18H	120,65	4¾	177,80	43,58	133,35	292,55	38,10	355
19	160B19	69,85	2¾	177,80	23,61	133,35	D160B19H	120,65	4¾	177,80	48,58	133,35	308,64	38,10	365
20	160B20	69,85	2¾	177,80	25,42	133,35	D160B20H	120,65	4¾	177,80	54,03	133,35	324,74	38,10	375
21	160B21	69,85	2¾	177,80	26,79	133,35	D160B21	120,65	4¾	190,50	59,02	136,53	340,84	38,10	385
22	160B22	69,85	2¾	177,80	29,51	133,35	D160B22	120,65	4¾	190,50	63,56	136,53	356,96	38,10	390
23	160B23	69,85	2¾	177,80	30,87	133,35	D160B23	120,65	4¾	190,50	71,28	136,53	373,07	38,10	395
24	160B24	76,20	3	177,80	34,96	133,35	D160B24	120,65	4¾	190,50	77,63	136,53	389,19	38,10	400
25	160B25	76,20	3	177,80	36,77	133,35	D160B25	120,65	4¾	190,50	84,90	136,53	405,32	38,10	400
26	160B26	76,20	3	177,80	39,04	133,35	D160B26	120,65	4¾	190,50	91,25	136,53	421,45	38,10	405
27	160B27	76,20	3	177,80	41,31	133,35	D160B27	120,65	4¾	190,50	96,70	136,53	437,58	38,10	405
28	160B28	76,20	3	177,80	44,49	133,35	D160B28	120,65	4¾	190,50	101,23	136,53	453,72	38,10	405
30	160B30	76,20	3	177,80	49,03	133,35	D160B30	120,65	4¾	190,50	111,77	136,53	485,99	38,10	400
35	160B35	76,20	3	177,80	63,52	133,35	D160B35	120,65	4¾	190,50	143,91	136,53	567,01	38,10	-
38	160B38	76,20	3	177,80	73,28	133,35	D160B38	120,65	4¾	190,50	164,03	136,53	615,63	38,10	-
40	160B40	76,20	3	177,80	80,23	133,35	D160B40	120,65	4¾	190,50	178,51	136,53	647,98	38,10	-
45	160B45	76,20	3	177,80	99,19	133,35	D160B45	120,65	4¾	190,50	219,73	136,53	729,04	38,10	-



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

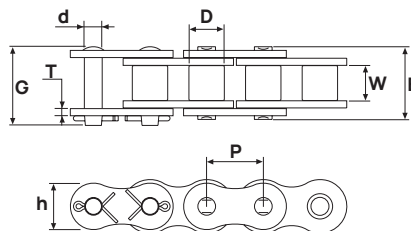
H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 160

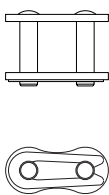
PASSO 2" | Ø ROLO 28,58 mm



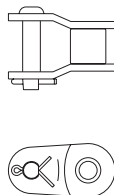
CORRENTE DE ROLOS



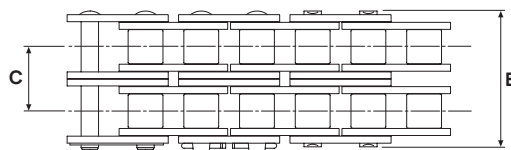
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	
160-1	50,80	2	31,75	28,58	14,29	68,2	63,6	6,40	41,40	-	22700	3550	9,82
160-2	50,80	2	31,75	28,58	14,29	126,8	122,2	6,40	41,40	58,5	45400	7100	19,4
160-3	50,80	2	31,75	28,58	14,29	185,4	180,8	6,40	41,40	58,5	68100	10650	29,0
160-4	50,80	2	31,75	28,58	14,29	243,8	239,3	6,40	41,40	58,5	90800	14200	38,6
160-5	50,80	2	31,75	28,58	14,29	303,4	297,8	6,40	41,40	58,5	113500	17750	48,2

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DE DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																					
	5	10	25	47	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800
11	1,7	3,2	7,7	14,2	15,0	22,2	29,2	43,1	56,9	83,9	110,6	96,6	73,5	58,3	47,7	40,0	34,2	29,6	26,0	20,6	16,9	14,1
12	1,8	3,5	8,4	15,5	16,4	24,2	31,4	47,1	62,0	91,5	120,7	110,1	83,7	66,4	54,4	45,6	38,9	33,7	29,6	23,5	19,2	16,1
13	2,0	3,8	9,1	16,7	17,8	26,2	34,5	51,0	67,2	99,2	131,7	124,1	94,4	74,9	61,3	51,4	43,9	38,0	33,4	26,5	21,7	18,2
14	2,1	4,1	9,8	18,0	19,1	28,2	37,2	54,9	72,4	106,8	140,8	138,7	105,5	83,7	68,5	57,4	49,0	42,5	37,3	29,6	24,2	20,3
15	2,3	4,4	10,5	19,3	20,5	30,2	39,9	58,8	77,5	114,4	150,8	153,8	117,0	92,9	76,0	63,7	54,4	47,1	41,4	32,8	26,9	0,0
16	2,4	4,7	11,2	20,6	21,9	32,3	42,5	62,7	82,7	122,1	160,9	169,4	128,9	102,3	83,7	70,2	59,9	51,9	45,6	36,2	29,6	0,0
17	2,6	5,0	11,9	21,9	23,2	34,3	45,2	66,7	87,9	129,7	170,9	185,6	141,2	112,0	91,7	76,8	65,6	56,9	49,9	39,6	24,2	0,0
18	2,7	5,2	12,6	23,2	24,6	36,3	47,8	70,6	93,0	137,3	181,0	202,2	153,8	122,1	99,9	83,7	71,5	62,0	54,4	43,2	0,0	-
19	2,9	5,5	13,3	24,5	26,0	38,3	50,5	74,5	98,2	145,0	191,0	219,3	166,8	132,4	108,3	90,8	77,5	67,2	59,0	46,8	0,0	-
20	3,0	5,8	14,0	25,7	27,3	40,3	53,1	78,4	103,4	152,6	201,1	236,8	180,1	143,0	117,0	98,1	83,7	72,6	63,7	46,8	0,0	-
21	3,2	6,1	14,7	27,0	28,7	42,3	55,8	82,4	108,5	160,2	211,2	254,8	193,8	153,8	125,9	105,5	90,1	78,1	68,5	0,0	-	-
22	3,3	6,4	15,5	28,3	30,1	44,4	58,5	86,3	113,7	167,8	221,2	273,2	207,8	164,9	135,0	113,1	96,6	83,7	73,5	0,0	-	-
23	3,4	6,7	16,2	29,6	31,4	46,4	61,1	90,2	118,9	175,5	231,3	286,5	222,2	176,3	144,3	120,9	103,2	89,5	78,5	0,0	-	-
24	3,6	7,0	16,9	30,9	32,8	48,4	63,8	94,1	124,1	183,1	241,3	299,0	236,8	187,9	153,8	128,9	110,1	95,4	83,7	0,0	-	-
25	3,7	7,3	17,6	32,2	34,2	50,4	66,4	98,0	129,2	190,7	251,4	311,4	251,7	199,8	163,5	137,0	117,0	101,4	89,5	0,0	-	-
26	3,9	7,6	18,3	33,5	35,5	52,4	69,1	102,0	134,4	198,3	261,4	323,9	267,0	211,9	173,4	145,3	124,1	107,6	0,0	-	-	-
28	4,2	8,2	19,7	36,0	38,2	56,4	74,4	109,8	144,7	213,6	281,5	348,8	298,4	236,8	193,8	162,4	138,7	119,9	0,0	-	-	-
30	4,5	8,7	21,1	38,6	41,0	60,5	79,7	117,6	155,1	228,9	301,7	373,7	330,9	262,6	214,9	180,1	156,5	130,9	0,0	-	-	-
32	4,8	9,3	22,5	41,2	43,7	64,5	85,0	125,5	165,4	244,1	321,8	398,6	364,6	289,3	236,8	198,4	172,6	142,6	0,0	-	-	-
35	5,2	10,2	24,6	45,1	47,8	70,6	93,0	137,2	180,9	267,0	351,9	436,0	417,0	330,9	270,9	222,6	192,6	162,6	0,0	-	-	-
40	6,0	11,7	28,1	51,5	54,6	80,6	106,3	156,9	206,8	305,1	402,2	498,3	509,5	404,3	320,6	260,6	220,6	180,6	0,0	-	-	-
45	6,7	13,1	31,6	57,9	61,5	90,7	119,6	176,5	232,6	343,3	452,5	560,6	608,0	468,1	370,6	300,6	250,6	200,6	0,0	-	-	-

MANUAL OU GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA



OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGRENAGENS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

ANSI 180

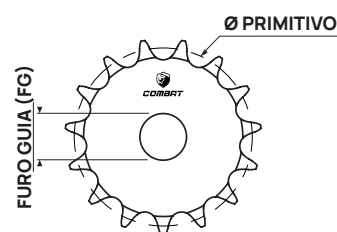
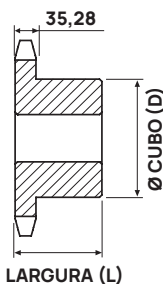
PASSO 2 1/4" | Ø ROLO 35,71 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



SIMPLES								
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
		mm	pol.					
11	180B11	76,20	3	127,00	6,35	92,08	200,53	38,10
12	180B12	76,20	3	152,40	7,26	101,60	218,76	38,10
13	180B13	79,38	3 1/8	171,45	9,07	117,48	236,99	38,10
14	180B14	79,38	3 1/8	177,80	10,88	133,35	255,22	38,10
15	180B15	79,38	3 1/8	177,80	12,70	133,35	273,45	38,10
16	180B16	79,38	3 1/8	177,80	14,51	133,35	291,68	38,10
17	180B17	79,38	3 1/8	177,80	16,78	133,35	309,91	38,10
18	180B18	79,38	3 1/8	177,80	19,50	133,35	328,14	38,10
19	180B19	85,73	3 3/8	190,50	21,32	136,53	346,37	38,10
20	180B20	85,73	3 3/8	190,50	24,04	136,53	364,6	38,10
21	180B21	85,73	3 3/8	190,50	25,85	136,53	382,83	38,10
22	180B22	85,73	3 3/8	190,50	28,12	136,53	401,06	38,10
23	180B23	85,73	3 3/8	190,50	31,29	136,53	419,29	38,10
24	180B24	85,73	3 3/8	190,50	34,92	136,53	437,52	38,10
25	180B25	85,73	3 3/8	190,50	38,10	136,53	455,75	38,10
28	180B28	88,90	3 1/2	203,20	47,17	139,70	510,44	38,10



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



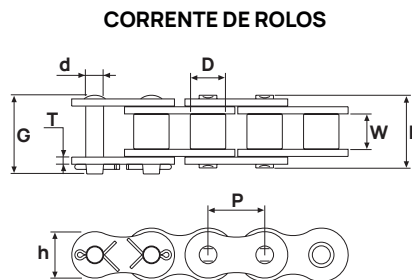
ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

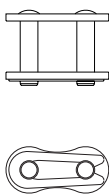
H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 180

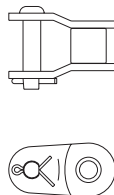
PASSO 2 1/4" | Ø ROLO 35,71 mm



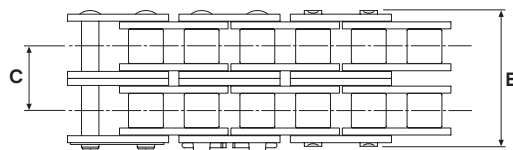
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
180-1	57,15	2 1/4	35,48	35,71	17,46	78,60	72,80	7,20	53,60	-	28572	5143	13,45
180-2	57,15	2 1/4	35,48	35,71	17,46	144,40	138,60	7,20	53,60	65,84	57155	10288	29,22
180-3	57,15	2 1/4	35,48	35,71	17,46	210,20	204,40	7,20	53,60	65,84	85728	15431	38,22

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DE DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																						
	2	5	10	25	43	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800
11	0,9	2,3	4,4	10,7	18,0	20,8	30,6	40,4	59,6	78,5	115,9	148,3	106,1	80,7	64,1	52,4	44,0	37,5	32,5	28,5	22,7	18,5	15,5
12	1,0	2,5	4,8	11,6	19,6	22,6	33,4	44,0	65,0	85,6	126,4	166,6	120,9	92,0	73,0	59,8	50,1	42,8	37,1	32,5	25,8	21,1	17,7
13	1,1	2,7	5,2	12,6	21,2	24,5	36,2	47,7	70,4	92,8	136,9	180,5	136,4	103,7	82,3	67,4	56,5	48,2	41,8	36,7	29,1	23,8	0,0
14	1,2	2,9	5,6	13,6	22,8	26,4	39,0	51,4	75,8	99,9	147,5	194,4	152,4	115,9	92,0	75,3	63,1	53,9	46,7	41,0	32,5	26,6	0,0
15	1,3	3,1	6,0	14,5	24,5	28,3	41,8	55,0	81,2	107,1	158,0	208,3	169,0	128,6	102,0	83,5	70,0	59,8	51,8	45,5	36,1	0,0	
16	1,4	3,3	6,4	15,5	26,1	30,2	44,5	58,7	86,6	114,2	168,5	222,1	186,2	141,6	112,4	92,0	77,1	65,8	57,1	50,1	39,7	0,0	
17	1,5	3,5	6,8	16,5	27,7	32,1	47,3	62,4	92,1	121,3	179,1	236,0	203,9	155,1	123,1	100,8	84,4	72,1	62,5	54,8	43,5	0,0	
18	1,5	3,7	7,2	17,5	29,4	34,0	50,1	66,0	97,5	128,5	189,6	249,9	222,2	169,0	134,1	109,8	92,0	78,5	68,1	59,8	0,0		
19	1,6	3,9	7,6	18,4	31,0	35,8	52,9	69,7	102,9	135,6	200,1	263,8	240,9	183,3	145,4	119,0	99,8	85,2	73,8	64,8	0,0		
20	1,7	4,1	8,1	19,4	32,6	37,7	55,7	73,4	108,3	142,7	210,7	277,7	260,2	197,9	157,1	128,6	107,7	92,0	79,7	70,0	0,0		
21	1,8	4,3	8,5	20,4	34,3	39,6	58,5	77,1	113,7	149,9	221,2	291,6	279,9	213,0	169,0	138,3	115,9	99,0	85,8	75,3	0,0		
22	1,9	4,6	8,9	21,3	35,9	41,5	61,2	80,7	119,1	157,0	231,7	305,4	300,2	228,4	181,2	148,3	124,3	106,1	92,0	0,0			
23	2,0	4,8	9,3	22,3	37,5	43,4	64,0	84,4	124,5	164,2	242,3	319,3	320,9	244,1	193,7	158,5	132,9	113,5	98,3	0,0			
24	2,1	5,0	9,7	23,3	39,2	45,3	66,8	88,1	130,0	171,3	252,8	333,2	342,0	260,2	206,5	169,0	141,6	120,9	40,3	0,0			
25	2,2	5,2	10,1	24,2	40,8	47,2	69,6	91,7	135,4	178,4	263,3	347,1	363,6	276,6	219,5	179,7	150,6	128,6	0,0				
26	2,2	5,4	10,5	25,2	42,4	49,0	72,4	95,4	140,8	185,6	273,9	361,0	385,7	293,4	232,8	190,6	159,7	122,4	0,0				
28	2,4	5,8	11,3	27,2	45,7	52,8	77,9	102,7	151,6	199,8	294,9	388,8	431,0	327,9	260,2	213,0	178,5	0,0					
30	2,6	6,2	12,1	29,1	49,0	56,6	83,5	110,1	162,4	214,1	316,0	416,5	478,0	363,6	288,6	236,2	129,9	0,0					
32	2,8	6,6	12,9	31,0	52,2	60,4	89,1	117,4	173,3	228,4	337,1	444,3	526,6	400,6	317,9	260,2	0,0						
35	3,0	7,2	14,1	33,9	57,1	66,0	97,4	128,4	189,5	249,8	368,7	485,9	602,3	458,2	363,6	142,5	0,0						
40	3,4	8,3	16,1	38,8	65,3	75,4	111,3	146,8	216,6	285,5	421,3	555,4	688,0	559,8	254,2	0,0							
45	3,9	9,3	18,1	43,6	73,4	84,9	125,3	165,1	243,7	321,2	474,0	624,8	774,0	480,0	0,0								

MANUAL OU GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA



OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGRENAGENS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

ANSI 200

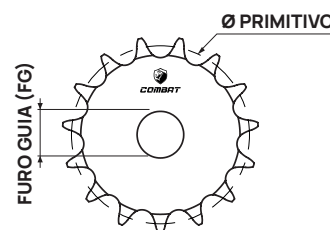
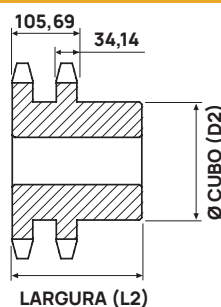
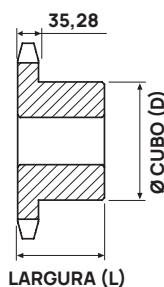
PASSO 2 1/2" | Ø ROLO 39,68 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



	SIMPLES						DUPLA								
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)		Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)	RPM MÁX.
		mm	pol.					mm	pol.						
10	200B10	76,20	3	139,70	11,80	95,25	-	-	-	-	-	-	205,49	38,10	120
11	200B11	76,20	3	152,40	14,98	101,60	D200B11H	149,23	5 7⁄8	139,70	205,49	95,25	225,39	38,10	145
12	200B12	76,20	3	165,10	16,80	114,30	D200B12H	158,75	6 1⁄4	165,10	225,39	114,30	245,35	38,10	165
13	200B13	76,20	3	177,80	20,88	133,35	D200B13H	161,93	6 3⁄8	177,80	245,35	133,35	265,34	38,10	185
14	200B14	88,90	3 1⁄2	190,50	26,79	136,53	D200B14H	161,93	6 3⁄8	203,20	265,34	139,70	285,37	38,10	205
15	200B15	88,90	3 1⁄2	190,50	29,06	136,53	D200B15H	161,93	6 3⁄8	215,90	285,37	146,05	305,42	38,10	220
16	200B16	88,90	3 1⁄2	190,50	32,69	136,53	D200B16H	168,28	6 5⁄8	215,90	305,42	146,05	325,49	38,10	235
17	200B17	88,90	3 1⁄2	190,50	34,50	136,53	D200B17H	168,28	6 5⁄8	215,90	325,49	146,05	345,58	38,10	245
18	200B18	88,90	3 1⁄2	190,50	38,14	136,53	D200B18H	168,28	6 5⁄8	215,90	345,58	146,05	365,68	38,10	255
19	200B19	88,90	3 1⁄2	190,50	41,31	136,53	D200B19H	168,28	6 5⁄8	215,90	365,68	146,05	385,80	38,10	265
20	200B20	88,90	3 1⁄2	190,50	44,49	136,53	D200B20H	168,28	6 5⁄8	215,90	385,80	146,05	405,92	38,10	270
21	200B21	88,90	3 1⁄2	190,50	48,12	136,53	D200B21	168,28	6 5⁄8	215,90	405,92	146,05	426,05	38,10	280
22	200B22	101,60	4	215,90	59,47	146,05	D200B22	168,28	6 5⁄8	215,90	426,05	146,05	446,19	38,10	280
23	200B23	101,60	4	215,90	61,74	146,05	D200B23	168,28	6 5⁄8	215,90	446,19	146,05	466,34	38,10	285
24	200B24	101,60	4	215,90	64,47	146,05	D200B24	168,28	6 5⁄8	215,90	466,34	146,05	486,49	38,10	290
25	200B25	101,60	4	215,90	69,46	146,05	D200B25	168,28	6 5⁄8	215,90	486,49	146,05	506,65	38,10	290
26	200B26	101,60	4	215,90	72,97	146,05	D200B26	168,28	6 5⁄8	215,90	506,65	146,05	526,81	38,10	290



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

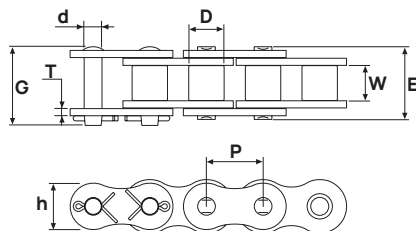
H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 200

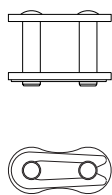
PASSO 2 1/2" | Ø ROLO 39,68 mm



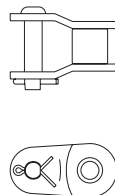
CORRENTE DE ROLOS



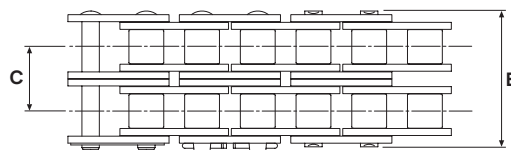
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	
200-1	63,5	2 1/2	38,10	39,68	19,85	85,0	77,9	8,00	52,0	-	35469	5266	16,5
200-2	63,5	2 1/2	38,10	39,68	19,85	156,6	149,6	8,00	52,0	71,6	70938	10532	32,5
200-3	63,5	2 1/2	38,10	39,68	19,85	228,3	221,3	8,00	52,0	71,6	106407	15798	48,5
200-4	63,5	2 1/2	38,10	39,68	19,85	229,9	292,9	8,00	52,0	71,6	141876	21064	64,5
200-5	63,5	2 1/2	38,10	39,68	19,85	371,5	364,5	8,00	52,0	71,6	177345	26330	80,5

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DE DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																					
	2	5	10	25	40	50	75	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400
11	1,3	3,0	5,9	14,2	22,2	27,5	40,7	53,6	79,1	104,2	129,1	153,8	161,4	115,5	87,8	69,7	57,1	47,8	40,8	35,4	31,1	24,6
12	1,4	3,3	6,4	15,5	24,3	30,1	44,4	58,5	86,9	113,7	148,9	167,8	183,9	131,6	100,1	79,4	65,0	54,5	46,5	40,3	35,4	28,1
13	1,5	3,6	6,9	16,7	26,3	32,6	48,0	63,3	93,5	123,2	152,6	181,8	207,3	148,3	112,9	89,6	73,3	61,4	52,5	45,5	39,9	31,7
14	1,6	3,8	7,5	18,0	28,3	35,1	51,7	68,2	100,7	132,7	164,4	195,8	231,7	165,8	126,1	100,1	81,9	68,7	58,6	50,8	44,6	35,4
15	1,7	4,1	8,0	19,3	30,3	37,6	55,4	73,1	107,8	142,1	176,1	209,8	257,0	183,9	139,9	111,0	90,9	76,1	65,0	56,3	49,5	37,5
16	1,8	4,4	8,6	20,6	32,3	40,1	59,1	77,9	115,0	151,6	187,8	223,8	283,1	202,6	154,1	122,3	100,1	83,9	71,6	62,1	54,5	0,0
17	1,9	4,7	9,1	21,9	34,4	42,6	62,8	82,8	122,2	161,1	199,6	237,8	310,0	221,8	168,8	133,9	109,6	91,9	78,4	68,0	59,7	0,0
18	2,1	4,9	9,6	23,2	36,4	45,1	66,5	87,7	129,4	170,6	211,3	251,7	331,8	241,7	183,9	145,9	119,4	100,1	85,5	74,1	65,0	0,0
19	2,2	5,2	10,2	24,5	38,4	47,6	70,2	92,6	136,6	180,0	223,1	265,7	350,2	262,1	199,4	158,2	129,5	108,5	92,7	80,3	2,2	0,0
20	2,3	5,5	10,7	25,7	40,4	50,1	73,9	97,4	143,8	189,5	234,8	279,7	368,7	293,1	215,3	170,9	139,9	117,2	100,1	86,8	0,0	-
21	2,4	5,8	11,2	27,0	42,5	52,6	77,6	102,3	151,0	199,0	246,5	293,7	387,1	304,6	231,7	183,9	150,5	126,1	107,7	32,7	0,0	-
22	2,5	6,0	11,8	28,3	44,5	55,1	81,3	107,2	158,2	208,5	258,3	307,7	405,5	326,6	248,4	197,2	161,4	135,2	115,5	0,0	-	-
23	2,6	6,3	12,3	29,6	46,5	57,6	85,0	112,0	165,4	218,0	270,0	321,7	424,0	349,1	265,6	210,8	172,5	144,6	104,5	0,0	-	-
24	2,7	6,6	12,8	30,9	48,5	60,1	88,7	116,9	172,5	227,4	281,8	335,7	442,4	372,1	283,1	224,6	183,9	154,1	21,7	0,0	-	-
25	2,9	6,9	13,4	32,2	50,5	62,6	92,4	121,8	179,7	236,9	293,5	349,6	460,8	395,6	300,9	238,8	195,5	163,8	0,0	-	-	-
26	3,0	7,1	13,9	33,5	52,6	65,1	96,1	126,7	186,9	246,4	305,2	363,6	479,3	419,6	319,2	253,3	207,3	151,1	0,0	-	-	-
MANUAL OU GOTEJAMENTO					BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO								LUBRIFICAÇÃO FORÇADA									

MANUAL OU GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA



OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGENRAGENS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

ANSI 240

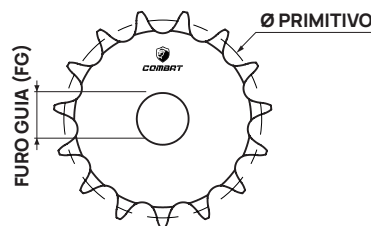
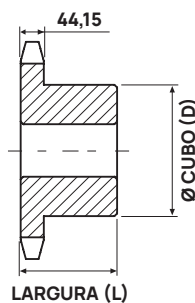
PASSO 3" | Ø ROLO 47,63 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



SIMPLES								
Nº DE DENTES (Z)	*CÓD.	LARGURA (L)		Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FUGO GUIA (FG)
		mm	pol.					
10	240B10	85,73	3 3/8	165,10	22,25	114,30	246,59	38,10
11	240B11	98,43	3 7/8	177,80	29,96	120,65	270,47	38,10
12	240B12	98,43	3 7/8	190,50	32,69	136,53	294,41	38,10
13	240B13	98,43	3 7/8	190,50	36,77	136,53	318,41	38,10
14	240B14	98,43	3 7/8	190,50	39,95	136,53	342,44	38,10
15	240B15	98,43	3 7/8	190,50	44,49	136,53	366,50	38,10
16	240B16	104,78	4 1/8	203,20	54,48	139,70	390,59	38,10
17	240B17	104,78	4 1/8	203,20	62,20	139,70	414,70	38,10
18	240B18	104,78	4 1/8	203,20	64,47	139,70	438,82	38,10
19	240B19	104,78	4 1/8	203,20	69,92	139,70	462,96	38,10
20	240B20	104,78	4 1/8	203,20	76,73	139,70	487,11	38,10
21	240B21	104,78	4 1/8	203,20	84,44	139,70	511,26	38,10
25	240B25	104,78	4 1/8	203,20	115,32	139,70	607,98	38,10



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

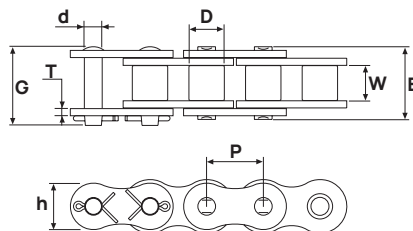
H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA / E = TRIPLA
B = TIPO B
* = REBAIXO NO CUBO (GROOVE)

ANSI 240

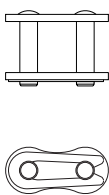
PASSO 3" | Ø ROLO 47,63 mm



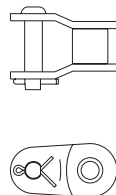
CORRENTE DE ROLOS



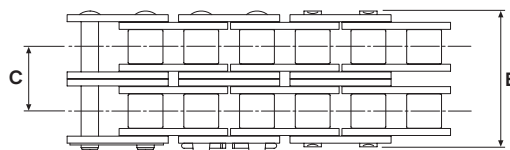
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
240-1	76,20	3	47,63	47,63	23,81	102,9	95,2	9,50	62,0	-	51075	7173	23,3
240-2	76,20	3	47,63	47,63	23,81	190,7	183,1	9,50	62,0	87,8	102150	14346	46,0
240-3	76,20	3	47,63	47,63	23,81	278,5	270,9	9,50	62,0	87,8	153225	21519	68,7
240-4	76,20	3	47,63	47,63	23,81	366,4	358,7	9,50	62,0	87,8	204300	28692	91,3
240-5	76,20	3	47,63	47,63	23,81	454,2	446,5	9,50	62,0	87,8	255375	35865	114,0

POTÊNCIA MÁXIMA ADMISSÍVEL (HP) E TIPO DE LUBRIFICAÇÃO RECOMENDADO

Nº DENTES	ROTAÇÃO POR MINUTO (RPM)																					
	2	5	10	25	36	50	75	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300
11	2,0	4,9	9,5	22,8	32,4	44,4	65,5	86,3	127,4	167,9	208,0	247,8	186,7	133,6	101,6	80,7	66,0	55,3	47,2	40,9	35,9	31,9
12	2,2	5,3	10,3	24,9	35,3	48,4	71,4	94,2	139,0	183,1	226,9	270,3	212,7	152,2	115,8	91,9	75,2	63,0	53,8	46,7	40,9	36,1
13	2,4	5,8	11,2	27,0	38,3	52,4	77,4	102,0	150,5	198,4	245,8	292,8	239,9	171,6	130,6	103,6	84,8	71,1	60,7	52,6	46,2	38,1
14	2,6	6,2	12,0	29,0	41,2	56,5	83,3	109,8	162,1	213,7	264,7	315,3	268,1	191,8	145,9	115,8	94,8	79,4	67,8	58,8	51,6	0,0
15	2,8	6,6	12,9	31,1	44,1	60,5	89,3	117,7	173,7	228,9	283,6	337,9	297,3	212,7	161,8	128,4	105,1	88,1	75,2	65,2	0,0	-
16	2,9	7,1	13,8	33,2	47,1	64,5	95,2	125,5	185,3	244,2	302,5	360,4	323,5	234,4	178,3	141,5	115,8	97,0	82,9	71,8	0,0	-
17	3,1	7,5	14,6	35,2	50,0	68,6	101,2	133,4	196,8	259,5	321,4	382,9	358,7	256,7	195,3	154,9	126,8	106,3	90,7	0,0	-	-
18	3,3	8,0	15,5	37,3	53,0	72,6	107,1	141,2	208,4	274,7	340,3	405,4	390,8	279,6	212,7	168,8	138,2	115,8	98,9	0,0	-	-
19	3,5	8,4	16,3	39,4	55,9	76,6	113,1	149,1	220,0	290,0	359,3	428,0	423,8	303,3	230,7	183,1	149,8	125,6	3,2	0,0	-	-
20	3,7	8,8	17,2	41,5	58,8	80,7	119,0	156,9	231,6	305,2	378,2	450,5	457,7	327,5	249,2	197,7	161,8	135,6	0,0	-	-	-
21	3,9	9,3	18,1	43,5	61,8	84,7	125,0	164,8	243,2	320,5	397,1	473,0	492,5	352,4	268,1	212,7	174,1	109,9	0,0	-	-	-
22	4,0	9,7	18,9	45,6	64,7	88,7	131,0	172,6	254,7	335,8	416,0	495,5	528,1	377,9	287,4	228,1	186,7	0,0	-	-	-	-
23	4,2	10,2	19,8	47,7	67,7	92,8	136,9	180,5	266,3	351,0	434,9	518,1	564,5	403,9	307,3	243,8	199,6	0,0	-	-	-	-
24	4,4	10,6	20,7	49,8	70,6	96,8	142,9	188,3	277,9	366,3	453,8	540,6	601,7	430,5	327,5	259,9	188,3	0,0	-	-	-	-
25	4,6	11,1	21,5	51,8	73,6	100,8	148,8	196,1	289,5	381,6	472,7	563,1	639,7	457,7	348,2	276,3	73,5	0,0	-	-	-	-
26	4,8	11,5	22,4	53,9	76,5	104,9	154,8	204,0	301,1	396,8	491,6	585,6	678,5	485,5	369,3	293,1	0,0	-	-	-	-	-
MANUAL OU GOTEJAMENTO					BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO									LUBRIFICAÇÃO FORÇADA								

MANUAL OU GOTEJAMENTO

BANHO OU LUBRIFICAÇÃO POR DISCO

LUBRIFICAÇÃO FORÇADA

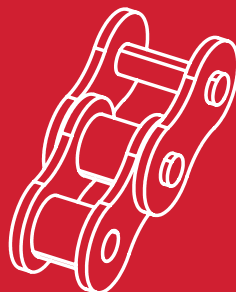
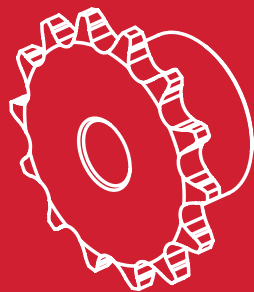


OS VALORES DE POTÊNCIA DA TABELA ACIMA REFEREM-SE SOMENTE A ENGENRAGENS SIMPLES.
PARA TRANSMISSÕES DE MÚLTIPLAS FILEIRAS, MULTIPLIQUE O DADO PELO FATOR DE CORREÇÃO DA TABELA ABAIXO.

TABELA DE CORREÇÃO (MÚLTIPLAS FILEIRAS)

NÚMERO DE FILEIRAS	FATOR DE CORREÇÃO
2	1,7
3	2,5
4	3,3

NORMA ISO



03

ISO 04B

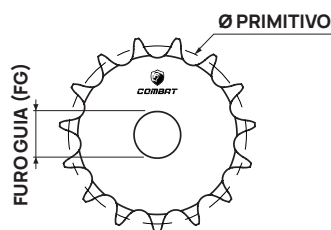
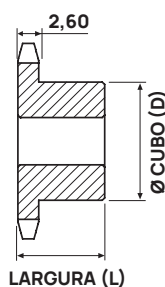
PASSO 6 mm | Ø ROLO 4,00 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



SIMPLES					
Nº DE DENTES (Z)	CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
8	04B8	10	9,80	15,67	5
9	04B9	10	11,50	17,54	5
10	04B10	10	13	19,42	6
11	04B11	10	14	21,30	6
12	04B12	10	16	23,18	6
13	04B13	10	18	25,05	6
14	04B14	10	20	26,96	6
15	04B15	10	20	28,86	6
16	04B16	13	20	30,75	8
17	04B17	13	20	32,65	8
18	04B18	13	20	34,55	8
19	04B19	13	20	35,44	8
20	04B20	13	20	38,34	8
21	04B21	13	25	40,25	8
22	04B22	13	25	42,16	8
23	04B23	13	25	44,06	8
24	04B24	13	25	45,96	8
25	04B25	13	25	47,87	8
26	04B26	15	30	49,77	8
27	04B27	15	30	51,67	8
28	04B28	15	30	53,58	8
29	04B29	15	30	55,50	8
30	04B30	15	30	57,42	8
31	04B31	15	30	59,31	10
32	04B32	15	30	61,21	10
33	04B33	15	30	63,11	10
34	04B34	15	30	65,02	10
35	04B35	15	30	66,93	10
36	04B36	15	30	68,84	10
37	04B37	15	30	70,75	10
38	04B38	15	30	72,86	10
39	04B39	15	30	74,56	10
40	04B40	15	30	76,47	10
45	04B45	18	62	86,01	12
50	04B50	18	62	95,55	12
57	04B57	18	62	108,93	12



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS SS AO FINAL DO CÓDIGO.

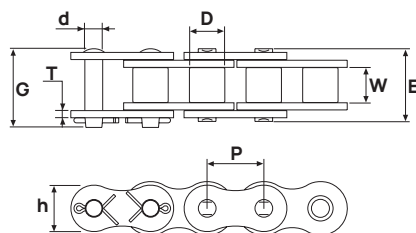
ISO 04B

PASSO 6 mm | Ø ROLO 4,00 mm

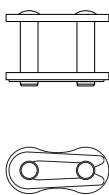


COMBAT
CORRENTES

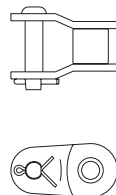
CORRENTE DE ROLOS



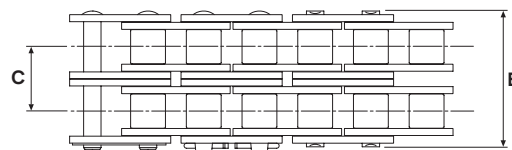
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)	ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSVERSAL (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
04B-1	6,00	2,80	4,00	1,85	7,80	6,80	0,60	5,00	-	306	55	0,11
04B-2	6,00	2,80	4,00	1,85	14,20	13,20	0,60	5,00	5,50	510	92	0,23

ISO 05B

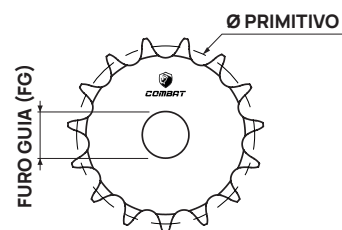
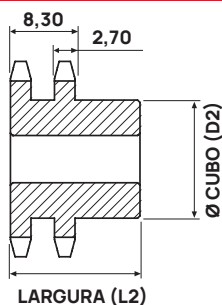
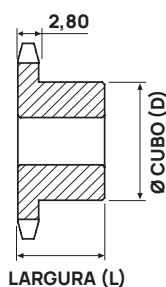
PASSO 8,00 | Ø ROLO 5,00 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



Nº DE DENTES (Z)	SIMPLES				DUPLA				Ø PRIMITIVO (DP)
	CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	FURO GUIA (FG)	CÓD.	LARGURA (L2)	Ø CUBO (D2)	FURO GUIA (FG)	
8	05B8	12	13	6	D05B8H	18	12	8	20,90
9	05B9	12	15	6	D05B9H	18	15	8	23,39
10	05B10	12	17	6	D05B10H	18	17	8	25,89
11	05B11	13	18	7	D05B11H	18	19	8	28,39
12	05B12	13	20	7	D05B12H	18	21	8	30,91
13	05B13	13	23	7	D05B13H	18	24	8	33,42
14	05B14	13	25	7	D05B14H	18	26	8	35,95
15	05B15	13	28	7	D05B15H	18	29	8	38,48
16	05B16	14	30	8	D05B16H	20	32	10	41,01
17	05B17	14	30	8	D05B17H	20	34	10	43,53
18	05B18	14	30	8	D05B18H	20	37	10	46,07
19	05B19	14	30	8	D05B19H	20	39	10	48,61
20	05B20	14	30	8	D05B20H	20	40	10	51,14
21	05B21	14	35	8	D05B21	20	45	12	53,87
22	05B22	14	35	8	D05B22	20	45	12	56,21
23	05B23	14	35	8	D05B23	20	45	12	58,75
24	05B24	14	35	8	D05B24	20	45	12	61,29
25	05B25	14	35	8	D05B25	20	45	12	63,83
26	05B26	16	40	10	D05B26	22	50	12	66,37
27	05B27	16	40	10	D05B27	22	50	12	68,91
28	05B28	16	40	10	D05B28	-	-	-	71,45
29	05B29	16	40	10	D05B29	-	-	-	73,99
30	05B30	16	40	10	D05B30	22	50	12	76,53
31	05B31	16	40	12	D05B31	-	-	-	79,08
32	05B32	16	40	12	D05B32	22	60	12	81,61
33	05B33	16	40	12	D05B33	-	-	-	84,16
34	05B34	16	40	12	D05B34	-	-	-	86,70
35	05B35	16	40	12	D05B35	22	60	12	89,24
36	05B36	16	40	12	D05B36	22	60	12	91,79
37	05B37	16	40	12	D05B37	-	-	-	94,33
38	05B38	16	40	12	D05B38	22	60	12	96,88
39	05B39	16	40	12	D05B39	-	-	-	99,42
40	05B40	16	40	12	D05B40	22	60	12	101,97
45	05B45	20	60	12	D05B45	-	-	-	114,69
50	05B50	20	60	12	D05B50	-	-	-	127,41
57	05B57	20	80	14	D05B57	-	-	-	145,22



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS SS AO FINAL DO CÓDIGO.

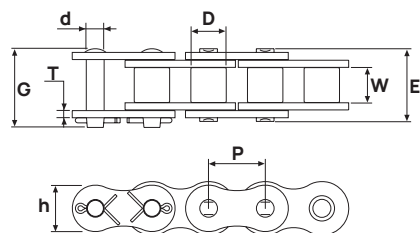
ISO 05B

PASSO 8,00 | Ø ROLO 5,00 mm

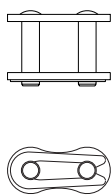


COMBAT
CORRENTES

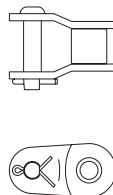
CORRENTE DE ROLOS



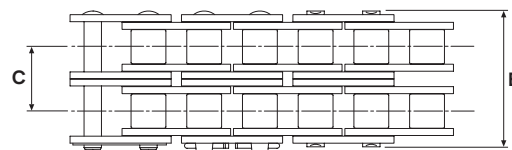
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)	ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSVERSAL (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
05B-1	8,00	3,00	5,00	2,31	8,90	8,20	0,80	7,10	-	510	92	0,20
05B-2	8,00	3,00	5,00	2,31	14,50	13,90	0,80	7,10	5,64	796	143	0,33
05B-3	8,00	3,00	5,00	2,31	20,20	19,50	0,80	7,10	5,64	1132	204	0,48

ISO 06B

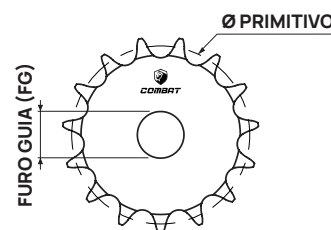
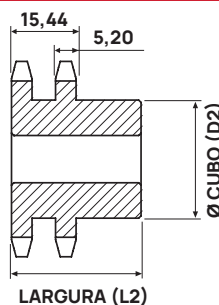
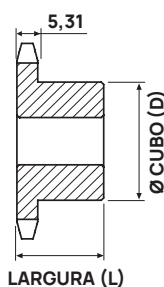
PASSO 3/8" | Ø ROLO 6,35 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



Nº DE DENTES (Z)	SIMPLES					DUPLA						
	*CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)	Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
8	06B8	22	13	0,03	9	-	-	-	-	-	24,89	8
9	06B9	22	16	0,04	11	D06B9H	25	17	0,06	-	27,85	8
10	06B10	22	20	0,06	12	D06B10H	25	20	0,09	-	30,82	8
11	06B11	25	23	0,09	14	D06B11H	25	23	0,14	-	33,81	8
12	06B12	25	26	0,10	16	D06B12H	25	25	0,16	16	36,80	8
13	06B13	25	29	0,11	18	D06B13H	25	28	0,20	18	39,80	10
14	06B14	25	31	0,12	19	D06B14H	25	31	0,25	18	42,80	10
15	06B15	25	34	0,14	20	D06B15H	25	34	0,29	20	45,81	10
16	06B16	25	37	0,18	22	D06B16H	30	37	0,34	20	48,82	10
17	06B17	28	40	0,20	25	D06B17H	30	40	0,39	24	51,84	10
18	06B18	28	43	0,23	25	D06B18H	30	43	0,45	25	54,85	10
19	06B19	28	46	0,25	28	D06B19H	30	46	0,52	28	57,87	10
20	06B20	28	49	0,31	30	D06B20H	30	49	0,59	30	60,89	10
21	06B21	28	50	0,36	30	D06B21	30	52	0,68	30	63,91	12
22	06B22	28	51	0,37	32	D06B22	30	55	0,75	35	66,93	12
23	06B23	28	52	0,39	32	D06B23	30	58	0,80	38	69,95	12
24	06B24	28	54	0,40	32	D06B24	30	61	0,84	39	72,97	12
25	06B25	28	57	0,41	35	D06B25	30	64	0,89	40	76,00	12
26	06B26	28	60	0,42	38	D06B26	30	67	0,91	42	79,02	12
27	06B27	28	60	0,44	38	D06B27	30	70	1,00	45	82,05	12
28	06B28	28	60	0,45	38	D06B28	30	73	1,07	48	85,07	12
29	06B29	28	60	0,47	38	D06B29	30	76	1,14	50	88,10	12
30	06B30	30	60	0,48	38	D06B30	30	80	1,22	52	91,12	12
32	06B32	30	65	0,56	40	D06B32	30	80	1,30	52	97,18	14
35	06B35	30	65	0,68	40	D06B35	30	80	1,42	52	106,26	14
36	06B36	30	70	0,71	45	D06B36	30	90	1,58	60	109,29	16
38	06B38	30	70	0,77	45	D06B38	30	90	1,72	60	115,35	16
40	06B40	30	70	0,81	45	D06B40	35	90	1,81	52	121,40	16
42	06B42	30	70	0,85	45	D06B42	35	90	2,05	60	127,46	16
45	06B45	30	75	0,91	45	D06B45	35	90	2,35	60	136,55	16
48	06B48	30	75	0,97	45	D06B48	35	90	2,75	60	145,64	16
52	06B52	30	75	1,03	45	D06B52	35	90	3,13	60	157,75	19
54	06B54	30	75	1,09	45	D06B54	35	90	3,25	60	163,82	16
57	06B57	30	75	1,27	45	D06B57	35	90	3,47	60	172,91	19
60	06B60	30	75	1,34	45	D06B60	35	90	3,78	60	182,00	19
64	06B64	30	75	1,43	45	D06B64	35	90	4,11	60	194,12	19
68	06B68	30	75	1,51	45	D06B68	35	90	4,43	60	206,24	19
70	06B70	30	75	1,56	45	D06B70	35	90	4,56	60	212,30	19
72	06B72	30	75	1,60	45	D06B72	35	90	4,89	60	218,37	19
76	06B76	30	75	1,91	45	D06B76	38	90	5,67	60	230,49	19
80	06B80	30	75	2,01	45	D06B80	38	90	6,39	60	242,61	19
84	06B84	30	75	2,11	45	D06B84	38	90	7,10	60	254,74	19
90	06B90	30	75	2,26	52	D06B90	38	90	7,92	60	272,93	19
95	06B95	30	75	2,61	52	D06B95	38	95	8,64	62	288,08	19
96	06B96	30	75	2,64	52	D06B96	38	95	8,75	62	291,11	19
114	06B114	30	75	3,63	52	D06B114	38	95	11,12	62	345,68	19



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE

D = DUPLA

B = TIPO B

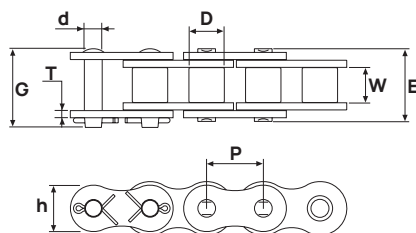
ISO 06B

PASSO 3/8" | Ø ROLO 6,35 mm

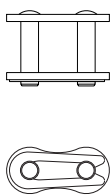


COMBAT
CORRENTES

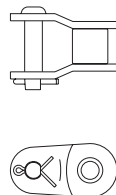
CORRENTE DE ROLOS



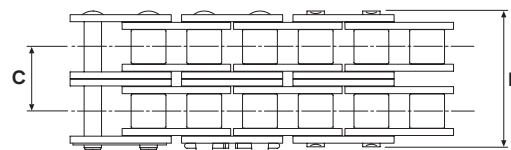
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA	PLACAS		PASSO TRANSVERSAL (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
06B-1	9,53	3/8	5,72	6,35	3,28	13,15	1,3	8,2	-	1100	199	0,39
06B-2	9,53	3/8	5,72	6,35	3,28	22,75	1,3	8,2	10,24	1881	339	0,74
06B-3	9,53	3/8	5,72	6,35	3,28	33,00	1,3	8,2	10,24	2763	498	1,10

ISO 08B

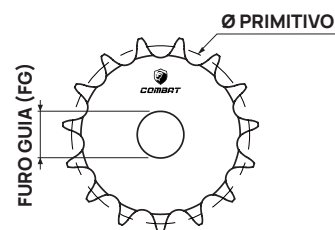
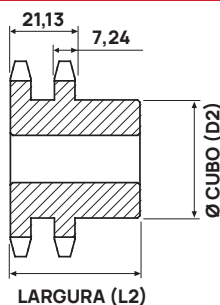
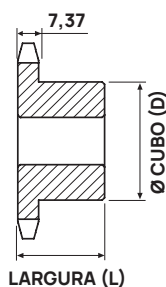
PASSO 1/2" | Ø ROLO 8,51 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



Nº DE DENTES (Z)	SIMPLES					DUPLA					Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
	*CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)	Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO		
9	08B9	25	21	0,14	15	D08B9H	32	22	0,21	-	37,13	10
10	08B10	25	26	0,15	20	D08B10H	32	26	0,22	18	41,10	10
11	08B11	25	30	0,17	22	D08B11H	35	30	0,22	21	45,08	10
12	08B12	28	34	0,24	22	D08B12H	35	34	0,26	23	49,07	10
13	08B13	28	38	0,25	25	D08B13H	35	38	0,28	25	53,07	10
14	08B14	28	42	0,31	28	D08B14H	35	42	0,34	28	57,07	10
15	08B15	28	46	0,33	30	D08B15H	35	46	0,36	30	61,08	10
16	08B16	28	50	0,37	32	D08B16H	35	50	0,35	33	65,10	12
17	08B17	28	54	0,51	35	D08B17H	35	54	0,44	36	69,12	12
18	08B18	28	57	0,54	38	D08B18H	35	58	0,49	38	73,14	12
19	08B19	28	64	0,65	40	D08B19H	35	62	0,57	40	77,16	12
20	08B20	28	67	0,76	42	D08B20H	35	66	0,65	40	81,18	12
21	08B21	28	70	0,82	45	D08B21	40	70	0,72	45	85,21	12
22	08B22	28	73	0,88	48	D08B22	40	70	0,73	45	89,24	12
23	08B23	28	78	1,05	51	D08B23	40	70	0,83	45	93,27	12
24	08B24	28	82	1,05	53	D08B24	40	75	0,94	50	97,30	14
25	08B25	28	82	1,13	53	D08B25	40	80	0,98	52	101,33	14
26	08B26	30	82	1,15	53	D08B26	40	85	1,04	56	105,36	16
27	08B27	30	82	1,19	53	D08B27	40	85	1,08	56	109,40	16
28	08B28	30	82	1,30	53	D08B28	40	90	1,10	60	113,43	16
29	08B29	30	82	1,33	53	D08B29	40	95	1,14	62	117,46	16
30	08B30	30	89	1,36	53	D08B30	40	100	1,16	64	121,50	16
31	08B31	30	89	1,41	60	D08B31	40	100	1,20	64	125,53	16
32	08B32	30	89	1,46	60	D08B32	40	100	1,24	64	129,57	16
33	08B33	30	89	1,51	60	D08B33	40	100	1,27	64	133,61	16
34	08B34	30	89	1,56	60	D08B34	40	100	1,31	64	137,64	16
35	08B35	30	89	1,61	60	D08B35	40	100	1,35	64	141,68	16
36	08B36	35	89	1,69	60	D08B36	40	110	2,05	73	145,72	16
37	08B37	35	89	1,74	60	D08B37	40	100	2,11	73	149,75	16
38	08B38	35	89	1,78	60	D08B38	45	110	2,17	73	153,79	16
39	08B39	35	89	1,83	60	D08B39	45	110	2,21	73	157,83	19
40	08B40	35	89	1,88	60	D08B40	45	110	2,28	73	161,87	19
42	08B42	35	89	1,97	60	D08B42	45	110	2,32	73	169,94	19
45	08B45	35	89	2,11	60	D08B45	45	110	2,49	73	182,06	19
48	08B48	35	100	2,76	64	D08B48	45	110	2,65	73	194,18	19
54	08B54	35	100	3,11	64	D08B54	45	110	2,98	73	218,42	19
57	08B57	35	100	3,28	64	D08B57	45	110	3,88	73	230,54	19
60	08B60	35	100	3,45	64	D08B60	45	110	4,08	73	242,66	19
64	08B64	35	100	3,68	64	D08B64	45	110	4,35	73	258,83	19
68	08B68	35	100	3,93	64	D08B68	45	110	4,63	73	274,99	19
70	08B70	35	100	4,02	64	D08B70	45	110	4,75	73	283,07	19
72	08B72	35	100	4,13	64	D08B72	45	110	4,90	73	291,15	19
76	08B76	35	100	5,73	64	D08B76	45	120	6,60	80	307,32	19
80	08B80	35	100	6,03	64	D08B80	45	120	6,95	80	323,49	19
84	08B84	35	100	6,33	64	D08B84	45	120	7,29	80	339,65	19
95	08B95	35	100	8,90	64	D08B95	45	120	9,89	80	384,11	25
96	08B96	35	100	8,99	64	D08B96	45	120	9,99	80	388,15	25
114	08B114	35	100	11,17	64	D08B114	45	120	12,88	80	460,91	25



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA
B = TIPO B

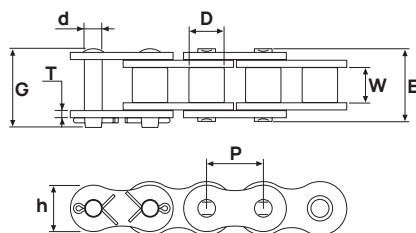
ISO 08B

PASSO 1/2" | Ø ROLO 8,51 mm

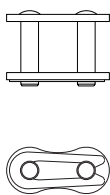


COMBAT
CORRENTES

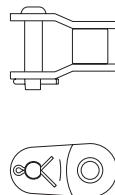
CORRENTE DE ROLOS



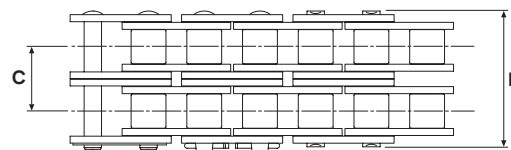
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA	PLACAS		PASSO TRANSVERSAL (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
08B-1	12,70	1/2	7,75	8,51	4,45	16,7	1,50	10,40	-	2148	387	0,67
08B-2	12,70	1/2	7,75	8,51	4,45	30,7	1,50	10,40	13,92	3658	659	1,30
08B-3	12,70	1/2	7,75	8,51	4,45	44,6	1,50	10,40	13,92	5378	969	1,92

ISO 10B

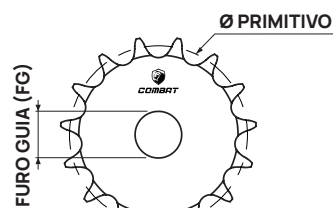
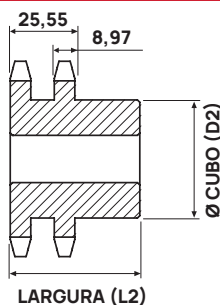
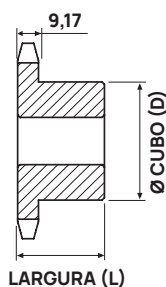
PASSO 5/8" | Ø ROLO 10,16 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



Nº DE DENTES (Z)	SIMPLES					DUPLA						
	*CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)	Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
8	10B8	25	22	0,09	16	-	-	-	-	-	41,48	12
9	10B9	25	27	0,14	19	D10B9H	40	28	0,21	-	46,42	12
10	10B10	25	32	0,23	22	D10B10H	40	33	0,36	-	51,37	12
11	10B11	25	37	0,27	25	D10B11H	40	37	0,44	24	56,35	12
12	10B12	25	43	0,32	32	D10B12H	40	43	0,57	28	61,34	12
13	10B13	25	48	0,36	33	D10B13H	40	48	0,71	33	66,33	12
14	10B14	25	53	0,45	36	D10B14H	40	53	0,84	35	71,34	12
15	10B15	25	57	0,59	38	D10B15H	40	58	1,01	38	76,36	12
16	10B16	25	63	0,68	44	D10B16H	45	63	1,19	40	81,37	12
17	10B17	25	67	0,82	47	D10B17H	45	68	1,38	45	86,39	12
18	10B18	25	73	0,91	48	D10B18H	45	73	1,62	48	91,42	12
19	10B19	25	76	1,04	51	D10B19H	45	79	1,77	52	96,45	16
20	10B20	25	76	1,13	51	D10B20H	45	84	1,93	56	101,48	16
21	10B21	25	76	1,18	51	D10B21	45	85	2,22	56	106,51	16
22	10B22	25	76	1,27	51	D10B22	45	90	2,53	60	111,55	16
23	10B23	25	76	1,45	51	D10B23	45	95	2,77	62	116,59	16
24	10B24	32	76	1,50	51	D10B24	45	100	2,95	64	121,62	16
25	10B25	32	76	1,59	51	D10B25	45	105	3,15	68	126,66	16
26	10B26	32	76	1,63	51	D10B26	45	110	3,42	73	131,70	16
27	10B27	32	76	1,68	51	D10B27	45	110	3,98	73	136,74	19
28	10B28	32	76	1,72	51	D10B28	45	115	4,20	76	141,79	19
29	10B29	32	76	1,91	51	D10B29	45	115	4,43	76	146,83	19
30	10B30	32	82	2,04	57	D10B30	45	120	4,66	80	151,87	19
31	10B31	32	82	2,13	57	D10B31	45	120	4,91	80	156,92	19
32	10B32	32	82	2,27	57	D10B32	45	120	5,16	80	161,96	19
33	10B33	32	82	2,33	57	D10B33	45	120	5,43	80	167,01	19
34	10B34	32	82	2,36	57	D10B34	45	120	5,71	80	172,05	19
35	10B35	32	82	2,48	57	D10B35	45	120	5,96	80	177,10	19
36	10B36	32	82	2,56	57	D10B36	45	120	6,70	80	182,15	19
37	10B37	32	82	2,68	57	D10B37	45	120	7,19	80	187,19	19
38	10B38	32	82	2,72	57	D10B38	50	120	7,67	80	192,24	19
39	10B39	32	82	2,86	57	D10B39	50	120	7,80	80	197,29	19
40	10B40	32	82	2,95	57	D10B40	50	120	7,92	80	202,33	19
41	10B41	32	82	3,01	57	D10B41	50	120	8,18	80	207,38	19
42	10B42	32	82	3,16	57	D10B42	50	120	8,44	80	212,43	19
43	10B43	32	82	3,20	57	D10B43	50	120	8,70	80	217,48	19
44	10B44	32	82	3,44	57	D10B44	50	120	8,96	80	222,53	19
45	10B45	32	95	3,73	64	D10B45	50	120	9,21	80	227,58	19
46	10B46	32	95	3,85	64	D10B46	50	120	9,67	80	232,63	19
47	10B47	32	95	3,89	64	D10B47	50	120	10,13	80	237,68	19
48	10B48	32	95	4,18	64	D10B48	60	120	10,92	80	242,73	25
49	10B49	32	95	4,21	64	D10B49	60	120	11,38	80	247,78	25
50	10B50	32	95	4,40	64	D10B50	60	120	11,84	80	252,82	25
51	10B51	32	95	4,48	64	D10B51	60	120	12,30	80	257,87	25
52	10B52	32	95	4,64	64	D10B52	60	120	12,76	80	262,92	25
53	10B53	32	95	4,75	64	D10B53	60	120	13,22	80	267,97	25
54	10B54	32	95	4,86	64	D10B54	60	120	13,68	80	273,03	25
55	10B55	32	95	4,96	64	D10B55	60	120	14,14	80	278,08	25
56	10B56	32	95	5,22	64	D10B56	60	120	14,60	80	283,13	25
57	10B57	32	95	5,27	64	D10B57	60	130	15,07	85	288,18	25
58	10B58	32	95	5,36	64	D10B58	60	130	15,53	85	293,23	25
59	10B59	32	95	5,59	64	D10B59	60	130	15,99	85	298,28	25
60	10B60	32	95	5,90	64	D10B60	60	130	16,27	85	303,33	25
70	10B70	44	95	8,24	64	D10B70	60	130	21,99	85	353,84	25
72	10B72	44	95	8,84	64	D10B72	60	130	23,43	85	363,94	25
76	10B76	44	95	11,03	64	D10B76	60	130	26,31	85	384,15	25
80	10B80	44	108	11,22	70	D10B80	60	130	27,98	85	404,36	25
84	10B84	44	108	11,57	70	D10B84	60	130	29,26	85	424,57	25
95	10B95	44	108	14,57	70	D10B95	60	130	32,69	85	480,14	25
96	10B96	44	108	14,93	70	D10B96	60	130	33,56	85	485,19	25
112	10B112	44	108	19,05	70	D10B112	60	130	47,56	85	566,03	25
114	10B114	44	108	20,61	70	D10B114	60	130	49,30	85	576,13	25



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE

D = DUPLA

B = TIPO B

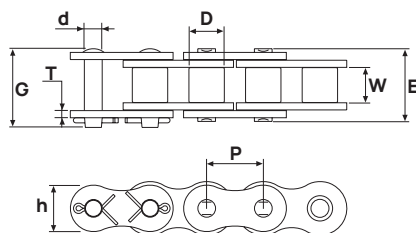
ISO 10B

PASSO 5/8" | Ø ROLO 10,16 mm

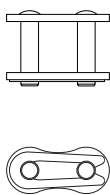


COMBAT
CORRENTES

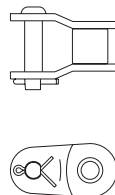
CORRENTE DE ROLOS



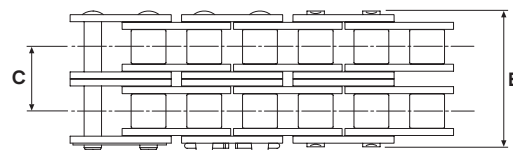
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA	PLACAS		PASSO TRANSVERSAL (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
10B-1	15,88	5/8	9,65	10,16	5,08	18,90	1,50	13,0	-	2559	461	0,86
10B-2	15,88	5/8	9,65	10,16	5,08	35,50	1,50	13,0	16,59	4346	783	1,68
10B-3	15,88	5/8	9,65	10,16	5,08	52,20	1,50	13,0	16,59	6383	1150	2,54

ISO 12B

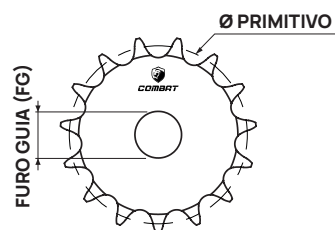
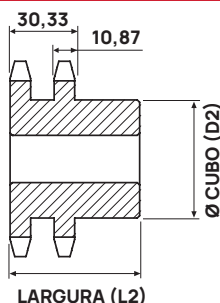
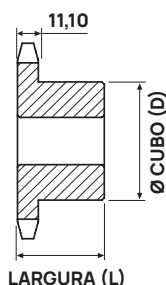
PASSO 3/4" | Ø ROLO 12,07 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



Nº DE DENTES (Z)	SIMPLES					DUPLA						
	*CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)	Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
11	12B11	35	47	0,53	32	D12B11H	50	47	1,00	32	67,62	12
12	12B12	35	53	0,67	35	D12B12H	50	53	1,23	36	73,60	12
13	12B13	35	59	0,75	38	D12B13H	50	59	1,41	38	79,60	12
14	12B14	35	64	0,91	42	D12B14H	50	65	1,68	42	85,61	12
15	12B15	35	70	1,14	45	D12B15H	50	71	1,95	45	91,63	12
16	12B16	35	75	1,27	50	D12B16H	50	77	2,27	51	97,65	16
17	12B17	35	80	1,46	52	D12B17H	50	83	2,63	54	103,67	16
18	12B18	35	80	1,69	52	D12B18H	50	89	3,18	60	109,71	16
19	12B19	35	90	1,78	60	D12B19H	50	95	3,50	62	115,74	16
20	12B20	35	90	2,10	64	D12B20H	50	100	3,72	64	121,78	16
21	12B21	40	100	2,27	64	D12B21	50	100	4,31	64	127,82	20
22	12B22	40	100	2,38	64	D12B22	50	100	4,77	64	133,86	20
23	12B23	40	100	2,49	67	D12B23	50	110	4,99	73	139,90	20
24	12B24	40	100	2,62	67	D12B24	50	110	5,45	73	145,95	20
25	12B25	40	100	2,78	67	D12B25	50	120	5,67	80	151,99	20
26	12B26	40	100	2,89	67	D12B26	50	120	6,13	80	158,04	20
27	12B27	40	100	3,05	67	D12B27	50	120	6,49	80	164,09	20
28	12B28	40	100	3,12	67	D12B28	50	120	6,81	80	170,14	20
29	12B29	40	100	3,30	67	D12B29	50	120	7,13	80	176,19	20
30	12B30	40	100	3,44	67	D12B30	50	120	7,49	80	182,25	20
31	12B31	40	100	3,50	67	D12B31	50	120	8,63	80	188,30	20
32	12B32	40	100	3,75	67	D12B32	50	130	9,31	85	194,35	20
33	12B33	40	100	3,82	67	D12B33	50	130	9,60	85	200,41	20
34	12B34	40	100	3,99	67	D12B34	50	130	9,89	85	206,46	20
35	12B35	40	100	4,10	67	D12B35	50	130	10,18	85	212,52	20
36	12B36	40	100	4,35	67	D12B36	50	130	12,31	85	218,57	20
37	12B37	40	100	4,64	67	D12B37	50	130	12,64	85	224,63	20
38	12B38	40	107	4,92	70	D12B38	50	130	12,99	85	230,69	25
39	12B39	40	107	5,15	70	D12B39	50	130	13,35	85	236,74	25
40	12B40	40	107	5,22	70	D12B40	50	130	13,67	85	242,80	25
41	12B41	40	107	5,51	70	D12B41	50	130	14,01	85	248,86	25
42	12B42	40	107	5,78	70	D12B42	50	130	14,35	85	254,92	25
43	12B43	40	107	5,90	70	D12B43	50	130	14,69	85	260,98	25
44	12B44	40	107	6,30	70	D12B44	50	130	15,03	85	267,03	25
45	12B45	40	107	6,34	70	D12B45	50	130	15,38	85	273,09	25
46	12B46	40	107	6,62	70	D12B46	50	130	15,69	85	279,15	25
47	12B47	40	107	6,80	70	D12B47	50	130	16,03	85	285,21	25
48	12B48	40	107	7,18	70	D12B48	50	130	16,41	85	291,27	25
50	12B50	40	107	8,01	70	D12B50	50	130	16,79	85	303,39	25
54	12B54	45	110	9,80	70	D12B54	50	130	17,17	85	327,63	32
57	12B57	45	110	10,10	70	D12B57	65	130	25,34	85	345,81	32
60	12B60	45	110	11,44	70	D12B60	65	130	26,67	85	363,99	32
65	12B65	45	110	13,12	70	D12B65	65	130	28,92	85	394,30	32
70	12B70	45	110	14,51	70	D12B70	65	130	31,17	85	424,61	32
72	12B72	50	120	15,50	80	D12B72	65	130	32,07	85	436,73	32
76	12B76	50	120	17,26	80	D12B76	65	130	33,87	85	460,98	32
80	12B80	50	120	19,00	80	D12B80	65	130	35,67	85	485,23	32
84	12B84	50	120	21,07	80	D12B84	65	130	37,47	85	509,48	32
95	12B95	55	140	23,83	92	D12B95	65	130	41,97	85	576,17	32
96	12B96	55	140	26,61	92	D12B96	65	130	42,42	85	582,23	32
114	12B114	55	140	33,98	92	D12B114	65	130	50,52	85	691,36	32



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA
B = TIPO B

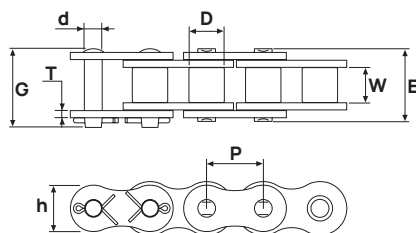
ISO 12B

PASSO ¾" | Ø ROLO 12,07 mm

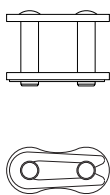


COMBAT
CORRENTES

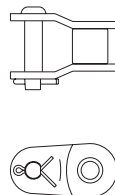
CORRENTE DE ROLOS



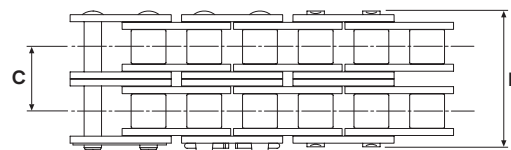
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA	PLACAS		PASSO TRANSVERSAL (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
12B-1	19,05	¾	11,68	12,07	5,72	22,20	1,80	14,60	-	2986	538	1,14
12B-2	19,05	¾	11,68	12,07	5,72	41,70	1,80	14,60	19,46	5084	916	2,28
12B-3	19,05	¾	11,68	12,07	5,72	61,30	1,80	14,60	19,46	7493	1350	3,46

ISO 16B

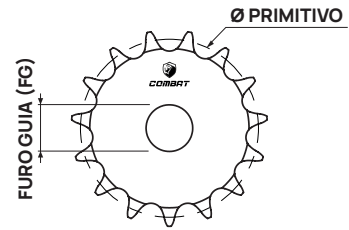
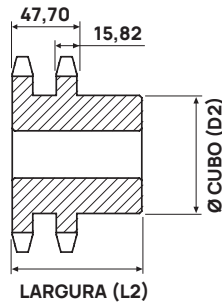
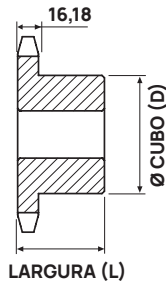
PASSO 1" | Ø ROLO 15,88 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



Nº DE DENTES (Z)	SIMPLES					DUPLA					Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
	*CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)	Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO		
11	16B11	40	63	1,45	41	D16B11H	70	63	1,82	42	90,16	16
12	16B12	40	72	1,82	47	D16B12H	70	72	2,36	45	98,14	16
13	16B13	40	79	1,82	52	D16B13H	70	80	2,95	52	106,14	16
14	16B14	40	88	2,09	60	D16B14H	70	88	3,50	53	114,15	16
15	16B15	40	96	2,59	62	D16B15H	70	96	4,18	62	122,17	16
16	16B16	45	100	3,00	67	D16B16H	70	104	5,22	66	130,20	20
17	16B17	45	102	3,18	67	D16B17H	70	112	5,99	74	138,23	25
18	16B18	45	108	3,77	70	D16B18H	70	120	6,81	80	146,27	25
19	16B19	45	108	3,86	70	D16B19H	70	128	7,71	84	154,32	25
20	16B20	45	108	4,09	70	D16B20H	70	130	8,26	85	162,37	25
21	16B21	50	108	4,54	70	D16B21	70	130	8,85	85	170,42	25
22	16B22	50	108	4,99	70	D16B22	70	130	9,53	85	178,48	25
23	16B23	50	108	5,08	70	D16B23	70	130	10,43	85	186,56	25
24	16B24	50	108	5,54	70	D16B24	70	130	11,44	85	194,60	25
25	16B25	50	108	5,76	70	D16B25	70	130	12,47	85	202,66	25
26	16B26	50	120	7,03	80	D16B26	70	130	13,62	85	210,72	32
27	16B27	50	120	7,53	80	D16B27	70	130	14,75	85	218,79	32
28	16B28	50	120	7,58	80	D16B28	70	130	15,89	85	226,86	32
29	16B29	50	120	7,94	80	D16B29	70	130	17,02	85	234,93	32
30	16B30	50	120	8,26	80	D16B30	75	145	18,16	95	243,00	32
31	16B31	50	120	8,62	80	D16B31	75	145	19,01	95	251,07	32
32	16B32	50	120	8,98	80	D16B32	75	145	19,86	95	259,14	32
33	16B33	50	120	9,33	80	D16B33	75	145	20,66	95	267,21	32
34	16B34	50	120	9,69	80	D16B34	75	145	21,46	95	275,28	32
35	16B35	50	120	10,05	80	D16B35	75	145	22,27	95	283,36	32
36	16B36	50	120	10,41	80	D16B36	80	145	28,04	95	291,43	32
37	16B37	50	120	10,76	80	D16B37	80	145	28,82	95	299,51	32
38	16B38	50	120	11,12	80	D16B38	80	145	29,60	95	307,58	32
39	16B39	50	120	11,48	80	D16B39	80	145	30,25	95	315,66	32
40	16B40	50	120	11,83	80	D16B40	80	145	30,90	95	323,74	32
41	16B41	50	120	12,19	80	D16B41	80	145	31,55	95	331,81	32
42	16B42	50	120	12,55	80	D16B42	80	145	32,20	95	339,89	32
43	16B43	50	120	12,91	80	D16B43	80	145	32,85	95	347,97	32
44	16B44	50	120	13,27	80	D16B44	80	145	33,50	95	356,05	32
45	16B45	50	120	13,62	80	D16B45	80	145	34,15	95	364,12	32
46	16B46	50	120	13,98	80	D16B46	80	145	34,80	95	372,20	32
47	16B47	50	120	14,34	80	D16B47	80	145	35,45	95	380,28	32
48	16B48	50	120	14,70	80	D16B48	80	145	36,10	95	388,36	32
49	16B49	50	120	15,05	80	D16B49	80	145	36,75	95	396,44	32
50	16B50	50	120	15,41	80	D16B50	80	145	37,40	95	404,52	32
54	16B54	50	130	20,99	85	D16B54	80	145	40,01	95	436,84	32
57	16B57	50	130	22,16	85	D16B57	80	145	41,95	95	461,08	32
60	16B60	50	130	23,33	85	D16B60	80	145	43,90	95	485,33	32
65	16B65	50	130	25,27	85	D16B65	80	145	47,15	95	525,73	32



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS SS AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA
B = TIPO B

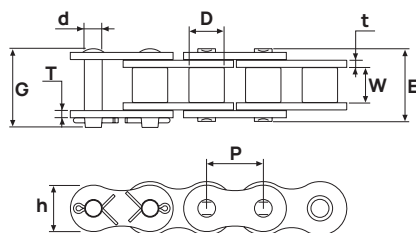
ISO 16B

PASSO 1" | Ø ROLO 15,88 mm

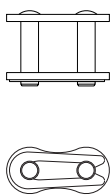


COMBAT
CORRENTES

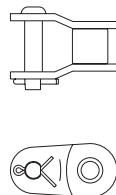
CORRENTE DE ROLOS



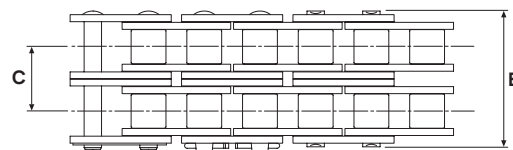
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T/t)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
16B-1	25,40	1	17,02	15,88	8,28	38,20	35,70	4,15 / 3,10	21,0	-	7437	1340	2,56
16B-2	25,40	1	17,02	15,88	8,28	70,30	67,60	4,15 / 3,10	21,0	31,88	12600	2270	5,12
16B-3	25,40	1	17,02	15,88	8,28	102,20	99,50	4,15 / 3,10	21,0	31,88	18537	3340	7,59

ISO 20B

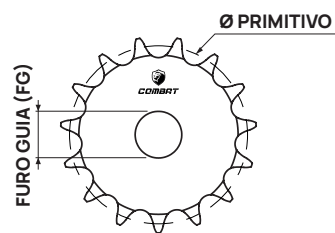
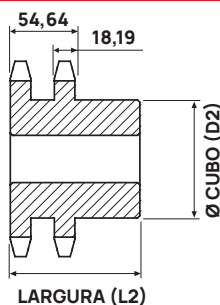
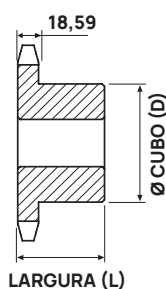
PASSO 1 1/4" | Ø ROLO 19,05 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



Nº DE DENTES (Z)	SIMPLES					DUPLA					Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
	*CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)	Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO		
8	20B8	48	48	1,04	57	-	-	-	-	-	82,97	25
9	20B9	48	58	1,45	57	-	-	-	-	-	92,83	25
10	20B10	48	69	1,86	60	D20B10H	75	69	2,90	45	102,75	25
11	20B11	48	79	2,40	70	D20B11H	80	79	3,67	52	112,70	25
12	20B12	48	90	2,95	76	D20B12H	80	90	4,31	60	122,67	25
13	20B13	41	98	3,00	76	D20B13H	80	100	5,53	64	132,67	25
14	20B14	41	106	3,40	76	D20B14H	80	110	6,62	73	142,68	25
15	20B15	44	114	4,31	76	D20B15H	80	120	7,76	80	152,71	25
16	20B16	44	114	4,63	76	D20B16H	80	120	9,12	80	162,75	25
17	20B17	44	114	4,99	76	D20B17H	80	120	10,44	80	172,79	32
18	20B18	44	114	5,44	76	D20B18H	80	120	11,71	80	182,84	32
19	20B19	51	114	5,90	76	D20B19H	80	120	12,92	80	192,90	32
20	20B20	51	114	6,35	76	D20B20H	80	120	15,43	80	202,96	32
21	20B21	51	114	7,03	76	D20B21	80	140	16,55	92	213,03	32
22	20B22	51	114	7,71	76	D20B22	80	140	17,70	92	223,10	32
23	20B23	51	114	8,16	84	D20B23	80	140	19,05	92	233,17	32
24	20B24	51	114	8,62	84	D20B24	80	145	20,43	96	243,25	32
25	20B25	51	114	9,07	84	D20B25	80	145	21,77	96	253,32	32
26	20B26	51	127	9,53	84	D20B26	80	145	23,15	96	263,41	32
27	20B27	51	127	10,43	84	D20B27	80	145	24,97	96	273,49	32
28	20B28	51	127	11,34	84	D20B28	80	145	26,78	96	283,57	32
29	20B29	51	127	11,76	84	D20B29	80	145	28,62	96	293,66	32
30	20B30	51	127	12,02	84	D20B30	80	145	30,41	96	303,75	32
31	20B31	51	127	12,77	84	D20B31	80	145	31,32	96	313,83	32
32	20B32	51	127	13,52	84	D20B32	80	145	32,22	96	323,92	32
33	20B33	51	127	14,59	84	D20B33	80	145	33,12	96	334,01	32
34	20B34	51	127	15,66	84	D20B34	80	145	34,02	96	344,10	32
35	20B35	64	127	16,74	84	D20B35	80	145	34,92	96	354,20	32
36	20B36	64	127	17,51	84	D20B36	80	145	35,82	96	364,29	32
37	20B37	64	127	18,17	84	D20B37	80	145	36,72	96	374,38	32
38	20B38	64	127	18,82	84	D20B38	80	145	37,62	96	384,48	32
39	20B39	64	127	19,78	84	D20B39	80	145	38,52	96	394,57	32
40	20B40	64	127	21,27	84	D20B40	80	145	39,42	96	404,67	32
41	20B41	64	127	22,07	84	D20B41	80	145	40,32	96	414,77	32
42	20B42	64	127	22,86	84	D20B42	80	145	41,22	96	424,88	32
43	20B43	64	127	23,40	84	D20B43	80	145	42,12	96	434,96	32
44	20B44	64	127	23,95	84	D20B44	80	145	43,02	96	445,06	32
45	20B45	64	127	24,49	84	D20B45	80	145	43,92	96	455,15	32
46	20B46	64	127	26,31	84	D20B46	80	145	44,82	96	465,25	32
47	20B47	64	127	28,12	84	D20B47	80	145	45,72	96	475,35	32
48	20B48	64	152	29,94	102	D20B48	80	145	46,62	96	485,45	40
49	20B49	64	152	31,76	102	D20B49	80	145	47,52	96	495,55	40
50	20B50	64	152	33,57	102	D20B50	80	145	48,42	96	505,65	40
51	20B51	64	152	35,39	102	D20B51	80	145	49,32	96	515,75	40
52	20B52	64	152	37,21	102	D20B52	80	145	50,22	96	525,85	40
53	20B53	64	152	39,02	102	D20B53	80	145	51,12	96	535,95	40



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA
B = TIPO B

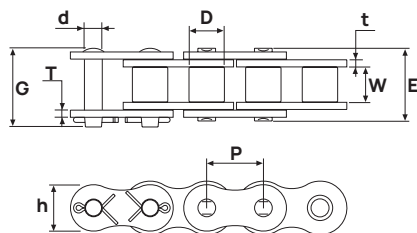
ISO 20B

PASSO 1¼" | Ø ROLO 19,05 mm

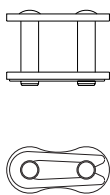


COMBAT
CORRENTES

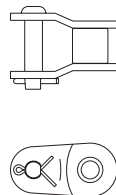
CORRENTE DE ROLOS



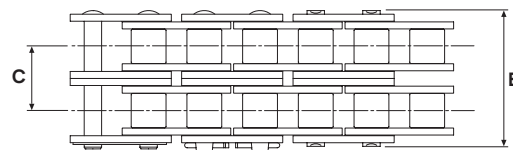
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T/t)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
20B-1	31,75	1¼	19,56	19,05	10,19	44,0	41,20	4,50 / 3,50	26,40	-	10434	1880	3,81
20B-1	31,75	1¼	19,56	19,05	10,19	80,5	77,70	4,50 / 3,50	26,40	36,45	17705	3190	7,57
20B-1	31,75	1¼	19,56	19,05	10,19	117,0	114,20	4,50 / 3,50	26,40	36,45	26030	4690	11,30

ISO 24B

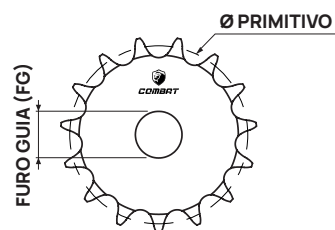
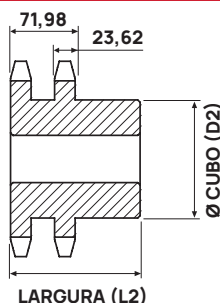
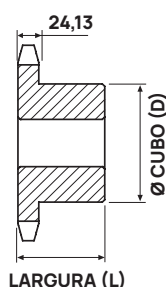
PASSO 1½" | Ø ROLO 25,40 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



Nº DE DENTES (Z)	SIMPLES					DUPLA						
	*CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)	Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
9	24B9	45	69	2,02	45	-	-	-	-	-	111,40	20
10	24B10	45	80	2,61	52	-	-	-	-	-	123,29	20
11	24B11	50	90	3,77	60	D24B11H	100	90	6,50	60	135,23	25
12	24B12	50	102	4,77	67	D24B12H	100	102	8,13	67	147,21	25
13	24B13	50	114	5,91	76	D24B13H	100	114	9,92	76	159,20	25
14	24B14	60	127	6,68	86	D24B14H	100	128	11,98	84	171,22	32
15	24B15	60	140	7,49	92	D24B15H	100	140	14,13	93	183,25	32
16	24B16	60	140	9,08	92	D24B16H	100	150	16,35	100	195,29	32
17	24B17	60	140	9,76	92	D24B17H	100	150	17,85	100	207,35	32
18	24B18	60	140	10,49	92	D24B18H	100	160	20,35	108	219,41	32
19	24B19	60	140	11,21	92	D24B19H	100	160	22,56	108	231,48	32
20	24B20	60	140	12,26	92	D24B20H	100	160	24,78	108	243,55	32
21	24B21	60	140	13,38	92	D24B21	100	160	26,99	108	255,63	32
22	24B22	60	140	13,67	92	D24B22	102	160	29,74	108	267,72	32
23	24B23	60	140	14,74	92	D24B23	102	160	32,87	108	179,80	32
24	24B24	60	140	15,48	92	D24B24	102	160	36,00	108	291,90	32
25	24B25	60	140	16,38	92	D24B25	102	160	39,13	108	303,99	32
26	24B26	65	150	19,43	102	D24B26	102	160	42,26	108	316,09	40
27	24B27	65	150	20,39	102	D24B27	102	160	45,40	108	328,19	40
28	24B28	65	150	21,34	102	D24B28	102	160	48,53	108	340,29	40
29	24B29	65	150	22,79	102	D24B29	102	160	51,66	108	352,39	40
30	24B30	65	150	24,25	102	D24B30	102	160	54,79	108	364,49	40
31	24B31	65	150	26,19	102	D24B31	102	160	57,92	108	376,60	40
32	24B32	65	150	28,12	102	D24B32	102	160	61,05	108	388,71	40
33	24B33	65	150	30,05	102	D24B33	102	160	64,18	108	400,82	40
34	24B34	65	150	31,99	102	D24B34	102	160	67,31	108	412,93	40
35	24B35	65	150	33,93	102	D24B35	102	160	70,44	108	425,04	40
36	24B36	65	152	35,86	102	D24B36	102	160	73,57	108	437,15	40
38	24B38	65	152	39,73	102	D24B38	102	160	76,70	108	461,37	40



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA
B = TIPO B

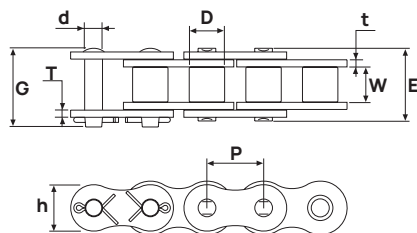
ISO 24B

PASSO 1½" | Ø ROLO 25,40 mm

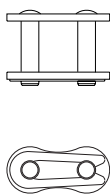


COMBAT
CORRENTES

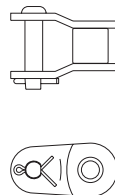
CORRENTE DE ROLOS



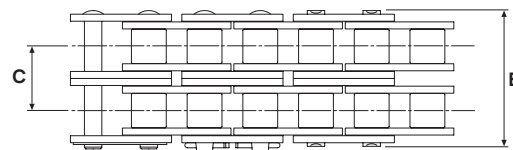
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T/t)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
24B-1	38,10	1½	25,40	25,40	14,63	58,70	53,40	6,00 / 4,80	33,40	-	15318	2760	7,08
24B-1	38,10	1½	25,40	25,40	14,63	107,10	101,80	6,00 / 4,80	33,40	48,36	26085	4700	13,90
24B-1	38,10	1½	25,40	25,40	14,63	155,50	150,20	6,00 / 4,80	33,40	48,36	38351	6910	20,70

ISO 28B

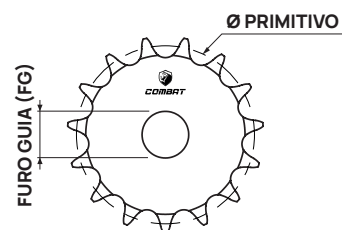
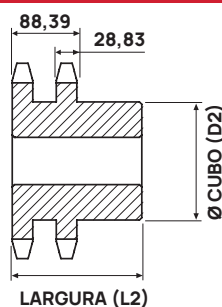
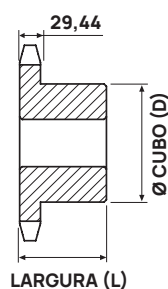
PASSO 1 3/4" | Ø ROLO 27,94 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



Nº DE DENTES (Z)	SIMPLES					DUPLA						
	*CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)	Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
11	28B11	70	112	3,18	73	D28B11H	120	112	10,21	73	157,77	40
12	28B12	70	125	3,95	84	D28B12H	120	125	13,02	84	171,74	40
13	28B13	70	140	4,31	93	D28B13H	120	130	16,00	84	185,74	40
14	28B14	60	140	4,77	93	D28B14H	120	135	19,28	87	199,76	40
15	28B15	60	160	5,45	108	D28B15H	120	145	22,91	96	213,79	40
16	28B16	64	160	6,81	108	D28B16H	120	160	26,92	108	227,84	40
17	28B17	64	160	7,71	108	D28B17H	120	178	30,83	114	241,91	40
18	28B18	64	160	8,63	108	D28B18H	120	178	34,74	114	255,98	40
19	28B19	64	160	9,53	108	D28B19H	120	178	38,93	133	270,06	40
20	28B20	64	160	10,44	108	D28B20H	120	178	44,27	133	284,14	40
21	28B21	64	160	11,79	108	D28B21	120	178	45,08	133	298,24	40
22	28B22	64	160	13,17	108	D28B22	120	178	48,15	133	312,34	40
23	28B23	64	160	14,06	108	D28B23	120	178	51,59	133	326,44	40
24	28B24	64	160	15,44	108	D28B24	120	178	55,03	133	340,54	40
25	28B25	64	160	16,78	108	D28B25	120	178	58,47	133	354,65	40
26	28B26	64	160	18,61	108	D28B26	120	178	64,06	133	368,77	40
27	28B27	64	160	20,43	108	D28B27	120	178	70,10	133	382,88	40
28	28B28	64	160	20,88	108	D28B28	120	178	76,05	133	397,00	40
29	28B29	64	160	23,06	108	D28B29	120	178	82,15	133	411,12	40
30	28B30	64	160	25,17	108	D28B30	120	178	89,16	133	425,24	40
32	28B32	76	180	31,02	134	D28B32	120	178	103,38	133	453,49	40



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA
B = TIPO B

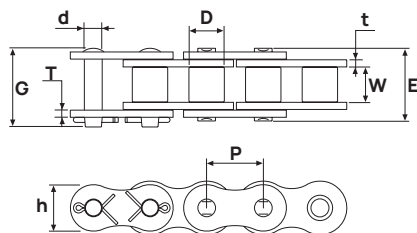
ISO 28B

PASSO 1¾" | Ø ROLO 27,94 mm

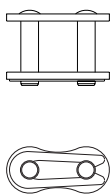


COMBAT
CORRENTES

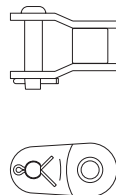
CORRENTE DE ROLOS



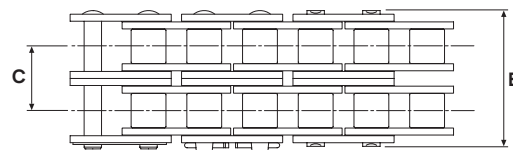
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T/t)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
28B-1	44,45	1¾	31,00	27,94	15,90	69,90	64,90	7,50 / 6,00	36,40	-	21200	3820	9,45
28B-1	44,45	1¾	31,00	27,94	15,90	129,30	124,30	7,50 / 6,00	36,40	59,56	36130	6510	18,80
28B-1	44,45	1¾	31,00	27,94	15,90	188,90	183,90	7,50 / 6,00	36,40	59,56	53114	9570	28,20

ISO 32B

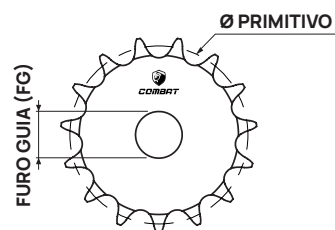
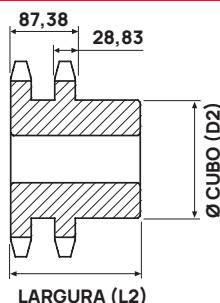
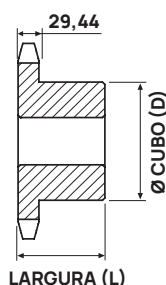
PASSO 2" | Ø ROLO 29,21 mm



COMBAT
CORRENTES



TIPO B



Nº DE DENTES (Z)	SIMPLES					DUPLA					Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
	*CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO	CÓD.	LARGURA (L2)	Ø CUBO (D2)	PESO (kg)	i Ø EIXO MÁXIMO		
11	32B11	80	120	9,04	83	D32B11H	120	125	10,42	80	180,31	40
12	32B12	80	133	11,11	89	D32B12H	120	133	16,32	89	196,28	40
13	32B13	70	152	12,61	102	D32B13H	120	145	21,77	96	212,27	40
14	32B14	70	152	14,97	102	D32B14H	120	155	26,31	103	228,29	40
15	32B15	70	178	17,32	102	D32B15H	120	160	30,84	106	244,33	40
16	32B16	70	178	18,78	103	D32B16H	120	178	34,02	120	260,39	40
17	32B17	70	178	20,23	103	D32B17H	120	178	41,28	120	276,46	40
18	32B18	70	178	21,88	103	D32B18H	120	178	43,55	120	292,55	40
19	32B19	70	178	23,53	103	D32B19H	120	178	48,53	120	308,64	40
20	32B20	70	178	25,37	133	D32B20H	120	191	53,98	130	324,74	40
21	32B21	70	178	27,20	133	D32B21	120	191	58,97	130	340,84	40
22	32B22	70	178	29,23	133	D32B22	120	191	63,96	130	356,96	40
23	32B23	70	178	31,25	133	D32B23	120	191	71,21	130	373,07	40
24	32B24	76	178	35,33	133	D32B24	120	191	77,57	130	389,19	40
25	32B25	76	178	36,80	133	D32B25	120	191	84,82	130	405,32	40
26	32B26	76	181	39,41	133	D32B26	120	191	91,17	130	421,45	40
27	32B27	76	181	42,02	133	D32B27	120	191	97,52	130	437,58	40
28	32B28	76	181	44,62	133	D32B28	120	191	101,13	130	453,72	40
29	32B29	76	181	47,23	133	D32B29	120	191	108,85	130	469,85	40
30	32B30	76	181	49,84	133	D32B30	120	191	116,57	130	485,99	40
32	32B32	76	203	58,02	139	D32B32	120	191	132,01	130	518,28	40
38	32B38	76	203	67,13	139	D32B38	181	254	170,25	178	615,17	40



*PARA RODAS DENTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL, ADICIONE AS LETRAS **SS** AO FINAL DO CÓDIGO.



ATENÇÃO

NÃO EXCEDER DIÂMETRO DE EIXO MÁXIMO RECOMENDADO.

H = TRATADA TÉRMICAMENTE
D = DUPLA
B = TIPO B

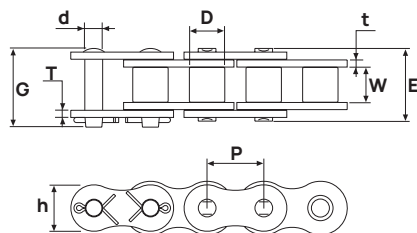
ISO 32B

PASSO 2" | Ø ROLO 29,21 mm

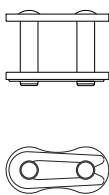


COMBAT
CORRENTES

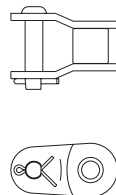
CORRENTE DE ROLOS



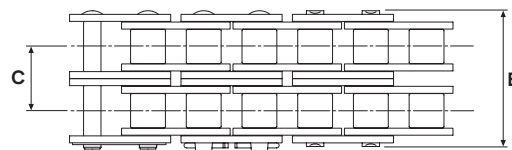
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T/t)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
32B-1	50,80	2	31,00	29,21	17,81	69,60	65,70	7,00 / 6,00	41,20	-	23200	4180	9,80
32B-1	50,80	2	31,00	29,21	17,81	128,20	124,50	7,00 / 6,00	41,20	58,55	39460	7110	19,30
32B-1	50,80	2	31,00	29,21	17,81	186,60	184,01	7,00 / 6,00	41,20	58,55	58275	10500	29,90

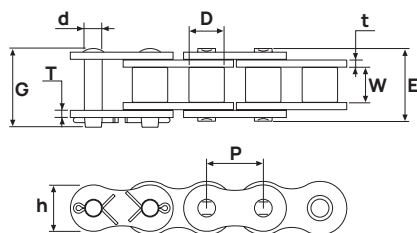
ISO 40B

PASSO 2½" | Ø ROLO 39,37 mm

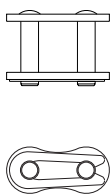


COMBAT
CORRENTES

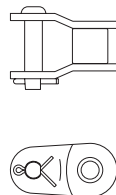
CORRENTE DE ROLOS



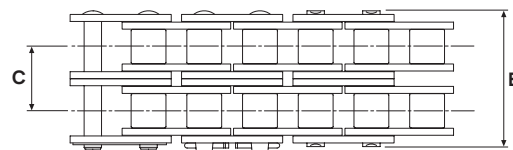
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T/t)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
40B-1	63,50	2½	38,10	39,37	22,89	89,20	82,20	8,50 / 8,00	52,96	-	36210	6518	16,35
40B-1	63,50	2½	38,10	39,37	22,89	161,50	154,50	8,50 / 8,00	52,96	72,29	64260	11567	32,00
40B-1	63,50	2½	38,10	39,37	22,89	233,80	226,80	8,50 / 8,00	52,96	72,29	96900	17442	48,10

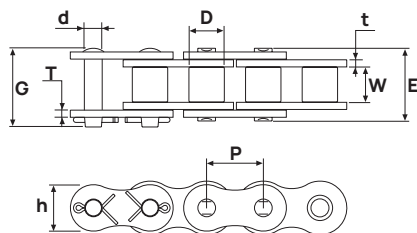
ISO 48B

PASSO 3" | Ø ROLO 48,26 mm

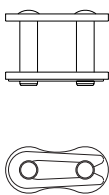


COMBAT
CORRENTES

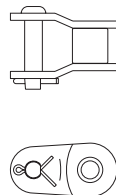
CORRENTE DE ROLOS



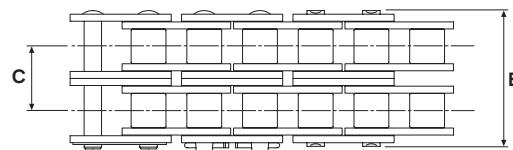
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL

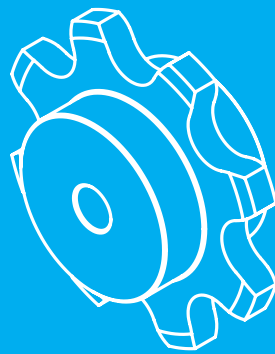
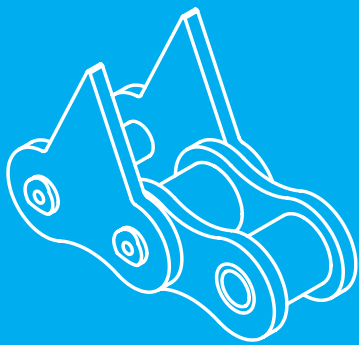


DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T/t)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
48B-1	76,20	2	45,72	48,26	29,24	107,00	99,10	12,00 / 10,00	63,80	-	57120	10282	25,00
48B-1	76,20	2	45,72	48,26	29,24	198,20	190,40	12,00 / 10,00	63,80	91,21	102000	18360	50,00
48B-1	76,20	2	45,72	48,26	29,24	289,40	281,60	12,00 / 10,00	63,80	91,21	153000	27540	75,00

RODAS E CORRENTES ESPECIAIS

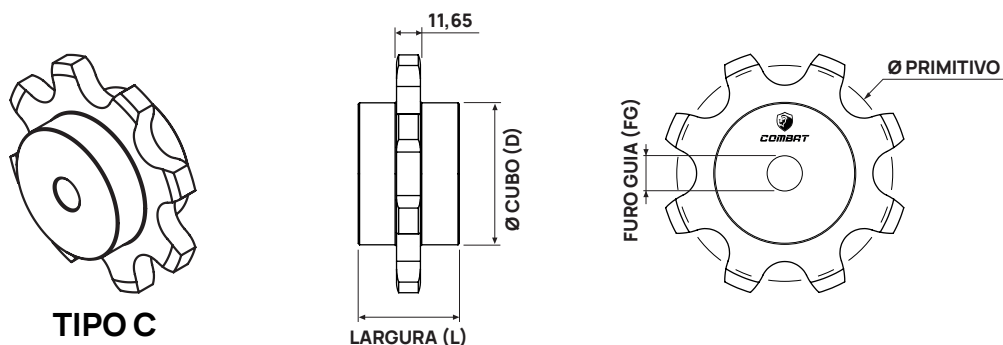


04

RODAS DENTADAS

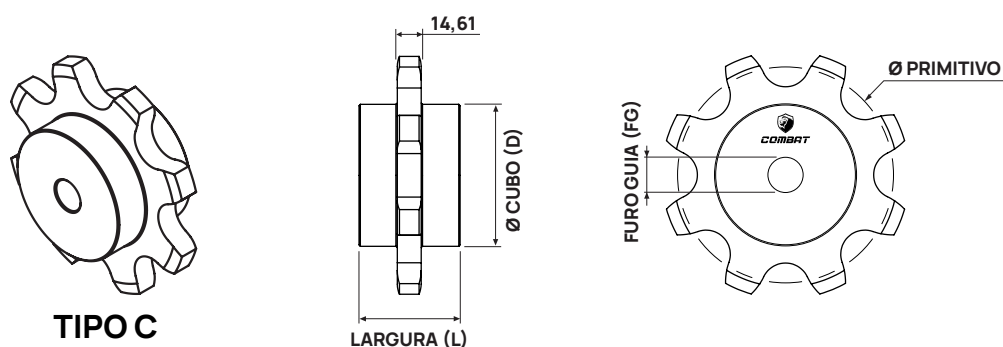
RODAS DENTADAS ESPECIAIS

C2062



SIMPLES					
Nº DE DENTES (Z)	CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
7	2062C7	32	41	87,81	19
8	2062C8	32	72	99,56	19
9	2062C9	32	85	111,40	19
10	2062C10	32	97	123,29	19
11	2062C11	32	100	135,23	19
12	2062C12	32	100	147,21	19
13	2062C13	32	100	159,20	19
14	2062C14	32	100	171,22	19
15	2062C15	32	100	183,25	19
16	2062C16	32	100	195,29	19
17	2062C17	32	100	207,35	19
18	2062C18	32	100	219,41	19

C2082



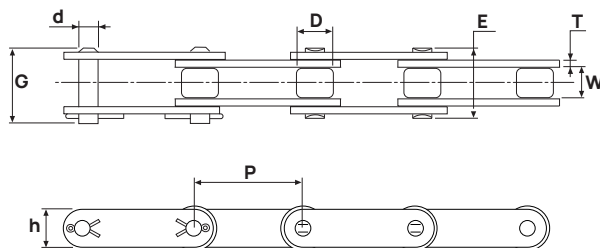
SIMPLES					
Nº DE DENTES (Z)	CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
7	2082C7	45	55	117,08	10
8	2082C8	45	96	132,75	25
9	2082C9	45	108	148,53	25
10	2082C10	45	108	164,39	25
11	2082C11	45	108	180,31	25
12	2082C12	45	108	196,28	25
13	2082C13	50	120	212,27	30
14	2082C14	50	120	228,29	30
15	2082C15	50	120	244,33	30
16	2082C16	50	120	260,39	30
17	2082C17	50	120	276,46	30
18	2082C18	50	120	292,55	30

PASSO LONGO

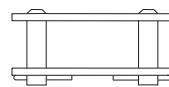
CORRENTE DE PASSO LONGO PLACA RETA



CORRENTE DE PASSO LONGO



TRAVA

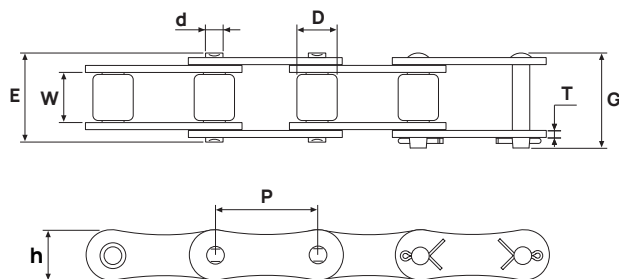


CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAPINADA (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		
C2040	25,40	1"	7,85	7,95	3,98	16,6	17,8	1,50	12,00	1439	0,50
C2042	25,40	1"	7,85	15,88	3,98	16,6	17,8	1,50	12,00	1439	0,84
C2040H	25,40	1"	7,85	7,95	3,98	18,8	19,9	2,03	12,00	1439	0,65
C2050	31,75	1 ¼"	9,4	10,16	5,09	20,7	22,2	2,03	15,00	2264	0,78
C2052	31,75	1 ¼"	9,4	19,05	5,09	20,7	22,2	2,03	15,00	2264	1,27
C2060	38,10	1 ½"	12,57	11,91	5,96	25,0	27,7	2,42	18,00	3243	1,12
C2062	38,10	1 ½"	12,57	22,23	5,96	25,0	27,7	2,42	18,00	3243	1,61
C2060H	38,10	1 ½"	12,57	11,91	5,96	29,2	31,6	3,25	18,00	3243	1,44
C2062H	38,10	1 ½"	12,57	22,23	5,96	29,2	31,6	3,25	18,00	3243	2,07
C2080	50,80	2"	15,75	15,88	7,94	32,7	36,5	3,25	24,00	5782	2,08
C2082	50,80	2"	15,75	28,58	7,94	32,7	36,5	3,25	24,00	5782	3,12
C2080H	50,80	2"	15,75	15,88	7,94	36,2	39,4	4,00	24,00	5782	2,54
C2082H	50,80	2"	15,75	28,58	7,94	36,2	39,4	4,00	24,00	5782	3,58
C2100	63,50	2 ½"	18,90	19,05	9,54	40,4	44,7	4,00	30,00	9024	3,01
C2102	63,50	2 ½"	18,90	39,67	9,54	40,4	44,7	4,00	30,00	9024	4,83
C2100H	63,50	2 ½"	18,90	19,05	9,54	43,6	46,9	4,80	30,00	9024	3,56
C2102H	63,50	2 ½"	18,90	39,67	9,54	43,6	46,9	4,80	30,00	9024	5,38
C2120	76,20	3"	25,22	22,23	11,11	50,3	54,3	4,80	35,70	12950	4,66
C2122	76,20	3"	25,22	44,45	11,11	50,3	54,3	4,80	35,70	12950	7,66
C2120H	76,20	3"	25,22	22,23	11,11	53,5	57,5	5,60	35,70	12950	5,25
C2122H	76,20	3"	25,22	44,45	11,11	53,5	57,5	5,60	35,70	12950	8,25
C2160	101,60	4"	31,75	28,58	14,29	64,8	69,6	6,40	47,80	23127	8,15
C2162	101,60	4"	25,22	57,15	14,29	64,8	69,6	6,40	47,80	23127	13,00
C2160H	101,60	4"	31,75	28,58	14,29	68,2	73,0	7,20	47,80	23127	9,05
C2162H	101,60	4"	25,22	57,15	14,29	68,2	73,0	7,20	47,80	23127	13,84

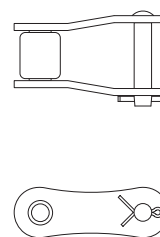
PASSO LONGO

CORRENTE DE PASSO LONGO PLACA OITAVADA

PLACA OITAVADA



REDUÇÃO HL



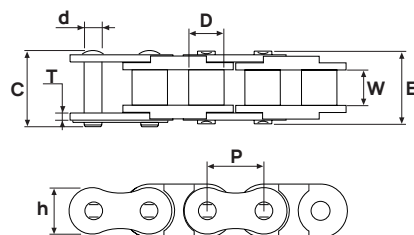
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAPINADA (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	kg.f	kg/m
208B	25,40	1"	7,75	9,51	4,45	18,40	17,00	1,65	11,80	1815	0,49
210B	31,75	1¼"	9,65	10,16	5,08	20,50	19,20	1,65	14,60	2264	0,63
212B	38,10	1½"	11,68	12,07	5,72	23,40	22,00	1,80	16,00	2947	0,78

NYLON INNER LINK

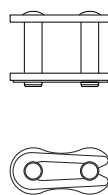
CORRENTE COM ELO INTERNO DE NYLON



CORRENTE INNER LINK NYLON



TRAVA CLIPPER



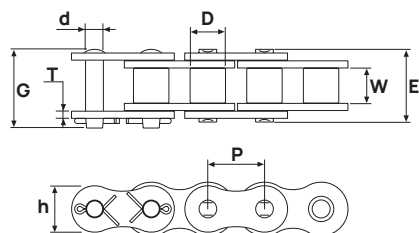
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				TRAVA CLIPPER (C)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)			
40-1 ILSS	12,70	½"	7,85	7,92	3,96	18,05	16,55	1,50	11,80	224	40	0,52
50-1 ILSS	15,88	⅝"	9,40	10,16	5,08	22,30	20,70	2,00	15,00	326	59	0,87

CORRENTES H

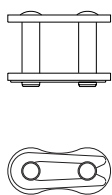
CORRENTES DE ROLOS H (HEAVY DUTY)



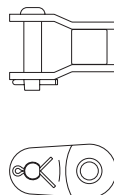
CORRENTE DE ROLOS



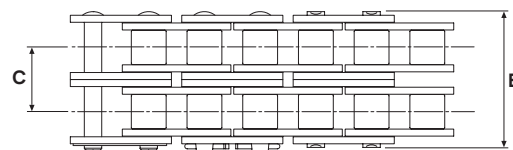
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



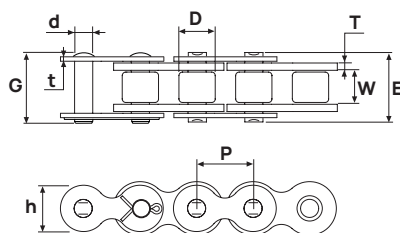
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAPINADA (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	kg.f	kg.f	kg/m
40H-1	12,70	½"	7,85	7,92	3,96	19,80	18,50	2,00	12,00	1407	253	0,76
50H-1	15,88	⅝"	9,40	10,16	5,08	23,50	22,10	2,40	15,00	2223	400	1,21
60H-1	19,05	¾"	12,57	11,91	5,94	30,00	28,60	3,20	18,00	3171	507	1,88
80H-1	25,40	1"	15,75	15,88	7,92	37,10	35,70	4,00	23,50	5670	1021	3,09
100H-1	31,75	1¼"	18,90	19,05	9,52	46,60	43,10	4,90	30,00	8841	1592	4,63
120H-1	38,10	1½"	25,22	22,23	11,10	56,40	53,00	5,60	35,80	12706	2287	6,50
140H-1	44,45	1¾"	25,22	25,40	12,70	61,20	57,10	6,40	41,50	17233	3102	8,31
160H-1	50,80	2"	31,55	28,58	14,27	71,40	67,50	7,20	48,00	22678	4082	11,08
180H-1	57,15	2¼"	35,48	35,71	17,46	80,30	75,90	8,00	54,00	28572	5143	14,90
200H-1	63,50	2½"	37,85	39,68	19,84	90,10	85,80	9,60	59,60	35384	6369	18,99
240H-1	76,20	3"	47,35	47,63	23,80	113,00	108,20	12,70	71,50	63222	11380	29,31

SIDE BOW

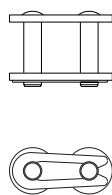
CORRENTE DE ROLOS CURVOS (AÇO CARBONO)



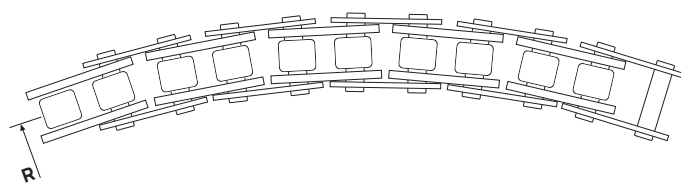
CORRENTE DE ROLOS



TRAVA CLIPPER



RAIO MÍNIMO DE CURVATURA



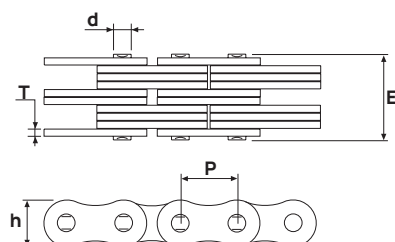
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		RAIO MÍNIMO (R)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (t/T)	ALTURA (h)			
06BSB	9,53	3/8"	5,72	6,35	2,78	14,50	12,94	1,00/1,27	8,20	195	532	0,37
08BSB	12,70	1/2"	7,75	8,51	3,94	18,60	17,40	1,65	11,80	315	1142	0,71
10BSB	15,88	5/8"	9,65	10,16	4,37	21,00	19,70	1,65	14,60	406	1530	0,91
40SB	12,70	1/2"	7,85	7,92	3,45	18,00	16,60	1,52	11,50	315	918	0,63
43SB	12,70	1/2"	7,85	7,92	3,45	19,50	18,50	1,52	11,50	305	918	0,63
50SB	15,88	5/8"	9,40	10,16	4,37	22,40	21,00	2,00	15,00	406	1642	0,97
60SB	19,05	3/4"	12,57	11,91	5,08	28,00	25,90	2,40	17,80	508	2243	1,46
80SB	25,40	1"	15,75	15,88	7,19	35,80	34,10	3,20	23,50	711	4171	2,62

CORRENTE BL

CORRENTES DE PESO



CORRENTE DE ROLOS

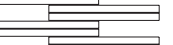


2 X 2



2 X 3

3 X 4



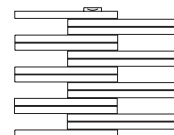
4 X 4

4 X 6



6 X 6

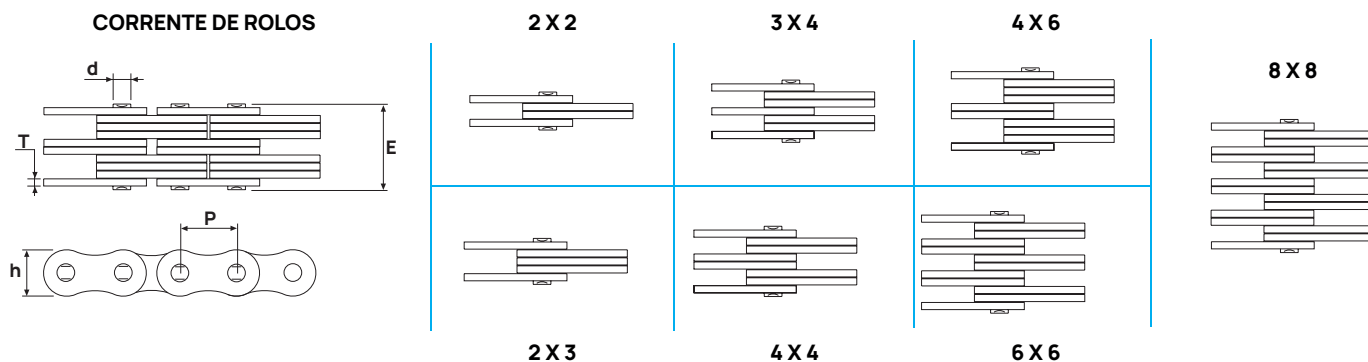
8 X 8



CÓDIGO	PASSO (P)		COMBINAÇÃO DE PLACAS	Ø PINO (d)	LARGURA (E)	PLACAS		CARGA RUPTURA		CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	MÍNIMA	MÉDIA COMBAT		
			-	mm	mm			kg.f	kg.f	kg.f	kg/m
BL422	12,70	1/2"	2 X 2	5,09	11,05	2,08	12,07	2264	2814	408	0,64
BL423	12,70	1/2"	2 X 3	5,09	13,16	2,08	12,07	2264	2814	408	0,80
BL434	12,70	1/2"	3 X 4	5,09	17,40	2,08	12,07	3406	4222	613	1,12
BL444	12,70	1/2"	4 X 4	5,09	19,51	2,08	12,07	4538	5710	817	1,28
BL446	12,70	1/2"	4 X 6	5,09	23,75	2,08	12,07	4538	5710	817	1,60
BL466	12,70	1/2"	6 X 6	5,09	27,99	2,08	12,07	6802	8331	1224	1,92
BL488	12,70	1/2"	8 X 8	5,09	36,45	2,08	12,07	9075	11156	1634	2,56
BL522	15,88	5/8"	2 X 2	5,96	12,90	2,44	15,09	3406	4395	613	0,93
BL523	15,88	5/8"	2 X 3	5,96	15,37	2,44	15,09	3406	4395	613	1,15
BL534	15,88	5/8"	3 X 4	5,96	20,32	2,44	15,09	4986	6689	897	1,63
BL544	15,88	5/8"	4 X 4	5,96	22,78	2,44	15,09	6802	8617	1224	1,80
BL546	15,88	5/8"	4 X 6	5,96	27,74	2,44	15,09	6802	8617	1224	2,27
BL566	15,88	5/8"	6 X 6	5,96	32,69	2,44	15,09	10207	12757	1837	2,70
BL588	15,88	5/8"	8 X 8	5,96	42,57	2,44	15,09	13603	17284	2449	3,60
BL622	19,05	3/4"	2 X 2	7,94	17,37	3,30	18,11	4986	6485	897	1,56
BL623	19,05	3/4"	2 X 3	7,94	20,73	3,30	18,11	4986	6485	897	1,93
BL634	19,05	3/4"	3 X 4	7,94	27,43	3,30	18,11	7709	10483	1388	2,67
BL644	19,05	3/4"	4 X 4	7,94	30,78	3,30	18,11	9983	12328	1797	3,04
BL646	19,05	3/4"	4 X 6	7,94	37,49	3,30	18,11	9983	12328	1797	3,79
BL666	19,05	3/4"	6 X 6	7,94	44,20	3,30	18,11	14969	19456	2694	4,53
BL688	19,05	3/4"	8 X 8	7,94	57,61	3,30	18,11	19956	24351	3592	6,02
BL822	25,40	1"	2 X 2	9,54	21,34	4,09	24,13	8617	11033	1551	2,55
BL823	25,40	1"	2 X 3	9,54	25,48	4,09	24,13	8617	17335	1551	3,15
BL834	25,40	1"	3 X 4	9,54	33,76	4,09	24,13	13154	21883	2368	4,37
BL844	25,40	1"	4 X 4	9,54	37,90	4,09	24,13	17233	21883	3102	4,98
BL846	25,40	1"	4 X 6	9,54	46,18	4,09	24,13	17233	21883	3102	6,20
BL866	25,40	1"	6 X 6	9,54	54,46	4,09	24,13	25860	33090	4655	7,42
BL888	25,40	1"	8 X 8	9,54	71,02	4,09	24,13	34477	44123	6206	9,80
BL1022	31,75	1 1/4"	2 X 2	11,11	25,37	4,90	30,18	11788	15377	2122	3,60 / 3,75
BL1023	31,75	1 1/4"	2 X 3	11,11	30,33	4,90	30,18	11788	15377	2122	4,47 / 4,65
BL1034	31,75	1 1/4"	3 X 4	11,11	40,23	4,90	30,18	18600	23617	3348	6,22 / 6,45
BL1044	31,75	1 1/4"	4 X 4	11,11	45,19	4,90	30,18	23586	29715	4245	7,08 / 7,37
BL1046	31,75	1 1/4"	4 X 6	11,11	55,09	4,90	30,18	23586	29715	4245	8,85 / 9,18
BL1066	31,75	1 1/4"	6 X 6	11,11	65,00	4,90	30,18	35384	43878	6369	10,41 / 10,99
BL1088	31,75	1 1/4"	8 X 8	11,11	84,81	4,90	30,18	47172	56604	8491	14,03 / 14,58
BL1222	38,10	1 1/2"	2 X 2	12,71	29,62	5,77	36,20	15418	19579	2775	5,35
BL1223	38,10	1 1/2"	2 X 3	12,71	35,43	5,77	36,20	15418	19579	2775	6,64
BL1234	38,10	1 1/2"	3 X 4	12,71	47,07	5,77	36,20	24942	32213	4490	9,23
BL1244	38,10	1 1/2"	4 X 4	12,71	52,88	5,77	36,20	30846	38861	5552	10,55
BL1246	38,10	1 1/2"	4 X 6	12,71	64,52	5,77	36,20	30846	38861	5552	13,12
BL1266	38,10	1 1/2"	6 X 6	12,71	76,15	5,77	36,20	46265	55432	8328	15,74
BL1288	38,10	1 1/2"	8 X 8	12,71	99,42	5,77	36,20	61693	74031	11105	20,89
BL1422	44,45	1 3/4"	2 X 2	14,29	33,55	6,55	42,24	19487	23015	3508	7,31
BL1423	44,45	1 3/4"	2 X 3	14,29	40,16	6,55	42,24	19487	23015	3508	9,09
BL1434	44,45	1 3/4"	3 X 4	14,29	53,37	6,55	42,24	32203	37995	5797	12,65
BL1444	44,45	1 3/4"	4 X 4	14,29	59,97	6,55	42,24	39014	46010	7023	14,44
BL1446	44,45	1 3/4"	4 X 6	14,29	73,18	6,55	42,24	39014	46010	7023	17,90
BL1466	44,45	1 3/4"	6 X 6	14,29	86,39	6,55	42,24	58970	69585	10615	21,56
BL1488	44,45	1 3/4"	8 X 8	14,29	112,80	6,55	42,24	78018	92060	14043	28,84
BL1622	50,80	2"	2 X 2	17,46	39,01	7,52	48,26	29480	34783	5306	9,64
BL1623	50,80	2"	2 X 3	17,46	46,58	7,52	48,26	29480	34783	5306	11,40
BL1634	50,80	2"	3 X 4	17,46	61,72	7,52	48,26	44908	52984	8083	15,75
BL1644	50,80	2"	4 X 4	17,46	69,29	7,52	48,26	58511	69381	10532	18,00

CORRENTE BL

CORRENTES DE PESO



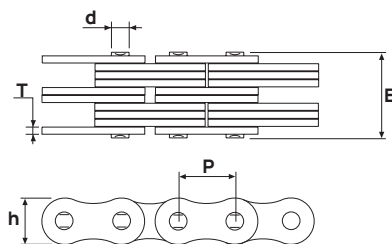
CÓDIGO	PASSO (P)		COMBINAÇÃO DE PLACAS	Ø PINO (d)	LARGURA (E)	PLACAS		CARGA RUPTURA		CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
								MÍNIMA	MÉDIA COMBAT		
	mm	pol.	-	mm	mm	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	kg.f	kg.f	kg.f	kg/m
BL1646	50,80	2"	4 X 6	17,46	84,43	7,52	48,26	58970	69381	10615	22,47
BL1666	50,80	2"	6 X 6	17,46	99,57	7,52	48,26	87430	102043	15737	27,02
BL1688	50,80	2"	8 X 8	17,46	129,84	7,52	48,26	117930	139150	21227	35,93
BL2022	63,50	2½"	2 X 2	23,81	51,74	9,91	60,33	44225	52179	7961	15,80
BL2023	63,50	2½"	2 X 3	23,81	61,70	9,91	60,33	44225	52179	7961	19,80
BL2034	63,50	2½"	3 X 4	23,81	81,61	9,91	60,33	66220	78131	11920	27,70
BL2044	63,50	2½"	4 X 4	23,81	91,57	9,91	60,33	88450	104368	15921	31,60
BL2046	63,50	2½"	4 X 6	23,81	111,48	9,91	60,33	88450	104368	15921	39,50
BL2066	63,50	2½"	6 X 6	23,81	131,39	9,91	60,33	132675	156546	23882	47,40
BL2088	63,50	2½"	8 X 8	23,81	171,22	9,91	60,33	176900	208685	31842	63,20

CORRENTE LL

CORRENTES DE PESO



CORRENTE DE ROLOS



2 X 2



4 X 4



6 X 6



8 X 8



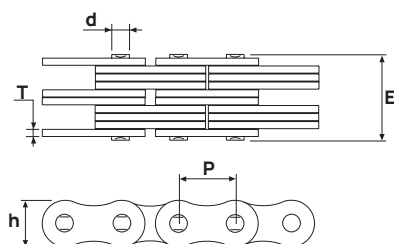
CÓDIGO	PASSO (P)		COMBINAÇÃO DE PLACAS	Ø PINO (d)	LARGURA (E)	PLACAS		CARGA RUPTURA		CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	MÍNIMA	MÉDIA COMBAT		
			-	mm	mm			kg.f	kg.f	kg.f	kg/m
LL0822	12,70	1/2"	2X2	4,45	8,9	1,6	10,6	1856	2080	334	0,42
LL0844	12,70	1/2"	4X4	4,45	15,6	1,6	10,6	3712	4150	668	0,84
LL0866	12,70	1/2"	6X6	4,45	22,0	1,6	10,6	5568	6118	1002	1,24
LL0888	12,70	1/2"	8X8	4,45	28,5	1,6	10,6	7424	8158	1336	1,64
LL1022	15,88	5/8"	2X2	5,08	9,2	1,6	13,7	2315	2590	417	0,54
LL1044	15,88	5/8"	4X4	5,08	15,8	1,6	13,7	4630	5201	833	1,06
LL1066	15,88	5/8"	6X6	5,08	22,1	1,6	13,7	6944	7780	1250	1,57
LL1088	15,88	5/8"	8X8	5,08	28,5	1,6	13,7	9259	10391	1667	2,10
LL1222	19,05	3/4"	2X2	5,72	10,4	1,85	16,0	3008	3385	541	0,73
LL1244	19,05	3/4"	4X4	5,72	17,9	1,85	16,0	6016	6771	1083	1,44
LL1266	19,05	3/4"	6X6	5,72	25,4	1,85	16,0	9024	10167	1624	2,15
LL1288	19,05	3/4"	8X8	5,72	32,9	1,85	16,0	12033	13552	2166	2,84
LL1622	25,40	1"	2X2	8,28	17,2	3,1	21,00	5914	6802	1065	1,65
LL1644	25,40	1"	4X4	8,28	29,6	3,1	21,00	11829	14276	2129	3,23
LL1666	25,40	1"	6X6	8,28	42,4	3,1	21,00	17743	21292	3194	4,81
LL1688	25,40	1"	8X8	8,28	54,9	3,1	21,00	23657	28348	4258	6,40
LL2022	31,75	1 1/4"	2X2	10,19	20,1	3,5	26,40	9687	11135	1744	2,33
LL2044	31,75	1 1/4"	4X4	10,19	33,8	3,5	26,40	19375	22281	3488	4,40
LL2066	31,75	1 1/4"	6X6	10,19	50,1	3,5	26,40	29062	33100	5231	6,79
LL2088	31,75	1 1/4"	8X8	10,19	64,0	3,5	26,40	3749	44368	675	8,9
LL2422	38,10	1 1/2"	2X2	14,63	28,4	5,0	33,40	17335	19935	3120	4,47
LL2444	38,10	1 1/2"	4X4	14,63	46,3	5,0	33,40	34670	38831	6241	8,22
LL2466	38,10	1 1/2"	6X6	14,63	66,4	5,0	33,40	62006	58246	11161	12,22
LL2488	38,10	1 1/2"	8X8	14,63	86,6	5,0	33,40	69341	79048	12481	16,30
LL2822	44,45	1 3/4"	2X2	15,90	32,2	6,0	37,08	20394	22842	3671	5,65
LL2844	44,45	1 3/4"	4X4	15,90	56,4	6,0	37,08	40789	45683	7342	10,84
LL2866	44,45	1 3/4"	6X6	15,90	80,8	6,0	37,08	61183	68525	11013	16,15
LL2888	44,45	1 3/4"	8X8	15,90	105,2	6,0	37,08	81557	91367	14680	21,85
LL3222	50,80	2"	2X2	17,81	34,8	6,4	42,00	26513	29694	4772	6,85
LL3244	50,80	2"	4X4	17,81	60,6	6,4	42,00	53025	53882	9545	13,35
LL3266	50,80	2"	6X6	17,81	86,4	6,4	42,00	79538	89082	14317	19,60
LL3288	50,80	2"	8X8	17,81	112,2	6,4	42,00	106051	119919	19089	26,35
LL4022	63,50	2 1/2"	2X2	22,89	42,2	8,0	52,76	36710	41115	6608	10,84
LL4044	63,50	2 1/2"	4X4	22,89	74,4	8,0	52,76	79538	89082	14317	21,13
LL4066	63,50	2 1/2"	6X6	22,89	106,5	8,0	52,76	110129	123345	19823	31,29
LL4088	63,50	2 1/2"	8X8	22,89	140,0	8,0	52,76	146839	178165	26431	41,79
LL4822	76,20	3"	2X2	29,24	54,6	10,0	63,88	57104	63957	10279	18,50
LL4844	76,20	3"	4X4	29,24	92,6	10,0	63,88	114208	158505	20557	35,70
LL4866	76,20	3"	6X6	29,24	133,4	10,0	63,88	171312	191707	30836	53,00
LL4888	76,20	3"	8X8	29,24	174,2	10,0	63,88	228416	255826	41115	70,40

CORRENTE AL

CORRENTES DE PESO



CORRENTE DE ROLOS



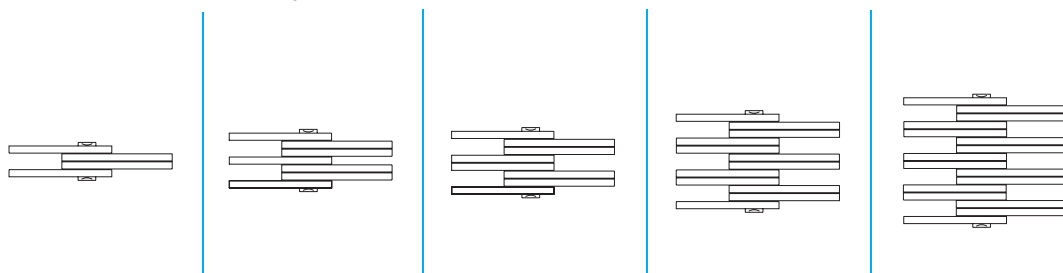
2 X 2

3 X 4

4 X 4

6 X 6

8 X 8



CÓDIGO	PASSO (P)		COMBINAÇÃO DE PLACAS	Ø PINO (d)	LARGURA (E)	PLACAS		CARGA RUPTURA		CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	MÍNIMA	MÉDIA COMBAT		
			-	mm	mm			kg.f	kg.f	kg.f	kg/m
AL322	9,53	3/8"	2 X 2	3,58	6,80	1,30	7,7	918	1040	165	0,23
AL344	9,53	3/8"	4 X 4	3,58	11,60	1,30	7,7	1835	2039	330	0,46
AL422	12,70	1/2"	2 X 2	3,96	8,30	1,50	10,4	1499	1570	270	0,39
AL444	12,70	1/2"	4 X 4	3,96	14,40	1,50	10,4	2998	3141	540	0,74
AL466	12,70	1/2"	6 X 6	3,96	20,50	1,50	10,4	4487	4711	808	1,13
AL522	15,88	5/8"	2 X 2	5,08	11,05	2,03	12,8	2498	2570	450	0,64
AL534	15,88	5/8"	3 X 4	5,08	17,00	2,03	12,8	3753	3555	676	1,10
AL544	15,88	5/8"	4 X 4	5,08	19,40	2,03	12,8	4986	5150	897	1,25
AL566	15,88	5/8"	6 X 6	5,08	27,50	2,03	12,8	7485	7566	1347	1,79
AL622	19,05	3/4"	2 X 2	5,94	13,00	2,42	15,6	3406	3824	613	0,86
AL644	19,05	3/4"	4 X 4	5,94	22,70	2,42	15,6	6802	7648	1224	1,76
AL666	19,05	3/4"	6 X 6	5,94	32,20	2,42	15,6	10207	11472	1837	2,60
AL688	19,05	3/4"	8 X 8	5,94	42,20	2,42	15,6	13603	14480	2449	3,49
AL822	25,40	1"	2 X 2	7,92	16,20	3,25	20,8	5904	6628	1063	1,64
AL844	25,40	1"	4 X 4	7,92	29,40	3,25	20,8	11798	13256	2124	3,24
AL866	25,40	1"	6 X 6	7,92	44,20	3,25	20,8	17692	19885	3185	4,83
AL888	25,40	1"	8 X 8	7,92	55,50	3,25	20,8	23596	24983	4247	6,43
AL1022	31,75	1 1/4"	2 X 2	9,53	19,60	4,00	25,6	8617	9993	1551	2,37
AL1044	31,75	1 1/4"	4 X 4	9,53	36,40	4,00	25,6	17233	19986	3102	4,68
AL1066	31,75	1 1/4"	6 X 6	9,53	52,30	4,00	25,6	25829	29980	4649	7,20
AL1088	31,75	1 1/4"	8 X 8	9,53	68,50	4,00	25,6	34466	37832	6204	9,94
AL1222	38,10	1 1/2"	2 X 2	11,10	24,30	4,80	30,5	12247	13868	2204	3,65
AL1244	38,10	1 1/2"	4 X 4	11,10	43,80	4,80	30,5	24494	27736	4409	7,05
AL1266	38,10	1 1/2"	6 X 6	11,10	63,20	4,80	30,5	36740	40177	6613	10,50
AL1288	38,10	1 1/2"	8 X 8	11,10	82,60	4,80	30,5	48987	52210	8818	14,03
AL1444	44,45	1 3/4"	4 X 4	12,64	51,30	5,60	36,4	30846	36302	5552	10,34
AL1466	44,45	1 3/4"	6 X 6	12,64	74,50	5,60	36,4	46265	54453	8328	15,16
AL1644	50,80	2"	4 X 4	14,21	58,00	6,40	41,6	39004	45846	7021	12,98
AL1666	50,80	2"	6 X 6	14,21	83,80	6,40	41,6	58511	68770	10532	19,76
AL1688	50,80	2"	8 X 8	14,21	109,50	6,40	41,6	78008	91693	14041	25,47

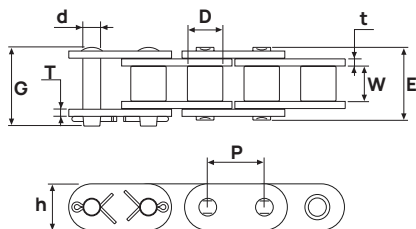
PLACA RETA

CORRENTE DE ROLOS COM PLACA RETA

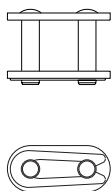


COMBAT
CORRENTES

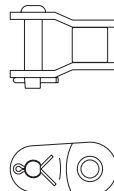
CORRENTE DE ROLOS



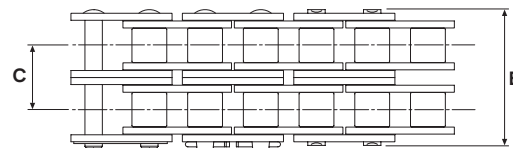
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL

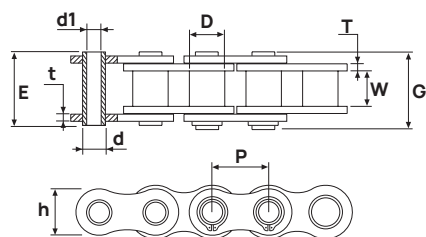


DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS

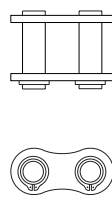


CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (C)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T/t)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	
C40-1	12,70	1/2"	7,85	7,92	3,96	17,90	16,60	1,52	12	14,38	1407	253	0,75
C40-2	12,70	1/2"	7,85	7,92	3,96	32,20	31,00	1,52	12	14,38	2814	507	1,49
C50-1	15,88	5/8"	9,40	10,16	5,08	22,10	20,50	2,00	15	18,11	2223	400	1,21
C50-2	15,88	5/8"	9,40	10,16	5,08	40,00	38,60	2,00	15	18,11	4446	800	2,40
C60-1	19,05	3/4"	12,57	11,91	5,94	27,00	25,30	2,40	18	22,78	3171	571	1,77
C60-2	19,05	3/4"	12,57	11,91	5,94	50,00	48,10	2,40	18	22,78	6353	1144	3,51
C80-1	25,40	1"	15,75	15,88	7,92	34,10	32,40	3,20	23,5	29,29	5670	1021	3,02
C80-2	25,40	1"	15,75	15,88	7,92	63,90	61,50	3,20	23,5	29,29	11339	2041	6,00
C100-1	31,75	1 1/4"	18,90	19,05	9,52	43,10	39,60	4,00	30	35,76	8841	1591	4,56
C100-2	31,75	1 1/4"	18,90	19,05	9,52	78,80	75,40	4,00	30	35,76	17692	3185	9,06
C120-1	38,10	1 1/2"	25,22	22,23	11,10	53,30	50,00	4,90	35,8	45,44	12706	2287	6,87
C120-2	38,10	1 1/2"	25,22	22,23	11,10	98,80	95,50	4,90	35,8	45,44	25401	4572	13,65
C140-1	44,45	1 3/4"	25,22	25,40	12,70	57,80	53,80	5,60	41,5	48,87	17233	3102	8,68
C140-2	44,45	1 3/4"	25,22	25,40	12,70	106,70	102,70	5,60	41,5	48,87	34477	6206	17,25
C160-1	50,80	2"	31,55	28,58	14,27	67,80	64,10	6,40	48	58,55	22678	4082	11,67
C160-2	50,80	2"	31,55	28,58	14,27	126,40	122,70	6,40	48	58,55	45357	8164	23,20
C06B-1	9,53	3/8"	5,72	6,35	3,28	13,50	12,54	1,00 / 1,27	8,2	10,24	908	163	0,41
C06B-2	9,53	3/8"	5,72	28,58	3,28	23,80	22,80	1,00 / 1,27	8,2	10,24	1723	310	0,81
C08B-1	12,70	1/2"	7,75	8,51	4,45	18,40	17,00	1,65	12,2	13,92	1815	327	0,85
C08B-2	12,70	1/2"	7,75	8,51	4,45	32,40	31,00	1,65	12,2	13,92	3171	571	1,68
C10B-1	15,88	5/8"	9,65	10,16	5,08	20,50	19,20	1,65	14,6	16,59	2264	408	1,05
C10B-2	15,88	5/8"	9,65	10,16	5,08	37,20	35,80	1,65	14,6	16,59	4538	817	2,08
C12B-1	19,05	3/4"	11,68	12,07	5,72	23,40	22,00	1,80	16	19,46	2947	530	1,31
C12B-2	19,05	3/4"	11,68	12,07	5,72	42,90	41,50	1,80	16	19,46	5894	1061	2,59
C16B-1	25,40	1"	17,02	15,88	8,28	36,70	35,30	3,20 / 4,00	20,9	31,88	6118	1101	3,02
C16B-2	25,40	1"	17,02	15,88	8,28	68,60	67,20	3,20 / 4,00	20,9	31,88	10809	1946	5,97
C20B-1	31,75	1 1/4"	19,56	19,05	10,19	44,00	40,40	3,60 / 4,50	26	36,45	9687	1744	4,11
C20B-2	31,75	1 1/4"	19,56	19,05	10,19	80,50	76,90	3,60 / 4,50	26	36,45	17335	3120	8,16
C24B-1	38,10	1 1/2"	25,40	25,40	14,63	57,70	53,30	5,00 / 6,00	33	48,36	16316	2937	7,55
C24B-2	38,10	1 1/2"	25,40	25,40	14,63	106,10	101,70	5,00 / 6,00	33	48,36	28552	5139	14,94
C28B-1	44,45	1 3/4"	30,99	27,94	15,90	69,00	65,10	6,20 / 7,50	36,7	59,56	20394	3671	9,98
C28B-2	44,45	1 3/4"	30,99	27,94	15,90	128,50	124,70	6,20 / 7,50	36,7	59,56	36710	6608	19,77
C32B-1	50,80	2"	30,99	29,21	17,81	70,00	65,60	6,20 / 7,00	41,9	58,55	25493	4589	10,49
C32B-2	50,80	2"	30,99	29,21	17,81	128,50	124,10	6,20 / 7,00	41,9	58,55	45887	8260	20,70

CORRENTE PINO OCO

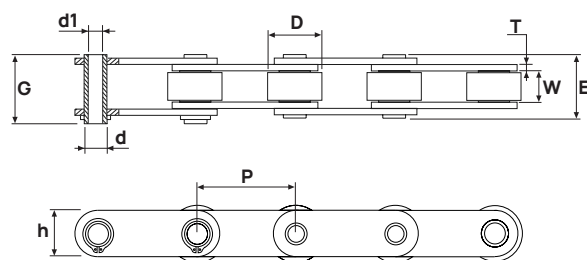


TRAVA

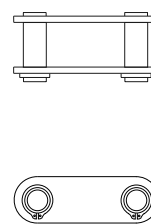


CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	Ø FURO DO PINO (d1)	LARGURA		PLACAS		CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	mm	ELO ANEL ELÁSTICO (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	kg.f	kg.f	kg/m
08B-1 HP	12,70	1/2"	7,75	8,51	6,38	4,60	17,50	16,50	1,52	12,10	1061	191	0,60
10B-1 HP	15,88	5/8"	9,65	10,16	7,03	6,10	20,20	19,20	1,65	14,60	1428	257	0,82
12B-1 HP	19,05	3/4"	11,68	12,07	6,50	4,00	22,80	21,60	1,80	15,70	2407	433	1,08
16B-1 HP	25,40	1"	17,02	15,88	11,18	8,05	36,70	35,30	3,20 / 4,00	23,50	4794	863	2,50
40-1 HP	12,70	1/2"	7,95	7,95	5,63	4,00	17,60	16,50	1,50	12,00	1340	242	0,55
50-1 HP	15,88	5/8"	9,53	10,16	7,03	5,13	21,90	20,70	2,03	15,09	2480	447	0,91
60-1 HP	19,05	3/4"	12,70	11,91	8,31	6,00	26,80	25,80	2,42	18,00	2950	531	1,29
80-1 HP	25,40	1"	15,88	15,88	11,40	8,05	33,80	32,50	3,25	24,00	5710	1028	2,26

CORRENTE PINO OCO PASSO LONGO



TRAVA



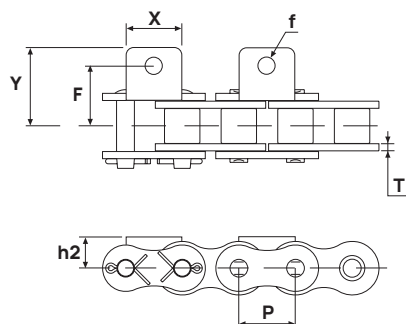
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	Ø FURO DO PINO (d)	LARGURA		PLACAS		CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	mm	ELO ANEL ELÁSTICO (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	kg.f	kg.f	kg/m
C2062HP	38,10	1½"	12,57	22,23	8,33	6,0	26,70	25,30	2,40	18,0	2294	413	1,81
C2062HP	38,10	1½"	12,57	22,23	8,33	6,5	26,70	25,30	2,40	18,0	2294	413	1,81
C2082HHP	50,80	2"	15,75	28,58	11,11	8,0	37,10	35,70	4,00	23,5	4385	789	3,33

ADITAMENTO A-1

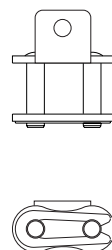
ADITAMENTO ABA FINA UNILATERAL



MODELO A-1 (UNILATERAL)



TRAVA CLIPPER (A1)



CÓDIGO	PASSO (P)		ESPESSURA DE PLACA (T)	DISTÂNCIA (h2)	LARGURA DA ABA (X)	DISTÂNCIA (F)	DISTÂNCIA (Y)	Ø FURO DA ABA (f)
	mm	pol.						
25	6,35	¼"	0,80	4,30	5,6	6,9	11,6	3,4
35	9,53	⅜"	1,30	6,35	7,9	9,5	14,3	3,4
40	12,70	½"	1,50	7,90	9,5	12,7	17,6	3,4
41	12,70	½"	1,30	6,90	9,5	12,0	16,7	3,6
50	15,88	⅝"	2,03	10,30	12,7	15,9	23,1	5,5
60	19,05	¾"	2,42	11,90	15,9	19,1	27,8	5,5
80	25,40	1"	3,25	15,90	19,1	25,4	32,4	6,8
100	31,75	1¼"	4,00	19,80	25,4	31,8	44,9	9,2
120	38,10	1½"	4,80	23,00	28,6	38,1	54,3	9,8
140	44,45	1¾"	5,60	28,60	34,9	44,5	61,5	11,4
160	50,80	2"	6,40	31,75	38,1	50,8	71,4	13,1
200	63,50	2½"	8,00	42,88	50,8	63,5	89,5	16,3
*06B	9,53	⅜"	1,30	6,50	8,0	9,53	13,5	3,5
08B	12,70	½"	1,60	8,90	9,5	12,7	18,2	4,5
10B	15,88	⅝"	1,70	10,31	14,3	15,9	22,3	5,3
12B	19,05	¾"	1,85	13,46	16,0	19,1	26,2	6,4
16B	25,40	1"	3,10	15,88	19,1	25,4	36,3	6,4
20B	31,75	1¼"	3,50	19,80	35,0	31,8	50,3	9,0
24B	38,10	1½"	4,80	26,67	30,0	38,1	54,2	10,5
28B	44,45	1¾"	6,00	28,58	35,0	44,5	61,5	13,1
32B	50,80	2"	6,00	31,75	38,1	50,8	71,4	13,1

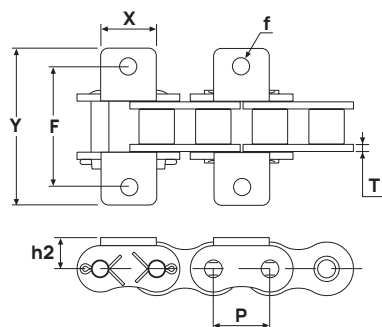
*06B - GEOMETRIA DE PLACA RETA

ADITAMENTO K-1

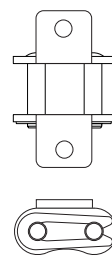
ADITAMENTO ABA FINA BILATERAL



MODELO K-1 (BILATERAL)



TRAVA CLIPPER (K1)



CÓDIGO	PASSO (P)		ESPESSURA DE PLACA (T)	DISTÂNCIA (h2)	LARGURA DA ABA (X)	DISTÂNCIA (F)	DISTÂNCIA (Y)	Ø FURO DA ABA (f)
	mm	pol.						
25	6,35	1/4"	0,80	4,30	5,6	13,80	23,2	3,4
35	9,53	3/8"	1,30	6,35	7,9	19,00	28,6	3,4
40	12,70	1/2"	1,50	7,90	9,5	25,40	35,2	3,4
41	12,70	1/2"	1,30	6,90	9,5	24,00	33,4	3,6
50	15,88	5/8"	2,03	10,30	12,7	31,75	46,2	5,5
60	19,05	3/4"	2,42	11,90	15,9	38,10	55,6	5,5
80	25,40	1"	3,25	15,90	19,1	50,80	64,8	6,8
100	31,75	1 1/4"	4,00	19,80	25,4	63,50	89,8	9,2
120	38,10	1 1/2"	4,80	23,00	28,6	76,20	108,5	9,8
140	44,45	1 3/4"	5,60	28,60	34,9	88,90	123,0	11,4
160	50,80	2"	6,40	31,75	38,1	101,60	142,8	13,1
200	63,50	2 1/2"	8,00	42,88	50,8	127,00	179,0	16,3
*06B	9,53	3/8"	1,30	6,50	8,0	19,05	27,0	3,5
08B	12,70	1/2"	1,60	8,90	9,5	25,40	36,4	4,5
10B	15,88	5/8"	1,70	10,31	14,3	31,75	44,6	5,3
12B	19,05	3/4"	1,85	13,46	16,0	38,10	52,4	6,4
16B	25,40	1"	3,10	15,88	19,1	50,80	72,6	6,4
20B	31,75	1 1/4"	3,50	19,80	35,0	63,50	100,5	9,0
24B	38,10	1 1/2"	4,80	26,67	30,0	76,20	108,4	10,5
28B	44,45	1 3/4"	6,00	28,58	35,0	88,90	123,0	13,1
32B	50,80	2"	6,00	31,75	38,1	101,60	142,8	13,1

*06B - GEOMETRIA DE PLACA RETA

ADITAMENTO WA

ADITAMENTO ABA LARGA UNILATERAL WA-1 E WA-2



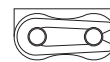
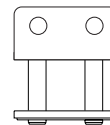
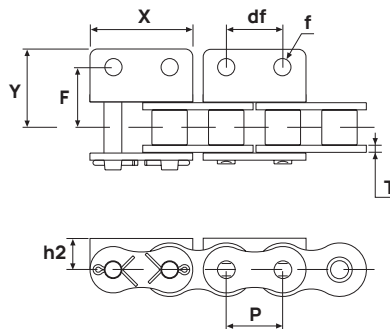
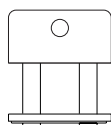
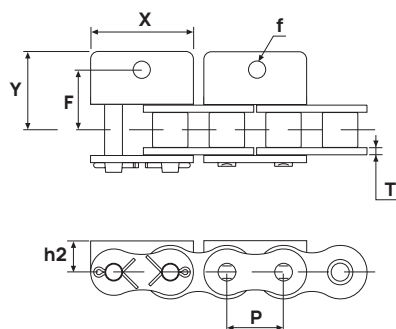
COMBAT
CORRENTES

MODELO WA-1 (UNILATERAL)

TRAVA CLIPPER(WA-1)

MODELO WA-2 (UNILATERAL)

TRAVA CLIPPER(WA-2)



CÓDIGO	PASSO (P)		ESPESSURA DE PLACA (T)	DISTÂNCIA (h2)	LARGURA DA ABA (X)	DISTÂNCIA (F)	DISTÂNCIA (Y)	Ø FURO DA ABA (f)	ENTRE FUROS (df)
	mm	pol.							
25	6,35	1/4"	0,80	4,30	11,41	6,9	11,6	3,4	6,35
35	9,53	3/8"	1,30	6,35	17,32	9,5	14,3	2,8	9,53
40	12,70	1/2"	1,50	7,90	23,00	12,7	17,8	3,4	12,70
41	12,70	1/2"	1,30	7,20	22,30	12,0	17,5	4,9	12,70
50	15,88	5/8"	2,03	10,30	28,80	15,9	22,9	5,5	15,88
60	19,05	3/4"	2,42	11,90	34,65	19,1	28,2	5,5	19,05
80	25,40	1"	3,25	15,90	45,90	25,4	36,6	6,8	25,40
100	31,75	1 1/4"	4,00	19,80	57,65	31,8	44,9	9,2	31,75
120	38,10	1 1/2"	4,80	23,00	69,30	38,1	54,4	9,8	38,10
140	44,45	1 3/4"	5,60	28,60	80,45	44,5	61,5	11,4	44,45
160	50,80	2"	6,40	31,75	92,00	50,8	71,4	13,1	50,80
200	63,50	2 1/2"	8,00	42,88	115,50	63,5	89,5	16,3	63,50
*06B	9,53	3/8"	1,30	6,50	17,72	9,53	13,5	3,5	9,53
08B	12,70	1/2"	1,60	8,90	24,00	12,7	18,2	4,3	12,70
10B	15,88	5/8"	1,70	10,31	29,58	15,9	22,3	5,3	15,88
12B	19,05	3/4"	1,85	13,46	34,05	19,1	26,2	6,4	19,05
16B	25,40	1"	3,10	15,88	46,40	25,4	36,3	6,4	25,40
20B	31,75	1 1/4"	3,50	19,80	58,10	31,8	50,3	9,0	31,75
24B	38,10	1 1/2"	4,80	26,67	71,30	38,1	54,2	10,5	38,10
28B	44,45	1 3/4"	6,00	28,58	81,10	44,5	61,5	13,1	44,45
32B	50,80	2"	6,00	31,75	92,80	50,8	71,4	13,1	50,80

*06B - GEOMETRIA DE PLACA RETA

ADITAMENTO WK



COMBAT
CORRENTES

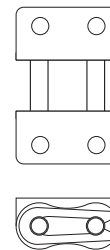
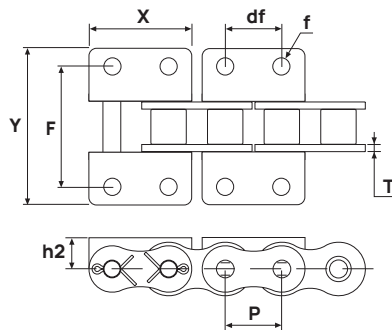
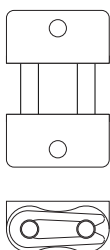
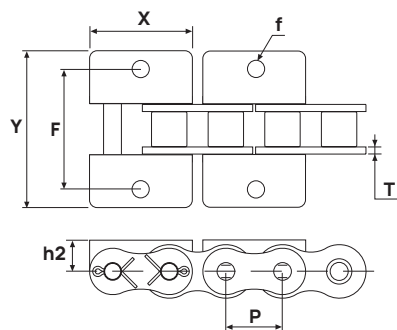
ADITAMENTO ABA LARGA BILATERAL WK-1 E WK-2

MODELO WK-1 (BILATERAL)

TRAVA CLIPPER(WK-1)

MODELO WK-2 (BILATERAL)

TRAVA CLIPPER(WK-2)



CÓDIGO	PASSO (P)		ESPESSURA DE PLACA (T)	DISTÂNCIA (h2)	LARGURA DA ABA (X)	DISTÂNCIA (F)	DISTÂNCIA (Y)	Ø FURO DA ABA (f)	ENTRE FUROS (df)
	mm	pol.							
25	6,35	¼"	0,80	4,30	11,41	13,80	23,2	3,4	6,35
35	9,53	⅜"	1,30	6,35	17,32	19,00	28,6	2,8	9,53
40	12,70	½"	1,50	7,90	23,00	25,40	35,6	3,4	12,70
41	12,70	½"	1,30	7,20	22,30	24,00	35,0	4,9	12,70
50	15,88	⅝"	2,03	10,30	28,80	31,75	45,8	5,5	15,88
60	19,05	¾"	2,42	11,90	34,65	38,10	56,4	5,5	19,05
80	25,40	1"	3,25	15,90	45,90	50,80	73,2	6,8	25,40
100	31,75	1¼"	4,00	19,80	57,65	63,50	89,8	9,2	31,75
120	38,10	1½"	4,80	23,00	69,30	76,20	108,8	9,8	38,10
140	44,45	1¾"	5,60	28,60	80,45	88,90	123,0	11,4	44,45
160	50,80	2"	6,40	31,75	92,00	101,60	142,8	13,1	50,80
200	63,50	2½"	8,00	42,88	115,50	127,00	179,0	16,3	63,50
*06B	9,53	⅜"	1,30	6,50	17,72	19,05	27,0	3,5	9,53
08B	12,70	½"	1,60	8,90	24,00	25,40	36,4	4,3	12,70
10B	15,88	⅝"	1,70	10,31	29,58	31,75	44,6	5,3	15,88
12B	19,05	¾"	1,85	13,46	34,05	38,10	52,4	6,4	19,05
16B	25,40	1"	3,10	15,88	46,40	50,80	72,6	6,4	25,40
20B	31,75	1¼"	3,50	19,80	58,10	63,50	100,5	9,0	31,75
24B	38,10	1½"	4,80	26,67	71,30	76,20	108,4	10,5	38,10
28B	44,45	1¾"	6,00	28,58	81,10	88,90	123,0	13,1	44,45
32B	50,80	2"	6,00	31,75	92,80	101,60	142,8	13,1	50,80

*06B - GEOMETRIA DE PLACA RETA

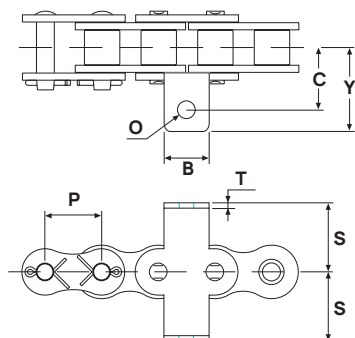
ADITAMENTO

CORRENTE DE ROLOS COM ADITAMENTO U



COMBAT
CORRENTES

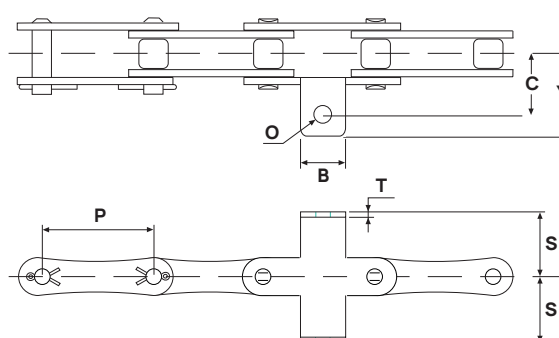
ADITAMENTO U



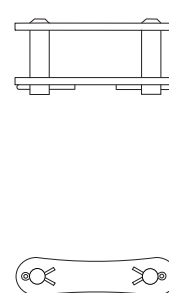
TRAVA CLIPPER



ADITAMENTO U PASSO LONGO



TRAVA CLIPPER PASSO LONGO

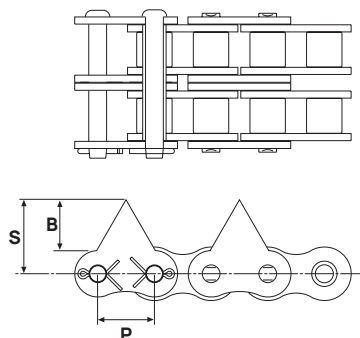


CÓDIGO	PASSO (P)		LARGURA DA ABA (B)	Ø FURO (O)	ALTURA DO ADITAMENTO U AO CENTRO (S)	DISTÂNCIA DO ADITAMENTO U AO CENTRO (Y)	DISTÂNCIA DO CENTRO DO FURO AO CENTRO (C)	PLACAS
	mm	pol.						ESPESSURA (T)
80	25,40	1"	20,0	8,0	35,6	38,6	29,75	3,2
A2050U	31,75	1¼"	20,0	8,0	35,6	34,6	25,40	3,2

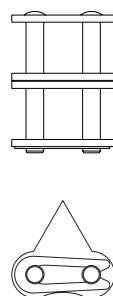
ESPINHOS

CORRENTE PARA INDÚSTRIA DE COPOS

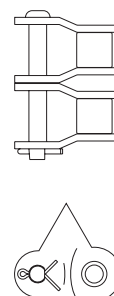
CORRENTE DE ESPINHOS



TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



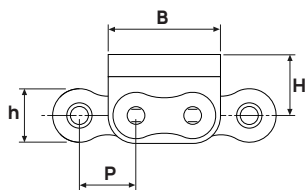
CÓDIGO	PASSO (P)		ALTURA DO ESPINHO (B)	ALTURA DO ESPINHO AO CENTRO (S)
	mm	pol.	mm	mm
08B-2	12,70	1/2"	8,00	14,00

PERFIS G1 E G2

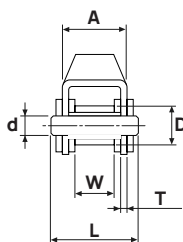
CORRENTE DE ROLOS PERFIL G1 E G2



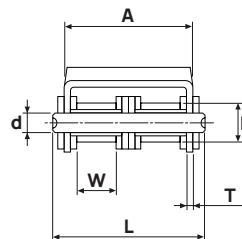
CORRENTE DE ROLOS PERFIL G1 E G2



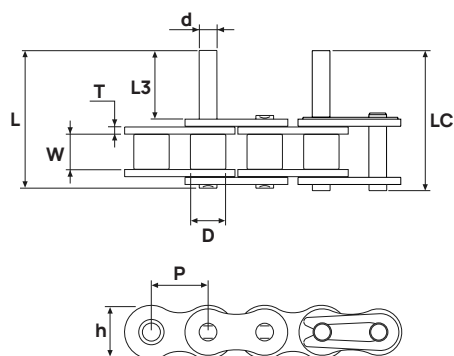
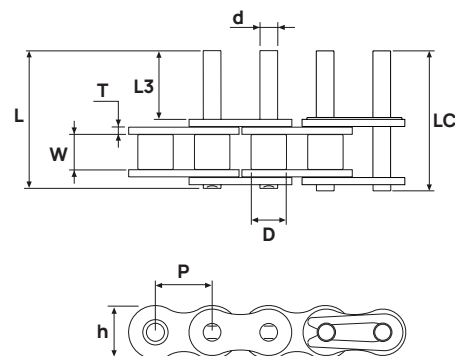
PERFIL G1



PERFIL G2

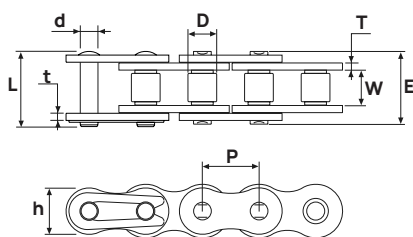


CÓD.	PASSO (P)		ENTRE PLACA (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA	Placas					CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.					REBITADA (L)	ESPESS. (T)	ALTURA (h)	LARGURA PERFIL (A)	COMPR. PERFIL (B)			
08B-G1	12,70	1/2"	7,75	8,51	4,45	20,0	1,60	11,80	14,60	24,20	12,3	1835	330	1,19
08B-G2	12,70	1/2"	7,75	8,51	4,45	34,3	1,50	11,80	28,40	24,20	12,3	3263	587	2,07
10A-G1	15,88	5/8"	9,40	10,16	5,08	24,5	1,60	15,09	17,50	31,00	17,0	2223	400	1,70
10B-G1	15,88	5/8"	9,65	10,16	5,08	23,2	1,60	14,70	16,80	30,00	17,0	1937	349	1,62
10B-G2	15,88	5/8"	9,65	10,16	5,08	39,7	1,50	14,70	33,30	30,00	17,0	4538	817	2,56
12B-G1	19,05	3/4"	11,68	12,07	5,72	25,7	1,85	16,00	19,60	36,00	21,0	2957	532	2,01
12B-G2	19,05	3/4"	11,68	12,07	5,72	45,3	1,85	16,00	39,10	36,00	16,0	5894	1061	3,21
12A-G1	19,05	3/4"	12,57	11,91	5,94	29,9	1,85	18,00	21,40	37,05	21,0	3243	584	2,55
12A-G2	19,05	3/4"	12,57	11,91	5,94	52,9	1,85	18,00	44,50	37,05	21,0	6353	1144	4,25
16A-G1	25,40	1"	15,75	15,88	7,92	37,2	2,42	24,00	27,50	46,00	20,0	4283	771	3,97
16A-G2	25,40	1"	15,75	15,88	7,92	68,0	2,42	24,00	57,20	46,00	20,0	8566	1542	7,27

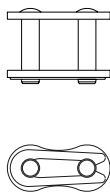

D-1

D-3


CÓDIGO ISO	CÓDIGO ANSI	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA	LARGURA EMENDA (LC)	LARGURA PINO (L3)	PLACAS		CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA
		mm	pol.							ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		
06C	35	9,53	3/8"	4,77	5,08	3,58	20,8	21,6	9,5	1,25	7,75	799	145
08A	40	12,70	1/2"	7,85	7,92	3,96	25,1	26,2	9,5	1,50	10,40	1419	254
10A	50	15,88	5/8"	9,40	10,16	5,08	31,3	33,1	11,9	2,00	13,00	2216	395
12A	60	19,05	3/4"	12,57	11,91	5,94	38,6	40,6	14,3	2,40	15,60	3192	558
16A	80	25,40	1"	15,75	15,88	7,92	50,3	53,3	19,1	3,20	20,80	5675	976
20A	100	31,75	1 1/4"	18,90	19,05	9,53	61,8	66,1	23,8	4,00	26,00	8867	1489
24A	120	38,10	1 1/2"	25,22	22,23	11,10	76,4	80,4	28,6	4,80	31,20	12769	2097
28A	140	44,45	1 3/4"	25,22	25,40	12,70	84,8	89,4	33,3	5,60	36,30	17379	2788
32A	160	50,80	2"	31,55	28,58	14,27	99,6	104,4	38,1	6,40	41,40	22700	3550
08B	-	12,70	1/2"	7,75	8,51	4,45	25,1	26,6	9,5	1,50	10,40	2148	387
10B	-	15,88	5/8"	9,65	10,16	5,08	30,1	31,5	11,9	1,50	13,00	2559	461
12B	-	19,05	3/4"	11,68	12,07	5,72	35,4	37,1	14,3	1,80	14,60	2986	538
16B	-	25,40	1"	17,02	15,88	8,28	53,0	54,3	19,1	4,15 / 3,10	21,00	7437	1340

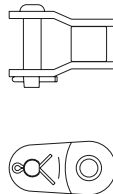
CORRENTE DE ROLOS



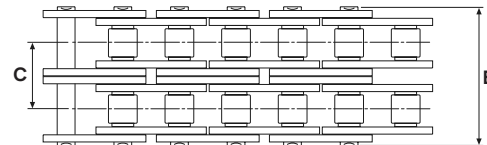
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS

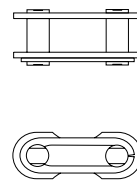
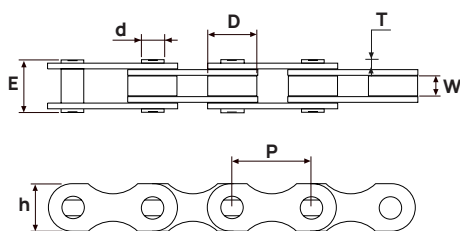


CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				ELO TRAVA CLIPPER (L)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T/t)	ALTURA (h)			
415	12,70	1/2"	4,88	7,77	3,96	13,90	12,15	1,10 / 1,13	10,30	918	165	0,43
415H	12,70	1/2"	4,88	7,77	3,96	15,50	13,40	1,50	12,00	1632	294	0,48
428H	12,70	1/2"	7,94	8,51	4,45	20,10	18,70	2,00	11,90	2040	367	0,81
520H	15,88	5/8"	6,35	10,16	5,08	20,50	18,80	2,42	15,00	2703	487	1,03



ATENÇÃO

UTILIZE ESTE PRODUTO SOMENTE EM APLICAÇÕES INDUSTRIAIS.



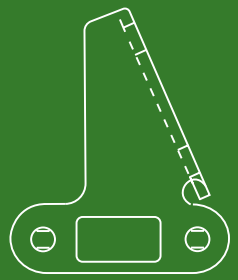
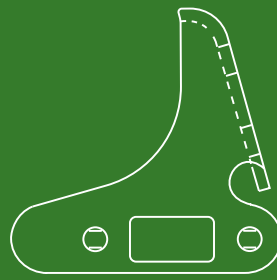
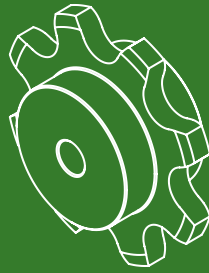
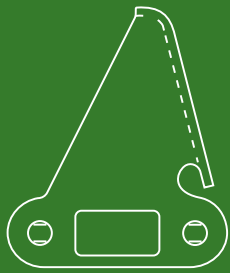
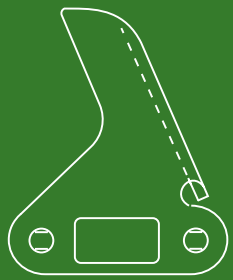
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA	PLACAS		CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.					REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		
410	12,70	1/2"	3,30	7,77	3,65	8,00	0,94	8,20	820	148	0,24



ATENÇÃO

UTILIZE ESTE PRODUTO SOMENTE EM APLICAÇÕES INDUSTRIAIS.

RODAS E CORRENTES AGRÍCOLAS

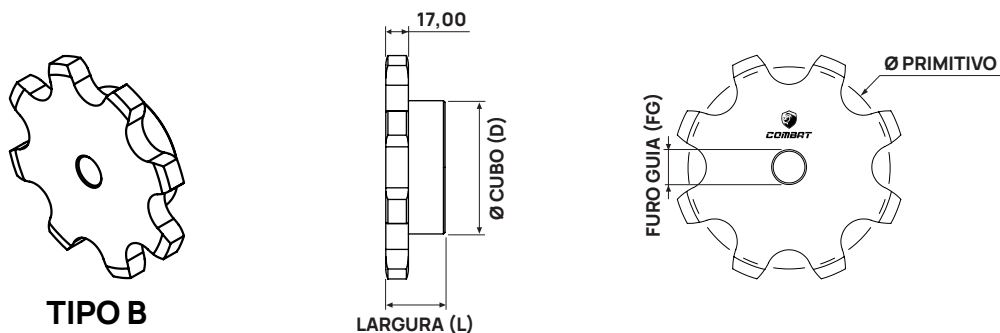


05

RODAS DENTADAS

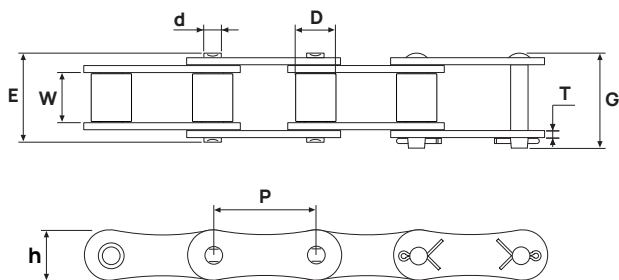
RODAS DENTADAS AGRÍCOLAS

A550

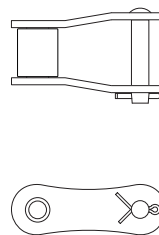


Nº DE DENTES (Z)	SIMPLES				
	CÓDIGO	LARGURA (L)	Ø CUBO (D)	Ø PRIMITIVO (DP)	FURO GUIA (FG)
7	A550B7	50	70	95,42	16
8	A550B8	50	75	108,18	13
9	A550B9	50	95	121,05	26
10	A550B10	50	80	133,97	13
11	A550B11	50	105	146,95	13
12	A550B12	50	105	159,96	20
13	A550B13	50	125	172,99	13
14	A550B14	50	125	186,05	13
16	A550B16	50	125	212,21	17
17	A550B17	50	125	225,31	13

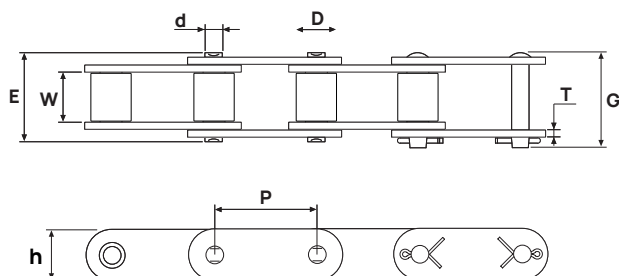
PLACA OITAVADA



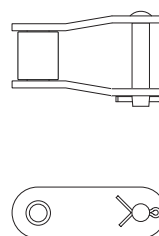
REDUÇÃO HL



PLACA RETA

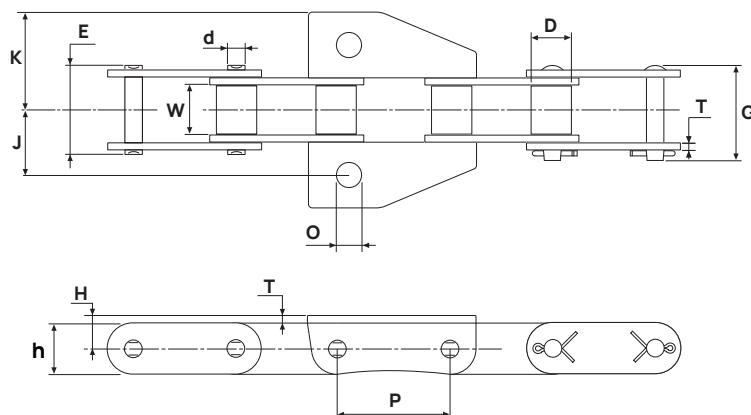


REDUÇÃO HL



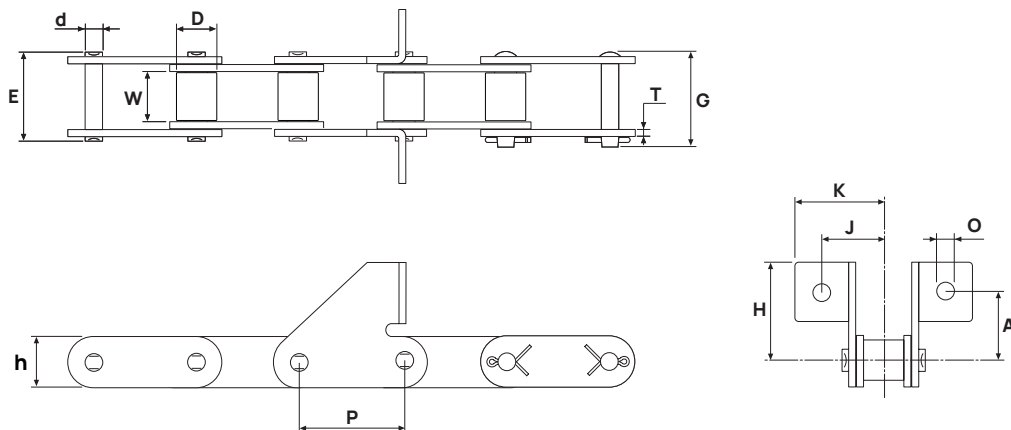
CÓDIGO (ISO/ ABNT)	PASSO (P)	ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		Placas		CARGA RUPTURA MÉDIA	PESO
	mm	mm	mm	mm	CONTRAPINADA (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	kg.f	kg/m
S32	29,21	15,88	11,43	4,45	28,8	26,7	1,8	13,2	2120	0,86
S45	41,40	22,23	15,24	5,72	40,4	37,7	2,8	17,3	3540	1,66
S55	41,40	22,23	17,78	5,72	40,4	37,7	2,8	17,3	3540	1,80
CA550	41,40	19,81	16,87	7,19	38,0	35,0	2,8	19,3	5020	1,94
CA555	41,40	12,70	16,87	7,19	32,0	29,1	3,0	19,3	5490	1,72
CA557	41,40	20,24	17,78	8,00	40,6	38,3	3,1	23,1	7290	2,60
CA550HD	41,40	19,05	16,66	8,28	40,4	37,7	3,0	19,0	5720	2,00

ADITAMENTO ABA GRANDE CHANFRADA



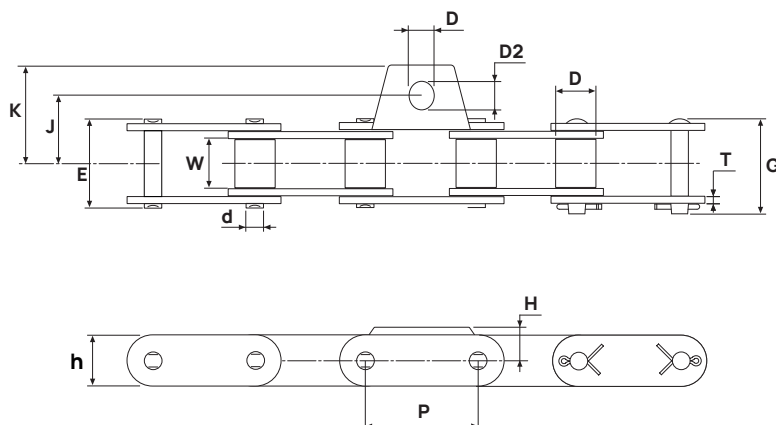
CÓDIGO	PASSO (P)	ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		(J)	(K)	(H)	(O)	CARGA RUPTURA MÉDIA
	mm	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	mm	mm	mm	mm	kg.f
CA557K39	41,40	20,24	17,78	8,00	40,6	38,3	3,00	23,1	28,60	39,90	14,20	10,50	7290

ADITAMENTO CA PLACA RETA



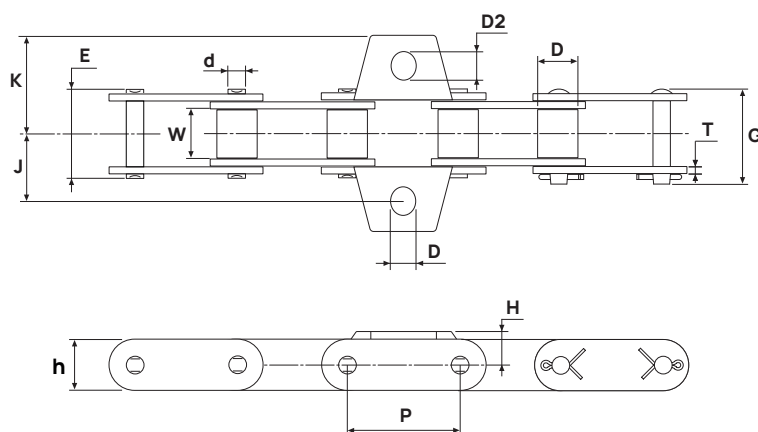
CÓDIGO	PASSO (P)	ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		(J)	(K)	(H)	(A)	(O)	CARGA RUPTURA MÉDIA
	mm	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	mm	mm	mm	mm	mm	kg.f
CA550 F1/SD	41,40	19,81	16,87	7,19	38,0	35,0	2,8	19,3	29,0	42,3	30,0	20,0	6,50	5020

ADITAMENTO MEIA ABA CHANFRADA A1



CÓDIGO	PASSO (P)	ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		(J)	(K)	(H)	(D)	(D2)	CARGA RUPTURA MÉDIA
	mm	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	mm	mm	mm	mm	mm	kg.f
CA550A1	41,40	19,81	16,87	7,19	38,0	35,0	2,8	19,3	27,0	35,8	12,7	8,3	11,5	5020

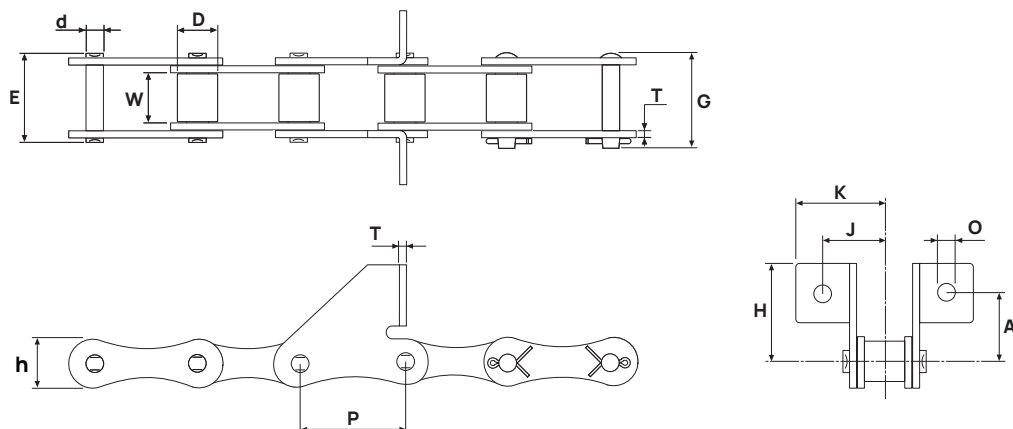
ADITAMENTO MEIA ABA CHANFRADA K1



CÓDIGO	PASSO (P)	ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		(J)	(K)	(H)	(D)	(D2)	CARGA RUPTURA MÉDIA
	mm	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	mm	mm	mm	mm	mm	kg.f
CA550K1	41,40	19,81	16,87	7,19	38,0	35,0	2,8	19,3	27,0	35,8	12,7	8,3	11,5	5020



ADITAMENTO CA PLACA OITAVADA



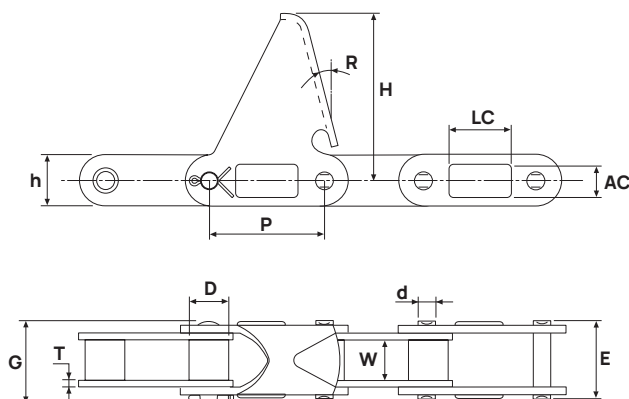
CÓDIGO	PASSO (P)	ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		(J)	(K)	(H)	(A)	(O)	CARGA RUPTURA MÉDIA
	mm	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	mm	mm	mm	mm	mm	kg.f
S45 F1/SD	41,40	19,81	16,87	7,19	38,0	35,0	2,8	19,3	29,0	42,3	30,0	20,0	6,50	3540
S55 F1/SD	41,40	19,81	16,87	7,19	38,0	35,0	2,8	19,3	29,0	42,3	30,0	20,0	6,50	3540

BOCA DE MILHO

CORRENTE DE ROLOS COM ADITAMENTO BOCA DE MILHO



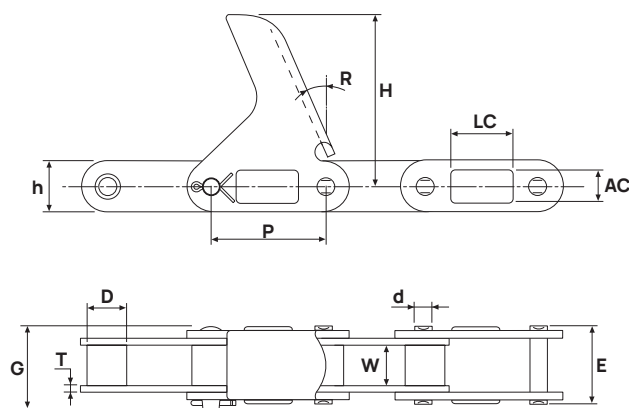
CA550 C11E



CÓDIGO	PASSO (P)	ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		CARGA RUPTURA MÉDIA	ALTURA (H)	ÂNGULO (R)
	mm	mm	mm	mm	CONTRAPINADA (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	kg.f	mm	graus
CA550 C11E	41,40	19,81	16,87	7,19	38,00	35,00	2,80	19,30	3987	63,50	15°

CÓDIGO	LARGURA (LC)	ALTURA (AC)	CARGA RUPTURA MÉDIA	PESO
	mm	mm	kg.f	kg/m
CA550 CPE	17,00	10,00	5020	2,17

C2060H CE6



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		CARGA RUPTURA MÉDIA	ALTURA (H)	ÂNGULO (R)
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAPINADA (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	kg.f	mm	graus
C2060H CE6	38,10	1½"	12,57	11,91	5,94	31,60	29,80	3,25	18,00	3171	63,50	22,5°

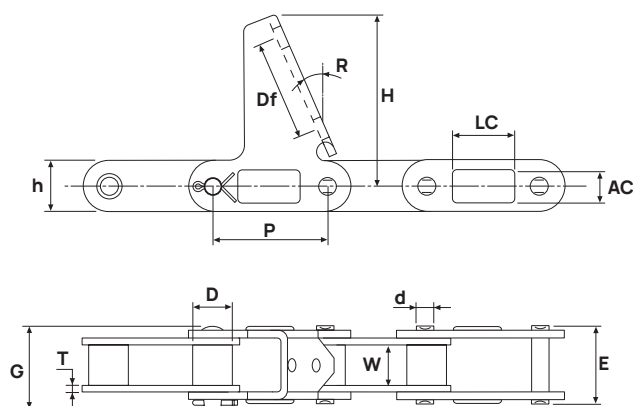
CÓDIGO	LARGURA (LC)	ALTURA (AC)	PESO
	mm	mm	kg/m
C2060H CE6	17,00	10,00	4,40

BOCA DE MILHO

CORRENTE DE ROLOS COM ADITAMENTO BOCA DE MILHO



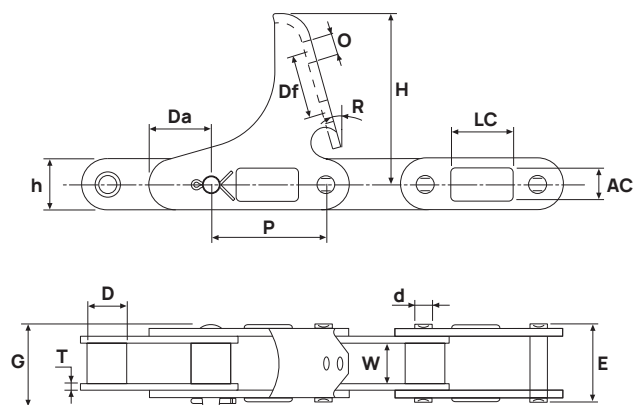
C2060H 7AUE



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		CARGA RUPTURA MÉDIA	ALTURA (H)	ÂNGULO (R)
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAPINADA (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	kg.f	mm	graus
C2060H 7AUE	38,10	1½	12,57	11,91	5,94	31,60	29,20	3,25	18,00	3171	57,20	22,5°

CÓDIGO	LARGURA (LC)	ALTURA (AC)	DISTÂNCIA (Df)	PESO
	mm	mm	mm	kg/m
C2060H 7AUE	17,00	10,00	30,00	4,40

CA620 C6E



CÓDIGO	PASSO (P)	ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		CARGA RUPTURA MÉDIA	ALTURA (H)	ÂNGULO (R)
	mm	mm	mm	mm	CONTRAPINADA (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	kg.f	mm	graus
CA620 C6E	40,25	24,51	17,67	7,19	43,50	41,50	3,10	20,20	5445	66,00	15,0°

CÓDIGO	LARGURA (LC)	ALTURA (AC)	DISTÂNCIA (Df)	DISTÂNCIA (Da)	Ø FURO (O)	PESO
	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m
CA620 C6E	18,50	10,50	24,00	25,40	6,00	5,96

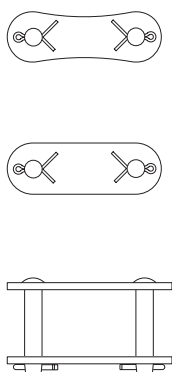
EMENDAS

EMENDAS PARA CORRENTES DE ROLOS AGRÍCOLAS

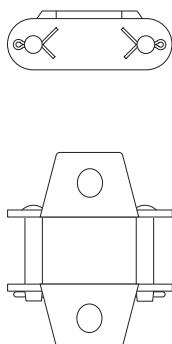


COMBAT
CORRENTES

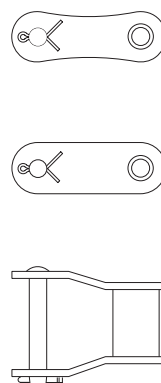
EMENDA SIMPLES



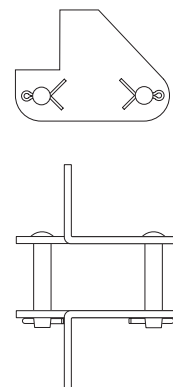
EMENDA K1



REDUÇÃO SIMPLES



EMENDA SD



CONVERSÃO

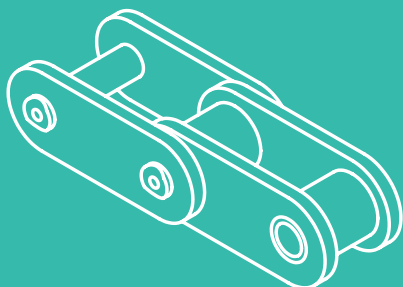
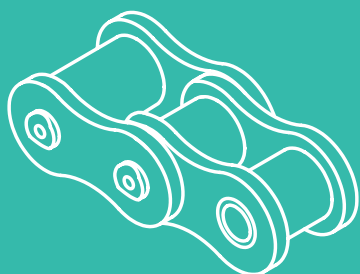
TABELA DE CONVERSÃO PARA CORRENTES BOCA DE MILHO



COMBAT
CORRENTES

MARCA DO IMPLEMENTO	DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA
IDEAL / MF-AGCO	BM 2060H C6E 8X8 64 ELOS	263177M91
SFIL/AGCO	BM 2060H C6E 8X8 56 ELOS	70320035
SFIL/AGCO	BM 2060 C6E 10X10 50 ELOS	70320034
NH	BM 2060H C5E 8X8 64 ELOS	NH262179
NH-TC-59	BM CA-555 C6E 6X6 48 ELOS	86523386
CASE	BM CA-555 C6E 6X6 48 ELOS	176279C91
SLC	BM CA-550 CPE 6X6 54 ELOS	IB10401
SLC	BM CA-550 CPE 6X6 48 ELOS	DQ22974 (A MAIS ANTIGA USA MUITO POUCO)
JD STS	BM CA-555 C6E 6X6 48 ELOS	AH136671
VENCE TUDO	BM 2060H C6E 8X8 56 ELOS	7010041297 / 90006598
VENCE TUDO	BM 2060H C5E 14X14 56 ELOS	-
STARA	BM 2060H C6E 8X8 48 ELOS	910000732 / 910000733
STARA	BM 2060H C6E 6X6 48 ELOS	91000734
GTS	BM 2060H 7AUE 8X8/10X10 52 ELOS	PM000661 / PM001756
BALDAN	BM 2060H C6E 8X8 56 ELOS	60200511290
GTS	BM CA-550 CPE 8X8 48 ELOS	LA010019 / 1100000012
GTS	BM 2060H C6E 12X12X60 ELOS 10 CANECAS	PM00164
STARA	BM 2060H 7AUE 8X8 48L	91006783
JUMIL	BM CA-550 CPE 8X8 48 ELOS	4280311
TATU MARCHESAN	BM 2060H 7AUE C5E 8X8 56 ELOS	503015031
JAN	BM 2060H 7AUE C5E 8X8 56 ELOS	12038003
MANTOVANI	CA-550 CPE 8X8 56 ELOS	-
JD DEERE	BM CA-620 H C6E 6X6 48L P.40.25	SUBSTITUI N° OEM: AH234578, AXE61091, AXE62423
JD DEERE	BM CA-620 F3 C6EJ 6X6 46L P.42.01	AH231047

CORRENTES INOXIDÁVEIS



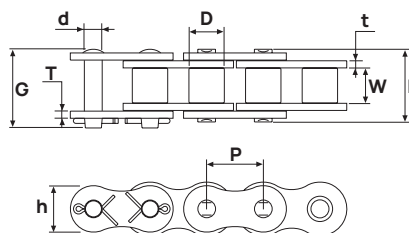
06

INOXIDÁVEIS (ANSI)

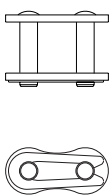
CORRENTES DE ROLOS INOXIDÁVEIS



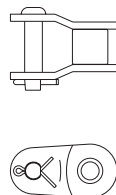
CORRENTE DE ROLOS



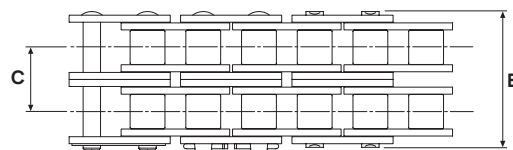
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



ANSI 25

CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)				
25-1 SS	6,35	¼"	3,18	3,30	2,31	8,4	7,9	0,80	6,00	-	255	46	0,15
25-2 SS	6,35	¼"	3,18	3,30	2,31	14,9	14,4	0,80	6,00	6,40	510	93	0,31
25-3 SS	6,35	¼"	3,18	3,30	2,31	21,3	20,8	0,80	6,00	6,40	765	139	0,48
25-4 SS	6,35	¼"	3,18	3,30	2,31	27,7	27,2	0,80	6,00	6,40	1020	186	0,65
25-5 SS	6,35	¼"	3,18	3,30	2,31	34,2	33,7	0,80	6,00	6,40	1275	232	0,80

ANSI 35

CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)				
35-1 SS	9,53	⅜"	4,77	5,08	3,58	14,1	12,0	1,30	9,00	-	561	102	0,33
35-2 SS	9,53	⅜"	4,77	5,08	3,58	23,5	22,1	1,30	9,00	10,1	1122	204	0,70
35-3 SS	9,53	⅜"	4,77	5,08	3,58	33,7	32,2	1,30	9,00	10,1	1683	306	1,07
35-4 SS	9,53	⅜"	4,77	5,08	3,58	43,8	42,3	1,30	9,00	10,1	2244	408	1,38
35-5 SS	9,53	⅜"	4,77	5,08	3,58	54,0	52,5	1,30	9,00	10,1	2805	510	1,71

ANSI 40

CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)				
40-1 SS	12,7	½"	7,85	7,95	3,96	17,8	16,6	1,50	12,0	-	979	178	0,63
40-2 SS	12,7	½"	7,85	7,95	3,96	32,6	31,0	1,50	12,0	14,4	1958	356	1,30
40-3 SS	12,7	½"	7,85	7,95	3,96	47,9	45,4	1,50	12,0	14,4	2937	535	1,95
40-4 SS	12,7	½"	7,85	7,95	3,96	61,4	59,9	1,50	12,0	14,4	3916	713	2,60
40-5 SS	12,7	½"	7,85	7,95	3,96	75,8	74,3	1,50	12,0	14,4	4895	891	3,22

ANSI 50

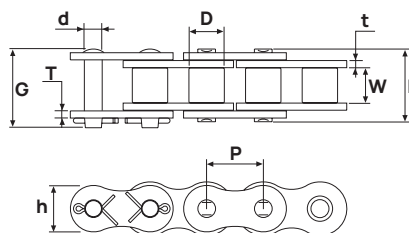
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)				
50-1 SS	15,88	⅝"	9,40	10,16	5,08	22,2	20,8	2,03	15,09	-	1550	282	1,03
50-2 SS	15,88	⅝"	9,40	10,16	5,08	40,3	38,5	2,03	15,09	18,1	3100	564	2,09
50-3 SS	15,88	⅝"	9,40	10,16	5,08	58,5	56,7	2,03	15,09	18,1	4650	846	3,15
50-4 SS	15,88	⅝"	9,40	10,16	5,08	76,6	74,8	2,03	15,09	18,1	6200	1128	4,21
50-5 SS	15,88	⅝"	9,40	10,16	5,08	94,7	93,0	2,03	15,09	18,1	7750	1411	5,23

INOXIDÁVEIS (ANSI)

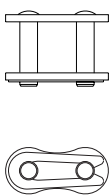
CORRENTES DE ROLOS INOXIDÁVEIS



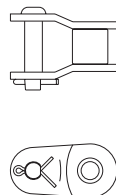
CORRENTE DE ROLOS



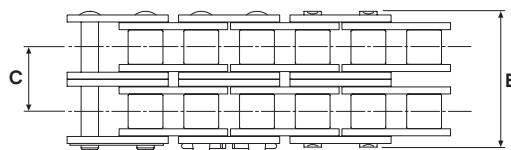
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



ANSI 60

CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)				
60-1 SS	19,05	¾"	12,57	11,91	5,94	27,7	25,9	2,42	18,0	-	2213	403	1,51
60-2 SS	19,05	¾"	12,57	11,91	5,94	50,9	48,3	2,42	18,0	22,8	4426	806	3,01
60-3 SS	19,05	¾"	12,57	11,91	5,94	73,7	71,2	2,42	18,0	22,8	6638	1208	4,52
60-4 SS	19,05	¾"	12,57	11,91	5,94	96,5	94,0	2,42	18,0	22,8	8851	1611	6,02
60-5 SS	19,05	¾"	12,57	11,91	5,94	119,3	116,8	2,42	18,0	22,8	11064	2014	7,55

ANSI 80

CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)				
80-1 SS	25,40	1"	15,75	15,88	7,92	35,0	32,7	3,25	24,0	-	3967	722	2,62
80-2 SS	25,40	1"	15,75	15,88	7,92	64,7	61,9	3,25	24,0	29,3	7933	1444	5,20
80-3 SS	25,40	1"	15,75	15,88	7,92	94,0	91,3	3,25	24,0	29,3	11900	2166	7,82
80-4 SS	25,40	1"	15,75	15,88	7,92	123,3	120,6	3,25	24,0	29,3	15867	2888	10,44
80-5 SS	25,40	1"	15,75	15,88	7,92	152,6	149,9	3,25	24,0	29,3	19833	3610	13,10

ANSI 100

CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)				
100-1 SS	31,75	1¼"	18,90	19,05	9,53	44,7	40,4	4,0	30,0	-	6118	1114	3,94
100-2 SS	31,75	1¼"	18,90	19,05	9,53	78,3	75,3	4,0	30,0	35,8	12237	2227	7,88
100-3 SS	31,75	1¼"	18,90	19,05	9,53	114,2	111,2	4,0	30,0	35,8	18355	3341	11,82
100-4 SS	31,75	1¼"	18,90	19,05	9,53	150,0	147,0	4,0	30,0	35,8	24473	4454	15,76
100-5 SS	31,75	1¼"	18,90	19,05	9,53	185,9	182,9	4,0	30,0	35,8	30591	5568	19,70

ANSI 120

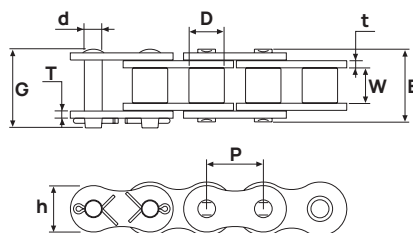
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)				
120-1 SS	38,10	1½"	25,22	22,23	11,10	54,3	50,3	4,80	35,7	-	9065	1650	5,72
120-2 SS	38,10	1½"	25,22	22,23	11,10	98,5	95,2	4,80	35,7	45,4	18131	3300	11,44
120-3 SS	38,10	1½"	25,22	22,23	11,10	143,9	140,6	4,80	35,7	45,4	27196	4950	17,16
120-4 SS	38,10	1½"	25,22	22,23	11,10	189,4	186,1	4,80	35,7	45,4	36261	6600	22,88
120-5 SS	38,10	1½"	25,22	22,23	11,10	234,8	231,5	4,80	35,7	45,4	45326	8249	28,60

INOXIDÁVEIS (ANSI)

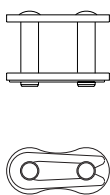
CORRENTES DE ROLOS INOXIDÁVEIS



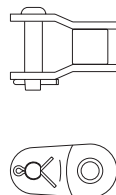
CORRENTE DE ROLOS



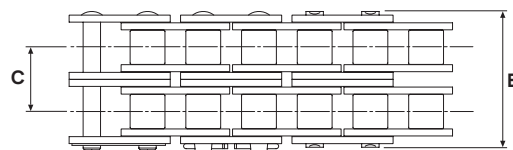
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



ANSI 140

CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)				
140-1 SS	44,45	1¾	25,22	25,40	12,70	59,00	54,40	5,60	41,00	-	17585	3165	7,50
140-2 SS	44,45	1¾	25,22	25,40	12,70	107,90	103,30	5,60	41,00	48,87	35170	6331	15,14
140-3 SS	44,45	1¾	25,22	25,40	12,70	156,80	152,20	5,60	41,00	48,87	52754	9496	22,20

ANSI 160

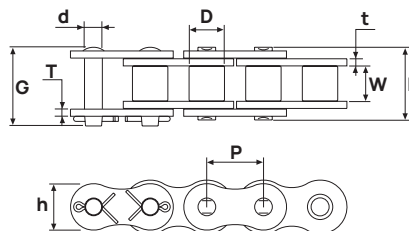
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)				
160-1 SS	50,80	2	31,55	28,58	14,27	69,60	64,80	6,40	47,80	-	23134	4164	10,10
160-2 SS	50,80	2	31,55	28,58	14,27	128,10	123,30	6,40	47,80	58,55	46267	8328	20,14
160-3 SS	50,80	2	31,55	28,58	14,27	186,60	181,80	6,40	47,80	58,55	69401	12492	30,02

INOXIDÁVEIS (ISO)

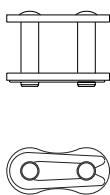
CORRENTES DE ROLOS INOXIDÁVEIS



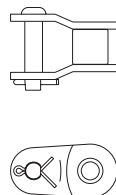
CORRENTE DE ROLOS



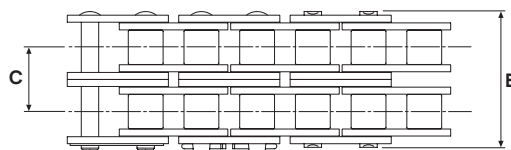
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



CÓDIGO	PASSO (P)	ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSVERSAL (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
04B-1	6,00	2,80	4,00	1,85	7,80	6,80	0,60	5,00	-	133	24	0,11

CÓDIGO	PASSO (P)	ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSVERSAL (C)	CARGA RUPTURA MÍNIMA	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
05B-1	8,00	3,00	5,00	2,31	8,90	8,20	0,80	7,10	-	235	42	0,20
05B-2	8,00	3,00	5,00	2,31	14,50	13,90	0,80	7,10	5,64	408	73	0,33

ISO 06B													
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
06B-1 SS	9,53	⅜"	5,72	6,35	3,28	-	13,15	1,3	8,2	-	632	115	0,41
06B-2 SS	9,53	⅜"	5,72	6,35	3,28	-	22,75	1,3	8,2	10,24	1264	230	0,82
06B-3 SS	9,53	⅜"	5,72	6,35	3,28	-	33,00	1,3	8,2	10,24	1897	345	1,23

ISO 08B													
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
08B-1 SS	12,70	½"	7,75	8,51	4,45	-	16,7	1,6	11,8	-	1224	223	0,70
08B-2 SS	12,70	½"	7,75	8,51	4,45	-	30,7	1,6	11,8	13,92	2447	445	1,40
08B-3 SS	12,70	½"	7,75	8,51	4,45	-	44,6	1,6	11,8	13,92	3671	668	2,10

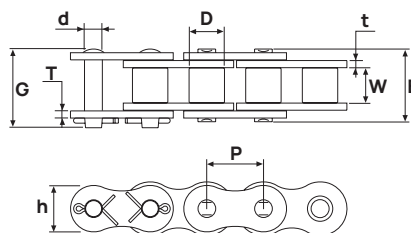
ISO 10B													
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		kg.f	kg.f	kg/m
10B-1 SS	15,88	5/8"	9,65	10,16	5,08	-	19,5	1,7	14,7	-	1479	269	0,94
10B-2 SS	15,88	5/8"	9,65	10,16	5,08	-	35,5	1,7	14,7	16,59	2957	538	1,88
10B-3 SS	15,88	5/8"	9,65	10,16	5,08	-	52,2	1,7	14,7	16,59	4436	807	2,82

INOXIDÁVEIS (ISO)

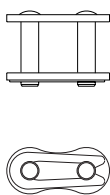
CORRENTES DE ROLOS INOXIDÁVEIS



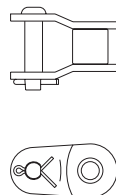
CORRENTE DE ROLOS



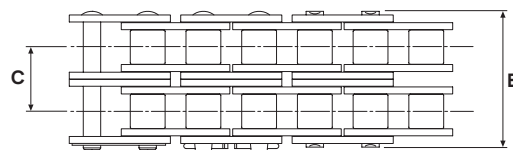
TRAVA CLIPPER



REDUÇÃO HL



DIMENSÕES PARA MÚLTIPLAS FILEIRAS



ISO 12B

CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)				
12B-1 SS	19,05	¾"	11,68	12,07	5,72	-	22,5	1,85	16,0	-	1886	343	1,16
12B-2 SS	19,05	¾"	11,68	12,07	5,72	-	41,7	1,85	16,0	19,46	3773	687	2,32
12B-3 SS	19,05	¾"	11,68	12,07	5,72	-	61,3	1,85	16,0	19,46	5659	1030	3,48

ISO 16B

CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T/t)	ALTURA (h)				
16B-1 SS	25,40	1"	17,02	15,88	8,28	37,40	36,10	4,15 / 3,1	21,0	-	4079	742	2,73
16B-2 SS	25,40	1"	17,02	15,88	8,28	70,3	67,60	4,15 / 3,1	21,0	31,88	8158	1485	5,46
16B-3 SS	25,40	1"	17,02	15,88	8,28	102,2	99,50	4,15 / 3,1	21,0	31,88	12237	2227	8,19

ISO 20B

CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T/t)	ALTURA (h)				
20B-1 SS	31,75	1¼"	19,56	19,05	10,19	45,0	41,3	4,5 / 3,5	26,4	-	6016	1095	3,73
20B-2 SS	31,75	1¼"	19,56	19,05	10,19	80,5	77,7	4,5 / 3,5	26,4	36,45	12033	2190	7,46
20B-3 SS	31,75	1¼"	19,56	19,05	10,19	117,0	114,2	4,5 / 3,5	26,4	36,45	18049	3285	11,19

ISO 24B

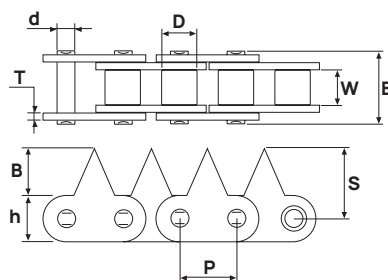
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		PASSO TRANSV. (C)	CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T/t)	ALTURA (h)				
24B-1 SS	38,10	1½"	25,40	25,40	14,63	57,8	53,4	6,0 / 4,8	33,2	-	11421	2079	7,20
24B-2 SS	38,10	1½"	25,40	25,40	14,63	107,1	101,8	6,0 / 4,8	33,2	48,36	22842	4157	14,40
24B-3 SS	38,10	1½"	25,40	25,40	14,63	155,5	150,2	6,0 / 4,8	33,2	48,36	34262	6236	21,60

ESPINHOS INOX

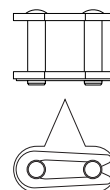
LAVADORA DE MOELA EM AÇO INOXIDÁVEL



LAVADORA DE MOELA



TRAVA CLIPPER



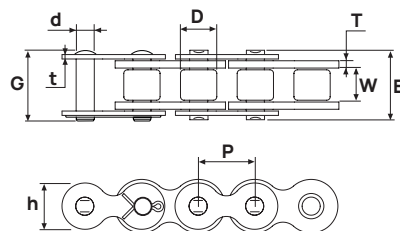
CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA	PLACAS			ADITAMENTO PB		CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	CONTRAP. (G)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		(B) mm	(S) mm	kg.f	kg.f	kg/m
40-1SS TK 1X1	12,70	1/2"	7,92	7,92	3,97	16,5	1,50	10,4		10,00	17,10	1419	254	0,63

SIDE BOW INOX

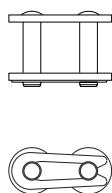
CORRENTE DE ROLOS CURVOS (AÇO INOXIDÁVEL)



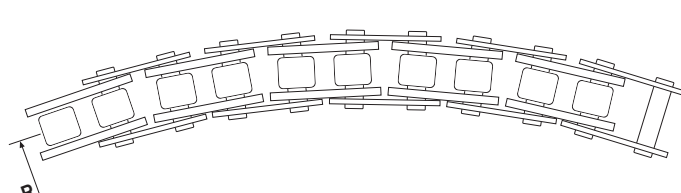
CORRENTE DE ROLOS



TRAVA CLIPPER



RAIO MÍNIMO DE CURVATURA



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)			PLACAS		RAIO MÍNIMO (R)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAP. (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (t/T)	ALTURA (h)			
06BSBSS	9,53	3/8"	5,72	6,35	2,78	14,50	12,94	1,00/1,27	8,20	195	398	0,37
08BSBSS	12,70	1/2"	7,75	8,51	3,94	18,60	17,40	1,65	11,80	315	1091	0,70
10BSBSS	15,88	5/8"	9,65	10,16	4,37	21,00	19,70	1,68	14,60	406	1152	0,90
35BSBSS	9,53	3/8"	4,78	5,08	3,18	18,00	16,60	1,27	8,70	210	428	0,33
40BSBSS	12,70	1/2"	7,85	7,92	3,45	19,50	18,50	1,52	11,50	315	693	0,62
43BSBSS	12,70	1/2"	7,85	7,92	3,45	22,40	21,00	1,52	11,50	305	693	0,62
50BSBSS	15,88	5/8"	9,40	10,16	4,37	28,00	25,90	2,00	15,00	406	1061	0,96
60BSBSS	19,05	3/4"	12,57	11,91	5,08	35,80	34,10	2,40	17,80	508	1632	1,44
80BSBSS	25,40	1"	15,75	15,88	7,19	17,05	18,75	3,20	23,50	711	2254	2,59

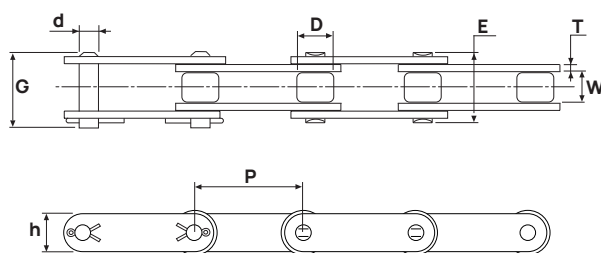
PASSO LONGO INOX

CORRENTE DE PASSO LONGO INOXIDÁVEL

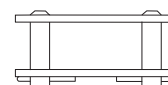


COMBAT
CORRENTES

CORRENTE DE PASSO LONGO



TRAVA



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	LARGURA		PLACAS		CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.				CONTRAPINADA (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)		
C2040SS	25,40	1"	7,85	7,92	3,96	17,90	16,60	1,52	12,00	1061	0,52
C2042SS	25,40	1"	7,85	15,88	3,96	17,90	16,60	1,52	12,00	1061	0,86
C208BSS	25,40	1"	7,75	8,51	4,45	18,40	17,00	1,65	11,80	1152	0,56
C208BLSS	25,40	1"	7,75	15,88	4,45	18,40	17,00	1,65	11,80	1152	0,88
C2050SS	31,75	1¼"	9,40	10,16	5,08	22,10	20,50	2,00	15,00	1937	0,83
C2052SS	31,75	1¼"	9,40	19,05	5,08	22,10	20,50	2,00	15,00	1937	1,29
C2060SS	38,10	1½"	12,57	11,91	5,94	27,00	25,30	2,40	18,00	2447	1,20
C2062SS	38,10	1½"	12,57	22,23	5,94	27,00	25,30	2,40	18,00	2447	1,91
C2080SS	50,80	2"	15,75	15,88	7,92	34,10	32,40	3,20	23,50	4364	2,10
C2082SS	50,80	2"	15,75	28,58	7,92	34,10	32,40	3,20	23,50	4364	3,12
C2100SS	63,50	2½"	18,90	19,05	9,52	43,10	39,60	4,00	30,00	5914	3,22
C2102SS	63,50	2½"	18,90	39,67	9,52	43,10	39,60	4,00	30,00	5914	5,33
C2120SS	76,20	3"	25,22	22,23	11,10	53,30	50,00	4,90	35,80	7954	4,72
C2120SS	76,20	3"	25,22	44,45	11,10	53,30	50,00	4,90	35,80	7954	7,72

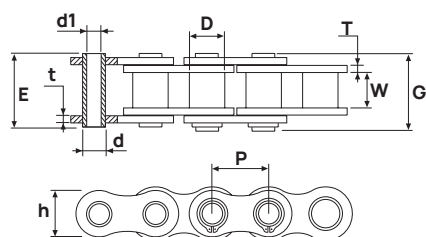
PINO OCO INOX

PINO VAZADO AÇO INOXIDÁVEL (PASSO NORMALIZADO)

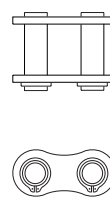


COMBAT
CORRENTES

CORRENTE PINO OCO

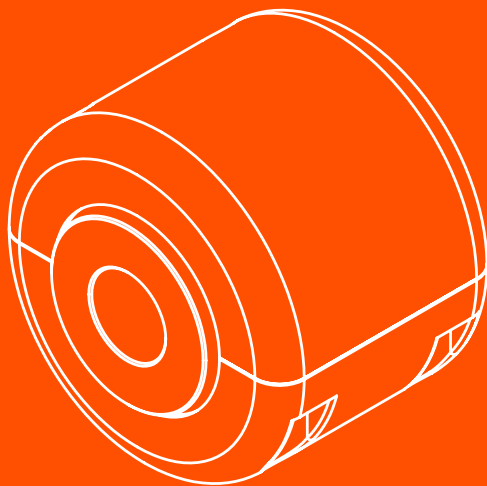


TRAVA



CÓDIGO	PASSO (P)		ENTRE PLACAS (W)	Ø ROLO (D)	Ø PINO (d)	Ø FURO DO PINO (d1)	LARGURA		PLACAS		CARGA RUPTURA (ANSI)	CARGA TRABALHO MÁXIMA	PESO
	mm	pol.	mm	mm	mm	mm	ELO ANEL ELÁSTICO (G)	REBITADA (E)	ESPESSURA (T)	ALTURA (h)	kg.f	kg.f	kg/m
08B-1 HP	12,70	1/2"	7,75	8,51	6,38	4,60	17,50	16,50	1,52	12,10	765	138	0,59
10B-1 HP	15,88	5/8"	9,65	10,16	7,03	5,10	20,20	19,20	1,65	14,60	867	156	0,81
12B-1 HP	19,05	3/4"	11,68	12,07	6,50	4,00	22,80	21,60	1,80	15,70	1377	248	1,07
16B-1 HP	25,40	1"	17,02	15,88	11,18	8,05	36,70	35,30	3,20 / 4,00	23,50	2917	525	2,47
40-1 HP	12,70	1/2"	7,85	7,92	5,63	3,98	17,60	16,50	1,52	12,00	734	132	0,58
50-1 HP	15,88	5/8"	9,40	10,16	7,06	5,10	21,90	20,70	2,00	15,00	1081	195	0,95
60-1 HP	19,05	3/4"	12,57	11,91	8,33	6,00	26,80	25,80	2,40	18,00	1744	314	1,41
80-1 HP	25,40	1"	15,75	15,88	11,11	8,00	33,80	32,50	3,20	23,50	2917	525	2,37

ACESSÓRIOS



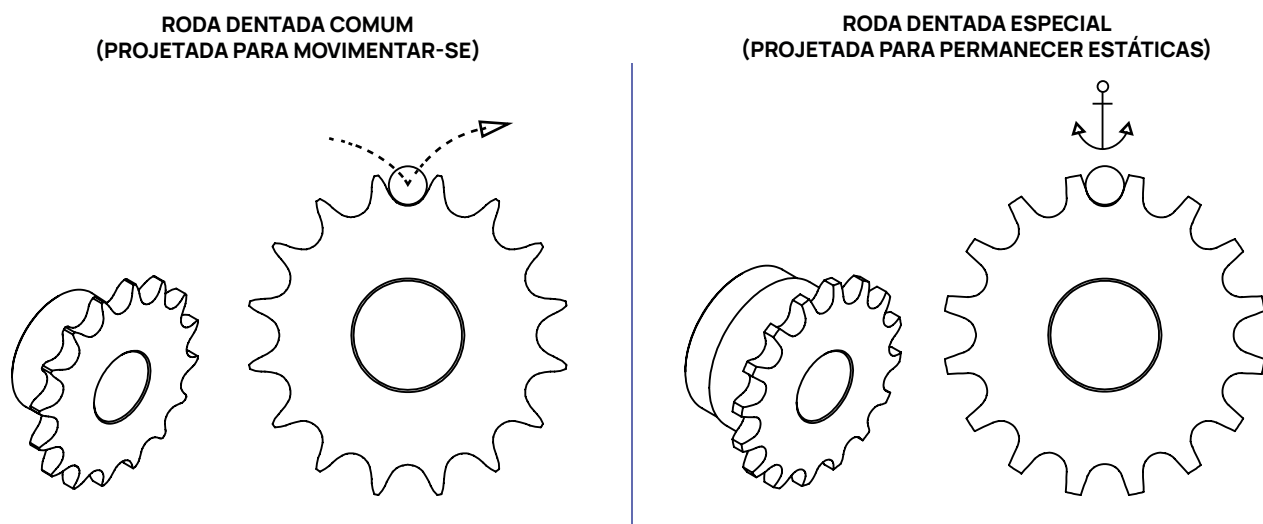
07

ACOPLAMENTO POR CORRENTE DE ROLOS (KC)

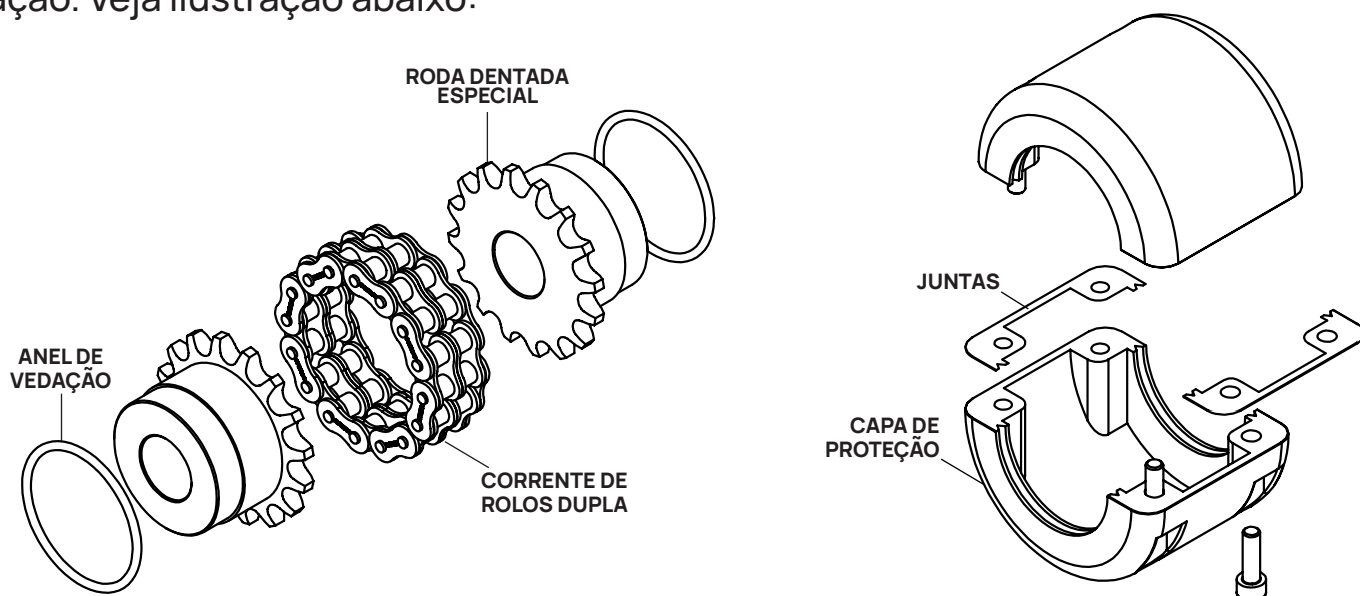
Os acoplamentos por correntes de rolos são compostos por duas rodas dentadas cuja geometria de dentes fora especialmente projetada para esta aplicação. Devido à roda dentada do acoplamento permanecer sempre estática em relação à corrente de rolos, os dentes desta roda dentada não possuem ângulo de entrada e saída, o que confere menor folga entre os componentes do acoplamento, oferecendo assim uma redução de vibrações e ruídos da transmissão. Por possuir maior área de dente e tratamento térmico, a transmissão suporta torques superiores aos de uma transmissão convencional.

Além da geometria dos dentes, a roda dentada especial possui um maior diâmetro de cubo, o que confere maior suporte a tensões e maiores diâmetros de eixos.

Veja abaixo a ilustração comparativa entre as geometrias:



O conjunto de acoplamento KC é composto por duas rodas dentadas especiais, uma corrente de rolos dupla, uma capa de proteção de alumínio bipartida, anéis e juntas de vedação. Veja ilustração abaixo:



ACOPLAMENTO KC

ACOPLAMENTO POR CORRENTE DE ROLOS

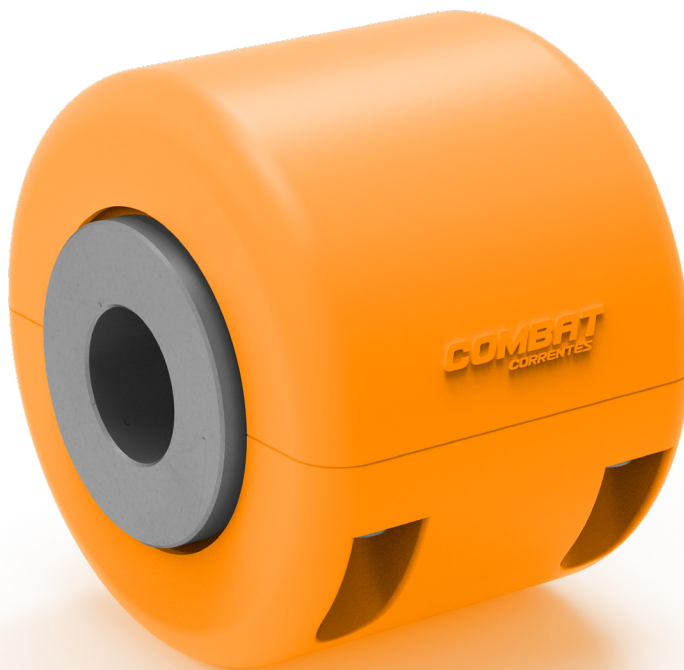


SELEÇÃO

O conjunto de acoplamento KC é selecionado a partir dos diâmetros externos dos eixos de transmissão, não ultrapassando as velocidades máximas permitidas (veja tabela de especificações técnica na página seguinte). Caso os eixos de transmissão sejam de diâmetros diferentes, deve-se selecionar o acoplamento sempre pelo diâmetro do maior eixo. Quando a aplicação do acoplamento é destinada a operações com reversão do sentido do movimento, cargas de choque, cargas pulsantes, ou quaisquer outras condições severas de operação, selecione o acoplamento da norma seguinte.

A capa de proteção deve sempre ser utilizada junto do acoplamento para garantir sua vida útil máxima, especialmente se o acoplamento opera em altas velocidades ou sob condições ambientais com poeiras, umidade, dentre outros. Para correta lubrificação do acoplamento deve-se preencher todo espaço entre a roda dentada e a tampa com graxa, respeitando sempre o tipo de graxa especificado e a quantidade em quilogramas (consulte tabela de especificação técnica na página seguinte).

A **COMBAT** oferece um vasto portfólio de modelos de acoplamentos por correntes de rolos, visando atender todo mercado nacional e internacional, garantindo sempre a melhor qualidade e o cumprimento das principais normas técnicas vigentes.

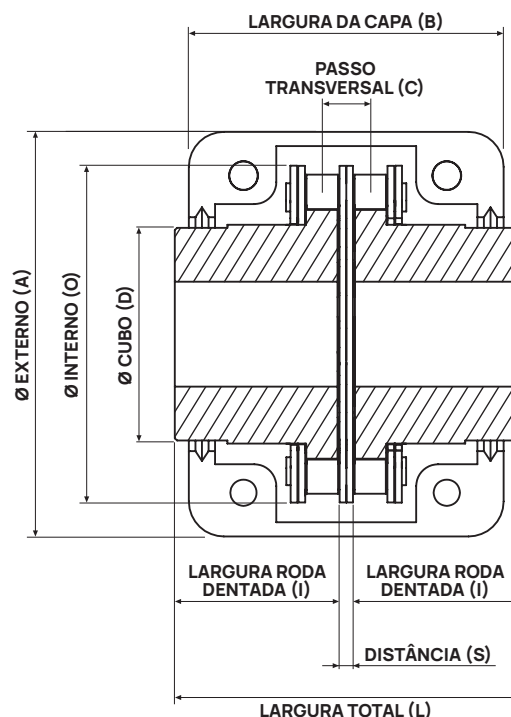


ACOPLAMENTO KC

ACOPLAMENTO POR CORRENTE DE ROLOS



COMBAT
CORRENTES



REFER.	i Ø EIXO		PILOTO	A	D	O	L	I	S	B	C	ÂNG. MÁX.	Ø PARAF.	TORQUE MÁXIMO (Nm)	VEL. MÁX. (rpm)	MOVIMENTO INÉRCIA (kg - cm²)	GRAXA LUBRIF. (kg)	PESO (kg)
	MÍN	MÁX																
KC 3012	12	16	12	69	25	45	65	30	5,2	63	10,2	1º	M6	190	5000	3,7	0,10	0,4
KC 4012	12	22	12	77	33	62	79	36	7,4	72	14,4	1º	M6	249	4800	5,5	0,10	0,8
KC 4014	12	28	12	84	43	69	79	36	7,4	75	14,4	1º	M6	329	4800	9,7	0,13	1,1
KC 4016	14	32	14	92	48	77	87	40	7,4	75	14,4	1º	M6	419	4800	14,4	0,17	1,4
KC 5014	15	35	14	101	53	86	100	45	9,7	85	18,1	1º	M8	620	3600	28,0	0,22	2,2
KC 5016	16	40	16	111	60	93	100	45	9,7	85	18,1	1º	M8	791	3600	37,0	0,26	2,7
KC 5018	16	45	16	122	70	106	100	45	9,7	85	18,1	1º	M8	979	3000	56,3	0,36	3,8
KC 6018	20	56	20	142	85	127	124	56	11,5	105	22,8	1º	M10	1810	2500	137,3	0,50	6,2
KC 6020	20	60	20	158	98	139	124	56	11,5	105	22,8	1º	M10	2210	2500	210,2	0,60	7,8
KC 6022	20	71	20	168	110	151	124	56	11,5	117	22,8	1º	M10	2610	2500	295,0	0,70	10,4
KC 8018	20	80	20	190	110	169	141	63	15,2	129	29,3	1º	M12	3920	2000	520,0	0,90	12,7
KC 8020	20	90	20	210	121	185	145	65	15,2	137	29,3	1º	M12	4800	2000	812,4	1,10	16,0
KC 8022	20	100	20	226	140	202	157	71	15,2	137	29,3	1º	M12	5640	1800	1110,0	1,20	20,2
KC 10020	25	110	25	281	160	233	179	80	18,8	153	35,8	1º	M12	8400	1800	2440,0	1,80	33,0
KC 12018	35	125	35	307	170	256	203	90	22,7	181	45,4	1º	M12	12700	1500	3940,0	3,20	47,0
KC 12022	35	140	35	357	210	304	223	100	22,7	181	45,4	1º	M12	18300	1250	7810,0	4,40	72,0
KC 16018	63	160	53	375	228	340	254	112	30,1	240	58,5	1º	M16	26400	1100	14530,0	7,20	108,0
KC 16022	80	200	70	440	279	405	310	140	30,1	245	58,5	1º	M16	38100	1000	32220,0	9,90	187,0
KC 20018	82	205	75	465	289	425	438	200	37,5	285	71,6	1º	M20	54100	800	50980,0	11,80	286,0
KC 20022	100	255	90	545	363	506	478	220	37,5	300	71,6	1º	M20	77800	600	111100,0	15,80	440,0
KC 24022	120	310	110	650	448	607	650	303	45	340	87,8	1º	M20	137000	600	310000,0	21,90	869,0
KC 24026	150	360	140	745	526	704	700	328	45	350	87,8	1º	M20	186000	500	598500,0	28,10	1260,0

NOTA: OS DOIS OU TRÊS PRIMEIROS DÍGITOS DO ACOPLAMENTO INDICAM A NORMA DA CORRENTE E OS DOIS DÍGITOS SUCESSIVOS INDICAM O NÚMERO DE DENTES DAS RODAS DENTADAS.



LUBRIFICAÇÃO

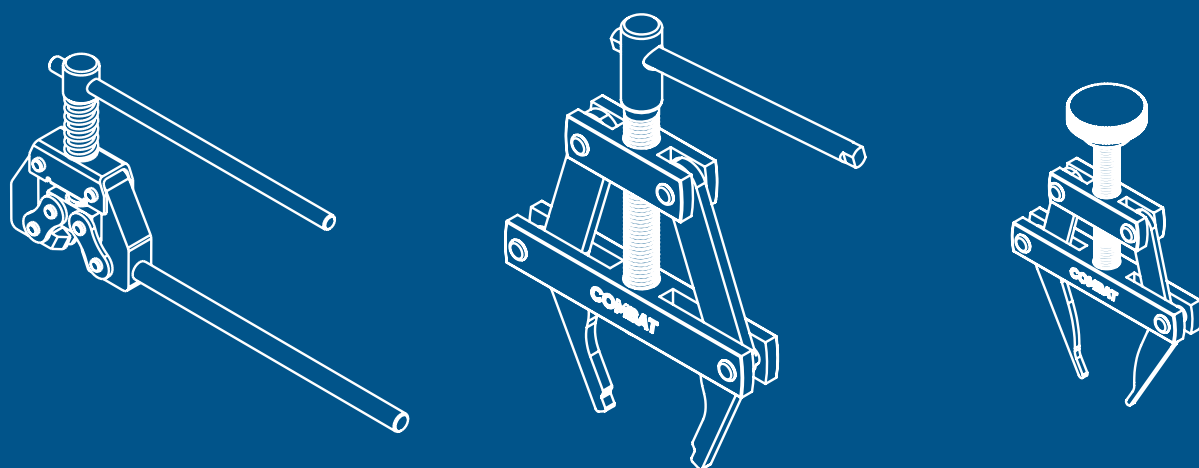
RECOMENDA-SE A UTILIZAÇÃO DE GRAXAS DE LÍTIO DO TIPO EP-2.
PARA APLICAÇÕES SANITÁRIAS OU SEVERAS, CONSULTE APLICABILIDADE COM O FABRICANTE DO FLUIDO LUBRIFICANTES.



ATENÇÃO

RESPEITE OS DIÂMETROS MÍNIMOS E MÁXIMOS DE EIXO PARA OS ACOPLAMENTOS.

FERRAMENTAS



08

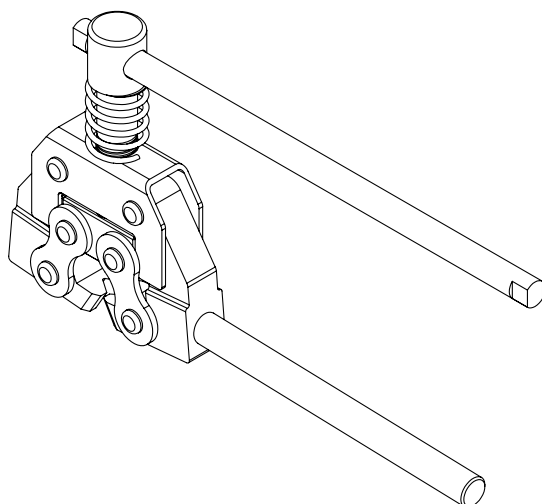
CHAIN BREAKER

FERRAMENTA PARA ABRIR CORRENTES DE ROLOS

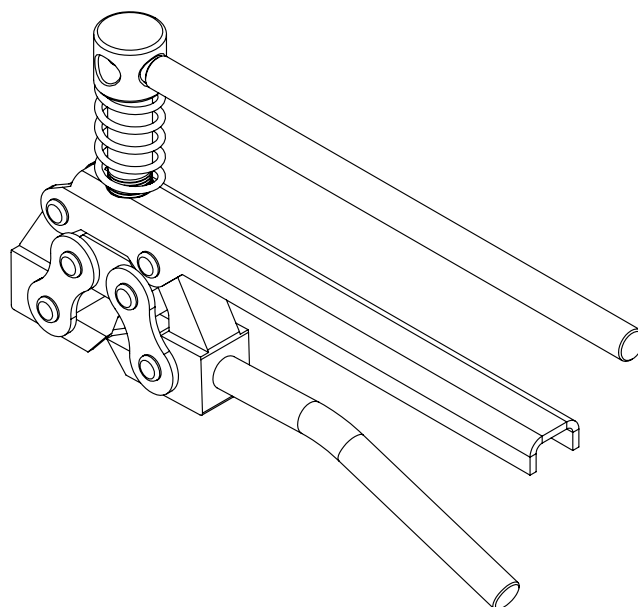


CHAIN BREAKER

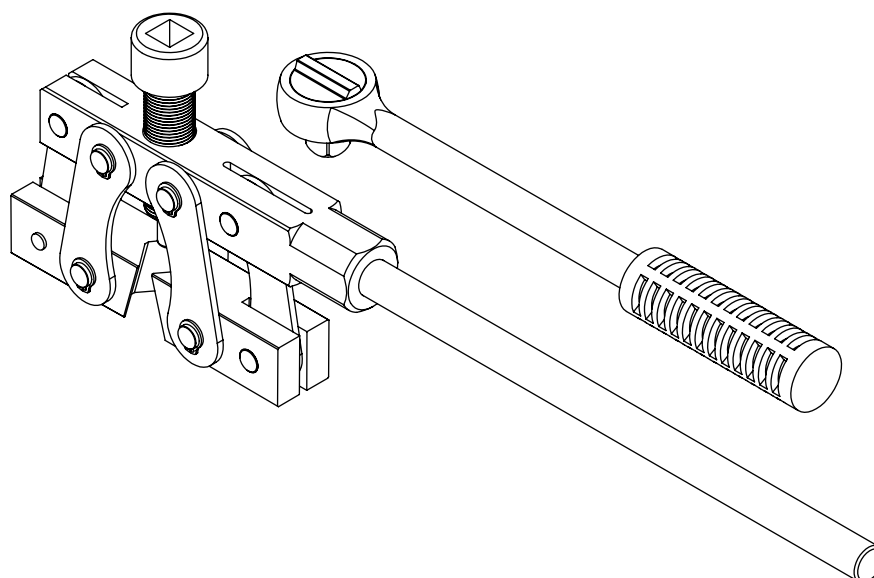
CB 25-60



CB 60-100



CB 100-180



CÓDIGO	ANSI 25 ISO 04-B	ANSI 35 ISO 06-B	ANSI 40 ISO 08-B	ANSI 50 ISO 10-B	ANSI 60 ISO 12-B	ANSI 80 ISO 16-B	ANSI 100 ISO 20-B	ANSI 120 ISO 24-B	ANSI 140 ISO 28-B	ANSI 160 ISO 32-B	ANSI 180 ISO 36-B
	6,35 (1/4")	9,53 (3/8")	12,70 (1/2")	15,88 (5/8")	19,05 (3/4")	25,40 (1")	31,75 (1 1/4")	38,10 (1 1/2")	44,45 (1 3/4")	50,80 (2")	57,15 (2 1/4")
CB 25-60											
CB 60-100											
CB 100-180											

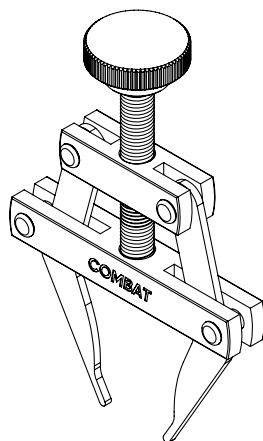
CHAIN PULLER

FERRAMENTA PARA MONTAR CORRENTES DE ROLOS

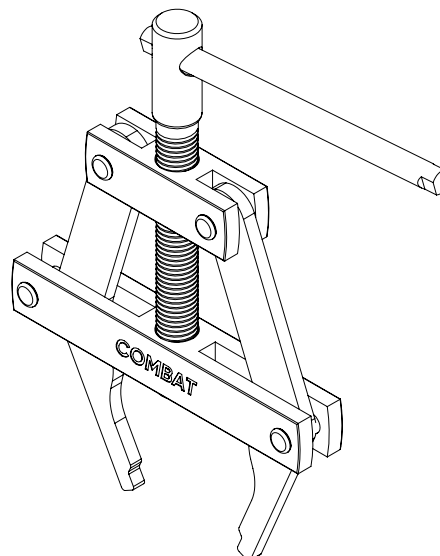


CHAIN PULLER

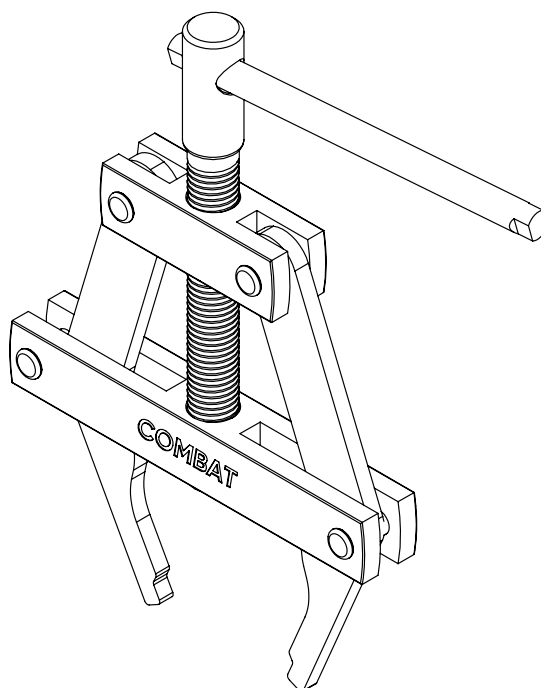
CP 25-60



CP 60-100



CP 100-200



CÓDIGO	ANSI 25 ISO 04-B	ANSI 35 ISO 06-B	ANSI 40 ISO 08-B	ANSI 50 ISO 10-B	ANSI 60 ISO 12-B	ANSI 80 ISO 16-B	ANSI 100 ISO 20-B	ANSI 120 ISO 24-B	ANSI 140 ISO 28-B	ANSI 160 ISO 32-B	ANSI 180 ISO 36-B	ANSI 200 ISO 40-B
	6,35 (1/4")	9,53 (3/8")	12,70 (1/2")	15,88 (5/8")	19,05 (3/4")	25,40 (1")	31,75 (1.1/4")	38,10 (1.1/2")	44,45 (1.3/4")	50,80 (2")	57,15 (2.1/4")	63,50 (2.1/2")
CP 25-60												
CP 60-100												
CP 100-200												

TABELAS DE ENGENHARIA

09

CONVERSÃO

POLEGADA FRACIONÁRIA, DECIMAL E MILÍMETROS



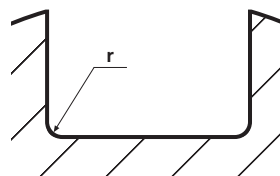
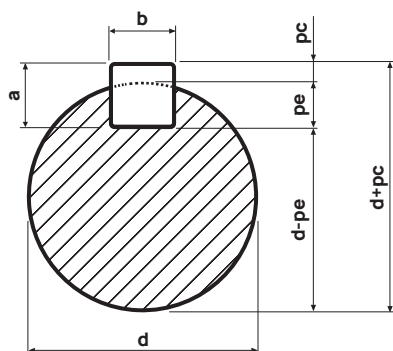
COMBAT
CORRENTES

TABELA DE CONVERSÃO DE MEDIDAS

FRAÇÃO	DECIMAL	MILÍMETROS	FRAÇÃO	DECIMAL	MILÍMETROS
1/64	0,015625	0,3969	33/64	0,515625	13,0969
1/32	0,031250	0,7938	17/32	0,531250	13,4938
3/64	0,046875	1,1906	35/64	0,546875	13,8906
1/16	0,062500	1,5875	9/16	0,562500	14,2875
5/64	0,078125	1,9844	37/64	0,578125	14,6844
3/32	0,093750	2,3813	19/32	0,593750	15,0813
7/64	0,109375	2,7781	39/64	0,609375	15,4781
1/8	0,125000	3,1750	5/8	0,625000	15,8750
9/64	0,140625	3,5719	41/64	0,640625	16,2719
5/32	0,156250	3,9688	21/32	0,656250	16,6688
11/64	0,171875	4,3656	43/64	0,671875	17,0656
3/16	0,187500	4,7625	11/16	0,687500	17,4625
13/64	0,203125	5,1594	45/64	0,703125	17,8593
7/32	0,218750	5,5563	23/32	0,718750	18,2563
15/64	0,234375	5,9531	47/64	0,734375	18,6531
1/4	0,250000	6,3500	3/4	0,750000	19,0500
17/64	0,265625	6,7469	49/64	0,765625	19,4469
9/32	0,281250	7,1438	25/32	0,781250	19,8438
19/64	0,296875	7,5406	51/64	0,796875	20,2406
5/16	0,312500	7,9375	13/16	0,812500	20,6375
21/64	0,328125	8,3344	53/64	0,828125	21,0345
11/32	0,343750	8,7313	27/32	0,843750	21,4313
23/64	0,359375	9,1282	55/64	0,859375	21,8282
3/8	0,375000	9,5250	7/8	0,875000	22,2251
25/64	0,390625	9,9219	57/64	0,890625	22,6219
13/32	0,406250	10,3188	29/32	0,906250	23,0188
27/64	0,421875	10,7157	59/64	0,921875	23,4156
7/16	0,437500	11,1125	15/16	0,937500	23,8125
29/64	0,453125	11,5094	61/64	0,953125	24,2094
15/32	0,468750	11,9063	31/32	0,968750	24,6063
31/64	0,484375	12,3032	63/64	0,984375	25,0031
1/2	0,500000	12,7000	1	1,000000	25,4000

CHAVETAS PADRÃO

CHAVETAS NORMATIZADAS



Ø EIXO (d)		CHAVETA		PROFUNDIDADE DO RASGO NO EIXO		PROFUNDIDADE DO RASGO NO CUBO		ARREDONDAMENTO NO FUNDO DO RASGO (PARA EIXO E CUBO) (r)	
ACIMA DE	ATÉ	LARGURA (b)	ALTURA (a)	PROFUNDIDADE NO EIXO (pe)	TOLERÂNCIA DIMENSIONAL	PROFUNDIDADE NO CUBO (pc)	TOLERÂNCIA DIMENSIONAL	MÁXIMO	MÍNIMO
6	8	2	2	1,2	+0,1	1	+0,1	0,16	0,08
8	10	3	3	1,8	+0,1	1,4	+0,1	0,16	0,08
10	12	4	4	2,5	+0,1	1,8	+0,1	0,16	0,08
12	17	5	5	3	+0,1	2,3	+0,1	0,25	0,16
17	22	6	6	3,5	+0,1	2,8	+0,1	0,25	0,16
22	30	8	7	4	+0,2	3,3	+0,2	0,25	0,16
30	38	10	8	5	+0,2	3,3	+0,2	0,4	0,25
38	44	12	8	5	+0,2	3,3	+0,2	0,4	0,25
44	50	14	9	5,5	+0,2	3,8	+0,2	0,4	0,25
50	58	16	10	6	+0,2	4,3	+0,2	0,4	0,25
58	65	18	11	7	+0,2	4,4	+0,2	0,4	0,25
65	75	20	12	7,5	+0,2	4,9	+0,2	0,6	0,4
75	85	22	14	9	+0,2	5,4	+0,2	0,6	0,4
85	95	25	14	9	+0,2	5,4	+0,2	0,6	0,4
95	110	28	16	10	+0,2	6,4	+0,2	0,6	0,4
110	130	32	18	11	+0,2	7,4	+0,2	0,6	0,4
130	150	36	20	12	+0,3	8,4	+0,3	1,0	0,7
150	170	40	22	13	+0,3	9,4	+0,3	1,0	0,7
170	200	45	25	15	+0,3	10,4	+0,3	1,0	0,7
200	230	50	28	17	+0,3	11,4	+0,3	1,0	0,7
230	260	56	32	20	+0,3	12,4	+0,3	1,6	1,2
260	290	63	32	20	+0,3	12,4	+0,3	1,6	1,2
290	330	70	36	22	+0,3	14,4	+0,3	1,6	1,2
330	380	80	40	25	+0,3	15,4	+0,3	2,5	2
380	440	90	45	28	+0,3	17,4	+0,3	2,5	2
440	500	100	50	31	+0,3	19,5	+0,3	2,5	2



COMBAT

CORRENTES

COMBAT CORRENTES LTDA
AV. DR. FRANCISCO JUNQUEIRA, 133 | CEP 14080-140
RIBEIRÃO PRETO - SP | BRASIL
Tel. + 55 (16) 4042 0037
comercial@brasilengrenagens.com.br

CORRENTESCOMBAT.COM.BR

